



HydroMixpro

Kód. č. 99-94-0626 CZ

Vydání: 09/2024

1	Popis systému	1
1.1	Licence	1
1.2	Limity systému	2
2	Nastavení PC s programem BFN Manager a ovládacího počítače 510pro	3
2.1	Připojení řídicího počítače 510pro k síti (zadání statické adresy IP)	3
2.2	Správcovské PC: Přidělení statické adresy IP	6
2.3	Přiřazení síťové karty	12
2.4	Test komunikace mezi řídicím počítačem a PC s programem BFN Manager	13
2.5	Instalace software BFN do řídicího počítače 510pro	14
2.6	Přidání řídicího počítače a aplikace	17
3	Zobrazení konfigurace systému HydroMix v programu BFN-Manager	21
3.1	Nastavení prováděná v Composeru	21
3.1.1	Určení součástí systému HydroMix	21
3.1.1.1	Komponenty	24
3.1.1.2	Čistá voda	31
3.1.1.3	Čistá voda (teplá)	32
3.1.1.4	Příprava krmiva	33
3.1.1.5	Krmné čerpadlo	35
3.1.1.6	Distribuce	35
3.1.1.7	Likvidace	41
3.1.1.8	Tlakový vzduch	42
3.1.1.9	Příslušenství	42
3.1.1.10	Manuální spínače	47
3.1.1.11	Ovládání	47
3.1.2	Přiřazení ke struktuře farmy	50
3.2	Vyobrazení zařízení v editoru pohybů krmiva	53
3.2.1	Symboly součástí zařízení	54
3.2.2	Lišta nástrojů	56
3.2.3	Zřízení mřížky	57
3.2.4	Nastavení a uložení náhledu	59
3.2.5	Označení a přesun součástí zařízení	60
3.2.6	Propojení součástí zařízení	60
3.2.7	Dodatečné přidávání součástí systému	62
3.2.8	Jak nechat propočítat objem přívodního potrubí	63
3.2.9	Změna směru toku	63
3.2.10	Konfigurace transportů krmiva	65
3.2.11	Ukončit editor pohybů krmiva	67
3.3	Nastavení v nabídce IO Manager	69

3.3.1	Pořadí karet IO: Lohbus, Izumi	71
3.3.2	Vytváření spojení	73
3.3.3	Kalibrace váhy	75
3.3.4	Změna ID uzlu	76
3.3.5	Import schématu	79
3.3.6	Vytvoření ventilové matice	79
3.3.7	Vytvoření senzorové matice	85
3.3.8	Provedení zkušebního režimu	91
3.4	Manuální ovládání součástí zařízení	92
3.5	Rychlý přístup k silu	96
3.6	Ruční akce pohybů krmiva	96
3.7	Editace uživatelem definovaného popisku	100
3.8	Zastavit zařízení a zrušit akci	100
3.9	Okno "Vybavení"	101
3.10	Hlídání koryta	103
3.11	NetFEED	104
4	Řetězy nádrží	107
5	Nastavení HydroMixpro	109
5.1	Kopírování nastavení některého zařízení	110
5.2	Všeobecně	111
5.2.1	Příprava krmiva	111
5.2.2	Nastavení aplikace	113
5.2.3	Potvrzení uživatelem	115
5.2.4	Nastavení vody	116
5.2.5	Distribuce	117
5.2.6	Kontrola koryt	117
5.2.7	Různé	118
5.2.8	Nastavení podaplikace	121
5.2.9	Nastavení adlibita	121
5.2.10	Frekvenční měnič	123
5.2.11	Pozice senzoru	123
5.2.12	Prachový filtr	124
5.2.13	Výstrahy	125
5.3	Přívod komponentů	126
5.3.1	Zásobníky	126
5.3.2	Dávkovač minerálů	130
5.3.3	MediINJECT	132
5.3.4	Nádrž předmíchače	132
5.3.5	Nádrž suchého předmíchače	136
5.3.6	Nastavení čerpadla	139
5.3.7	Dávkovací šnek	139
5.4	Nádrž na čistou vodu	140
5.5	Příprava krmiva	141

5.5.1	Míchací tank	141
5.5.2	Nádrže na použitou vodu	144
5.6	Čerpadlo	146
5.6.1	Čerpadlo	146
5.6.2	Průtokoměr	148
5.7	Distribuce	148
5.7.1	Hlavní okruhy	148
5.7.2	Krmné potrubí	149
5.7.3	Speciální nastavení pro větve s Jet	152
5.7.4	Speciální nastavení okruhů	152
5.7.5	Skupina potrubí krmných fází	153
5.8	Časové relé	154
5.9	Váhy	155
5.10	Intervalové míchání	157
5.11	Sdílený frekvenční měnič	158
5.12	Šrotování	159
5.13	Expertní nastavení	161
5.13.1	Pohyby krmiva	161
5.13.2	Nastavení pohybu krmiva	163
5.13.3	Okruh HydroMixPro	167
5.13.3.1	Okruhy	167
5.13.3.2	Ventily	170
5.13.3.3	Test ventilu	175
5.13.4	Priorita řetězů nádrží	176
5.14	Zálohování dat	177
6	Správce úloh	181
6.1	Otevření Správce úloh	181
6.2	Přidávání úloh	182
6.3	Editace úloh	182
6.4	Uložit úlohu jako šablonu	184
6.5	Dialogové okno "Krmné úlohy"	185
6.6	Strategie krmení	187
6.6.1	Restriktivní tekuté	187
6.6.2	Blokové krmení	194
6.6.3	Adlib tekuté	202
6.6.4	Napájení vodou	206
6.6.5	Příprava	208
6.6.6	Příprava autostart	210
6.6.7	Distribuce	212
6.6.8	Plnění větve	216
6.6.9	Vyprázdnit větev s Jet	220
6.6.10	Objednávka od externí nádrže	220
6.6.11	Externí adhoc dávkování na ventilu	222
6.7	Strategie čištění	225

6.7.1	Čištění tanku	225
6.7.2	Čištění okruhu	226
6.7.3	Čištění podle receptury	228
6.7.4	Čištění ventilů krmné linie	229
6.7.5	Čištění podle receptury 2 (CleaningByRecipe2)	231
6.8	Strategie předmíchání	233
6.8.1	Předmíchání	233
6.8.2	Předmíchání autostart	236
6.8.3	Suché předmíchání	238
6.8.4	Suché předmíchání autostart	240
6.8.5	Šrotování: Plnění sila	242
6.8.6	Šrotování: Plnění sila autostart	242
6.9	Strategie recirkulace a míchání	244
6.9.1	Recirkulace	244
6.9.2	Míchání komponentů	245
6.10	Strategie Různé	246
6.10.1	Program	246
6.10.2	Manuální akce	246
7	Správce sil	248
7.1	Dodávka	250
7.2	Spotřeba	250
7.3	Historie	251
7.4	Nastavení	252
8	Poplachy a výstrahy	254
8.1	Filtrování poplachů	256
8.2	Potvrzení poplachu	258
8.3	Archiv poplachů	259
8.4	Alarm Notification	260
9	Service Access	265
10	Obsluha ovládacího počítače	266
10.1	Technické údaje	266
10.2	Symboly	266
10.3	Přihlášení	268
10.4	Odhlášení	268
10.5	Přehled aplikace	269
10.6	Přehled sil	269
10.7	Nastavení	269
10.8	Poplachy	271

New Copyright

Autorské právo

Software je vlastnictvím společnosti Big Dutchman International GmbH a je chráněna autorským právem. Nesmí být kopírován na žádné jiné médium nebo rozmnožován, pokud to není výslovně povoleno v licenční dohodě nebo kupní smlouvě.

Návod k obsluze nebo jeho části nesmí být bez schválení kopírovány (nebo reprodukovány jinými prostředky) ani rozmnožovány. Není také povoleno neoprávněně používat zde popsané produkty a příslušné informace nebo s nimi seznamovat třetí osoby.

Big Dutchman si vyhrazuje právo provádět bez předchozího oznámení změny na produktech i na tomto návodu k obsluze. Nemůžeme zaručit, že Vám budou změny provedené na Vašich produktech nebo návodech oznámeny.

© Copyright 2024 Big Dutchman

Záruka

Výrobce nebo dodavatel zde popsaného hardware a software neručí v žádném případě za jakékoliv škody (jako je ztráta nebo onemocnění zvířat nebo ztráta jiných možností zisku), ke kterým může dojít v důsledku provozního výpadku nebo chybného užívání či obsluhy.

Na dalším vývoji počítači a programů se stále pracuje, přičemž se zohledňují i přání uživatelů. Pokud byste měli rovněž mít nějaké návrhy na změny či vylepšení, těšilo by nás, kdybyste nám je sdělili.

Big Dutchman International GmbH

Postfach 1163.

49360 Vechta

Deutschland

Tel: +49(0)4447-801-0 Fax: +49(0)4447-801-237 E-Mail: big@bigdutchman.de

1 Popis systému

Systém **Big Dutchman** HydroMix je počítačem ovládané krmné zařízení pro plně automatické krmení prasnic, selat i zvířat ve výkrmu pro podniky všech velikostí. Přitom se několik tekutých a pevných komponent smíchá do čerpatelné kaše (mokrý krmení) a následně se na základě váhy dávkuje krmnými ventily ve stáji.

HydroMix je stavebnicový systém, jímž je možné realizovat různé systémové koncepty.

HydroMix je řízen pomocí aplikace HydroMixpro programem BigFarmNet Manager. V programu provedte všechna potřebná nastavení pro krmení.

1.1 Licence

Pro aplikaci HydroMixpro se jako řídicí počítač používá 510pro. Jedním řídicím počítačem 510pro lze ovládat nejvýše jeden systém HydroMix. Počet řídicích počítačů v síti není nijak omezen.

Následující softwarové licence jsou **nutné** pro aplikaci HydroMixpro:

Č. kódu	Licence BigFarmNet Manager	Použití
91-02-6601	Licence 510 - BigFarmNet HydroMix	1 pro každý 510pro
91-02-6568	Software BFN - Manager na médiu USB	1 na každou síť BigFarmNet

Navíc je **nezbytná** licence pro správu výkrmu a/nebo prasnic:

Č. kódu	Licence BigFarmNet Manager	Použití
91-02-6559	BigFarmNet Manager - Správce výkrmu	1 na každou síť BigFarmNet
91-02-6555	BigFarmNet Manager - Správce prasnic	1 na každou síť BigFarmNet

Volitelné jsou následující softwarové licence:

Č. kódu	Licence BigFarmNet Manager	Použití
91-02-6551	BigFarmNet Manager na každý další PC/MC700	Pokud má být možný přístup k datům zvířat a zařízení v programu BigFarmNet Manager z dalších počítačů
91-02-6558	BigFarmNet Manager - Vyhodnocení prasnic < 1000 zvířat	1 na každou síť BigFarmNet
91-02-6566	BigFarmNet Manager - Vyhodnocení prasnic 1000 - 3000 zvířat	
91-02-6567	BigFarmNet Manager - Vyhodnocení prasnic > 3000 zvířat	
91-02-6564	Licence BigFarmNet - Přístup přes Web (Pig)	Přístup přes vlastní chytrý telefon nebo tablet

1.2 Limity systému

10 000	Prasnic
100 000	Zvířat ve výkrmu
50	Krmné okruhy
1 200	Krmných ventilů
20	Dávovačů malých množství / medikamentů
100	Krmných křivek
100	Komponentů (přes systém HydroMix)
50	Receptur
200	Časy krmení
50	Tabulek dob žraní

2 Nastavení PC s programem BFN Manager a ovládacího počítače 510pro

OZNÁMENÍ!

Instalaci a konfiguraci řídicího počítače smí provádět jen servisní technik.



Obrázek 2-1: Řídící počítač 510pro

Abyste mohli nastavit řídicí počítač 510pro a PC s programem BFN-Manager, musí být

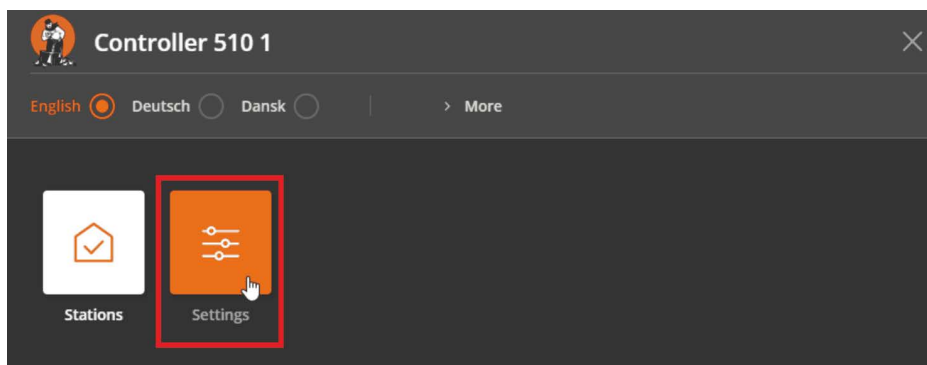
1. řídicí počítač 510pro připojen k síti,
2. otestována komunikace řídicí počítač 510pro se software BFN-Manager na PC,
3. řídicí počítač 510pro přihlášen v programu BFN-Manager,
4. software BFN na řídicí počítač 510pro nainstalován.
5. aplikace HydroMix přiřazena řídicí počítač 510pro a struktuře farmy v programu BFN-Manager.
6. v I/O Manageru přiřazeny elektrické součásti systému HydroMix kartám I/O.

OZNÁMENÍ!

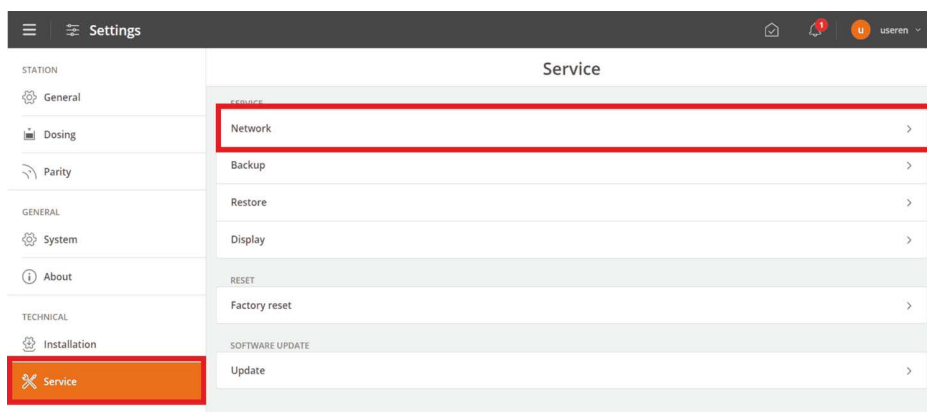
Stanovení statických adres IP musí provést provozovatelův administrátor IT.

2.1 Připojení řídicího počítače 510pro k síti (zadání statické adresy IP)

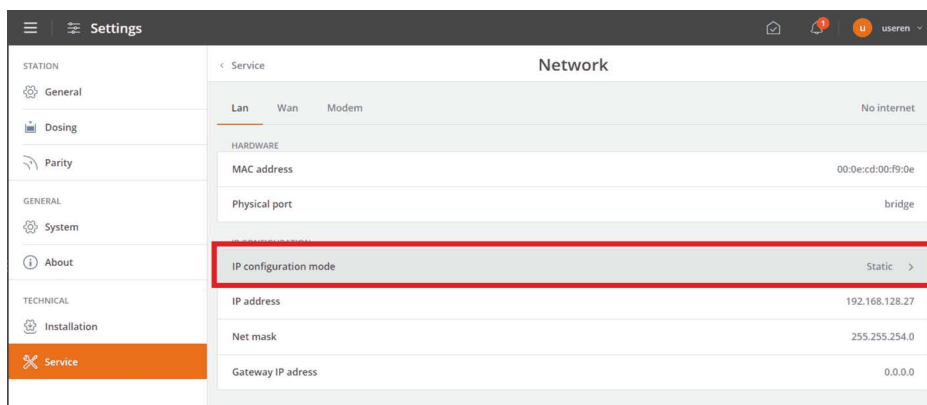
1. Klepněte na úvodní obrazovce na **Nastavení**.



2. Klepněte na **Service**, poté na **Network**.



3. Klepněte na **IP configuration mode**.



- Pod "Selected network scheme" musí být zvoleno **Static**.
- Klepněte na **IP address**.

Selected network scheme

Abbrechen Bestätigen

DHCP

Static

STATIC IP SETTINGS

IP address	192.168.128.27	>
Net mask	255.255.254.0	>
Gateway IP address	0.0.0.0	>

- Zadejte adresu IP určenou pro řídicí počítač. Klepněte pro ukončení zadávání na **Potvrdit**.

IP address

Cancel Confirm

192.168.128.27

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 .

- Zadejte stejným způsobem hodnoty pro **Net mask** a **Gateway IP address**.

OZNÁMENÍ!

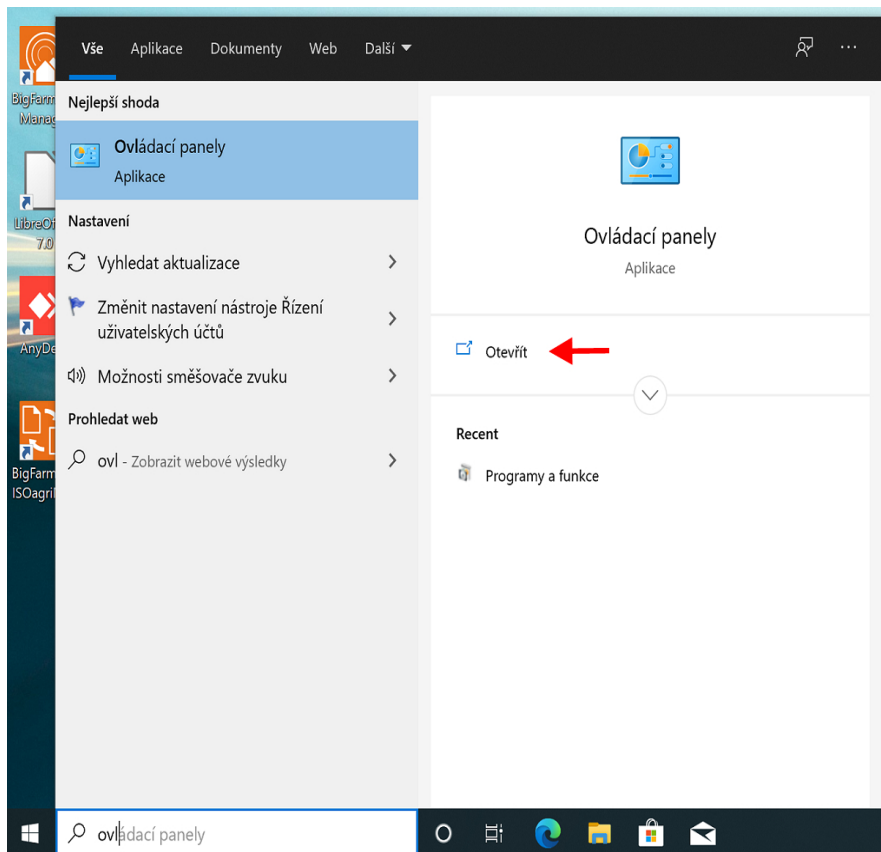
PC s nainstalovaným BFN-Manager musí být přiřazena statická adresa IP.

Toto je případně třeba udělat přes síťová nastavení v Ovládacích panelech systému Windows před nastavením řídicí počítač 510pro.

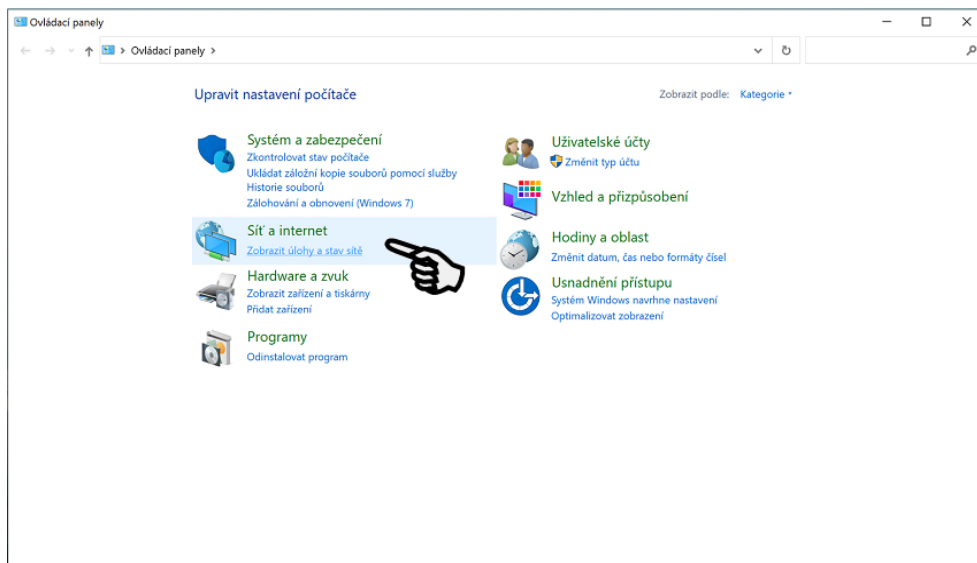
2.2 Správcovské PC: Přidělení statické adresy IP

Operační systém Windows 10

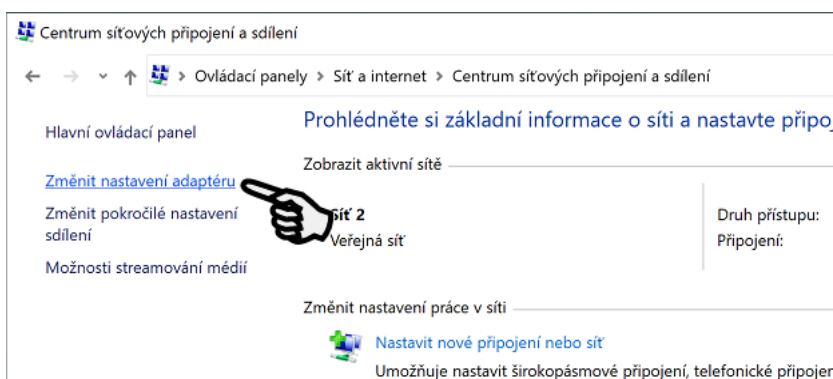
1. Pomocí vyhledávacího pole na liště úloh vyvolejte **Ovládací panely**.



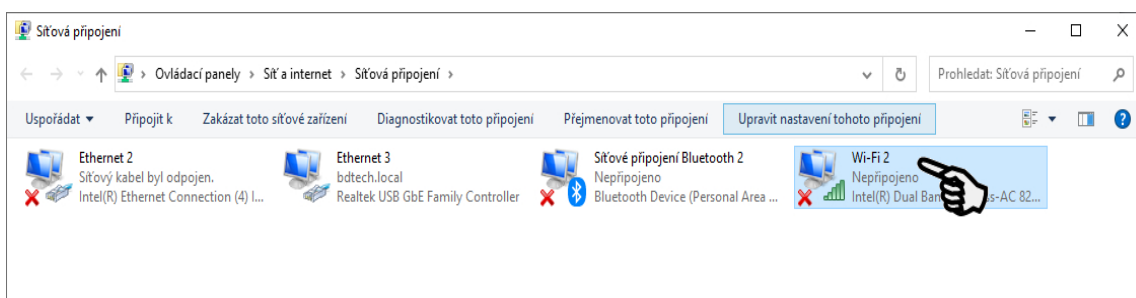
2. Klikněte u „Sít' a Internet“ na **Zobrazit úlohy a stav sítě**.



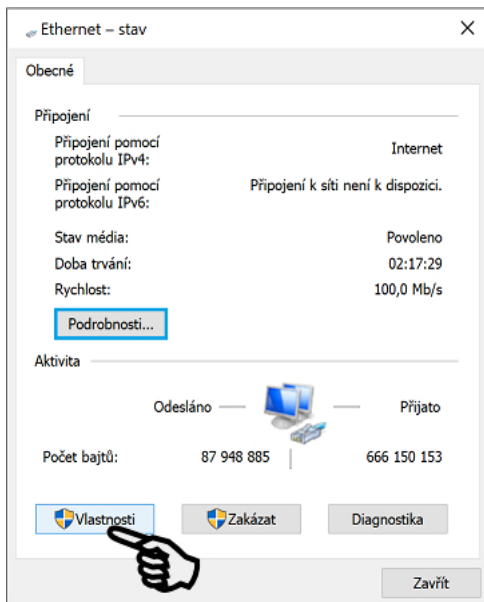
3. Klikněte na **Změnit nastavení adaptéru**.



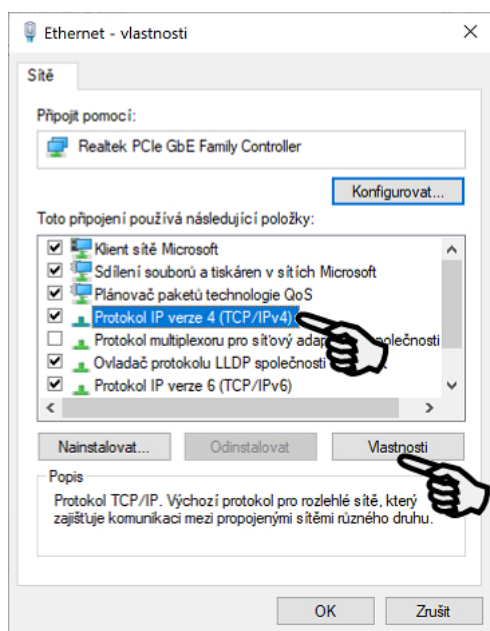
4. Dvakrát klikněte na **Wi-Fi**.



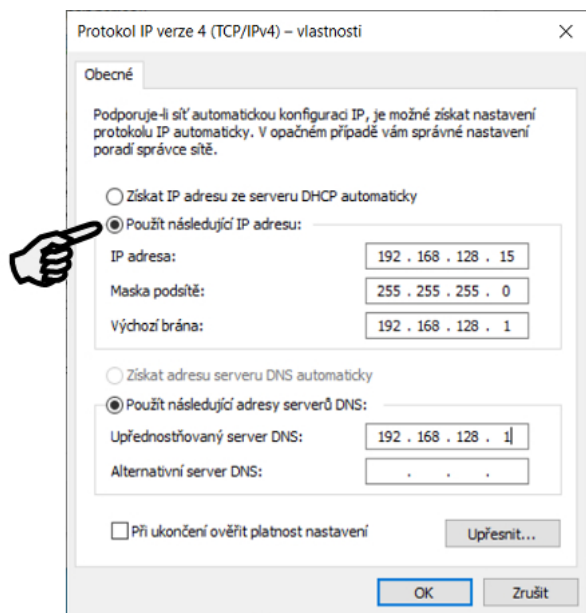
5. Klikněte na **Vlastnosti**.



6. Vyberte **Protokol IP verze 4 (TCP/IPv4)** a klikněte na **Vlastnosti**.



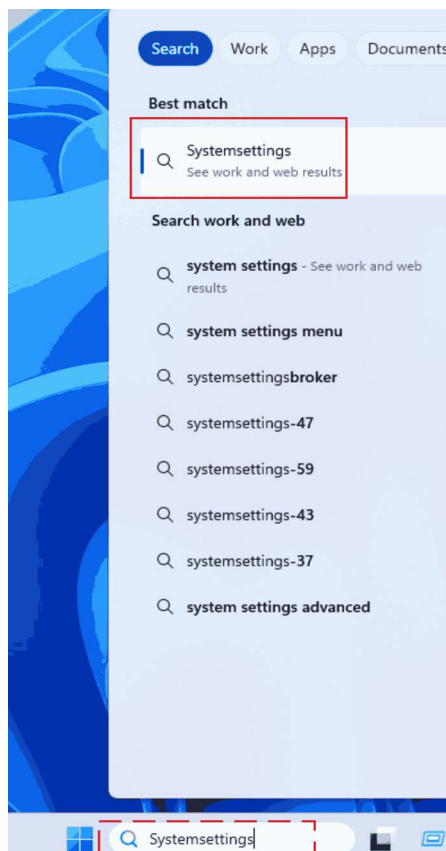
7. Zadejte statickou adresu IP.



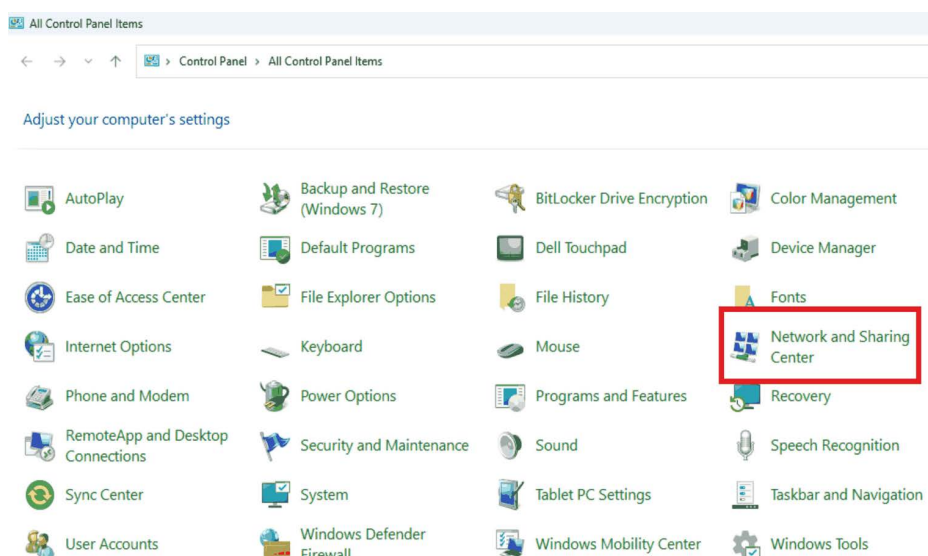
8. Potvrďte zadání kliknutím na „**OK**“.

Operační systém Windows 11

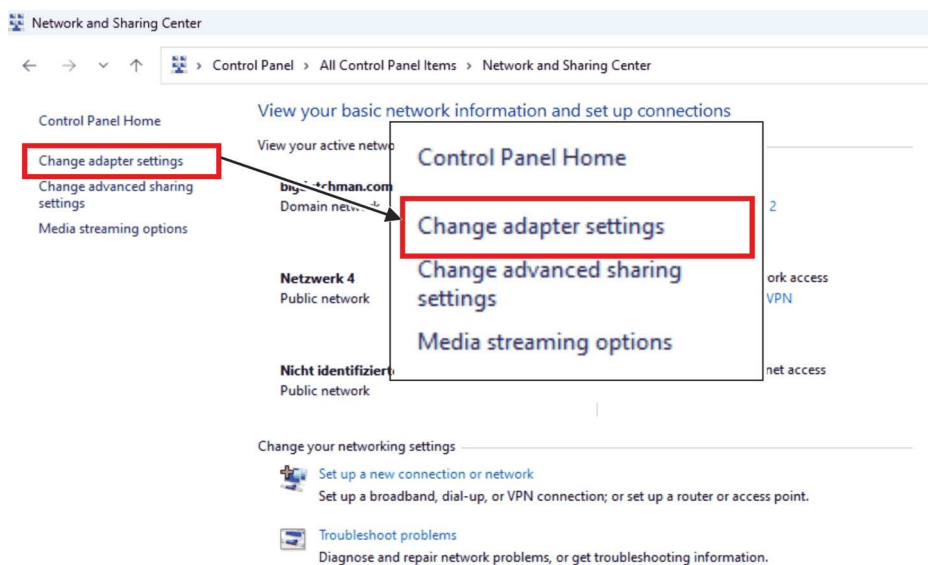
1. Pomocí vyhledávacího pole na liště úloh vyvolejte **Ovládací panely**.



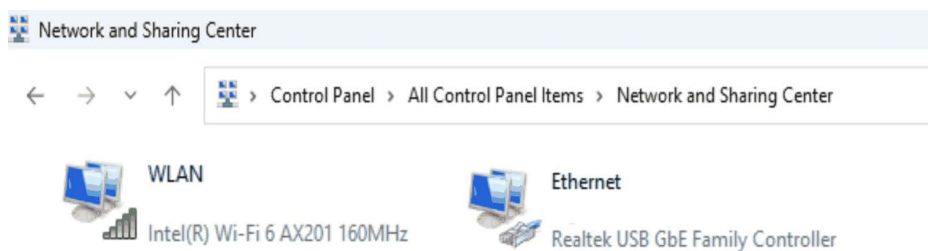
2. Klikněte na **Centrum síťových připojení a sdílení**.



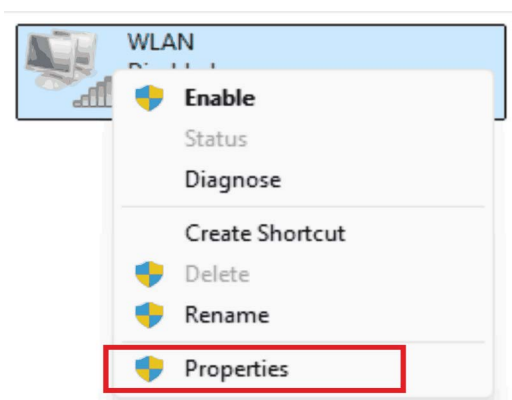
3. Klikněte na **Změnit nastavení adaptéru**.



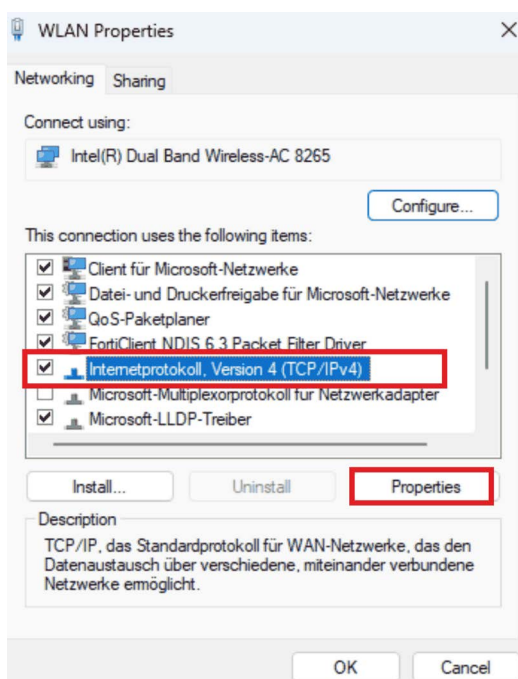
4. Vyberte požadovaný adaptér.



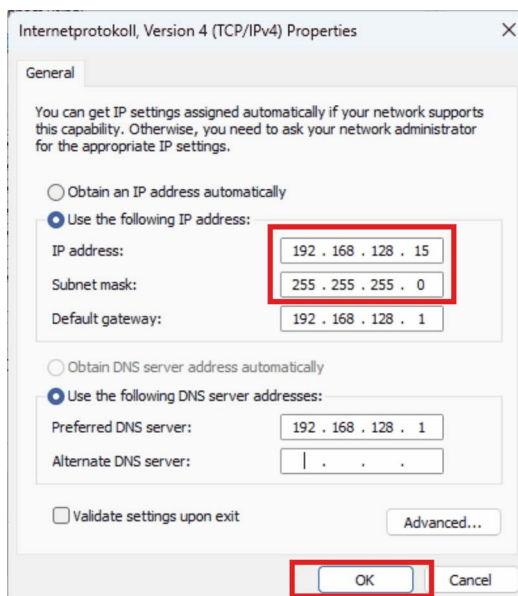
5. Klikněte na **Vlastnosti**.



6. Vyberte **Protokol IP verze 4 (TCP/IPv4)** a klikněte na **Vlastnosti**.



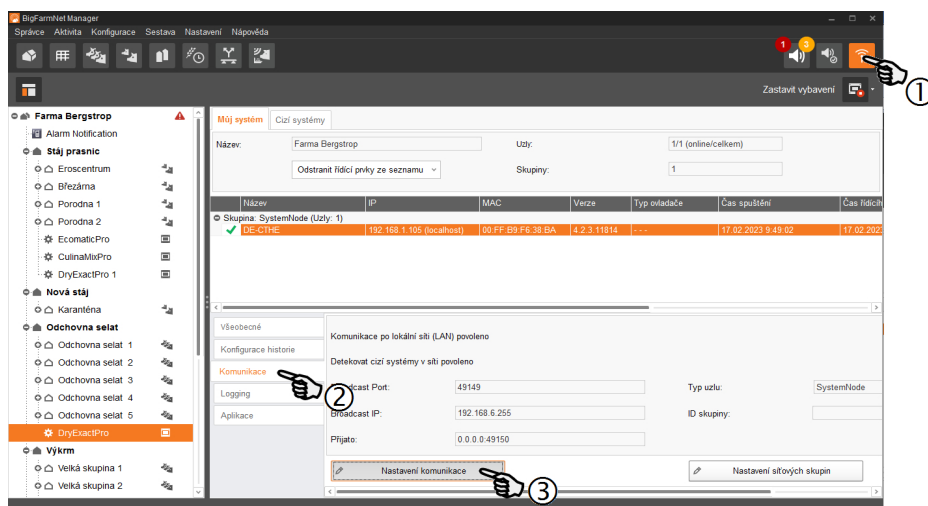
7. Zadejte hodnoty pro **Adresu IP** a **Masku podsítě**.



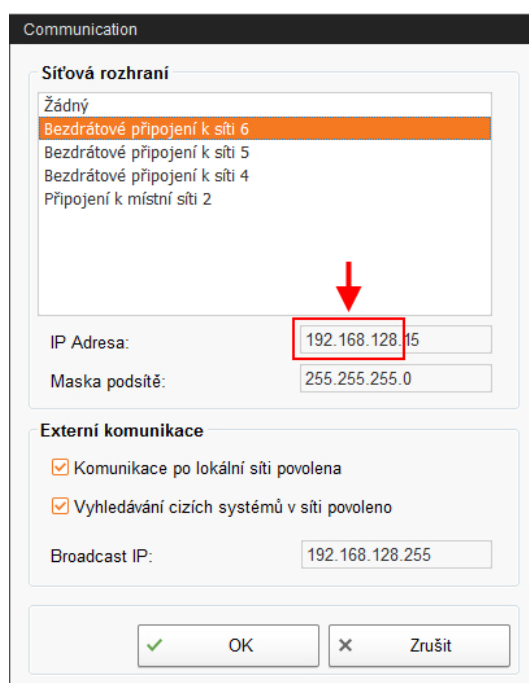
8. Potvrďte zadání kliknutím na **"OK"**.

2.3 Přiřazení síťové karty

Dotaz na síťovou kartu se objeví při prvním spuštění programu BigFarmNet Manager. Dodatečně lze přiřazení síťové karty změnit následujícím způsobem:



1. Klikněte na symbol sítě.
2. Klikněte na „Komunikace“.
3. Klikněte na „Nastavení komunikace“.
4. Vyberte příslušné síťové rozhraní. Přitom musí být první tři sady čísel adresy IP shodné s těmi, které jste předtím zadali pro správcovské PC.



5. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

2.4 Test komunikace mezi řídicím počítačem a PC s programem BFN Manager

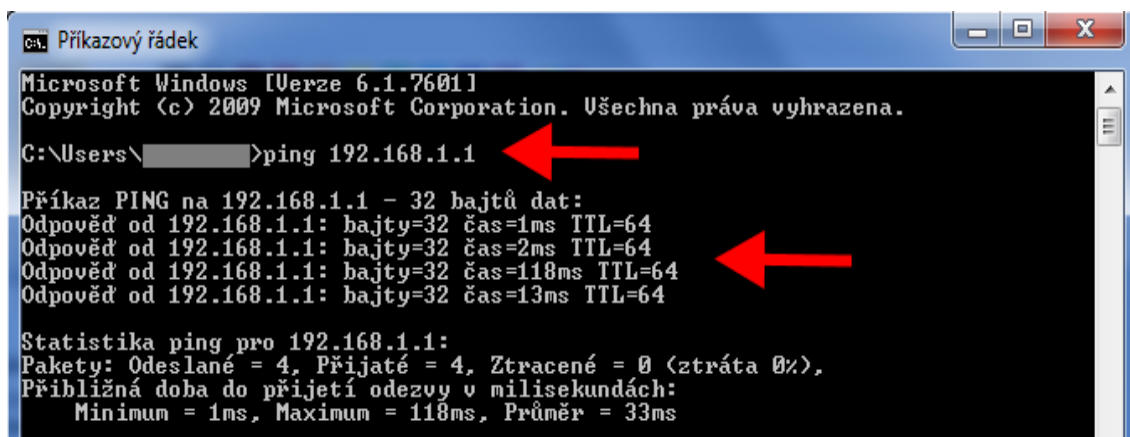
Použijte povel „ping“, abyste otestovali dostupnost řídicího počítače v síti.

Do příkazového řádku zadejte následující povel: ping <IP adresa>

Příklad na výřezu obrazovky: ping 192.168.128.236

Pokud řídicí počítač odpoví, objeví se čtyři řádky s následující informací:

- Údaj adresy IP
- Velikost paketu
- Potřebná doba
- TTL (Time to Live)



```
Microsoft Windows [Verze 6.1.7601]
Copyright (c) 2009 Microsoft Corporation. Všechna práva vyhrazena.

C:\Users\>ping 192.168.1.1

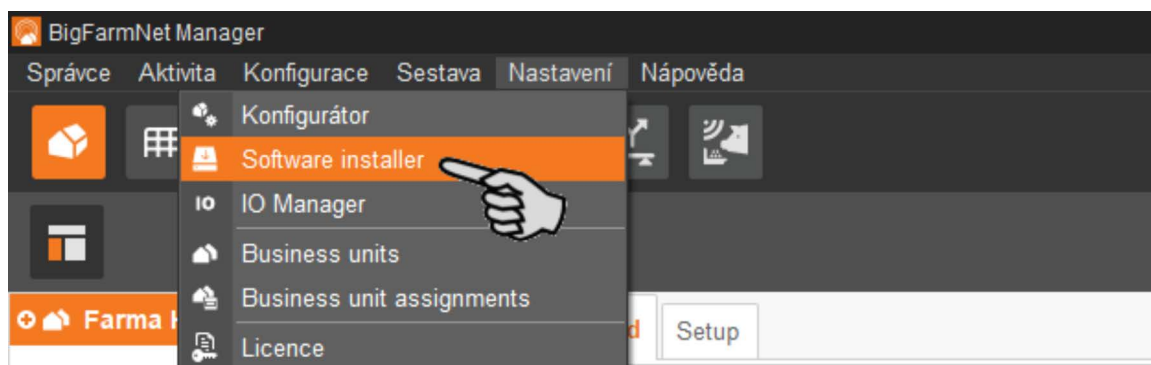
Příkaz PING na 192.168.1.1 - 32 bajtů dat:
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=1ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=2ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=118ms TTL=64
Odpověď od 192.168.1.1: bajty=32 čas=13ms TTL=64

Statistika ping pro 192.168.1.1:
Pakety: Odeslané = 4, Přijaté = 4, Ztracené = 0 (ztráta 0%),
Přibližná doba do přijetí odezvy v milisekundách:
    Minimum = 1ms, Maximum = 118ms, Průměr = 33ms
```

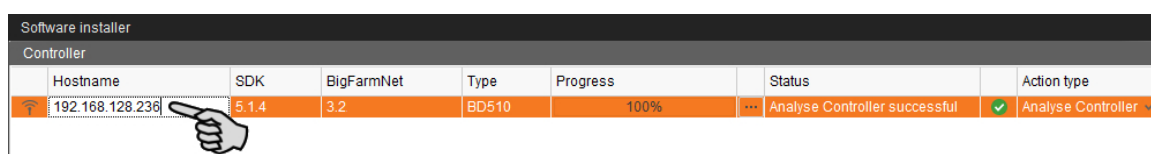
2.5 Instalace software BFN do řídicího počítače 510pro

Řídicí počítač je dodáván již s předinstalovaným operačním systémem. Příslušný software BigFarmNet musí být do řídicího počítače dodatečně nainstalován.

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Software installer".

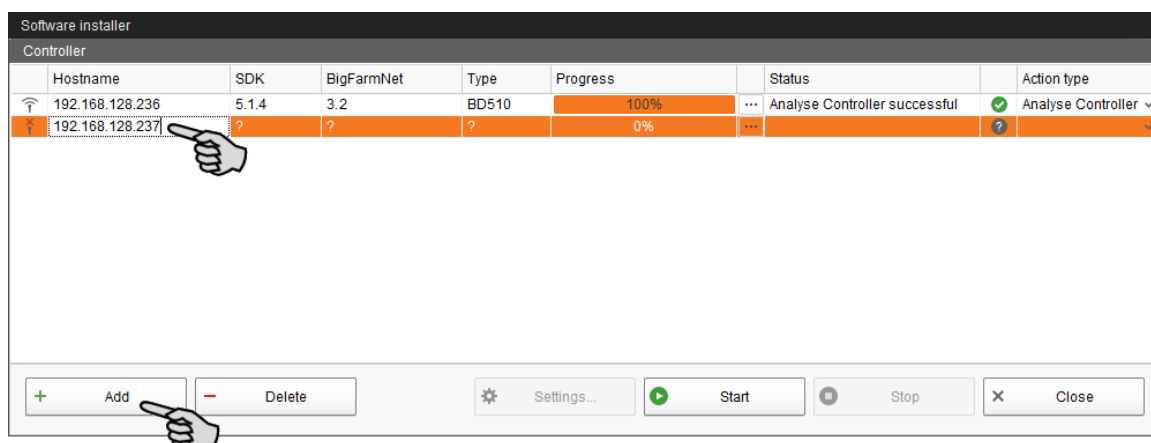


2. Zadejte adresu IP řídicího počítače, na který chcete software nainstalovat.

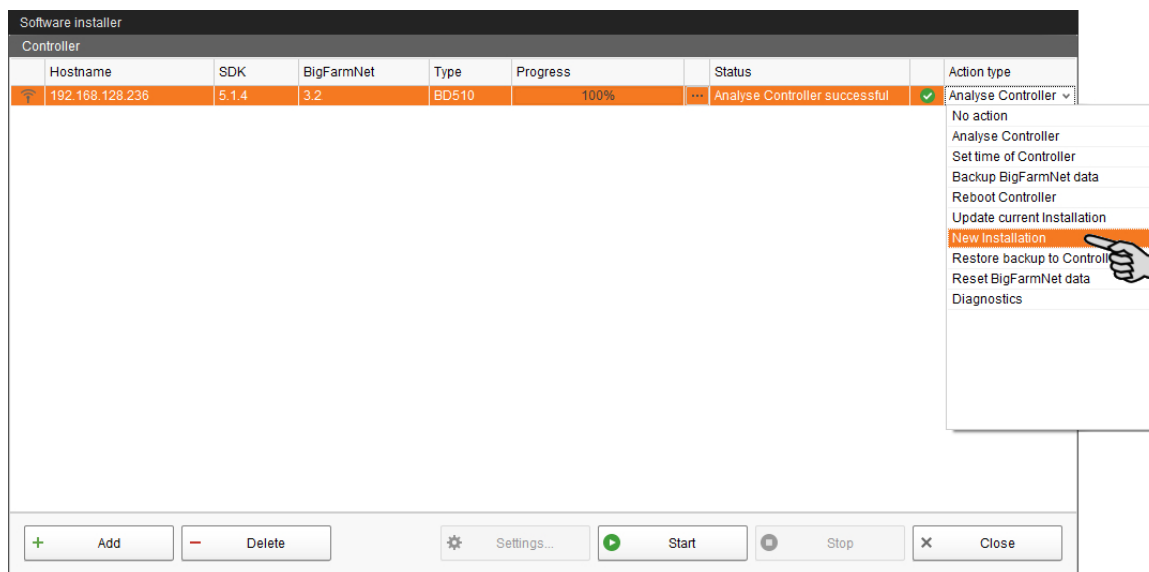


3. V případě potřeby přidejte požadovaný počet řídicích počítačů stisknutím tlačítka „Přidat“.

Můžete tak nainstalovat software současně do více řídicích počítačů. Při každém kliknutí na „Přidat“ se přidá jeden řídicí počítač a adresa IP se navýší o 1. Můžete si však adresu IP libovolně upravit.



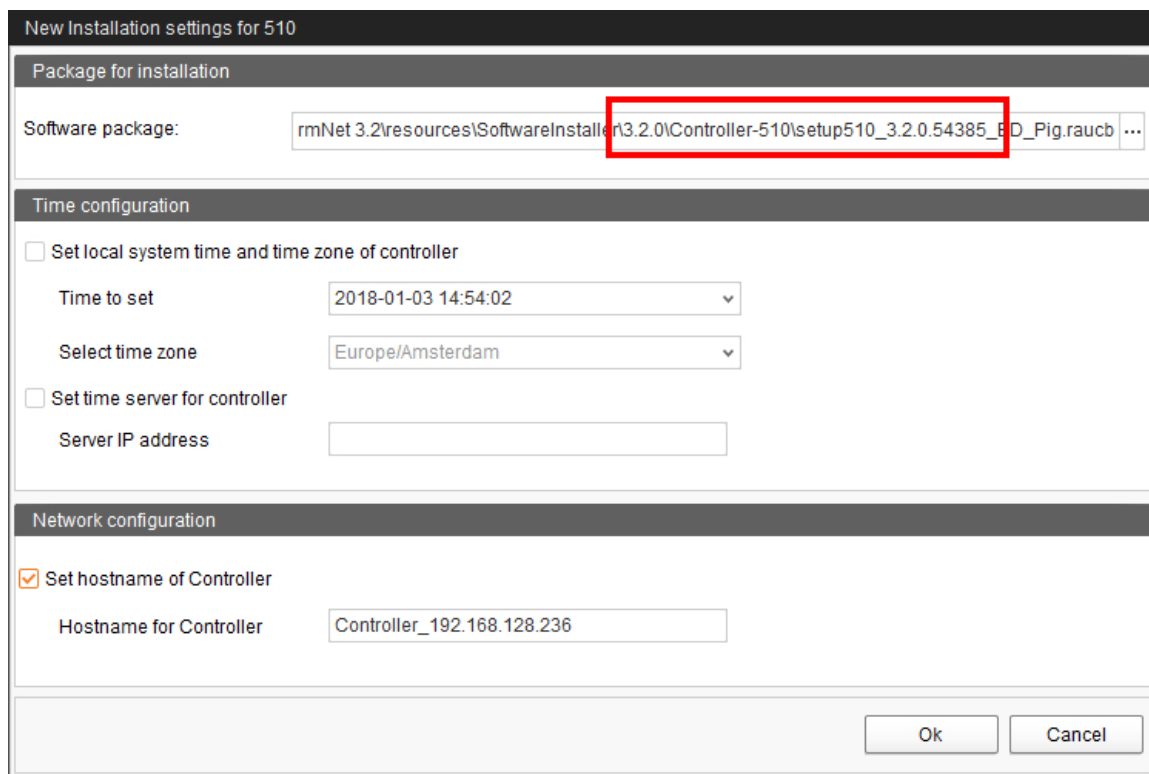
4. Kliknutím vyberte nějaký řídicí počítač.
5. Klikněte na příslušné zadávací pole pod „Typ akce“ a vyberte „Nová instalace“.



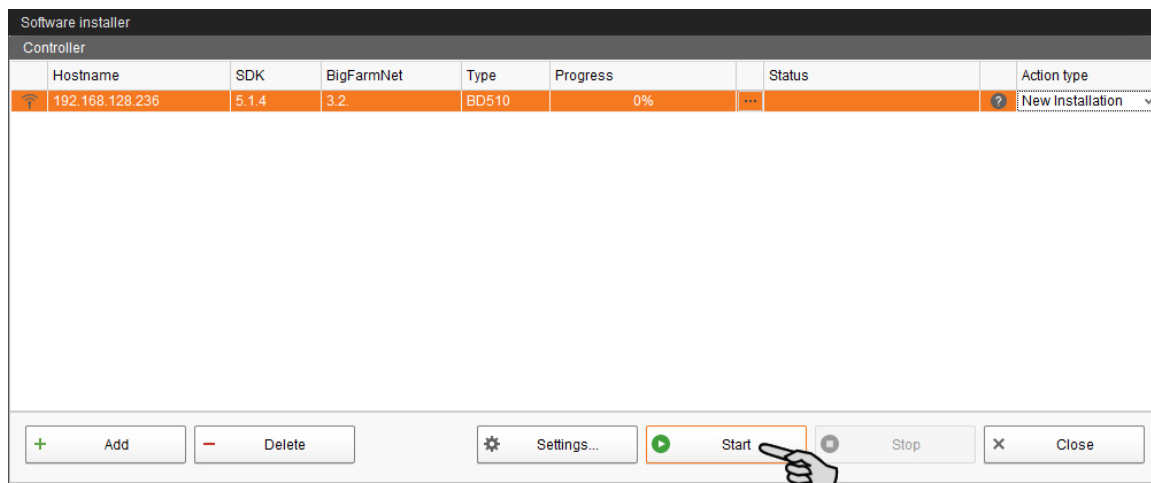
6. Klikněte ve spodní povelové liště dialogového okna na „Nastavení“ („Settings“).
7. Zkontrolujte pod „Software Package“, zda uvedená cesta obsahuje instalaci pro řídicí počítač 510pro.

**OZNÁMENÍ!**

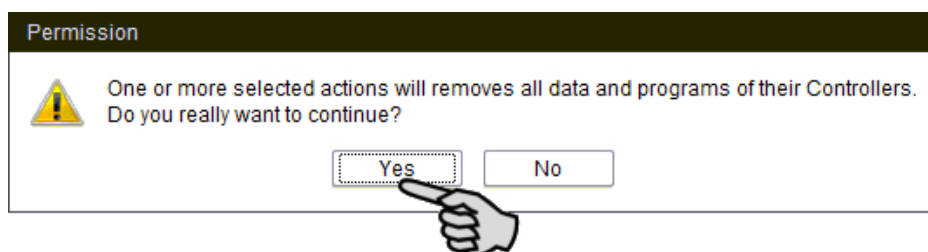
Porovnejte číslo verze software. U aktualizace bude číslo verze velice pravděpodobně jiné.



8. Dialog potvrďte „OK“.
9. Klikněte na „Start“.

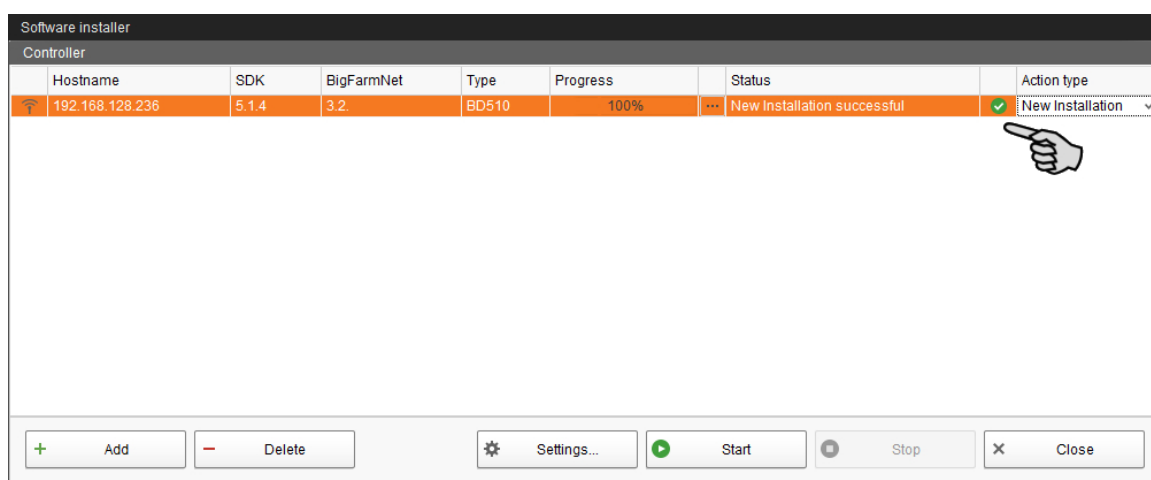


10. Potvrďte bezpečnostní dotaz.



Instalace může několik minut trvat. Jedním kliknutím na získáte informaci o pokroku procesu.

Úspěšně ukončená instalace bude ve sloupci "Stav" označena symbolem .



2.6 Přidání řídicího počítače a aplikace

Než nakonfigurujete systém podle jeho mechanické konfigurace, musíte Vašemu systému farmy přiřadit řídicí počítač a aplikaci.

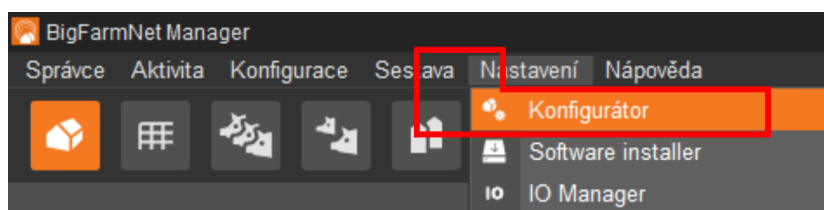
OZNÁMENÍ!

Strukturu farmy s budovami, sekcemi a kotci pro toto zařízení **nevytvářejte** v konfigurátoru. Okruhy a krmné ventily musí být v Composeru přiřazeny příslušné lokaci (Budova, sekce a kotec), viz kapitola 3.1.2 "Přiřazení ke struktuře farmy", strana 50. Jakmile proběhlo přiřazování lokací v Composeru, vygeneruje se automaticky struktura farmy. Tento způsob práce přináší enormní úsporu času.

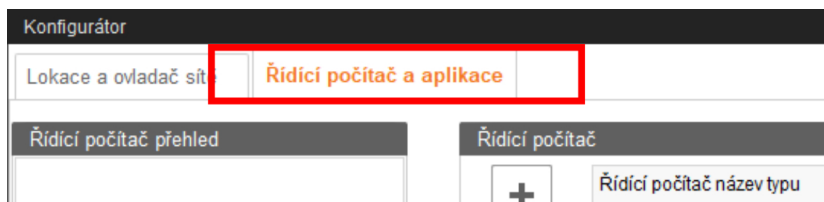
Postupujte následovně:

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Konfigurátor".

Otevře se okno "Konfigurátor".

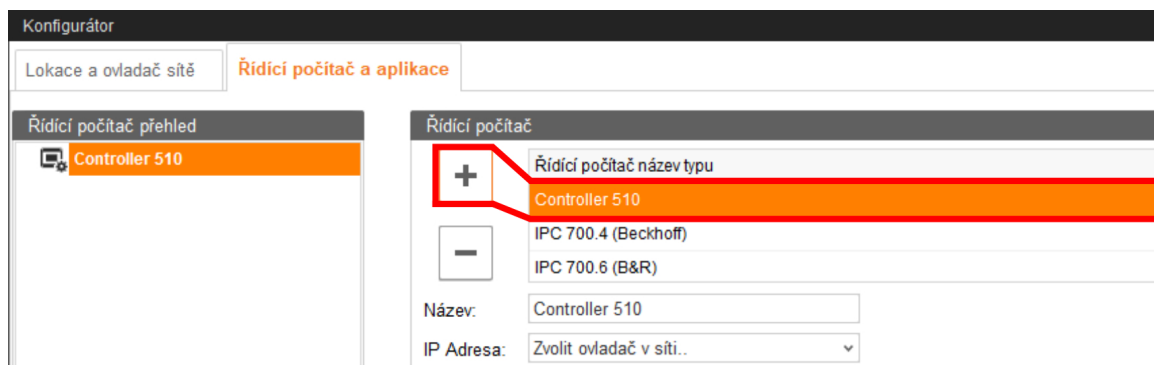


2. Klikněte na záložku "Řídicí počítač a aplikace".

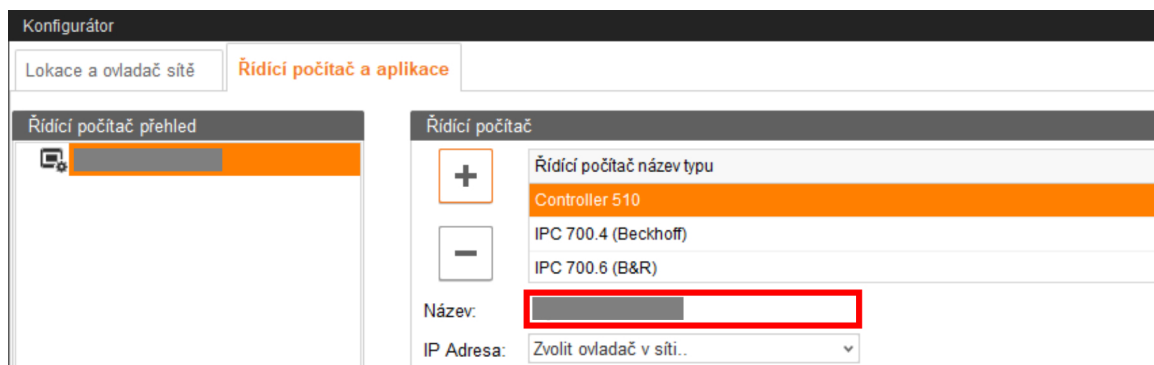


3. Vyberte nahoře v sekci „Řídicí počítač“ příslušný řídicí počítač a klikněte na tlačítko „plus“.

Řídicí počítač se přidá vlevo pod „Řídicí počítač přehled“..



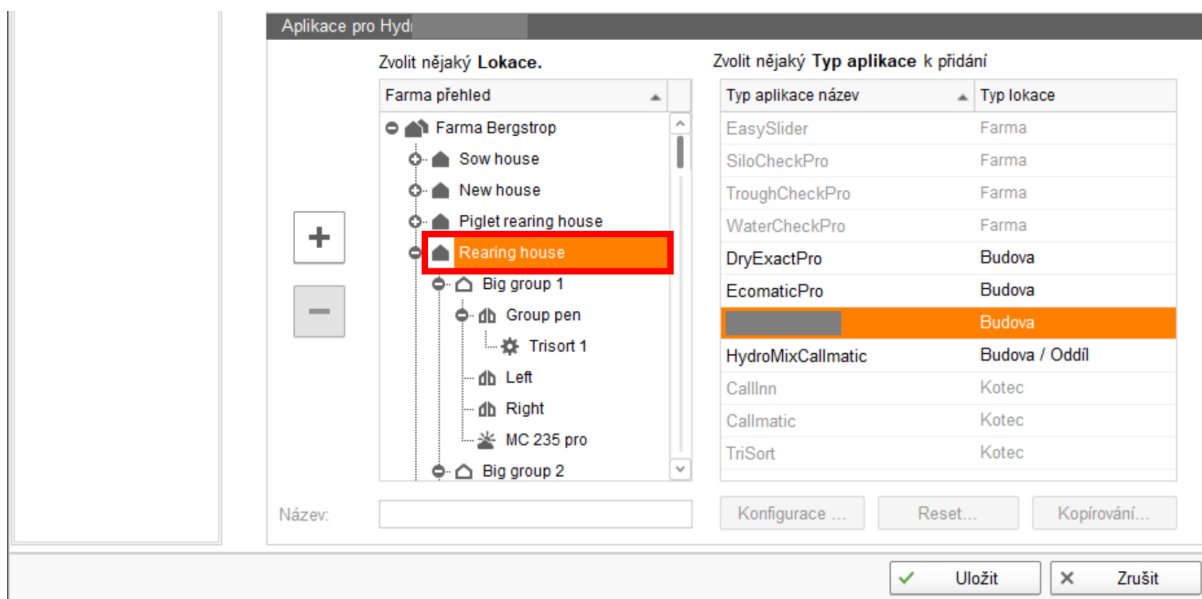
4. Přidejte řídicímu počítači nějaký název.



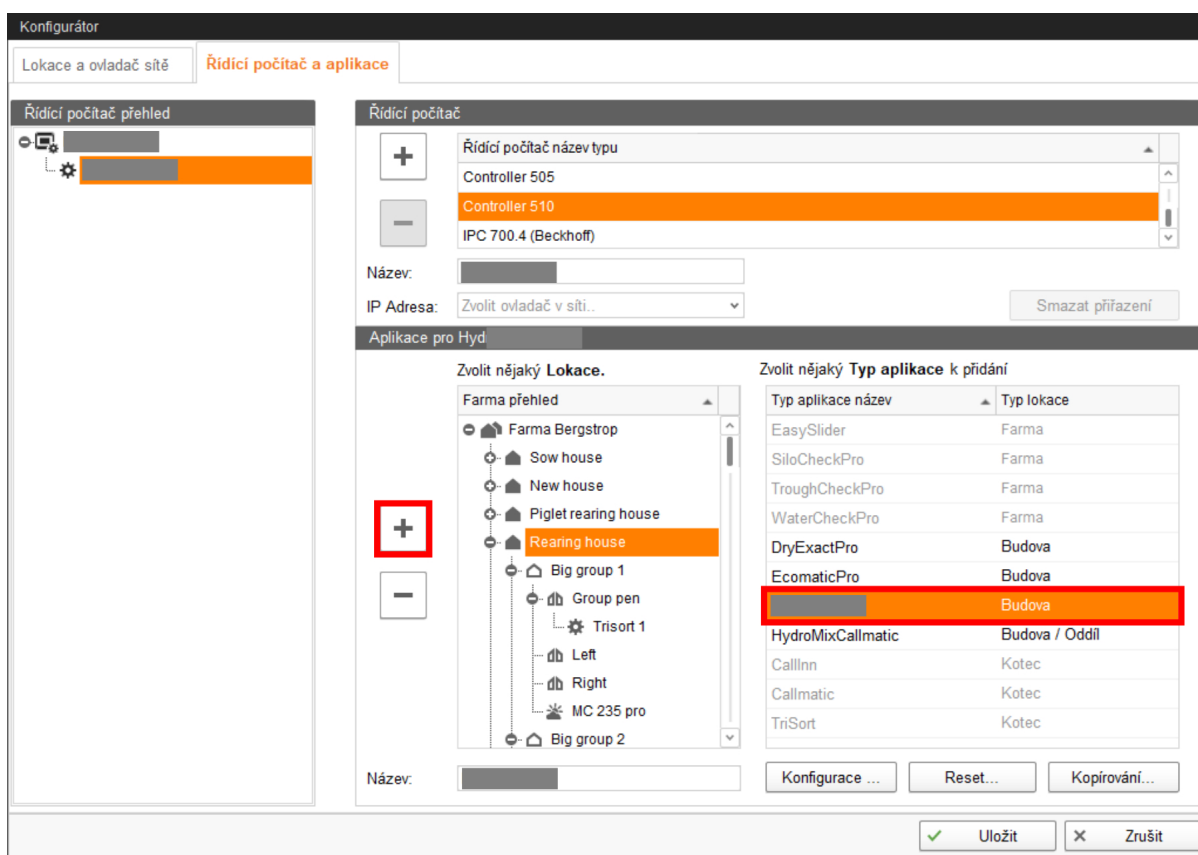
5. Vyberte ve spodní části lokaci, ve které je zařízení provozováno.

Výběr aplikace je závislý na výběru lokace.

Aplikace HydroMixPro a CulinaMixPro lze přiřadit pouze na úrovni "Budova".

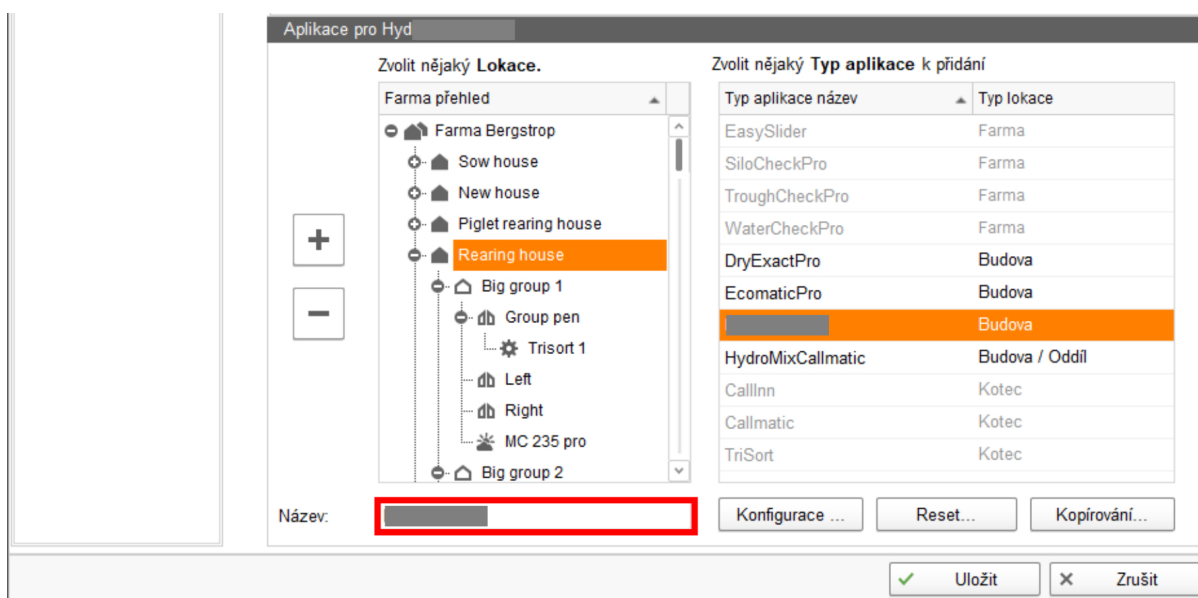


6. Vyberte v pravé tabulce příslušnou aplikaci a klikněte vlevo na tlačítko „plus“.



Vybraná aplikace se řídicímu počítači přiřadí vlevo pod „Řídicí počítač přehled“. Struktura ukazuje na vrchní úrovni řídicí počítač a na spodní úrovni příslušnou aplikaci.

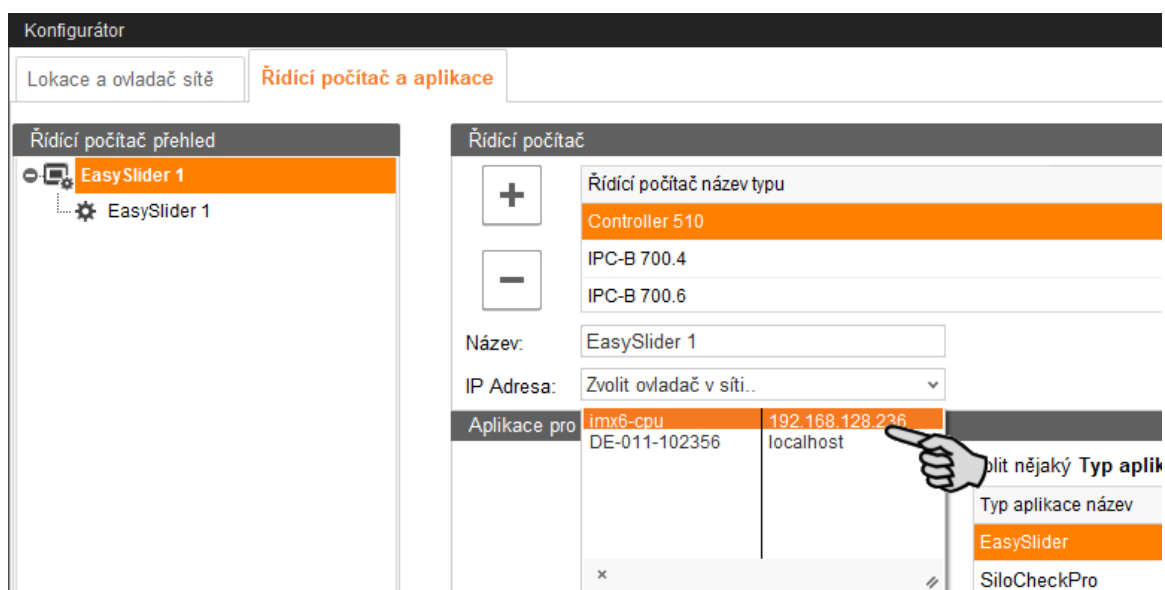
7. Přidělte aplikaci nějaký název.



8. Klikněte vlevo v sekci „Řídicí počítač přehled“ na řídicí počítač.

9. Přiřaďte řídicímu počítači příslušnou adresu IP, pokud ji znáte.

Pokud nyní ještě není adresa IP zřízena, pak musíte adresu IP doplnit později.



10. Uložte nastavení kliknutím na "Uložit" a potvrďte další dialogy pomocí "OK".

3 Zobrazení konfigurace systému HydroMix v programu BFN-Manager

Konfigurace systému HydroMixprose všemi jeho součástmi a funkcemi je v BigFarmNet-Manageru zobrazena pomocí **Composeru** a **Editoru pohybů krmiva**.

Composer

V Composeru je seznam všech možných součástí systému HydroMixpro.

Součásti systému, který má být ovládán, je třeba zvolit v aktuálním množství.

Editor pohybů krmiva

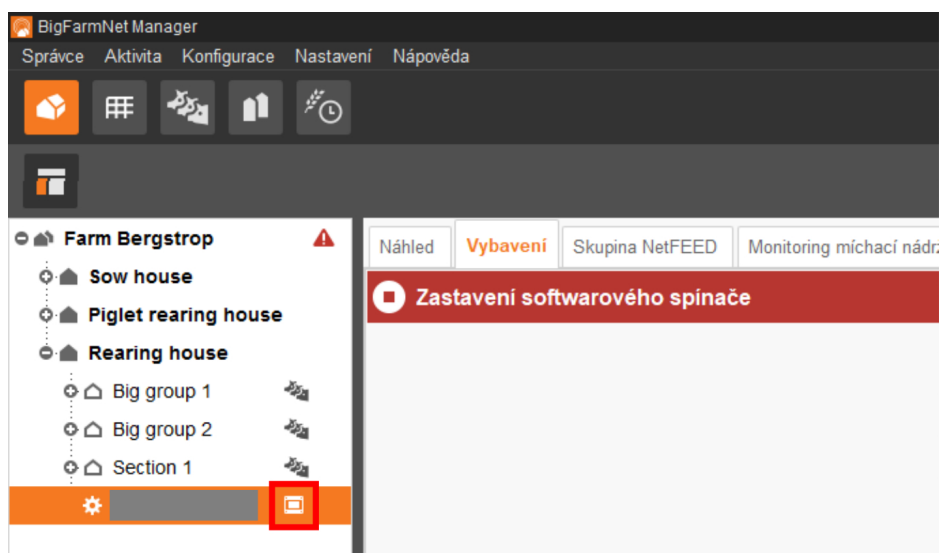
V Editoru pohybů krmiva se graficky zobrazí všechny součásti systému, vybrané v Composeru. Navíc se mezi těmito částmi systému zobrazí i transportní propojení,

3.1 Nastavení prováděná v Composeru

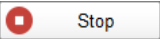
V Composeru definujete rozsah funkcí a provádíte nastavení podle konfigurace systému, Tato nastavení se zpravidla provádějí pouze jednou.

3.1.1 Určení součástí systému HydroMix

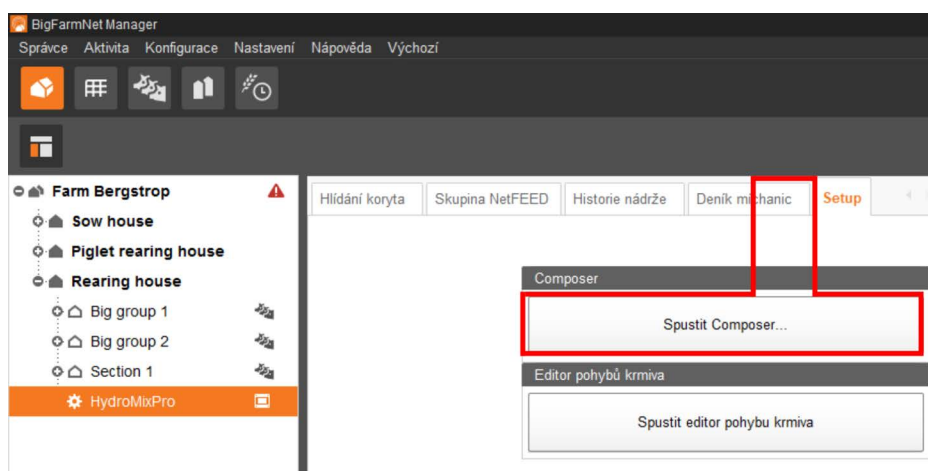
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



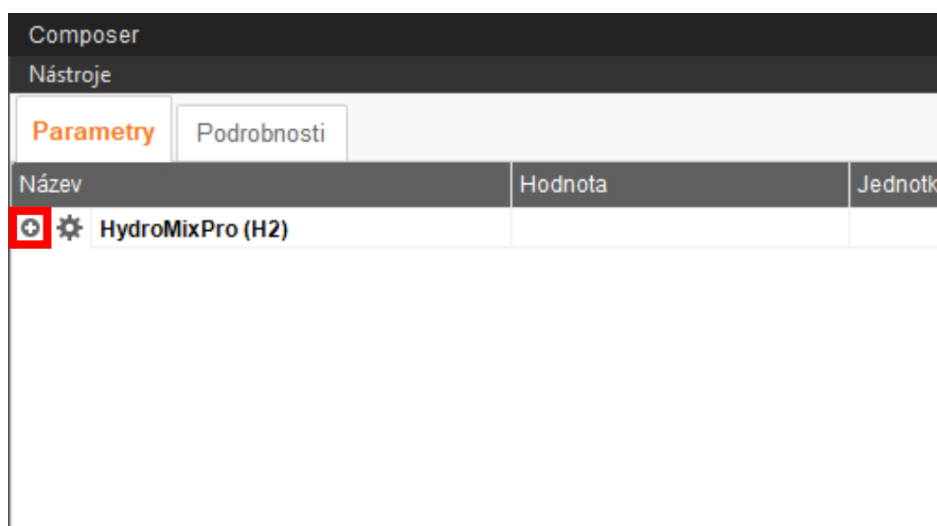
OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  v horní liště.

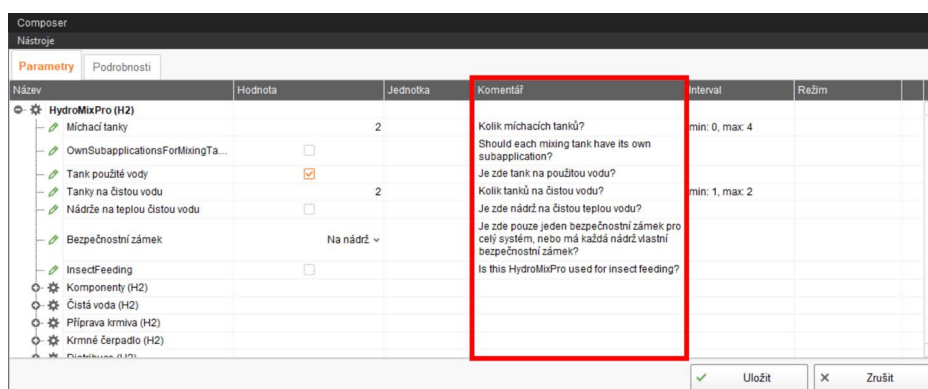
2. Klikněte pod "Setup" na "Spustit Composer...".



3. Klikněte na symbol „plus“, aby se zobrazily podřízené parametry.
Podřízené parametry rovněž otevřete příslušným symbolem znaménka plus.



4. Proveďte nastavení podle skladby daného systému HydroMix. V případě potřeby přitom měňte přednastavenené hodnoty.
Informace k nastavení hodnot získáte ve sloupci "Komentář".

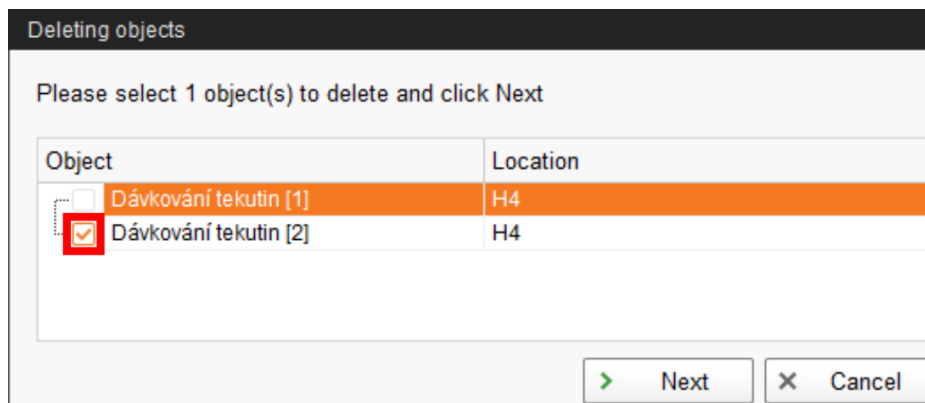


5. Pokud chcete smazat součásti zařízení, postupujte následovně:

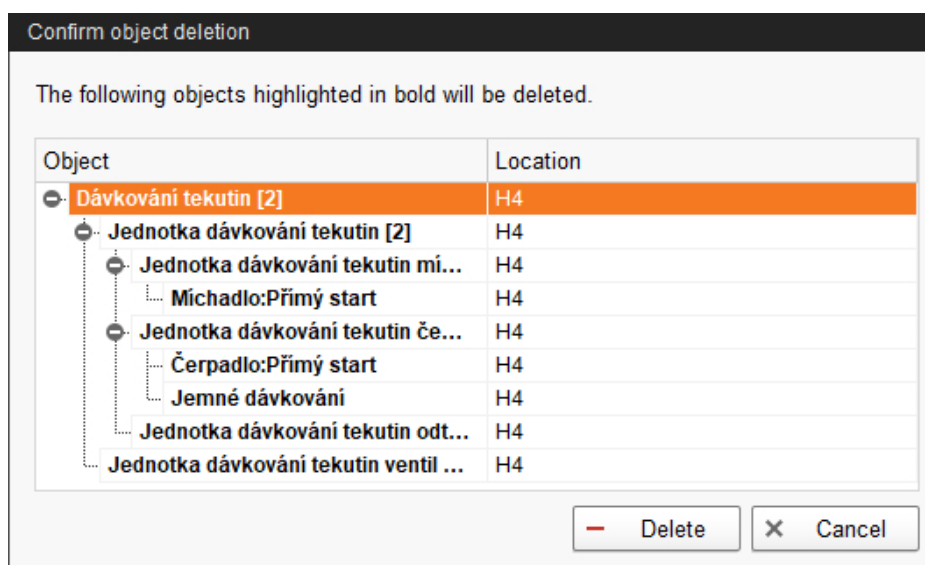
- a) Zadejte nový počet (nižší hodnotu nebo 0) a stiskněte klávesu Enter.

Otevře se nové dialogové okno, ve kterém se Vám zobrazí součásti zařízení s příslušným přiřazením lokací.

- b) Vyberte jeden nebo více objektů ke smazání a klikněte na „Další“.



- c) Potvrďte smazání jednoho nebo více zobrazených objektů stisknutím tlačítka „Smazat“ v následujícím okně.



6. Klikněte následně na „Uložit“, aby se nastavení v Composeru aplikovala.

Parametry jsou vysvětleny níže:

Míchací nádrže: Počet míchacích nádrží, používaných k přípravě a dávkování krmiva.

Vlastní podaplikace pro míchací nádrže: Každá míchací nádrž představuje jednu vlastní podaplikaci a není tak přiřazena k podaplikaci "Krmná kuchyně". Každou míchací nádrž lze spouštět i zastavovat zvlášť. Pokud je jedna míchací nádrž v chybovém stavu, mohou ostatní nádrže pracovat dál.

Nádrž na použitou vodu: V krmném systému se používá nádrž na použitou vodu, tzn. jedná se o bezezbytkový systém.

Nádrže na čistou vodu: Počet nádrží na čistou studenou vodu.

Nádrže na čistou vodu (teplou): Pro přípravu krmiva a čištění nádrží se používá nádrž na čistou teplou vodu.

Bezpečnostní zámek: Bezpečnostní spínač/zámek jako smyčka nouzového vypnutí ("Jeden pro celý systém", "Na nádrž").

Krmení hmyzu: Systém se používá ke krmení larev hmyzu.

3.1.1.1 Komponenty

Zde definujete přívod komponentů. V závislosti na výběru přívodního systému se vytvoří příslušné nové oddíly pro nastavení parametrů.

Název	Hodnota
Skupiny sil	4
Skupina sil [1] (H1)	
Sila	1
Jednotka sila [1] (H1)	
Míchadlo	Dahlanderovo zapojení ▾
Vibrátor	☒
Váha	☐
Senzory	Žádný ▾
Ovládání dávkovacího šneku	Frekvenční měnič ▾
Cíl pro plnění sila	☒
Senzor pro start nové míchanice	☐
Společný přístup	Bez sdílených přístrojů ▾
Plnění během odběru	☐
Jednotka podaplikace (H1)	
AlarmInputsSubApplication	0
Manuální spínače (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Skupiny sil: Počet skupin sil k dispozici.

Skupina sil: Jedna skupina sil znamená jedno přímé spojení k míchací nádrži. V jednotlivých skupinách sil definujete počet sil se suchým komponentem, která sdílejí jeden sběrný šnek.



OZNÁMENÍ!

Jedna skupina sil může být i jedno silo, které má prostřednictvím vlastního šneku přímé spojení s míchací nádrží.

- **Sila:** Počet sil ve skupině.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v síle se suchým komponentem ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Vibrátor:** Silo disponuje vibrátorem. Ten se aktivuje, pokud v rámci stanovené doby dávkování neproběhne žádný odběr. Pomocí vibrátoru se systém pokouší komponent ze sila vydávkovat. Pokud se dosáhne minimální rychlosti dávkování, vibrátor se vypne. Dávkování probíhá dál.
Pokud se i přes vibrace v průběhu doby dávkování ze sila nic neodebere, pak systém buď přepne na náhradní silo, nebo se objeví poplach.

- **Váha:** Silo disponuje váhou. Ta kontroluje hmotnost sila a při neočekávané ztrátě hmotnosti hlásí poplach.
- **Senzory:** Typ senzorů pro monitoring stavu naplnění sila.
"Žádné" senzory pro monitoring stavu naplnění sila.
"Min senzor" hlídá minimální stav sila.
"Max senzor" brání přeplnění sila.
"Senzory min a max" = "Min senzor" + "Max senzor".
- **Ovládání dávkovacího šneku:** Typ ovládání šneku pro odběr ze sila ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Cíl pro plnění sila?** Silo je cílem pro plnění sila, např. při přeskladňování komponentu, nebo cílem procesu šrotování.
- **Senzor pro start nové míchanice:** Je nainstalován senzor stavu naplnění, který se používá ke zjištění, že se má spustit nové plnění sila. To je nutné, pokud se má silo plnit automaticky.
- **Společný přístup** Typ paralelního odběru z např. dvou různých nádrží nebo aplikací ve stejný čas.
"Žádný" = paralelní odběr není možný.
"Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.
"Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.
- **Plnění během odběru** Je přípustné paralelní plnění sila a odběr ze sila.
- **Podaplikace:** Je-li silo cílem plnění sila, stává se z něj podaplikace.
 - **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.
 - **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro podaplikaci.
 - **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

Název	Hodnota
Dávkovač minerálů suchý	1
DryMineralUnit [1] (H1)	
Míchadlo	Frekvenční měnič ▾
Vibrátor	☒
Senzor minima	☐

Dávkovač minerálů suchý: Počet dávkovačů malých množství pro suché komponenty nebo aditiva k dispozici.

- **Míchadlo:** Typ míchadla v dávkovači malých množství ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").

- **Vibrátor:** Dávkovač malých množství disponuje vibrátorem. Ten se aktivuje, pokud v rámci stanovené doby dávkování neproběhne žádný odběr. Pomocí vibrátoru se systém pokouší komponent z dávkovače malých množství vydávkovat. Pokud se dosáhne minimální rychlosti dávkování, vibrátor se vypne. Dávkování probíhá dál.
- **Senzor minima:** Je k dispozici senzor minima pro monitoring stavu naplnění.

Název	Hodnota
CCM	1

CCM: Počet dávkovačů CCM k dispozici.

Název	Hodnota
MediINJECT	1
Jednotka MediINJECT [1] (H1)	
MediINJECT (H1)	
Recirkulační ventil	☒
Výpustný ventil	☒

MediINJECT: Počet systémů MediINJECT, umístěných v krmné kuchyni.

- **Recirkulační ventil:** Je k dispozici recirkulační ventil. Ten je nutný, je-li k dávkovači MediINJECT připojeno okružové vedení.
- **Výpustný ventil:** Na nádrži MediINJECT se nachází vypouštěcí ventil.

Název	Hodnota
Dávkovač malých množství tekutin	1
Dávkování tekutin [1] (H1)	
Výpustný ventil	☒
Ventil k tankům	☒
Liquid mineral unit [1] (H1)	
Míchadlo	Dahlanderovo zapojení ▾
Ovládání čerpadla	Frekvenční měnič ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
Senzor minima	☐
PumpWaterImpulseValve	☐

Dávkovač malých množství tekutin: Počet dávkovačů malých množství pro tekuté komponenty nebo aditiva k dispozici.

- **Výpustný ventil:** Na dávkovači malých množství se nachází vypouštěcí ventil.
- **Ventil k tankům:** Je nainstalován ventil k míchacím nádržím.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v dávkovači malých množství ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání čerpadla komponentu ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo komponentu disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Senzor minima:** Je k dispozici senzor minima pro monitoring stavu naplnění.

- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu (PumpWaterImpulseValve):** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkují do čerpadla komponentu voda, takže lépe nabíhá.

Název	Hodnota
Skupiny tekutých aditiv	1
Skupina jednotky síla tekutých aditiv [1] (H1)	
Čerpadlo	Frekvenční měnič ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐
Propojen s míchacími tanky	☒
Propojen s předmíchači	☒
Přívodní skupiny	1
Přívodní skupina [1] (H1)	
Tekutá aditiva	1
Jednotka síla tekutých aditiv [1] (H1)	
Recirkulace	☒
Přímé spojení ke krmenému čerpadlu	☐
Míchadlo	Dahlanderovo zapojení ▾
S ochrannou mřížkou	☐
Váha	☐
Senzory	Žádný ▾
Senzor pro start nové míchanice	☐
Senzor pro zastavení nové míchanice	☐
Mížiče	0
Teplotní senzor	☐
Senzor pH	☐
Čistící ventil	☐
Přečerpávací ventily	1
Společný přístup	Bez sdílených přístrojů ▾
Plnění během odběru	☐
UserInterfaceScale	☐
Monitoring (H1)	
AlarmInputsSubApplication	0
Manuální spínače (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Skupina tekutých aditiv: Počet skupin sil na tekutiny, které sdílejí jedno odběrné čerpadlo.

OZNÁMENÍ!

Jedna "Skupina tekutých aditiv" může být také jenom jedno silo na tekutiny, které má vlastní odběrné čerpadlo.

- **Čerpadlo:** Typ ovládání čerpadla komponentu ("Žádné", "Přímý start", "Frekvenční měnič", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo komponentu disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu (PumpWaterImpulseValve):** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkují do čerpadla komponentu voda, takže lépe nabíhá.
- **Propojen s míchacími tanky:** Existuje spojení s míchacími nádržemi.
- **Propojen s předmíchači:** Existuje spojení s nádržemi předmíchačů.

- **Přívodní skupiny:** Počet skupin sil na tekutiny, které mimo čerpadla navíc sdílejí jeden přívod do míchací nádrže.
- **Tekutá aditiva:** Počet sil na tekutiny v rámci přívodní skupiny, která sdílejí přívod k míchací nádrži.
- **Recirkulace:** Komponent je možné recirkulovat.
- **Přímé spojení ke krmnému čerpadlu:** Existuje přímé spojení mezi silem na tekutiny a krmným čerpadlem.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v sile na tekutiny ("Žádné2", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **S ochrannou mřížkou:** Je k dispozici ochranná mřížka.
- **Váha:** Silo na tekutiny je vážené.
- **Senzory:** Typ senzorů pro monitoring stavu naplnění sila na tekutiny.
"Žádné" senzory pro monitoring stavu naplnění sila na tekutiny.
"Min senzor" hlídá minimální stav sila na tekutiny.
"Max senzor" brání přeplnění sila na tekutiny.
"Senzory min a max" = "Min senzor" + "Max senzor".
- **Senzor pro start nové míchanice:** Je nainstalován senzor stavu naplnění, který se používá ke zjištění, že se má spustit nové plnění sila na tekutiny. To je nutné, pokud se má silo na tekutiny plnit automaticky.
- **Senzor pro zastavení nové míchanice:** Je nainstalován senzor stavu naplnění, který se používá ke zjištění, že se nemá připravovat žádná další směs. To je nutné, pokud se má silo na tekutiny plnit automaticky a vyžaduje-li to několik míchanic.
- **Mlžič:** Počet nainstalovaných mlžících trysek.
- **Teplotní senzor:** Je k dispozici teplotní senzor.
- **Senzor pH:** Je nainstalován senzor pH.
- **Čistící ventil:** Je nainstalován čistící ventil pro čištění sila na tekutiny.
- **Přečerpávací ventily:** Počet ventilů, které jsou k dispozici, aby se např. silo na tekutiny naplnilo recepturou.
- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru ze sila na tekutiny.
"Žádný" = paralelní odběr není možný.
"Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.
"Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.
- **Plnění během odběru** Je přípustné paralelní plnění sila na tekutiny i odběr.

- **Váha v uživatelském rozhraní (UserInterfaceScale):** Je nainstalována váha, která slouží pouze ke zobrazení hmotnosti v síle na tekutiny a není používána řídicím počítačem.
- **Monitoring**
 - **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.
 - **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro monitoring.
 - **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

Název	Hodnota
Předmíchač	1
- Jednotka nádrže předmíchače [1] (H1) - Čerpadlo - Frekvenční měnič ▾ - Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho ☐ - PumpWaterImpulseValve ☐ - Vstupní klapka 1 - Míchadlo - Dahlanderovo zapojení ▾ - AgitatorFeedbackSignal ☒ - S ochrannou mřížkou ☒ - Mížiče 1 - BunkerSiloSignals 1 - FreshWaterFillValve ☒ - SpreaderDisc ☐ - Teplotní senzor ☐ - Senzor pH ☐ - Společný přístup Žádný ▾ - Monitoring (H1) - AlarmInputsSubApplication 0 - Manuální spínače (H1) - ManualSwitchCount 1 - Manual switch [1] (H1) - Typ TASKSTARTSTOP ▾	

Předmíchač: Počet nainstalovaných nádrží předmíchačů.

- **Čerpadlo:** Typ ovládání čerpadla pro nádrž předmíchače ("Žádné", "Přímý start", "Frekvenční měnič", "Sdílený frekvenční měnič"). Přitom se jedná pouze o vlastní čerpadlo pouze pro danou nádrž předmíchače, které čerpá z předmíchače např. do míchacích nádrží.
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkuje do čerpadla voda, takže lépe nabíhá.
- **Vstupní klapka:** Počet nainstalovaných klapek pro násyp šrotu.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v nádrži předmíchače ("Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").

- **Signál zpětné vazby míchadla:** Pokud se po zapnutí míchadla neaktivuje signál zpětné vazby od míchadla, objeví se poplach.
- **S ochrannou mřížkou:** Je k dispozici ochranná mřížka.
- **MIŽIČ:** Počet mlžičů na kyselinu nebo louh, nainstalovaných v předmíchači.
- **Signál silážního žlabu:** Počet signálů, vedoucích k nádrži předmíchače od zaváženého sila / silážního žlabu.
- **Ventil plnění čisté vody:** Je nainstalován ventil přímo na vodu, bez používání čištění nádrže.
- **Rozstřikovací talíř:** Nádrž předmíchače disponuje tryskou s rozstřikovacím talířem pro čištění recepturou.
- **Teplotní senzor:** Je k dispozici teplotní senzor.
- **Senzor pH:** Je nainstalován senzor pH.
- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru z nádrže předmíchače.
 "Žádný" = paralelní odběr není možný.
 "Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.
 "Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.
- **Monitoring**
 - **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.
 - **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro monitoring.
 - **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

Název	Hodnota
 Silážní žlaby	1
 Fahrsilo 1 [1] (H1)	
 Společný přístup	Bez sdílených přístrojů ▾

Silážní žlaby: Počet silážních žlabů.

- **Společný přístup:** Typ paralelního odběru ze silážního žlabu.
 "Žádný" = paralelní odběr není možný.
 "Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.
 "Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

Název	Hodnota
Nádrže suchého předmíchače	1
Jednotka suchého předmíchání [1] (H1)	
Vstupní klapka	☒
Vibrátor	☒
Používat dávkovací šnek jako míchadlo	☐
Míchadlo	Dahlanderovo zapojení ▾
BunkerSiloSignals	1
Ovládání dávkovacího šneku	Frekvenční měnič ▾
Bezpečnostní zámek	☒
Monitoring (H1)	
AlarmInputsSubApplication	1
Manuální spínače (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Nádrže suchého předmíchače: Počet nainstalovaných nádrží suchých předmíchačů.

- **Vstupní klapka:** Je nainstalována klapka pro násyp šrotu.
- **Vibrátor:** Nádrž suchého předmíchače disponuje vibrátorem k silu.
- **Používat dávkovací šnek jako míchadlo:** Dávkovací šnek se dá používat i jako míchadlo.
- **Míchadlo:** Typ míchadla v nádrži suchého předmíchače ("Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Signál silážního žlabu:** Počet signálů, vedoucích k nádrži suchého předmíchače od zaváženého sila / silážního žlabu.
- **Ovládání dávkovacího šneku:** Typ ovládání dávkovacího šneku nádrže suchého předmíchače ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Bezpečnostní zámek:** Je nainstalován bezpečnostní spínač.
- **Monitoring**
 - **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.
 - **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro monitoring.
 - **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

3.1.1.2 Čistá voda

Název	Hodnota
Čistá voda (H1)	
Přímé spojení ke krmenému čerpadlu	☒
Čerpadlo	Přímý start ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐
Vypouštěcí ventil nádrže na ČV	☒
Váha	☐
Společný přístup k nádrži ČV bez váhy	Žádný ▾

Přímé spojení ke krmenému čerpadlu: Existuje přímé spojení mezi nádrží na čistou vodu a krmeným čerpadlem.

Čerpadlo: Typ ovládání čerpadla na čistou vodu ("Žádné", "Přímý start", "Frekvenční měnič", "Sdílený frekvenční měnič").

Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho: Čerpadlo na čistou vodu disponuje ochranou proti chodu nasucho.

Ventil vodních pulzů k čerpadlu: Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstřikuje voda do čerpadla na čistou vodu, takže lépe nabíhá.

Vypouštěcí ventil nádrže na ČV: Na nádrži na čistou vodu se nachází vypouštěcí ventil.

Váha: Nádrž na čistou vodu je vážená.

Společný přístup k nádrži ČV bez váhy: Typ paralelního odběru z nádrže na čistou vodu.

"Žádný" = paralelní odběr není možný.

"Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.

"Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

3.1.1.3 Čistá voda (teplá)

Název	Hodnota
Čistá voda teplá (H1)	
Čerpadlo	Přímý start ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐
Výpustný ventil	☐
Společný přístup	Žádný ▾

Čerpadlo: Typ ovládání čerpadla na čistou vodu ("Žádné", "Přímý start", "Frekvenční měnič", "Sdílený frekvenční měnič").

Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho: Čerpadlo na čistou vodu disponuje ochranou proti chodu nasucho.

Ventil vodních pulzů k čerpadlu: Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstřikuje voda do čerpadla na čistou vodu, takže lépe nabíhá.

Výpustný ventil: Na nádrži na čistou teplou vodu se nachází vypouštěcí ventil.

Společný přístup: Typ paralelního odběru z nádrže na čistou teplou vodu.

"Žádný" = paralelní odběr není možný.

"Bez sdílených přístrojů" = paralelní odběr možný pouze pro procesy, které nesdílejí žádné přístroje.

"Se sdílenými přístroji" = paralelní odběr možný i pro procesy, které sdílejí přístroje.

3.1.1.4 Příprava krmiva

Název	Hodnota
Použitá voda (H1)	
Nad míchacím tankem	☐
Typ tanku	Nerezová ocel ▾
Míchadlo	Dahlanderovo zapojení ▾
AgitatorFeedbackSignal	☒
Mlžiče	1
Váha	☒
Čerpadlo	Přímý start ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐
FreshWaterFillValve	☒
SpreaderDisc	☐

Použitá voda:

- **Nad míchacím tankem:** Nádrž na použitou vodu je nainstalována nad míchací nádrží a vyprazdňuje se samotíží.
- **Typ tanku:** Typ nádrže ("Sklolaminát", "Nerez").
- **Míchadlo:** Typ míchadla v nádrži na použitou vodu ("Žádné", "Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Signál zpětné vazby míchadla:** Pokud se po zapnutí míchadla neaktivuje signál zpětné vazby od míchadla, objeví se poplach.
- **Mlžič:** Počet mlžičů na kyselinu nebo louh, nainstalovaných v nádrži na použitou vodu.
- **Váha:** Nádrž na použitou vodu je vážená.
- **Senzory:** Typ senzorů pro monitoring stavu hladiny v nádrži na použitou vodu.
"Žádné" senzory pro monitoring stavu hladiny v nádrži na použitou vodu.
"Min senzor" hlídá minimální stav hladiny v nádrži na použitou vodu.
"Max senzor" brání přeplnění nádrže na použitou vodu.
"Senzory min a max" = "Min senzor" + "Max senzor".
- **Čerpadlo:** Typ ovládání čerpadla na použitou vodu ("Žádné", "Přímý start", "Frekvenční měnič", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo na použitou vodu disponuje ochranou proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkuje voda do čerpadla na použitou vodu, takže lépe nabíhá.
- **Ventil plnění čisté vody:** Je nainstalován ventil přímo na vodu, bez používání čištění nádrže.
- **Rozstřikovací talíř:** Nádrž na použitou vodu disponuje tryskou s rozstřikovacím talířem pro čištění recepturu.

- **Přímé spojení ke krmnému čerpadlu:** Existuje přímé spojení mezi nádrží na použitou vodu a krmným čerpadlem.

Název	Hodnota
- Jednotka míchací nádrže [1] (H1) - Typ tanku Nerezová ocel ▾ - BunkerSiloSignals 1 - Ovládání míchadla Frekvenční měnič ▾ - AgitatorFeedbackSignal ☒ - InputFlaps 1 - Mlžiče 1 - SpreaderDisc ☐ - LiquidComponentValve ☐ - FreshWaterFillValve ☒ - Teplotní senzor ☐ - Senzor pH ☐	

Jednotka míchací nádrže:

- **Typ tanku:** Typ nádrže ("Sklolaminát", "Nerez").
- **Signál silážního žlabu:** Počet signálů, vedoucích k míchací nádrži od zaváženého sila / silážního žlabu.
- **Ovládání míchadla:** Typ míchadla v míchací nádrži ("Přímý start", "Dahlanderovo zapojení", "Frekvenční měnič").
- **Signál zpětné vazby míchadla:** Pokud se po zapnutí míchadla neaktivuje signál zpětné vazby od míchadla, objeví se poplach.
- **Vstupní klapky:** Počet nainstalovaných klapek pro násyp šrotu.
- **Mlžič:** Počet mlžičů na kyselinu nebo louh, nainstalovaných v míchací nádrži.
- **Rozstřikovací talíř:** Míchací nádrž disponuje tryskou s rozstřikovacím talířem pro čištění recepturou.
- **Ventil pro tekuté komponenty:** Je nainstalován ventil pro přívod tekutých komponentů.
- **Ventil plnění čisté vody:** Je nainstalován ventil přímo na vodu, bez používání čištění nádrže.
- **Teplotní senzor:** Je k dispozici teplotní senzor.
- **Senzor pH:** Je nainstalován senzor pH.

Název	Hodnota
- Monitoring (H1) - AlarmInputsSubApplication 0 - Manuální spínače (H1) - ManualSwitchCount 1 - Manual switch [1] (H1) - Type TASKSTARTSTOP ▾	

Monitoring:

- **Poplachové vstupy podaplikace:** Počet poplachových senzorů, které nezastavují celou aplikaci, ale pouze příslušnou podaplikaci.

- **Počet manuálních spínačů:** Počet ručních spínačů pro monitoring.
- **Typ:** Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSES SWITCH").

3.1.1.5 Krmné čerpadlo

Název	Hodnota
- Krmné čerpadlo (H1) - Krmné čerpadlo - Tlakový senzor - Průtokoměr - Excentrické čerpadlo (H1) - Obtokový ventil (bypass) - Ovládání čerpadla - Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho - PumpWaterImpulseValve - Ventily excentrického šnekového čerpadla (H1) - Ventil sací strana - Odstředivé čerpadlo (H1) - Obtokový ventil (bypass) - Ovládání čerpadla - Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho - PumpWaterImpulseValve - Ventily odstředivého čerpadla (H1) - Ventil sací strana	Excentrické a odstředivé ▾ ☒ ☒ Sdílený frekvenční měnič ▾ ☐ ☐ Sdílený frekvenční měnič ▾ ☐ ☐ ☐

Krmné čerpadlo: Typ nainstalovaného krmného čerpadla (čerpadel) ("Šnekové čerpadlo", "Odstředivé čerpadlo", "Šnekové a odstředivé čerpadlo").

Tlakový senzor: Je nainstalován senzor tlaku pro regulaci tlaku a bezpečnostní vypínání.

Průtokoměr: Je nainstalován průtokoměr pro tlačení z nádrže použité vody do nádrže použité vody.

Obtokový ventil (bypass): Paralelně k čerpadlu je nainstalován obtokový ventil.

Ovládání čerpadla: Typ ovládání krmného čerpadla ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").

Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho: Krmné čerpadlo disponuje ochranou proti chodu nasucho.

Ventil vodních pulzů k čerpadlu: Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkuje voda do krmného čerpadla, takže lépe nabíhá.

Ventil sací strana: Na sací straně krmného čerpadla je nainstalován ventil.

3.1.1.6 Distribuce

Zde definujete trasu pro transport krmiva.

Název	Hodnota
MediINJECT	1

MediINJECT: Počet nainstalovaných dávkovačů MediINJECT.

Název	Hodnota
Skupiny potrubí krmných fází	1
Skupina potrubí krmné fáze [1] (H1)	
Potrubí krmných fází	3
Větev	1
Distribuce větev [1] (H1.1)	
Typ senzoru koryta	Bez senzoru koryta ▾
Typ MediINJECT	Žádný ▾
Ventily	3
Podvětev	1
Distribuce přes podvětev [1] (H1.1)	
Valves	3
SlurryValve	☐
MediINJECTType	None ▾
ValveCleaningByAir	☐
Odtoková potrubí aplikací	0
Kejdový ventil	☐
Přímá odtokových potrubí aplikací	0

Skupiny potrubí krmných fází: Počet nainstalovaných skupin potrubí krmných fází.

- **Potrubí krmných fází:** Počet potrubí krmných fází ve skupině.
- **Větev:** Počet naplněných větví, které jsou pro distribuci krmiva k dispozici.
- **Typ senzoru koryta:** Typ použitých senzorů koryt ("Bez senzoru koryta", "Digitální").
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Ventily:** Počet krmných ventilů na větvi.
- **Podvětev:** Počet nainstalovaných podvětví
 - **Ventily:** Počet ventilů na podvětví.
 - **Ventil do kejdy:** Na podvětví je nainstalován ventil do kejdy.
 - **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
 - **Čištění ventilů vzduchem:** Je možné čistit podvětev tlakovým vzduchem.
- **Odtoková potrubí aplikací:** Počet potrubí pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na větvi.
- **Kejdový ventil:** Na větvi je nainstalován ventil do kejdy.
- **Přímá odchozí potrubí aplikací:** Počet potrubí pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na potrubí krmných fází.

Název	Hodnota
Hlavní okruhy	1
Hlavní okruh [1] (H1.1)	
Okruhy	1
Distribuce na jednoduchém okruhu [1] (H1.1)	
Typ senzoru koryta	Bez senzoru koryta ▾
Typ MediINJECT	Žádný ▾
Ventily	3
Podvětvě	1
Distribuce přes podvětvě [1] (H1.1)	
Valves	3
SlurryValve	☐
MediINJECTType	None ▾
ValveCleaningByAir	☐
Propojení aplikací	1
Skupina připojení aplikace [1] (H1)	
OutletLine	☒
ValveOnFeedingLine	☒
InletLine	☒
Kejdový ventil	☐
Propojení aplikací	1
Skupina připojení aplikace [1] (H1)	
OutletLine	☒
ValveOnFeedingLine	☒
InletLine	☒

Hlavní okruhy: Počet nainstalovaných hlavních okruhů.

- **Okruhy:** Počet okruhů instalovaných na hlavním okruhu.
- **Typ senzoru koryta:** Typ použitých senzorů koryt ("Bez senzoru koryta", "Digitální").
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Ventily:** Počet krmných ventilů na okruhu.
- **Podvětvě:** Počet nainstalovaných podvětví
 - **Ventily:** Počet ventilů na podvětví.
 - **Ventil do kejdy:** Na podvětví je nainstalován ventil do kejdy.
 - **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
 - **Čištění ventilů vzduchem:** Je možné čistit podvětev tlakovým vzduchem.
- **Propojení aplikací:** Počet okruhů pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na okruhu.
 - **Výstupní potrubí:** Na okruhu je nainstalováno výstupní potrubí.
 - **Ventil na krmném potrubí:** Na okruhu se nachází zavírací ventil.

- **Vstupní potrubí:** Na okruhu je nainstalováno vstupní potrubí.
- **Kejdový ventil:** Na okruhu je nainstalován ventil do kejdy.
- **Propojení aplikací:** Počet okruhů pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na hlavním okruhu.
- **Výstupní potrubí:** Na hlavním okruhu je nainstalováno výstupní potrubí.
- **Ventil na krmném potrubí:** Na hlavním okruhu se nachází zavírací ventil.
- **Vstupní potrubí:** Na hlavním okruhu je nainstalováno vstupní potrubí.

Název	Hodnota
Větev	1
- Distribuce větev [1] (H1.1) - Vykrmít tlakovým vzduchem ☒ - Typ senzoru koryta Bez senzoru koryta ▾ - Typ MediINJECT Žádný ▾ - Ventily 3 - Podvětev 1 - Distribuce přes podvětev [1] (H1.1) - Valves 3 - SlurryValve ☐ - MediINJECTType None ▾ - ValveCleaningByAir ☐ - Odtoková potrubí aplikací 0 - Kejdový ventil ☐ - Uzavírací ventily 0 - ExternalAdhocValveDosing ☐	

Větev: Počet naplněných větví.

- **Vykrmít tlakovým vzduchem:** Krmivo se do koryt dává tlakovým vzduchem.
- **Typ senzoru koryta:** Typ použitých senzorů koryt ("Bez senzoru koryta", "Digitální").
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Ventily:** Počet krmných ventilů na větví.
- **Podvětev:** Počet nainstalovaných podvětví
 - **Ventily:** Počet ventilů na podvětví.
 - **Ventil do kejdy:** Na podvětví je nainstalován ventil do kejdy.
 - **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
 - **Čištění ventilů vzduchem:** Je možné čistit podvětev tlakovým vzduchem.

- **Odtoková potrubí aplikací:** Počet okruhů pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na větvi.
- **Kejdový ventil:** Na větvi je nainstalován ventil do kejdy.
- **Uzavírací ventily:** Počet zavíracích ventilů pro dávkování krmiva tlakovým vzduchem na větvi.
- **Externí AdHoc dávkování na ventilu:** Vydávkování krmiva se spustí přes externí řídicí počítač.

Name	Wert
Kreise	1
Verteilung einfacher Kreis [1] (H1.1)	
Art des Trogsensors	Ohne Trogsensor ▾
MediINJECT Typ	Keine ▾
Ventile	5
Unterstiche	1
Verteilung Unterstich [1] (H1.1)	
Valves	3
SlurryValve	☐
MediINJECTType	None ▾
ValveCleaningByAir	☐
App-Verbindungen	1
App-Verbindungsgruppe [1] (H1)	
OutletLine	☒
ValveOnFeedingLine	☒
InletLine	☒
Gülleventil	☐
Unterkreise	1
Unterkreis [1] (H1.1)	
Art des Trogsensors	Ohne Trogsensor ▾
MediINJECT Typ	Keine ▾
Ventile	3
Unterstiche	1
Verteilung Unterstich [1] (H1.1)	
Valves	3
SlurryValve	☐
MediINJECTType	None ▾
ValveCleaningByAir	☐
App-Verbindungen	1
App-Verbindungsgruppe [1] (H1)	
OutletLine	☒
ValveOnFeedingLine	☒
InletLine	☒
Gülleventil	☐

Okruhy resp. podokruhy: Počet nainstalovaných (pod)okruhů

- **Typ senzoru koryta:** Typ použitých senzorů koryt ("Bez senzoru koryta", "Digitální").
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Ventily:** Počet krmných ventilů na (pod-)okruhu.
- **Podvětvě:** Počet nainstalovaných podvětví
 - **Ventily:** Počet ventilů na podvětví.

- **Ventil do kejdy:** Na podvětví je nainstalován ventil do kejdy.
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Čištění ventilů vzduchem:** Je možné čistit podvětev tlakovým vzduchem.
- **Propojení aplikací:** Počet okruhů pro transfer do podaplikací, nainstalovaných na (pod-)okruhu.
 - **Výstupní potrubí:** Na (pod-)okruhu je nainstalováno výstupní potrubí.
 - **Ventil na krmném potrubí:** Na (pod-)okruhu se nachází zavírací ventil.
 - **Vstupní potrubí:** Na (pod-)okruhu je nainstalováno vstupní potrubí.
- **Ventil do kejdy:** Na (pod-)okruhu je nainstalován ventil do kejdy.

Název	Hodnota
Větev s Jet	1
Distribuce větev s Jet [1] (H1.1)	
Typ senzoru koryta	Bez senzoru koryta ▾
Typ MediINJECT	Žádný ▾
Ventily	3
Podvětev	1
Distribuce přes podvětev [1] (H1.1)	
Valves	3
SlurryValve	☐
MediINJECTType	None ▾
ValveCleaningByAir	☐
Propojení aplikací	1
Skupina připojení aplikace [1] (H1)	
Odtokové potrubí	☒
Vstupní potrubí	☒
Kejdový ventil	☐

Větev s Jet: Počet větví s kuželkou PipeJet.

- **Typ senzoru koryta:** Typ použitých senzorů koryt ("Bez senzoru koryta", "Digitální").
- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Ventily:** Počet krmných ventilů na větvi s kuželkou Jet.
- **Podvětev:** Počet nainstalovaných podvětví
 - **Ventily:** Počet ventilů na podvětví.
 - **Ventil do kejdy:** Na podvětví je nainstalován ventil do kejdy.

- **Typ MediINJECT:** Aktivace dávkovače MediINJECT.
 "Žádný" = dávkovač MediINJECT není k dispozici.
 "V krmném potrubí" = dávkování do krmného potrubí.
 "Na jednotlivých ventilech" = dávkování do výpadu krmných ventilů.
- **Čištění ventilů vzduchem:** Je možné čistit podvětev tlakovým vzduchem.
- **Propojení aplikací:** Počet skupin propojení aplikací, vedoucích k podaplikacím, nainstalovaných na větvi s Jet.
 - **Odtokové potrubí:** Na větvi s Jet je nainstalováno výstupní potrubí.
 - **Vstupní potrubí:** Na větvi s Jet je nainstalováno vstupní potrubí.
- **Kejdový ventil:** Na větvi s Jet je nainstalován ventil do kejdy.

Název	Hodnota
 Společná zpátečka	☒
 Zpětné potrubí	☐
 Přímá odtokových potrubí aplikací	0
 Externí nádrže	0

Společná zpátečka: Je nainstalováno společné potrubí pro zpětný přívod z malého okruhu a (hlavních) okruhů.

Zpětné potrubí: Jsou k dispozici ventily a potrubí pro krmení na okruzích v protisměru.

Přímá odchozí potrubí aplikace: Počet odchozích potrubí k podaplikacím, nainstalovaných na distribuci.

Externí nádrže: Počet externích nádrží "HydroMix Callmatic" plněných distribučním potrubím.

Název	Hodnota
 Jednotka tlakový vzduch - voda (H1)	
 Ventil nízkého tlaku vzduchu	☐

Odlučovač vody z tlakového vzduchu

- **Ventil nízkého tlaku vzduchu:** Je k dispozici ventil pro vyprazdňování potrubí tlakovým vzduchem.

Název	Hodnota
 Jednotka přívodu vody (H1)	
 Dodatečný přístroj	☐

Jednotka přívodu vody

- **Dodatečný přístroj:** Je k dispozici ventil pro vyprazdňování potrubí vodou.

3.1.1.7 Likvidace

Název	Hodnota
 Tank na kejdu	☒

Tank na kejdu: Na systém je napojena nádrž na kejdu nebo odtok.

3.1.1.8 Tlakový vzduch

Název	Hodnota
Kompresory	1
Stanice PSI	0

Kompresory: Počet nainstalovaných kompresorů.

Stanice PSI: Počet stanic PSI.

3.1.1.9 Příslušenství

Zde můžete dodatečně přidávat další systémové komponenty jako ventily, čerpadla a šneky pro trasu dopravy krmiva.

Název	Hodnota
Ventily	5

Ventily: Počet dodatečných ventilů.

Název	Hodnota
Čerpadla	1
Příslušenství čerpadla [1] (H1)	
Ovládání čerpadla	Přímý start ▾
Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho	☐
PumpWaterImpulseValve	☐

Čerpadla: Počet dodatečných čerpadel.

- **Ovládání čerpadla:** Typ ovládání čerpadla ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").
- **Senzor ochrany čerpadla před chodem nasucho:** Čerpadlo disponuje čidlem ochrany proti chodu nasucho.
- **Ventil vodních pulzů k čerpadlu:** Je k dispozici ventil vodních pulzů. Tímto ventilem se na začátku procesu čerpání nebo v jeho průběhu vstříkuje do čerpadla voda, takže lépe nabíhá.

Název	Hodnota
Přípojka potrubí	9
Spojovací šneky	1
Příčné šnekové dopravníky	1
Sběrné šneky	1
Vstupní připojení aplikací	1
Výstupní připojení aplikací	1
Poplachové vstupy	1
Externí synchronizace	1

Přípojka potrubí: Počet dodatečných spojek potrubí.

Spojovací šneky: Počet propojovacích šneků.

Příčné šnekové dopravníky: Počet příčných šnekových dopravníků.

Sběrné šneky: Počet sběrných šneků.

Vstupní připojení aplikací: Počet vstupních připojení aplikací.

Výstupní připojení aplikací: Počet výstupních připojení aplikací.

Poplachové vstupy: Počet dodatečných poplachových vstupů.

Externí synchronizace: Počet externích synchronizací.

Název	Hodnota
Šrotovnický inline	1
Šrotovnický inline [1] (H1)	
MillDoorSwitchSensor	☒
MillSensorOverflow	☒
MillSensorCurrentConsumption	☒

Šrotovnický inline: Počet šrotovnicků inline.

- **Senzor spínače dvířek šrotovnicku (MillDoorSwitchSensor):** Je k dispozici bezpečnostní senzor na krytu šrotovnicku.
- **Senzor přetečení šrotovnicku (MillSensorOverflow):** Je k dispozici senzor přetečení.
- **Senzor spotřeby el. proudu šrotovnickem (MillSensorCurrentConsumption):** Je k dispozici senzor pro měření spotřeby el. proudu šrotovnickem.

Název	Hodnota
WetMills	1
WetMill [1] (H1)	
MillDoorSwitchSensor	☐
MillSensorOverflow	☒
MillSensorCurrentConsumption	☒
Tlakový senzor	☒

Mokrý šrotovnický (WetMills): Počet mokrých šrotovnicků.

- **Senzor spínače dvířek šrotovnicku (MillDoorSwitchSensor):** Je k dispozici bezpečnostní senzor na krytu šrotovnicku.
- **Senzor přetečení šrotovnicku (MillSensorOverflow):** Je k dispozici senzor přetečení.
- **Senzor spotřeby el. proudu šrotovnickem (MillSensorCurrentConsumption):** Je k dispozici senzor pro měření spotřeby el. proudu mokrým šrotovnickem.
- **Tlakový senzor:** Je k dispozici tlakový senzor pod mokrým šrotovnickem, který měřením skutečného stavu naplnění v průběhu procesu šrotování vytváří požadovaný stav naplnění tím, že příslušným způsobem reguluje rychlost čerpadla pod mokrým šrotovnickem.

Název	Hodnota
Řetězový dopravník	1
Řetězový dopravník [1] (H1)	
Senzor přetečení	☒
Šoupě	1
Šoupě [1] (H1)	
Senzory	Žádné ▾
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Senzor: Přetečení (H1)	
Vyrovňací senzor	☐

Řetězové dopravníky: Počet řetězových dopravníků.

- **Senzor přetečení:** Řetězový dopravník disponuje senzorem přetečení.
- **Šoupě:** Počet šoupat řetězového dopravníku.
 - **Senzory:** Typ senzorů pro šoupě ("Žádné", "Pozice OK", "Otevřeno a zavřeno").
 - **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat senzoru přetečení.

Název	Hodnota
Šnekové dopravníky	1
Šnekový dopravník [1] (H1)	
Senzor přetečení	☒
Šoupě	1
Šoupě [1] (H1)	
Senzory	Žádné ▾
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Senzor: Přetečení (H1)	
Vyrovnání senzoru	☐

Šnekový dopravník: Počet šnekových dopravníků.

- **Senzor přetečení:** Šnekový dopravník disponuje senzorem přetečení.
- **Šoupě:** Počet šoupat šnekového dopravníku.
 - **Senzory:** Typ senzorů pro šoupě ("Žádné", "Pozice OK", "Otevřeno a zavřeno").
 - **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat senzoru přetečení.

Název	Hodnota
Příčné šnekové dopravníky	1
Příčný šnekový dopravník [1] (H1)	
Senzory přetečení	☒
Šoupě	1
Šoupě [1] (H1)	
Senzory	Otevřeno a zavřeno ▾
Motor	
Senzor motorové ochrany	☒
Motor (H1)	
Senzor motorové ochrany	☒
Senzor: Přetečení vlevo (H1)	
Vyrovnání senzoru	☒
Senzor: Přetečení vpravo (H1)	
Vyrovnání senzoru	☒

Příčný šnekový dopravník: Počet příčných dopravníků.

- **Senzory přetečení:** Příčné dopravníky disponují senzorem přetečení.
- **Šoupě:** Počet šoupat příčného dopravníku.

- **Senzory:** Typ senzorů pro šoupě ("Žádné", "Pozice OK", "Otevřeno a zavřeno").
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat levého senzoru přetečení.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat pravého senzoru přetečení.

Název	Hodnota
Korečkové elevátory	1
Korečkový elevátor [1] (H1)	
Senzor pulzů	☒
Senzor výbuchu	☒
Senzor pásu	☒
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Senzor pulzů (H1)	
Vyrovnání senzoru	☒
Senzor: Výbuch (H1)	
Vyrovnání senzoru	☐
Senzor: Pás (H1)	
Vyrovnání senzoru	☐

Korečkové elevátory: Počet korečkových elevátorů.

- **Senzor pulzů:** Korečkový elevátor používá čidlo pulzů.
- **Senzor výbuchu:** Korečkový elevátor používá čidlo výbuchu.
- **Senzor pásu:** Korečkový elevátor používá čidlo pásu.
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat senzoru (pulsů, výbuchu, pásu).

Název	Hodnota
Boxy s klapkou	1
Box s klapkou [1] (H1)	
Výchozí pozice	Vpravo ▾
Senzory	Žádný ▾
SensorMotorProtection	☒

Boxy s klapkou: Počet boxů s klapkou.

- **Výchozí pozice:** Standardní směs proudění v boxu s klapkou ("Vpravo", "Vlevo").
- **Senzory:** Typ senzorů, jaké používá box s klapkou ("Žádné", "Pozice OK", "Vlevo a vpravo").
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici motorový ochranný spínač.

Název	Hodnota
Čističe	1
Čistič [1] (H1)	
Senzor přetečení	☒
Motor	
Senzor motorové ochrany	☐
Senzor: Přetečení (H1)	
Vyrovnání senzoru	☐

Čistič: Počet čističů.

- **Senzor přetečení:** Čistič disponuje senzorem přetečení.
- **Senzor motorové ochrany:** Je k dispozici senzor motorové ochrany.
- **Vyrovnání senzoru:** Je nainstalován modul pro úpravu dat senzoru přetečení.

Název	Hodnota
Prachové filtry	1
Prachový filtr [1]	
Ventilátor	☐
Výstupy vzduchu	1

Prachový filtr: Počet prachových filtrů.

- **Ventilátor:** Prachový filtr používá ventilátor.
- **Výstupy vzduchu:** Počet vzduchových výstupů, používaných prachovým filtrem.

Název	Hodnota
Klapky	0
Tlakové senzory	0

Klapky: Počet klapek.

Tlakové senzory: Počet tlakových senzorů.

Název	Hodnota
Dávkovací šneky	1
Dávkovací šnek [1] (H1)	
Ovládání dávkovacího šneku	Přímý start ▾

Dávkovací šneky: Počet dávkovacích šneků.

- **Ovládání dávkovacího šneku:** Typ ovládání dávkovacího šneku ("Frekvenční měnič", "Přímý start", "Sdílený frekvenční měnič").

Název	Hodnota
LabelForUserDefinedText	2
AdditionalOutputs	0

Popisek pro text definovaný uživatelem: Počet popisků definovaných uživatelem, viz kapitola 3.7 "Editace uživatelem definovaného popisku", strana 100.

Dodatečné výstupy: Počet dodatečných výstupů.

3.1.1.10 Manuální spínače

Název	Hodnota
Manuální spínání (H1)	
ManualSwitchCount	1
Manual switch [1] (H1)	
Type	TASKSTARTSTOP ▾

Počet manuálních spínačů: Počet manuálních spínačů.

Typ: Typ ručního spínače ("TASKSTARTSTOP", "APPSTARTSTOPBUTTON", "APPPAUSESWITCH").

3.1.1.11 Ovládání

Název	Hodnota
Vodoměry	0
Sdílené frekvenční měniče	1
Časové relé	2
Výstupy PLC	0
Vstupní přístroje PLC	0
Displej PLC	0

Vodoměry: Počet vodoměrů.

Sdílené frekvenční měniče: Počet sdílených frekvenčních měničů.

Časová relé: Počet časových relé.

Výstupy PLC: Počet výstupních přístrojů pro PLC.

Vstupní přístroje PLC: Počet vstupních přístrojů pro PLC.

Displej PLC: Počet displejů pro PLC.

Název	Hodnota
Rozvaděč (H1)	
Box_vah_CAN_Bus	0
Box_vah_V3_CAN_Bus	1
Propojovací_box_16_výstupů_18_vstupů	0
Propojovací_box_16_výstupů_2_vstupy	0
Propojovací_box_32_výstupů_4_vstupy	0
Propojovací_box_16_výstupů_2_vstupy_16_analogových ...	0
Frekvenční_měníč_FrenicMulti	0
Frekvenční_měníč_FrenicACE	0
Frekvenční_měníč_Altivar312	0
Frekvenční_měníč_Altivar320	0
Ovladač motoru 24V	0
Digitální_modul_BDDIO32	1
Digitální_modul_BDDIO32LC	0
Analogový_modul_BDAM48	0
Tlakový_transmitter_Jumo_402056	0
Modul_inteligentních_ventilů_V4	0
Brána_CAN_Izumi/Lohbus	2
Brána_CAN_Izumi/Lohbus [1] (H1)	
Bus	Lohbus ▾
Lohbus (H1)	
Adaptér_BDM_V25	0
Vstupová_karta_HLI_16_vstupů	0
Výstupová_karta_HLO_32_výstupů	0
Brána_CAN_Izumi/Lohbus [2] (H1)	
Bus	Izumi ▾
Izumi (H1)	
Karta_BDPDigital1616	0
Ventilový_modul_inteligentních_ventilů_verze_2	0
Reléový_modul_MC99_24_relé	0
Ventilový_modul_MC99_200_ventilů	0
Nano_Intelligent_CAN_Couplers	1
Nano_Intelligentní_konektor_CAN [1] (H1)	
Nano_analog_in_8	0
Nano_analog_in_8_Teplota	0
Nano_analog_out_8	0
Nano_digital_in_8	0
Nano_digital_out_8	0
Nano_relais_8_NO	0
Nano_analog_in_2_Ph	0
DisplayAMZ1	0
Tag_reader	0
QuadScale_HouseLink_HL10C	0
ValveSensorPlusCards	0

Rozvaděč

- **Box vah CAN Bus:** Počet boxů vah (CAN).
- **Box vah V3:** Počet boxů vah V3.0 (CAN).
- **Propojovací box 16 výstupů 18 vstupů:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy a 18 vstupy.
- **Propojovací box 16 výstupů 2 vstupy:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy a 2 vstupy.
- **Propojovací box 32 výstupů 4 vstupy:** Počet propojovacích boxů s 32 výstupy a 4 vstupy.
- **Propojovací box 16 výstupů 2 vstupy 16 analogových senzorů:** Počet propojovacích boxů s 16 výstupy, 2 vstupy a 16 analogovými senzory.
- **Frekvenční měnič Frenic Multi:** Počet frekvenčních měničů Frenic Multi.

- **Frekvenční měnič Frenic ACE:** Počet frekvenčních měničů Frenic ACE.
- **Frekvenční měnič Altvar312:** Počet frekvenčních měničů Altvar312.
- **Frekvenční měnič Altvar320:** Počet frekvenčních měničů Altvar320.
- **Ovladač motoru 24V:** Počet ovladačů motoru 24V.
- **Digitální modul BDDIO32:** Počet digitálních modulů BDDIO32.
- **Digitální modul BDDIO32LC:** Počet digitálních modulů BDDIO32LC.
- **Analogový modul BDAM48:** Počet analogových modulů BDAM48.
- **Tlakový transmitter Jumo 402056:** Počet tlakových transmitterů Jumo 402056,
- **Modul inteligentních ventilů V4:** Počet modulů inteligentních ventilů V4.
- **Brána CAN Izumi/Lohbus:** Počet bran CAN Izumi/Lohbus.
 - **Sběrnice (Bus):** Sběrnice ("Lohbus", "Izumi").
 - **Adaptér BDM V25:** Počet BDM adaptérů V25.
 - **Karta vstupů HLI 16 vstupů:** Počet karet vstupů HLI se 16 vstupy.
 - **Karta výstupů HLO 32 výstupů:** Počet karet výstupů HLO s 32 výstupy.
 - **Karta BDP Digital 16/16:** Počet karet BDP Digital 16/16.
 - **Ventilový modul inteligentních ventilů verze 2:** Počet ventilových modulů inteligentních ventilů verze 2.
 - **Reléový modul MC99 24 relé:** Počet reléových modulů MC99 s 24 relé.
 - **Ventilový modul MC99 200 ventilů:** Počet ventilových modulů MC99 s 200 ventily.
- **Nano inteligentní koppler CAN bus:** Počet Nano inteligentních kopplerů CAN bus.
 - **Nano_analog_in_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými vstupy (8 vstupů).
 - **Nano_analog_in_8_Temperatur:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými vstupy (8 vstupů) - teplota.
 - **Nano_analog_out_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s analogovými výstupy (8 výstupů).
 - **Nano_digital_in_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s digitálními vstupy (8 vstupů).
 - **Nano_digital_out_8:** Počet modulových desek Nano-I/O s digitálními výstupy (8 výstupů).

- **Nano reléová karta_8 reléových výstupů:** Počet reléových karet Nano I/O (8 reléových výstupů).
- **Nano_analog_in_2_Ph:** Počet karet Nano_analog_in_2_Ph.
- **Displej AMZ1:** Počet displejů typu AMZ1 (UniScale).
- **Čtečka transpondérů:** Počet čteček transpondérů.
 - **Typ čtečky transpondéru:** Typ čtečky transpondéru ("Anténa BDP", "Anténa BDP V2", "RFIDBox").
- **QuadScale_HouseLink_HL10C:** Počet karet QuadScale-Houselink.
- **Karty ventilů a senzorů plus:** Počet karet ventilů a senzorů s dodatečnými výstupy pro stavovou kontrolku.

3.1.2 Přiřazení ke struktuře farmy

Pokud je zařízení integrováno do stávajícího systému BigFarmNet, pak je třeba zařízení a/nebo jednotlivé součásti zařízení přiřadit příslušné lokaci. Pokud se systém BigFarmNet instaluje současně s instalací zařízení (aplikace), není úprava lokací nutná.

1. Ujistěte se, že se nacházíte v nabídce Composer.
2. Klikněte na záložku "Podrobnosti" a pomocí symbolu "plus" otevřete strukturu.

Struktura ukazuje všechny součásti zařízení se vztahem k lokacím.



Název	Volba	Lokace
HydroMixPro		H1
Komponenty		H1
Čistá voda		H1
Čistá voda teplá		H1
Příprava krmiva		H1
Krmné čerpadlo		H1



OZNÁMENÍ!

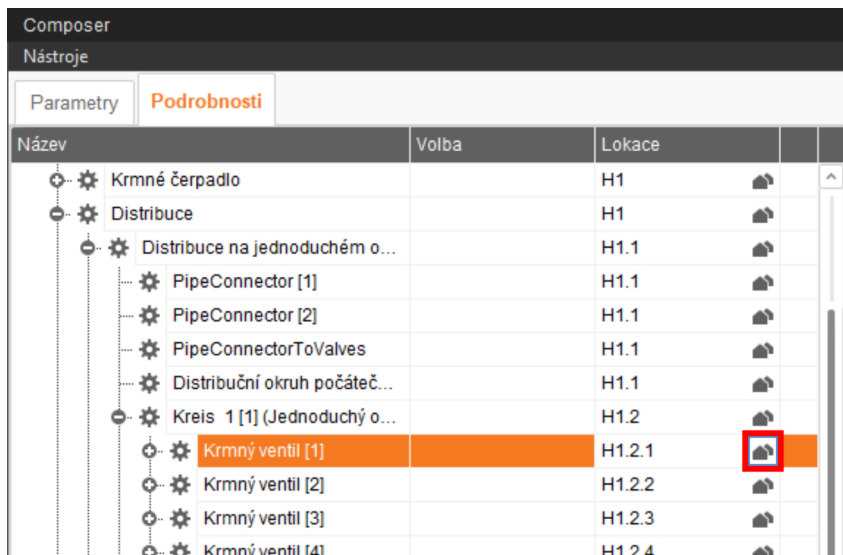
Pokud je na Vaší farmě používáno více řídicích počítačů, musíte každému řídicímu počítači přiřadit jeho vlastní lokaci.

3. Přiřaďte HydroMixu a/nebo jeho jednotlivým součástem příslušnou lokaci.

OZNÁMENÍ!

Při přiřazování lokací ventilům dbejte na číselné pořadí stanovené v plánu stáje od zákazníka.

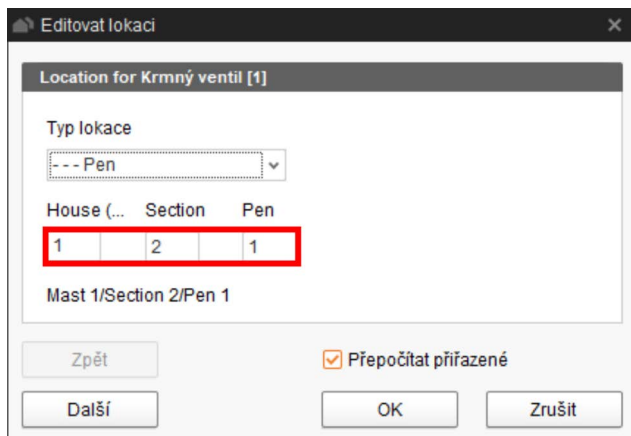
- a) U požadované součásti zařízení klikněte na symbol budovy.



Název	Volba	Lokace
Krmné čerpadlo		H1
Distribuce		H1
Distribuce na jednoduchém o...		H1.1
PipeConnector [1]		H1.1
PipeConnector [2]		H1.1
PipeConnectorToValves		H1.1
Distribuční okruh počáteč...		H1.1
Kreis 1 [1] (Jednoduchý o...		H1.2
Krmný ventil [1]		H1.2.1
Krmný ventil [2]		H1.2.2
Krmný ventil [3]		H1.2.3
Krmný ventil [4]		H1.2.4

- b) V následujícím okně zadejte číslo příslušné lokace.

Zvolená lokace se úplně zobrazí pod zadávacím polem.



Location for Krmný ventil [1]

Typ lokace
--- Pen

House (...) Section Pen
1 2 1

Mast 1/Section 2/Pen 1

Zpět ☒ Přepočítat přiřazené

Další OK Zrušit

- c) V případě potřeby zaškrtněte volbu "Přepočítat přiřazené".

Všechny podřízené součásti zařízení se pak automaticky přiřadí k nové lokaci.

d) Klikněte na "Další", abyste pokračovali v přiřazování lokací součástem zařízení na stejné úrovni.

e) Následně klikněte na "OK", aby se nastavení aplikovala.

4. Zadejte k silům jednoznačný název pro jejich snazší přiřazení.

OZNÁMENÍ!

Kontrolní seznam Composer:

- Byly přes strukturu otevřeny všechny součásti zařízení?
- Byla provedena nastavení v souladu s konstrukcí zařízení?
- Byly všechny součásti zařízení přiřazeny příslušné lokaci (Heslo: Plán stáje)?

Klikněte následně na "Uložit", aby se nastavení v Composeru aplikovala.

Dialog potvrďte "OK".

Spustí se Editor pohybů krmiva.

3.2 Vyobrazení zařízení v editoru pohybů krmiva

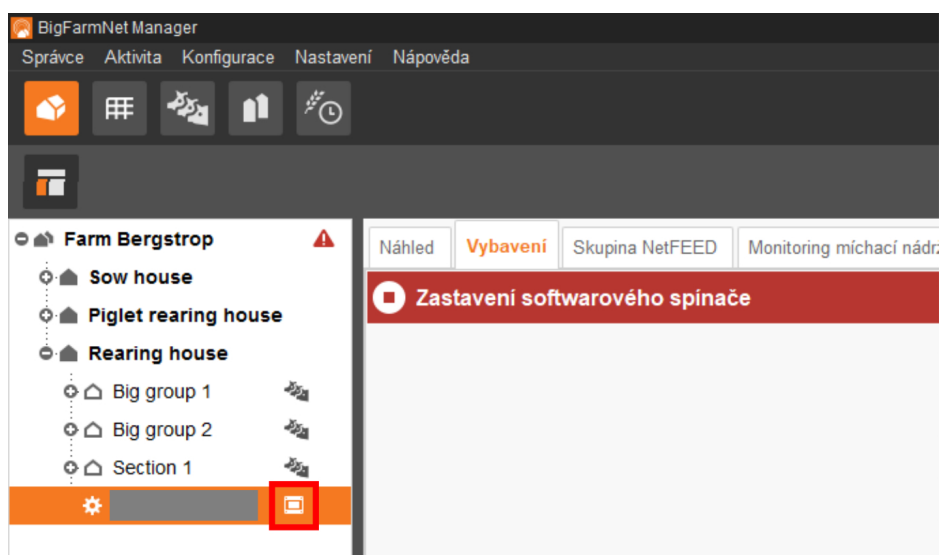
Editor pohybů krmiva je editační program pro grafické vytváření instalovaného zařízení. V Editoru pohybů krmiva se prostřednictvím symbolů zobrazí všechny součásti zařízení, vytvořené v Composeru. V editoru pohybů krmiva se jednotlivé součásti navzájem propojí podle nainstalovaného zařízení. Tímto způsobem se vyobrazí trasa přepravy krmiva.

OZNÁMENÍ!

Automaticky vygenerované pohyby krmiva je třeba editovat!

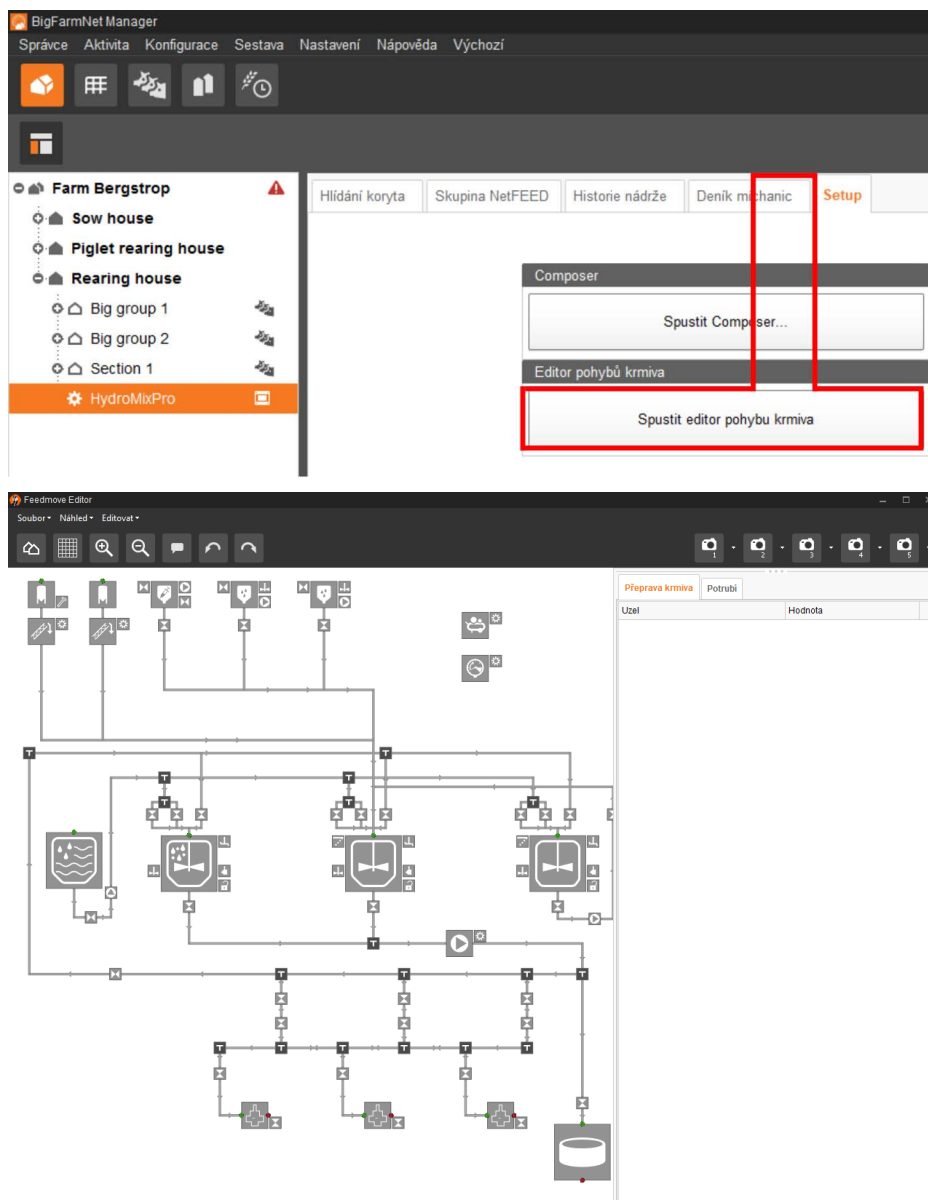
Hotový výkres se objeví v okně aplikace "Náhled". Grafické zobrazení ukazuje aktivitu zařízení během provozu.

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.

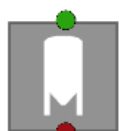


2. Klikněte pod "Setup" na "Editovat pohyby krmiva...".

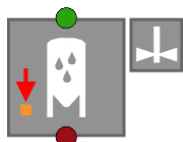
Editační program "Editor pohybu krmiva" se otevře v novém okně.



3.2.1 Symboly součástí zařízení



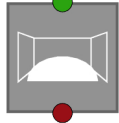
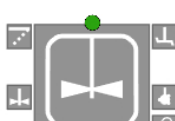
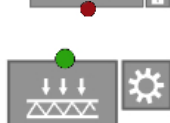
Silo suché



Tekuté aditivum, míchadlo a senzor minima



Dávkořač suchých minerálů

	Dávkořač tekutých minerálů
	MediINJECT
	CCM
	Silážní řlab
	Nádrř na řistou vodu
	Nádrř na pouřitou vodu
	Předmířač
	Mířací nádrř
	Přířný řnekový dopravník
	Sběrný řnek
	Dávkořací řnek / Flex-Vey

	Krmný ventil
	Hlídání tlakového vzduchu
	Pístový kompresor
	Krmné čerpadlo
	Čerpadlo všeobecné
	Vibrátor
	Míchadlo
	Ventil
	Vstupní klapka
	Mížič
	Čistící tryska
	Bezpečnostní zámek / uzamčení nádrže
	Míchací čepel CCM
	Šikmý šnekový dopravník CCM
	Pohon
	Spojka potrubí

3.2.2 Lišta nástrojů



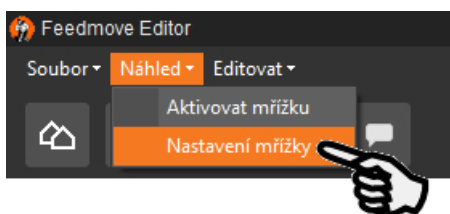
	Náhled	Úplné zobrazení systému.
	Mřížka	Zobrazení / skrytí čar mřížky

	Zvětšit / zmenšit	Zvětšení / zmenšení náhledu
	Popisky	Zobrazit / skrýt popisky jednotlivých součástí systému
	Zpět / Znovu	Vrátit / obnovit akci
	Kamera	Uložit jednotlivé náhledy systému

3.2.3 Zřízení mřížky

Pokud chcete vyrovnat součásti zařízení podél mřížky, klikněte na . Velikost mřížkování v případě potřeby změníte následujícím způsobem:

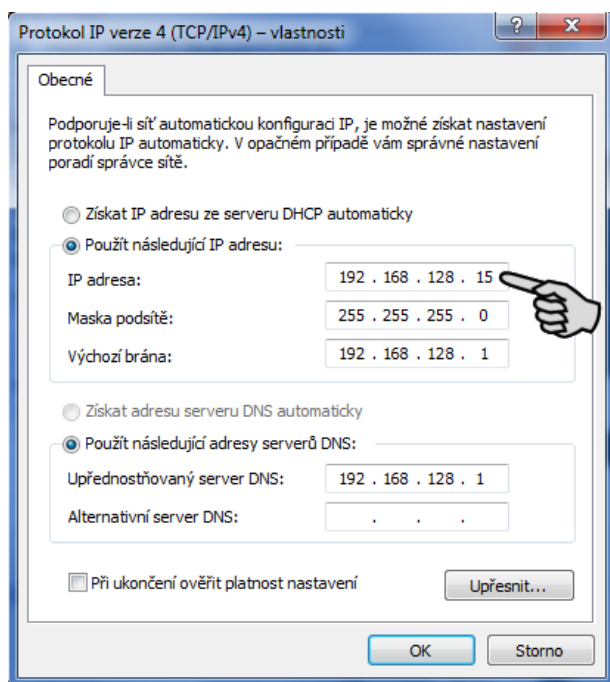
1. Klikněte v nabídce "Náhled" na "Nastavení mřížky".



2. Do zadávacích polí zadejte hodnotu nebo hodnoty měňte pomocí šipek nahoru a dolů.
3. Zadejte statickou adresu IP.

OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neřídte** se jimi!



4. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

3.2.4 Nastavení a uložení náhledu

OZNÁMENÍ!

Která z níže uvedených funkcí se týká Vaší myši, záleží na nastavení myši ve Windows.

Můžete uložit až 5 různých náhledů: jeden náhled na každý symbol fotoaparátu. Uložené náhledy si můžete vyvolat později v okně „Náhled“.

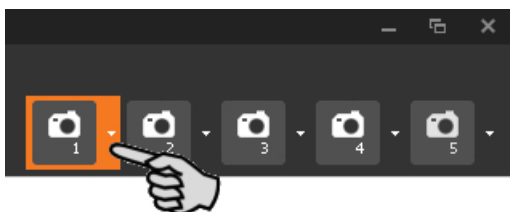
1. Nastavte náhled následujícím způsobem:

- **Zvětšit nebo zmenšit:** Otočte kolečkem myši dopředu a zpět.
- **Pohyb vpravo nebo vlevo:** Stiskněte a držte přepínací klávesu (Shift) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.
- **Pohyb nahoru nebo dolů:** Stiskněte a držte ovládací klávesu (Ctrl) a otáčejte kolečkem myši dopředu a zpět.

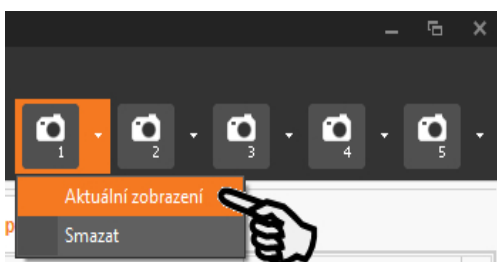
NEBO

Pokud stisknete dolů kolečko myši, můžete zobrazením (dvojměrně) pohybovat do všech směrů.

2. Klikněte na šipku dolů jednoho ze symbolů fotoaparátu.



3. V kontextové nabídce klikněte na „Aktuální zobrazení“ a náhled se uloží.



4. Pokud chcete uložený náhled později opět vyvolat, klikněte na příslušný symbol fotoaparátu.

3.2.5 Označení a přesun součástí zařízení

1. Pohněte ukazatelem myši na požadovanou součást zařízení.

Ukazatel myši změní svůj tvar . Název součásti zařízení se kromě toho zakrátko zobrazí v bublině s nápovědou.

2. Klikněte na součást zařízení a držte stisknuté tlačítko myši.

Součást zařízení se vyznačí oranžově.

3. Přesuňte součást zařízení na požadovanou pozici a tlačítko myši pusťte.

NEBO:

1. Označte více součástí zařízení,

- a) tím že stisknutím levého tlačítka myši orámujete součásti zařízení obdélníkem výběru.

NEBO:

Kliknutím na součásti zařízení při současném držení stisknuté klávesy Ctrl.

Součásti zařízení se vyznačí oranžově.

2. Klikněte do označené oblasti a držte tlačítko myši stisknuté.

3. Přesuňte součást zařízení na požadovanou pozici a tlačítko myši pusťte.



OZNÁMENÍ!

Oranžově označené objekty můžete posouvat také pomocí šipek na Vaší klávesnici.

3.2.6 Propojení součástí zařízení

U aplikace HydroMixpro- jsou spojení mezi součástmi systému, zvaná také pohyby krmiva, standardně přednastavena.



OZNÁMENÍ!

Pokud byste chtěli převzít standardně přednastavené pohyby krmiva, zkontrolujte, zda tyto pohyby krmiva odpovídají Vašemu nainstalovanému zařízení.

Abyste součásti zařízení propojili, musíte v případě potřeby nejprve smazat stávající propojení.

- **Smazání jednotlivých propojení:**

- a) Pohněte ukazatelem myši na nežádoucí propojení.

Ukazatel myši změní svůj tvar .

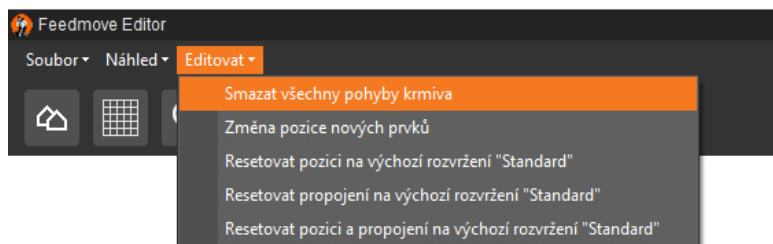
b) Klikněte na propojení.

Propojení se vyznačí oranžově.

c) Stiskněte na své klávesnici klávesu Del.

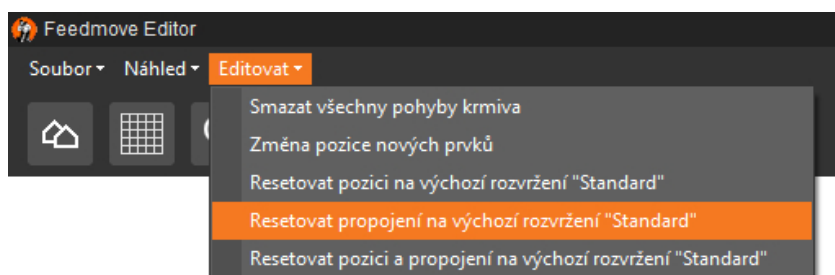
Propojení se smaže.

- **Pro smazání všech propojení**, klikněte v nabídce "Editovat" na "Smazat všechny pohyby krmiva".



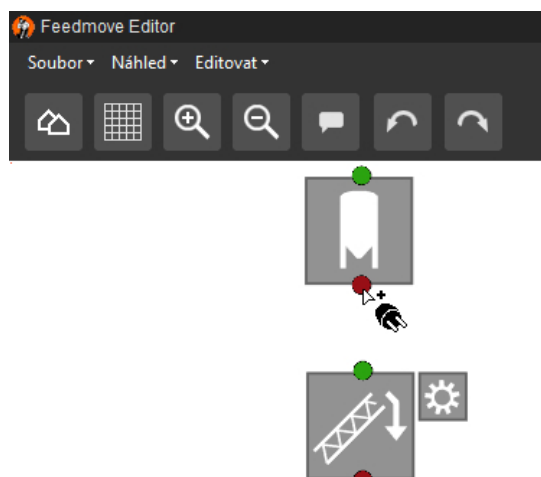
- **Reset do výchozího stavu:** U zařízení EcoMatic jsou pro všechny součásti automaticky definována výchozí propojení. Pokud byla tato konfigurace změněna, můžete všechna výchozí propojení znovu obnovit a s výchozím stavem dále pracovat.

Klikněte v nabídce "Editovat" na "Resetovat propojení na výchozí rozvržení "Standard"".



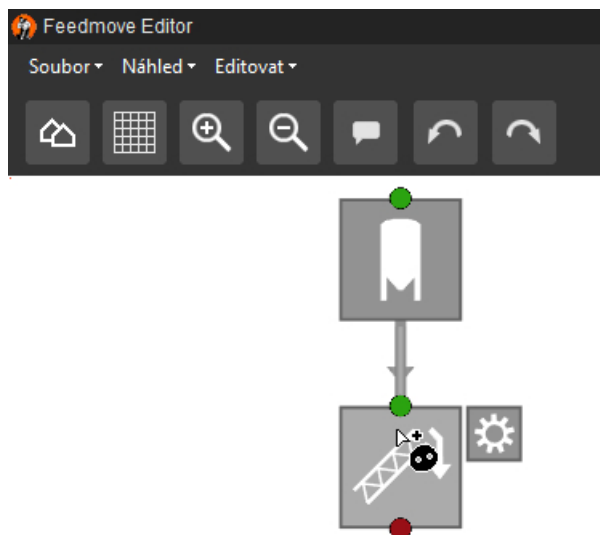
1. Pohněte ukazatelem myši na **červený bod** požadované součásti zařízení.

Ukazatel myši změní svůj tvar .



2. Klikněte na červený bod a držte tlačítko myši stisknuté.
3. Pohněte ukazatelem myši na symbol součásti zařízení, se kterou má být vybraná součást zařízení propojena.

Ukazatel myši změní svůj tvar  a objeví se propojovací potrubí. Směr toku je vyznačen pomocí šipky na potrubním vedení.



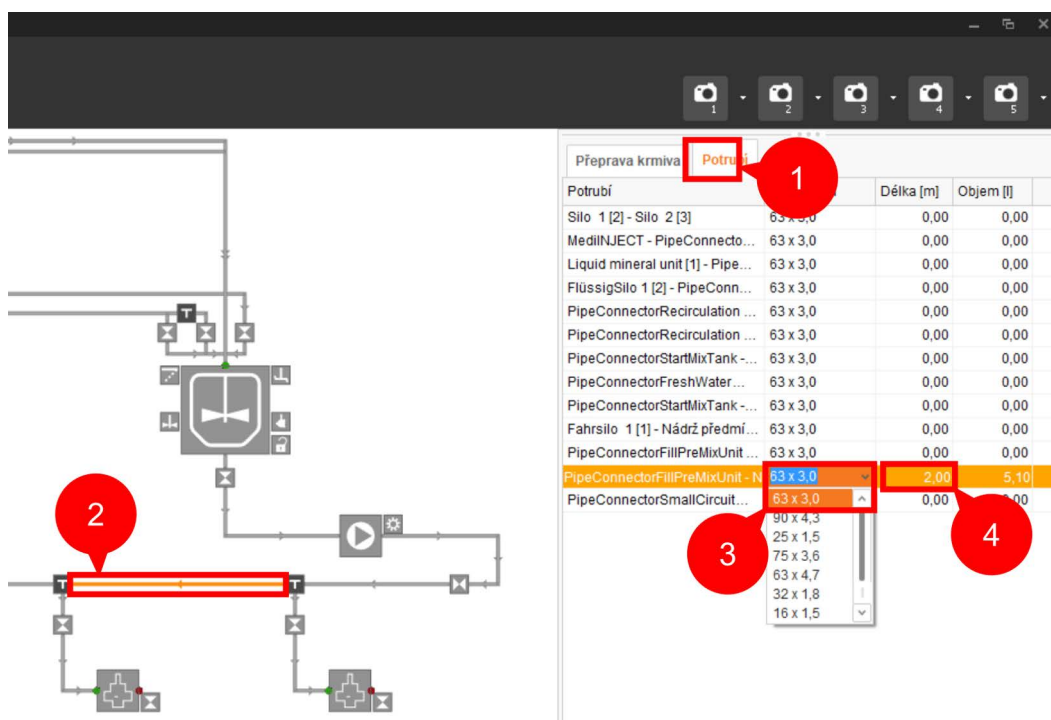
4. Pust'te tlačítko myši.
Obě součásti zařízení jsou navzájem propojeny.
Propojené součásti zařízení bez zeleného a červeného bodu neumožňují žádné další propojení.
5. Propojte tímto způsobem navzájem všechny součásti systému, aby byly všechny dopravní trasy krmiva správně zobrazeny.

3.2.7 Dodatečné přidávání součástí systému

Pokud potřebujete další součásti k systému již vygenerovanému v Editoru pohybů krmiva, jako jsou spojky potrubí nebo ventily, pak musíte Composer znovu otevřít. V Composeru vyberte pod parametrem "Příslušenství" všechny dodatečné součásti systému, které potřebujete, viz kapitola 3.1.1.9 "Příslušenství", strana 42.

3.2.8 Jak nechat propočítat objem přívodního potrubí

Jsou-li rozvody v krmné kuchyni příliš rozsáhlé, nachází se v trubkách od čerpadla k jednotlivým počátečním ventilům na okruzích velké nedefinované množství krmiva. Je-li nadefinována vzdálenost mezi počátečními ventily na okruzích, může být krmivo definovaně posouváno vpřed v malém okruhu (okruh krmné kuchyně). To znamená, že bude množství krmiva tlačeno až k počátečním ventilům okruhů, aniž by se promíchalo s jiným komponentem nebo s vodou. Vzdálenost počátečních ventilů na okruzích definujete tak, že zadáte délku přívodních potrubí. Jejich objem se poté automaticky vypočítá.



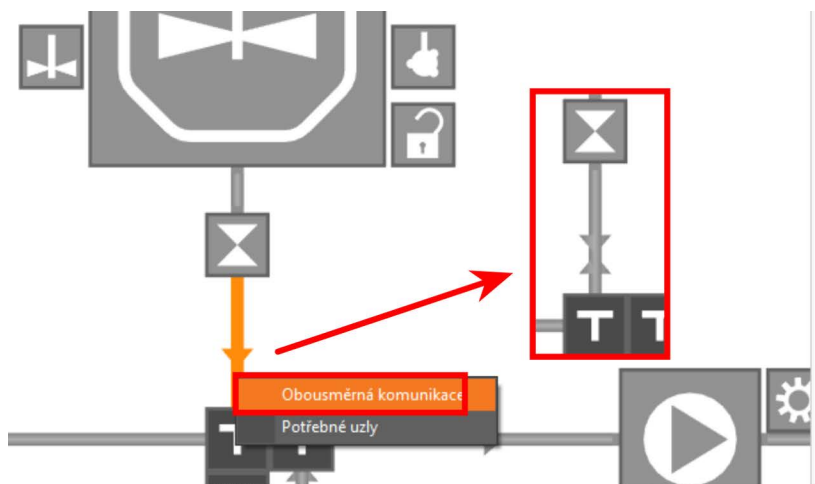
1. Klikněte na záložku "Potrubí".
2. Označte požadované přívodní potrubí jedním kliknutím.
Údaje ke zvolenému potrubí se v seznamu označí.
3. Pokliknutím do příslušného zadávacího pole zvolte typ potrubí z rozbalovacího seznamu.
4. Zadejte délku potrubí a pro potvrzení zadání stiskněte klávesu Enter.
Objem se poté automaticky vypočítá.

3.2.9 Změna směru toku

V Editoru pohybů krmiva můžete pro všechna potrubí nadefinovat oba směry toku krmiva. Směr toku je vyznačen šipkou na potrubí a standardně se definuje jen do jednoho směru.

1. Kliknutím označte požadované potrubí.
2. Otevřete kontextové menu kliknutím pravým tlačítkem myši na označené potrubí.
3. Vyberte "2-cestné spojení" (při aktivní kartě "Transport krmiva") resp. "2-cestné potrubí" (při aktivní kartě "Potrubí").

Na potrubí se objeví dvě šipky jako znak pro oba směry toku.



3.2.10 Konfigurace transportů krmiva

Na začátku představují transporty krmiva všechny možné toky krmiva mezi jednotlivými součástmi systému, zvanými též uzly. Aby systém při procesu řízení přesně věděl, který transport krmiva je ten správný, musíte transporty krmiva podle uzlů přesně definovat. Tím snížíte počet možných transportů krmiva na nezbytně nutné transporty krmiva.



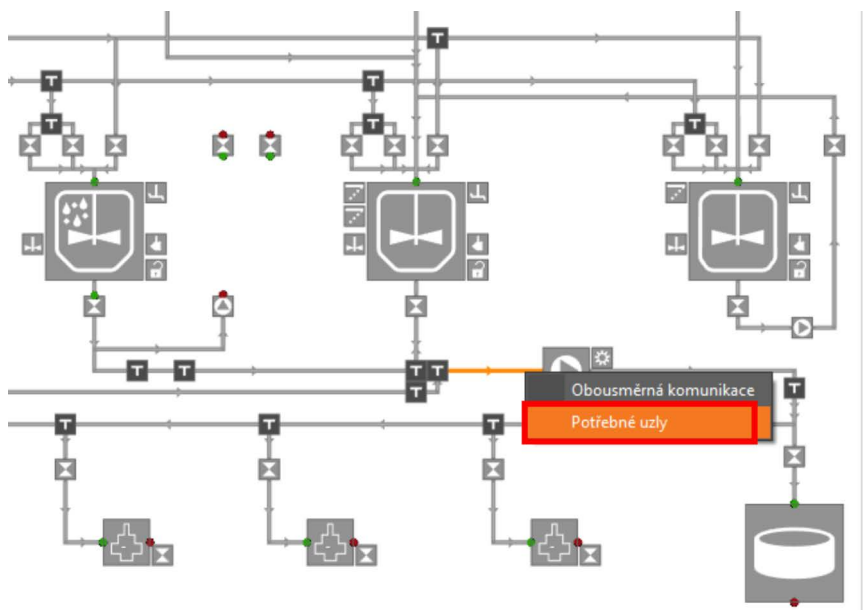
OZNÁMENÍ!

Konfiguraci transportů krmiva na základě uzlů smí provádět pouze servisní technik.

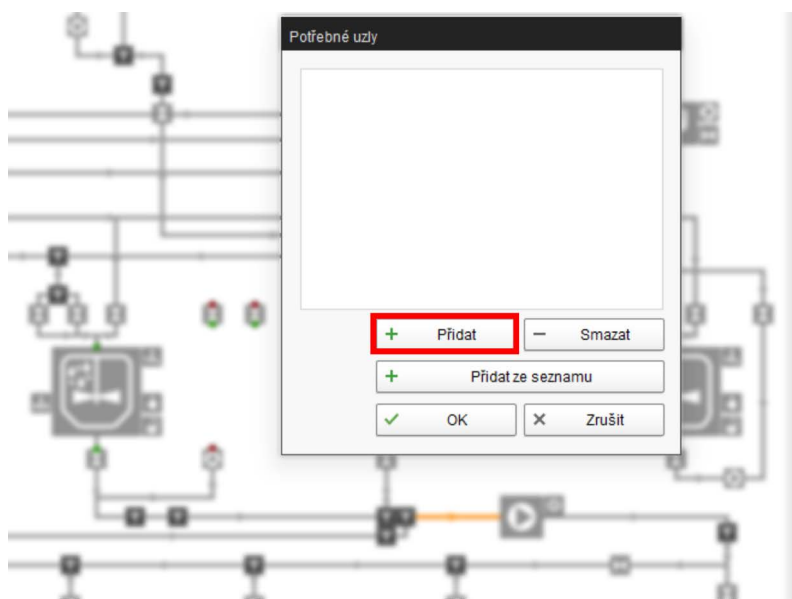
1. Kliknutím označte požadované potrubí.
2. Otevřete kontextové menu kliknutím pravým tlačítkem myši na označené potrubí.

3. Vyberte "Potřebné uzly".

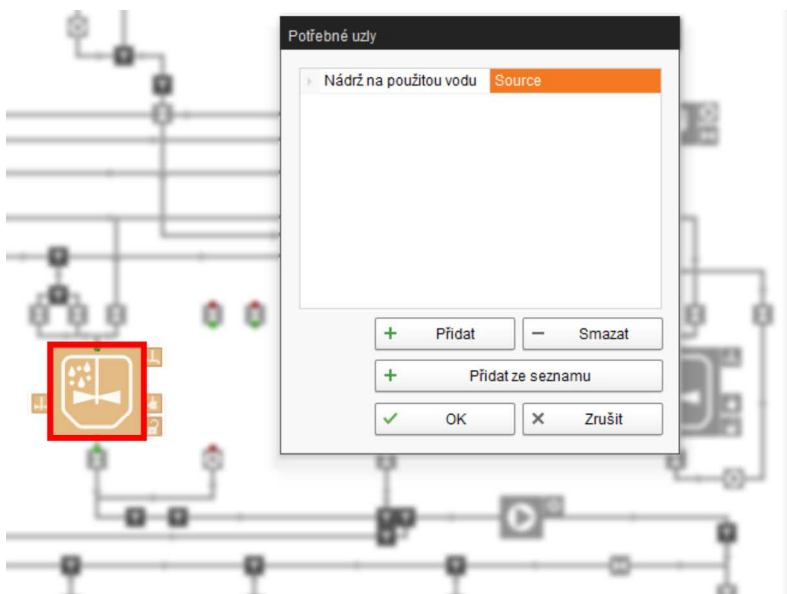
Otevře se dialogové okno "Potřebné uzly".



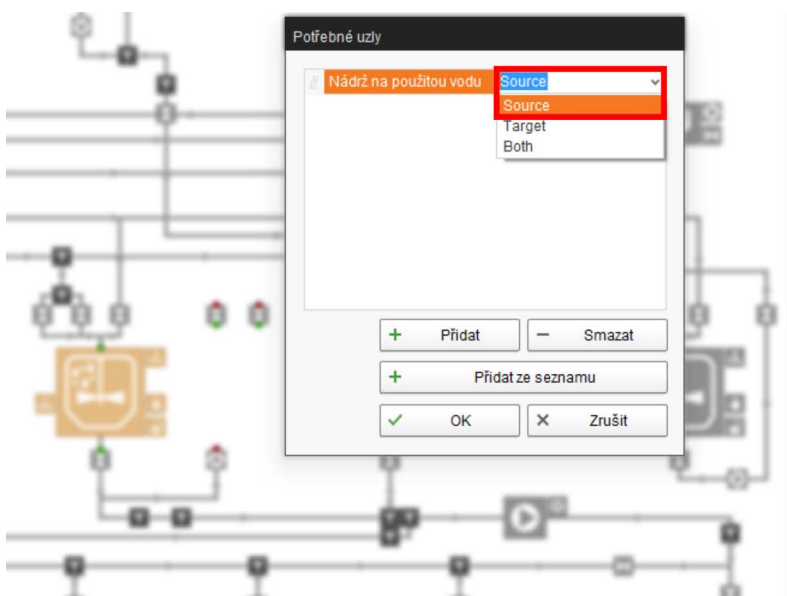
4. Klikněte na "Přidat".



5. Klikněte v grafickém znázornění na požadovaný uzel (součást systému, zde jako příklad: nádrž na použitou vodu).



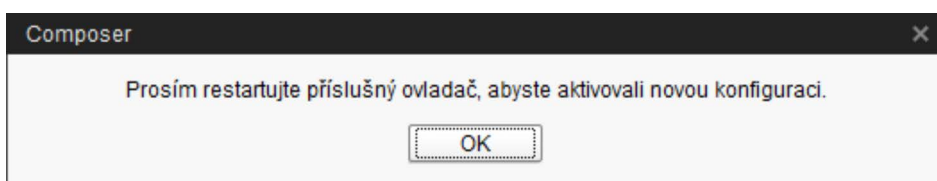
6. Nadefinujte vybraný uzel jako zdroj ("Source"), cíl ("Target") nebo obojí ("Both").



7. Výše popsaným postupem přidejte podle skutečného stavu nainstalovaného systému další uzly.
8. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

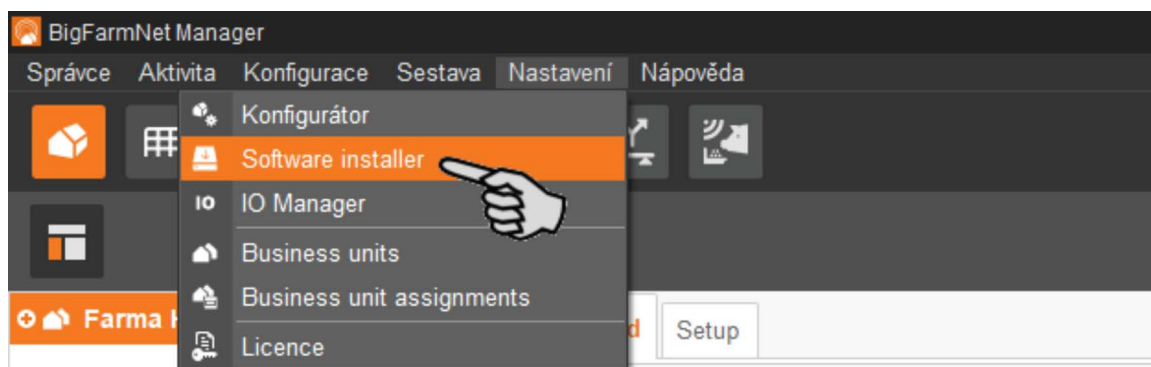
3.2.11 Ukončit editor pohybů krmiva

Po uložení změn v Editoru pohybů krmiva se znovu objeví dialog, který upozorňuje na potřebu restartovat řídicí počítač 510pro.



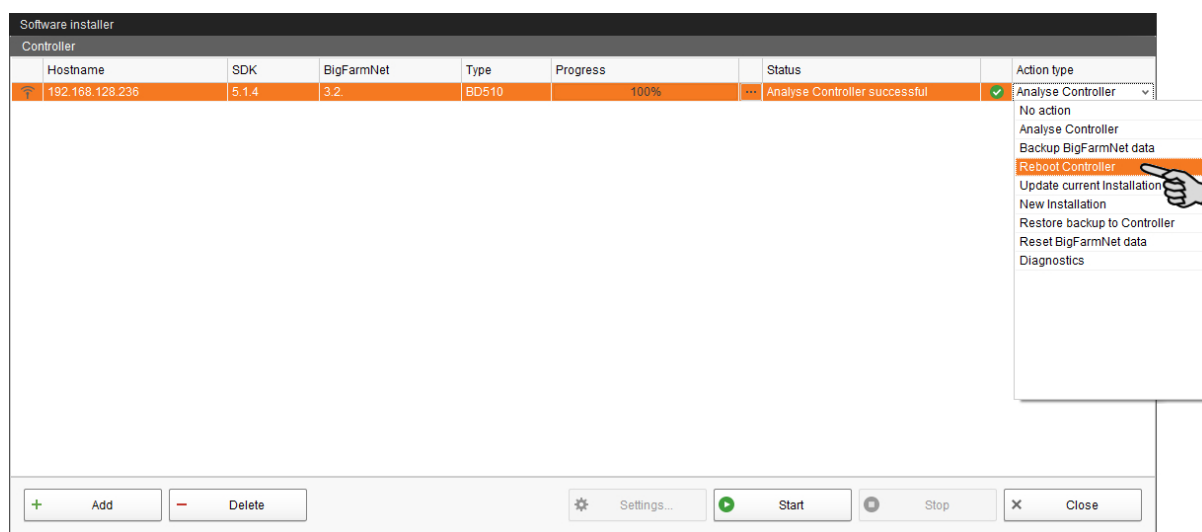
9. Dialog potvrďte „OK“.

10. Klikněte v menu "Nastavení" na "Software installer".



11. Kliknutím vyberte řídicí počítač.

12. Klikněte na příslušné zadávací pole pod „Typ akce“ a vyberte akci „Reboot Controller“.



13. Klikněte na „Start“.



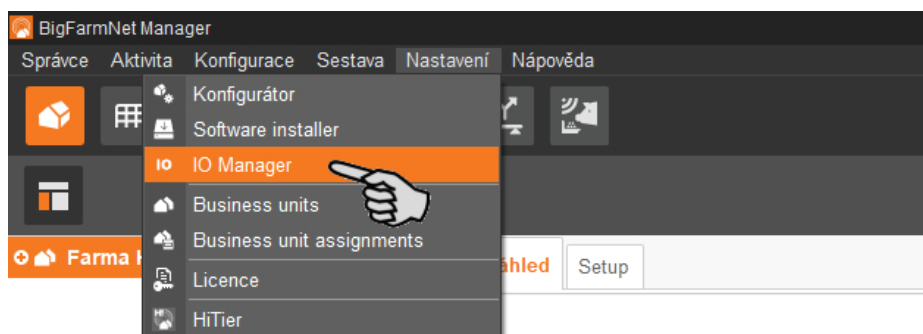
OZNÁMENÍ!

Tento proces může trvat několik minut!

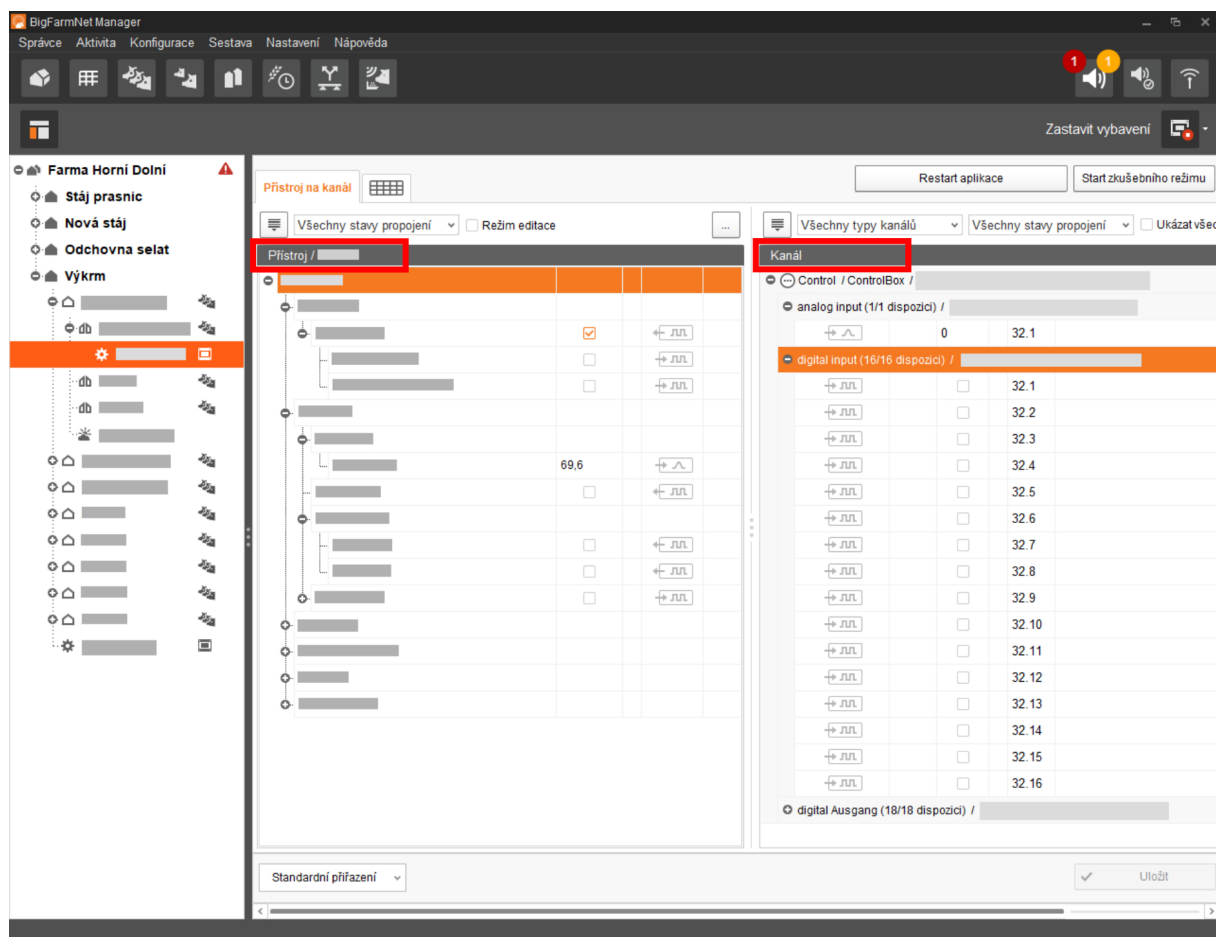
3.3 Nastavení v nabídce IO Manager

V nabídce IO Manager nastavujete řídicí systém. Funkce zařízení, které jste předtím stanovili v programu Composer, přiřazujete kartám vstupů a výstupů.

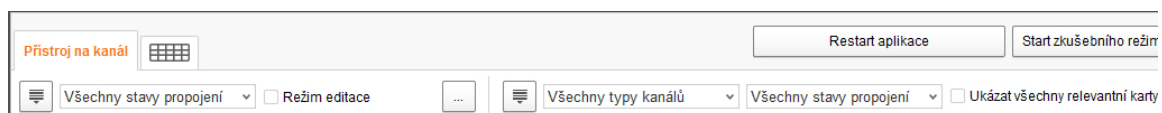
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.
2. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "IO Manager".



IO Manager se otevře v okně aplikace. V levé oblasti se jako „Přístroj“ zobrazují jednotlivé přístroje zařízení. V pravé oblasti se jako „Kanál“ zobrazují kanály karet se vstupy a výstupy.



Náhled v IO Manageru můžete nastavit následujícím způsobem pomocí horní lišty:



-  Strukturu úplně rozbalit nebo sbalit
- Zobrazit přístroj a/nebo kanál podle stavu propojení
- (De)aktivovat editační režim, v němž lze editovat názvy přístrojů a ručně pomocí klávesnice vytvářet propojení mezi přístrojem a kartou IO
-  Zobrazit čísla a indexy rozvaděčů; zobrazit krmné ventily bez názvu lokace
- Zobrazit kanál podle typu kanálu
- Zobrazit všechny relevantní karty, aby se zobrazily také karty IO jiných aplikací ve skupině NetFEED, které jsou propojené s přístroji vlastní aplikace

Rozhraní na přístrojích a kartách vstupů a výstupů jsou znázorněna následujícími symboly:

-  digitální výstup

-  digitální vstup
-  analogový výstup
-  analogový vstup
-  vstup počítadla
-  sériové rozhraní
- Propojená rozhraní jsou barevná: 
- Nepropojená rozhraní jsou zašedlá: 

3.3.1 Pořadí karet IO: Lohbus, Izumi

Pokud používáte karty IO Lohbus nebo Izumi, musí pořadí karet IO v IO Manageru souhlasit s jejich pořadím v rozvaděči. Jakmile jste zvolili Lohbus nebo Izumi v Composeru, přidají se v IO Manageru automaticky. Pořadí karet IO v IO Manageru je nejprve libovolné.

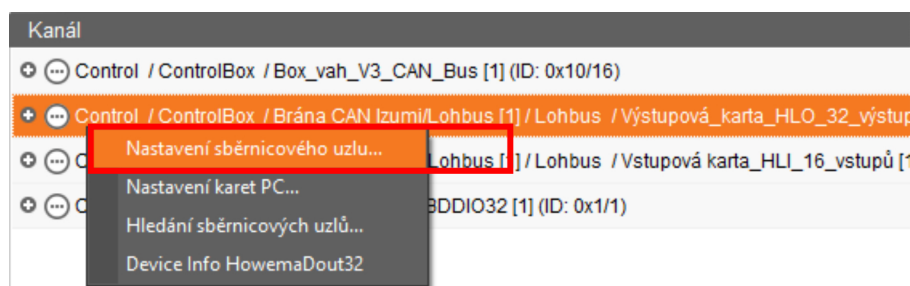
OZNÁMENÍ!

Seřaďte karty IO Lohbus nebo Izumi v IO Manageru **předtím**, než vytvoříte propojení.

Následující návod ukazuje jejich řazení na příkladu karet IO Lohbus. Řazení karet IO Izumi probíhá stejným způsobem.

1. Otevřete kliknutím pravým tlačítkem myši na některou z karet Lohbus kontextovou nabídku.
2. Klikněte v kontextové nabídce na "Nastavení sběrnicových uzlů".

Otevře se nové dialogové okno pro nastavení.



3. Klikněte na kartu "Připojené karty I/O".



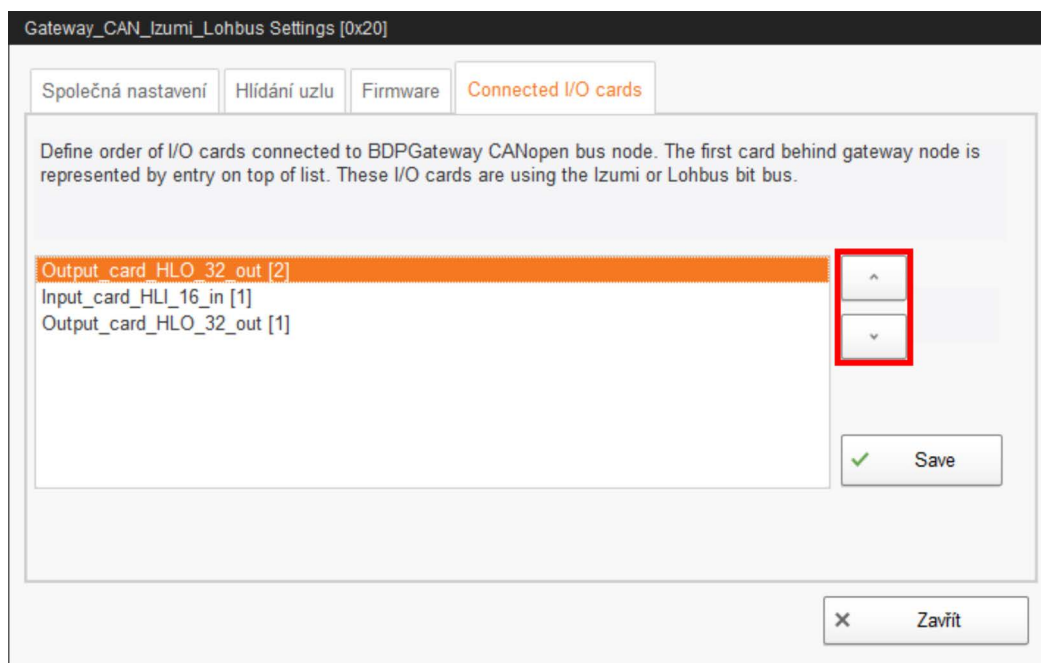
4. Seřadíte karty IO zobrazené v malém zobrazovacím okně:

- Klikněte na nějakou kartu IO.
- Přesuňte pozici karty IO pomocí šipek nahoru a dolů.



OZNÁMENÍ!

Při řazení IO karet je počítejte ve směru od brány.



- Uložte nadefinované pořadí kliknutím na "Uložit" ("Save").

5. Zavřete dialogové okno pro nastavení tlačítkem "Zavřít".

3.3.2 Vytváření spojení

Pro vytvoření potřebných propojení vstupů a výstupů můžete buď nahrát standardní přiřazení, nebo veškerá propojení nadefinovat ručně.

1. Tam, kde to bude nutné, změňte v oblasti „Kanál“ jeden nebo více vstupů na výstupy s napájecím napětím +24 V.

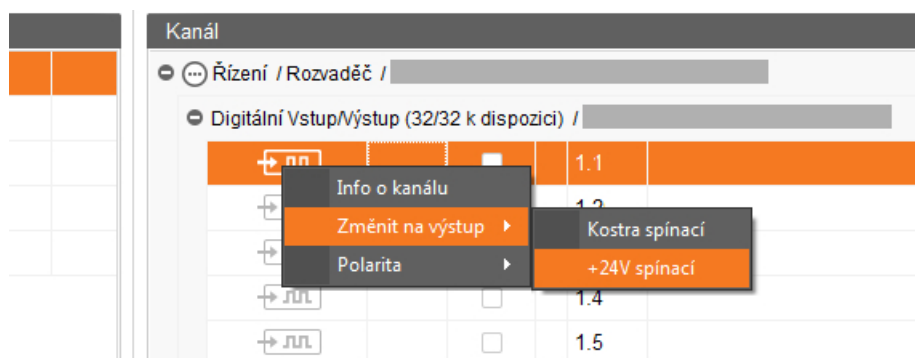
Výchozí nastavení ukazuje nejprve pouze výstupy.

Tato funkce je možná u karet vstupů a výstupů typu BDDIO32 a BDDIO32LC.

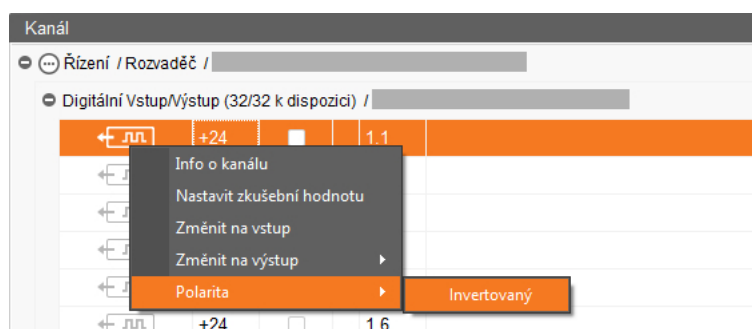
- a) Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů.
Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.
- b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
- c) Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "+24V spínací", pokud má nový výstup poskytovat +24 V.

NEBO:

Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "Kostra spínací", pokud má nový výstup poskytovat kostru.



- d) V případě potřeby můžete obrátit polaritu signálu, tím že v kontextové nabídce kliknete na „Polarita“ > „Invertovaný“.

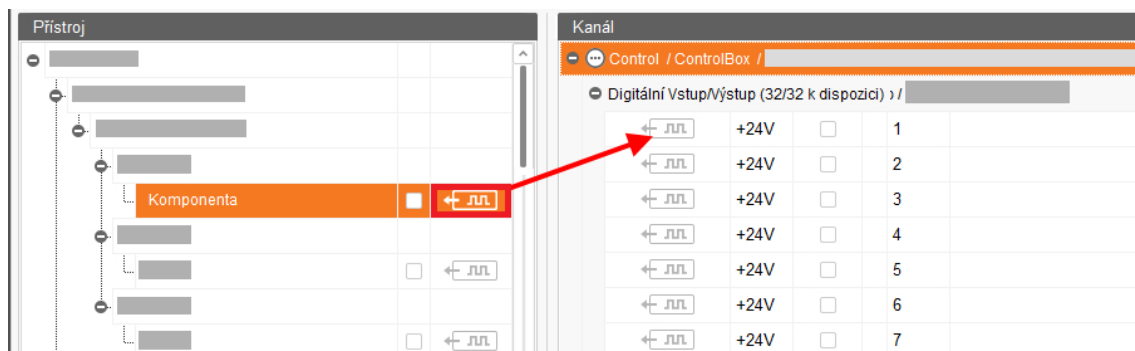


2. Vyberte si jednu z následujících variant pro propojení rozhraní:

Varianta 1:

- a) Klikněte na rozhraní požadované součásti zařízení a držte stisknuté tlačítko myši.
- b) Přetáhněte myš se stisknutým tlačítkem na rozhraní požadovaného kanálu a tlačítko pusťte.

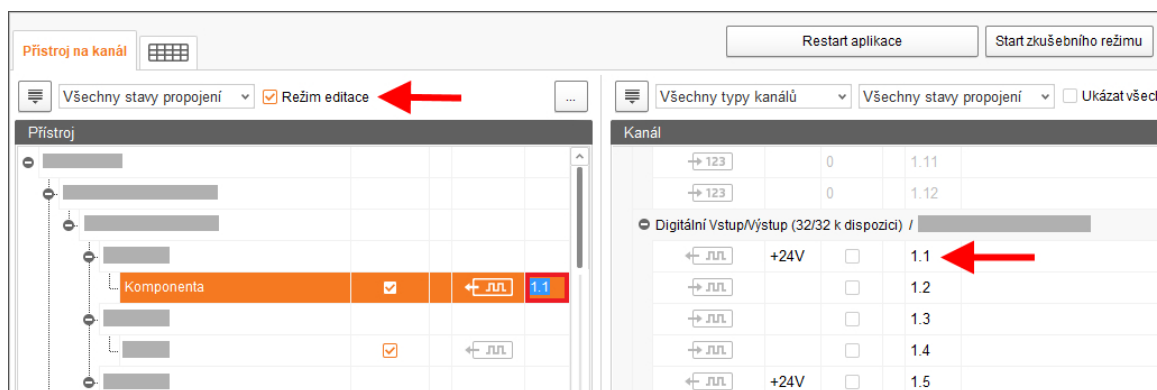
Součást zařízení a kanál se vzájemně propojí. Symboly se zobrazí barevně



Varianta 2:

- a) Aktivujte v horní liště funkci „Editovat“.
- b) Protože jsou rozhraní karet se vstupy a výstupy číslována, můžete příslušné číslo zanést k rozhraní součásti zařízení.

Součást zařízení a kanál se vzájemně propojí. Symboly se zobrazí barevně



3. Jestliže jste nějakým nedopatřením vytvořili chybné spojení, klikněte pravým tlačítkem myši na příslušný symbol spojení. Klikněte pak v kontextové nabídce na „Smazat propojení“.

**OZNÁMENÍ!**

Kontrola propojení:

Dvojitým kliknutím na požadovaný přístroj se příslušným způsobem označí s ním spojený kanál.

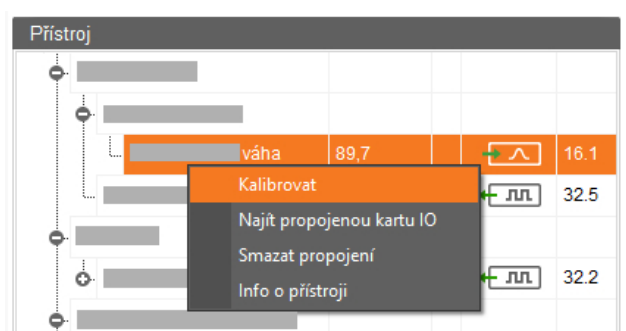
4. Jakmile jste stanovili všechna propojení, klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“.
5. Nakonec klikněte nahoře v okně na "Restartovat aplikaci", aby se řízení uvedlo do provozu.

3.3.3 Kalibrace váhy

Jakmile jste vytvořili spojení mezi váhou resp. jejími tenzometry a příslušným boxem vah, můžete váhu zkalibrovat.

1. Klikněte pravým tlačítkem myši v oblasti "Přístroj" na propojenou váhu, případně jí podřízené tenzometry.
2. Klikněte v kontextové nabídce na „Kalibrovat“.

Otevře se nové dialogové okno.



3. Pro kalibraci klikněte na záložku „Kalibrace“.

Tárování a kalibrace váhy:

Aktuální hodnoty

Hmotnost Hrubá hodnota

Tárování **Kalibrace** Displej

☐ Použít standardní kalibrační hodnoty

Standard

Typ tenzometru

Modul vah

Počet tenzometrů

Individuální

Kalibrační body

Kalibrační bod	Hmotnost	Hrubá hodnota	Zadat hrubou hodnotu
1	0,000 kg	0	Nastavit
2	675,000 kg	12 548 093	Nastavit

Minimální změna hodnoty na váze

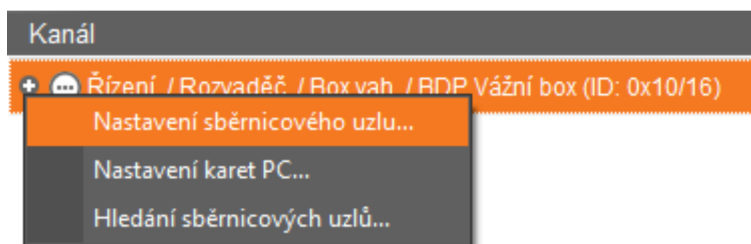
4. Zadejte u kalibračního bodu 1 hmotnost (zpravidla hodnota 0) a klikněte ve sloupci na "Zadejte hrubou hmotnost" na "Nastavit".
5. U kalibračního bodu 2 zadejte závaží použité ke kalibraci.
6. Naložte kalibrační závaží na HydroMix.
7. Klikněte v řádku pro kalibrační bod 2 ve sloupci "Zadat hrubou hodnotu" na "Nastavit".
8. Sundejte kalibrační závaží.
9. Pokud jste nadefinovali další kalibrační body, opakujte u nich kroky 5 až 8.
10. Klikněte na "Kalibrovat", abyste proces kalibrace ukončili.
11. Zavřete dialog.

3.3.4 Změna ID uzlu

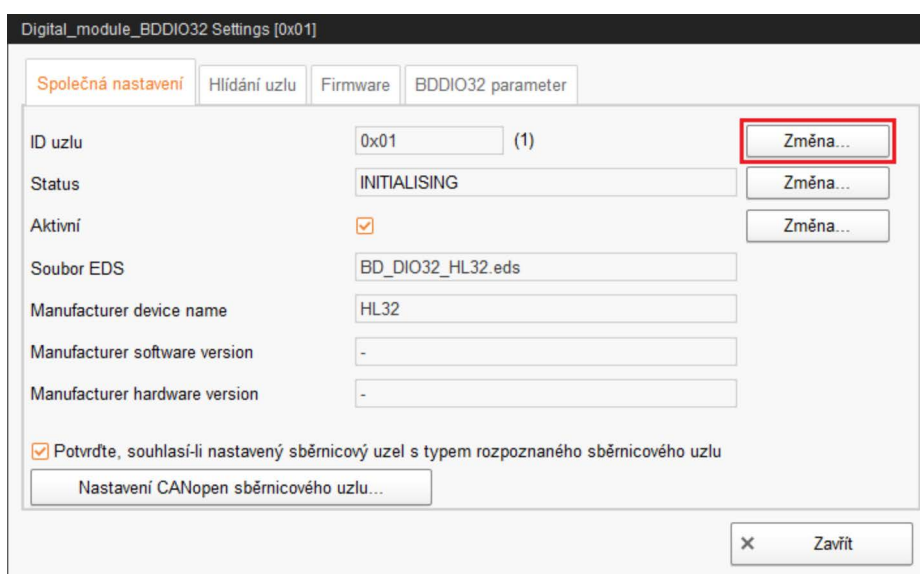
Ve schématu, které je součástí dodávky, najdete údaje, který přístroj dostane jakou adresu CAN. Přiděluje adresy CAN podle schématu.

1. Zkontrolujte na kartách vstupů a výstupů, které chcete přiřazovat, na jakou CAN ID je nastaven otočný volič aktuální karty (v rozvaděči).

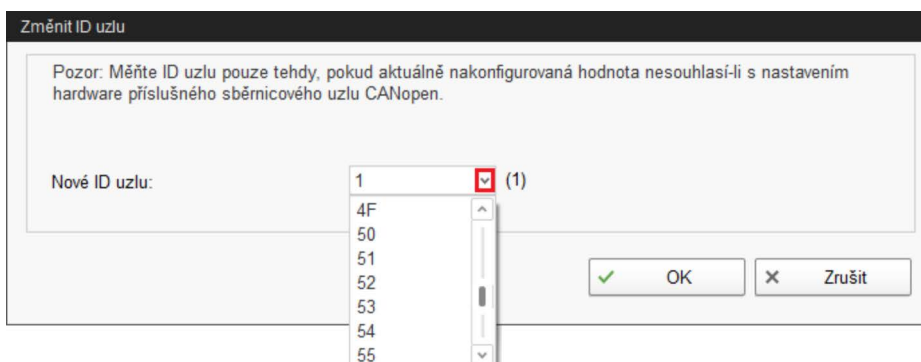
- Kliknutím pravým tlačítkem myši na kartu vstupů a výstupů (nejvyšší úroveň) otevřete kontextovou nabídku a klikněte na „Nastavení sběrnice uzlu“.
Otevře se nový dialog.



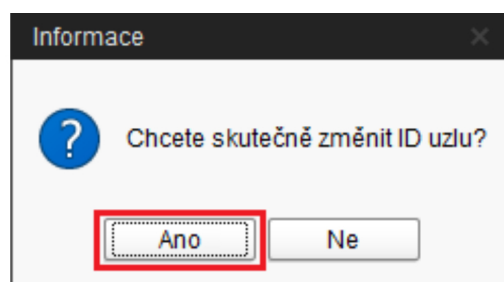
- Klikněte na první záložce u „ID uzlu“ na „Změnit“.



- Vyberte nové ID uzlu a klikněte na „OK“.



- Potvrďte bezpečnostní dotaz.

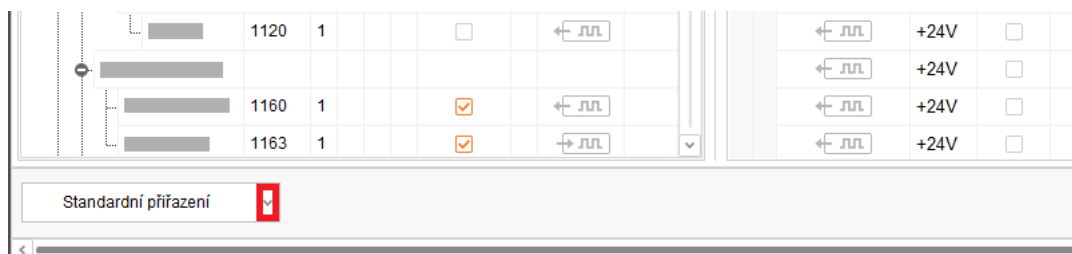


6. Pro ukončení dialogu klikněte na „Zavřít“.
7. Klikněte na tlačítko "Restart aplikace", aby byla nastavení převzata.

3.3.5 Import schématu

Schéma lze nahrát ve formátu .csv.

1. Klikněte ve spodní liště na šipku dolů u tlačítka "Standardní přiřazení".
Otevře se kontextová nabídka.



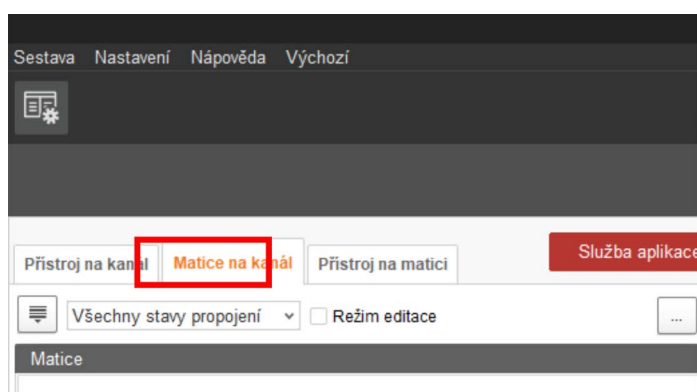
2. Vyberte "Nahrát přiřazení rozvaděče".



3.3.6 Vytvoření ventilové matice

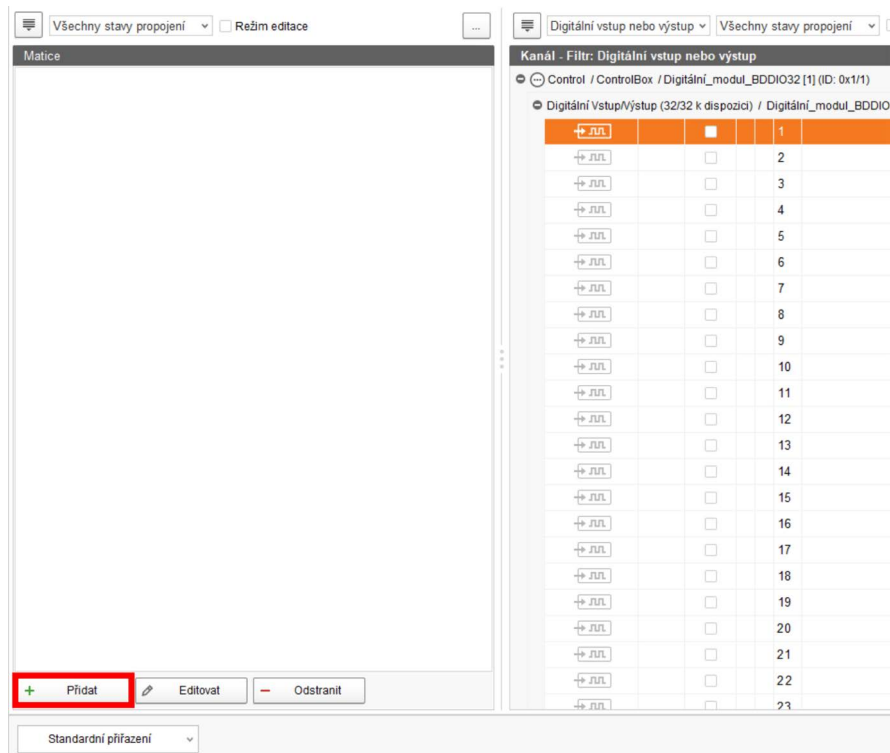
Pro ovládání krmných ventilů lze používat digitální modul BDDIO32 nebo BDDIO32LC. Celkem je k dispozici 32 kanálů, přičemž je v IO Manageru možné, nakonfigurovat každý kanál jako vstup nebo výstup. Výstupy mohou v závislosti na konfiguraci spínat +24 V nebo na GND. Tím lze vytvořit ventilovou matici pro ovládání krmných ventilů. Přes ventilovou matici je možné ovládat nejvýše 220 ventilů na jeden digitální modul.

1. Vyberte v horní oblasti záložku "Matice II Kanál".
Náhled v okně aplikace se rozdělí na matici (vlevo) a kanál (vpravo).



2. Klikněte v prostoru matice na "Přidat".

Otevře se dialogové okno "Matice".



3. Nadefinujte matici a vygenerujte dimenzi matice v závislosti na ovládaných krmných ventilech:

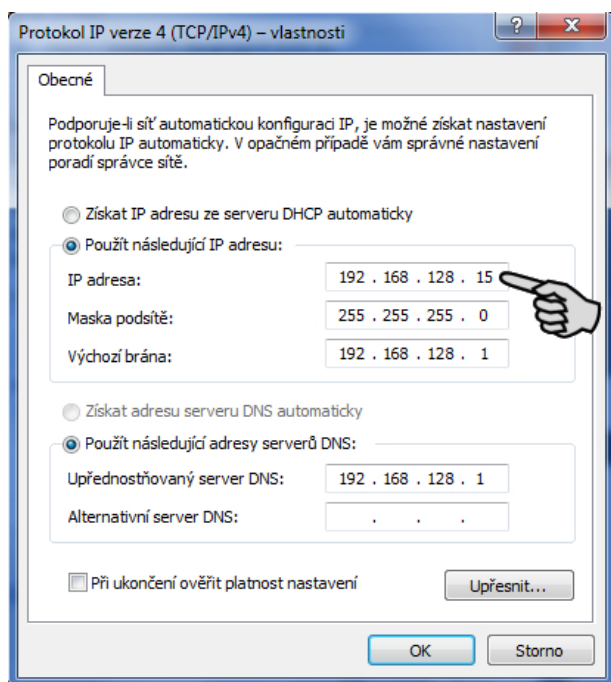
- "Typ": Ventilová matice
- "Název" ventilové matice lze volit libovolně
- "Dimenze" > "Skupina2: 5 (pouze příklad)
- "Dimenze" > "Jednotky": 10 (zpravidla jsou matice desítkové)

4. Zadejte statickou adresu IP.



OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neříd'te se jimi!**



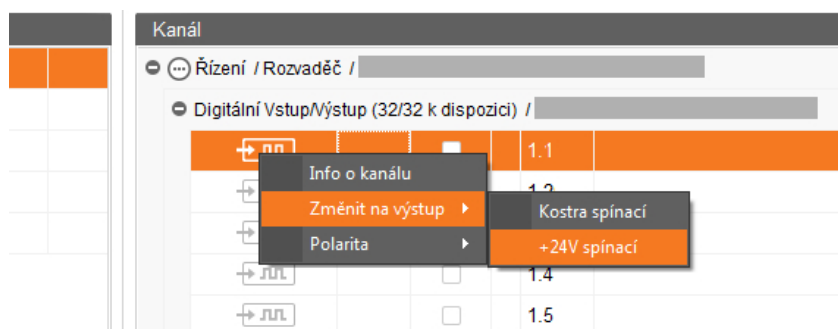
5. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

Výstupy skupin a jednotek se zobrazují vlevo v prostoru "Matice".

6. Vpravo v prostoru "Kanál" určete výstupy +24 V a GND. Potenciály výstupů skupin a jednotek přitom musí vždy být protikladné.
- Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů. Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.
 - Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
 - Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "+24V spínací", pokud má nový výstup poskytovat +24 V.

NEBO:

Vyberte v kontextové nabídce "Změnit na výstup" > "Kostra spínací", pokud má nový výstup poskytovat kostru.

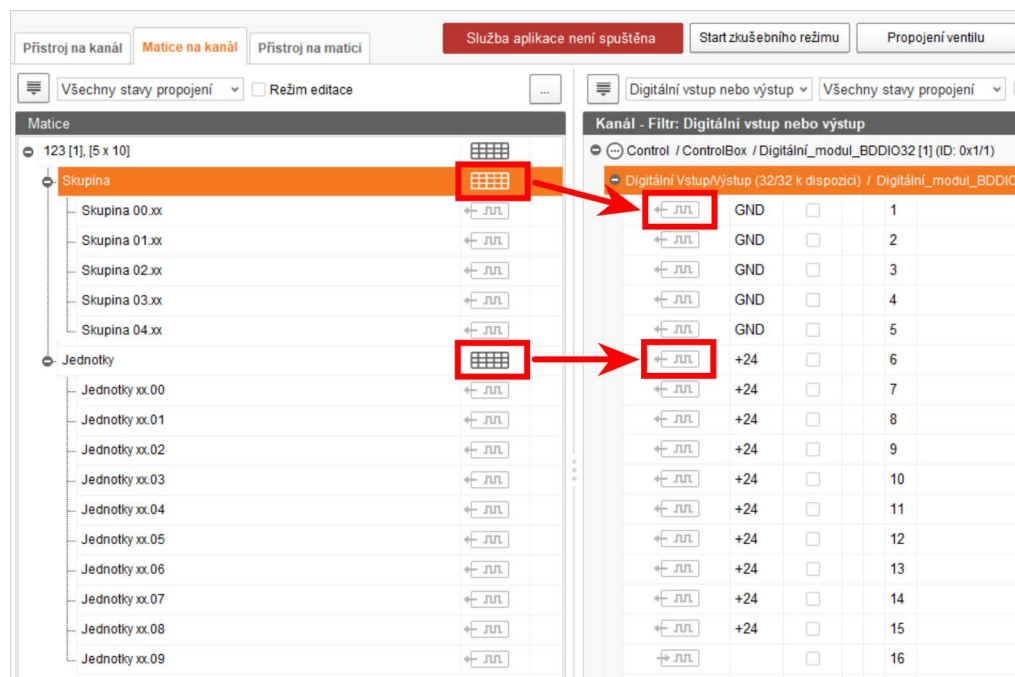


7. Propojte skupinové a jednotkové výstupy z části "Matice" s příslušnými výstupy v části "Kanál":

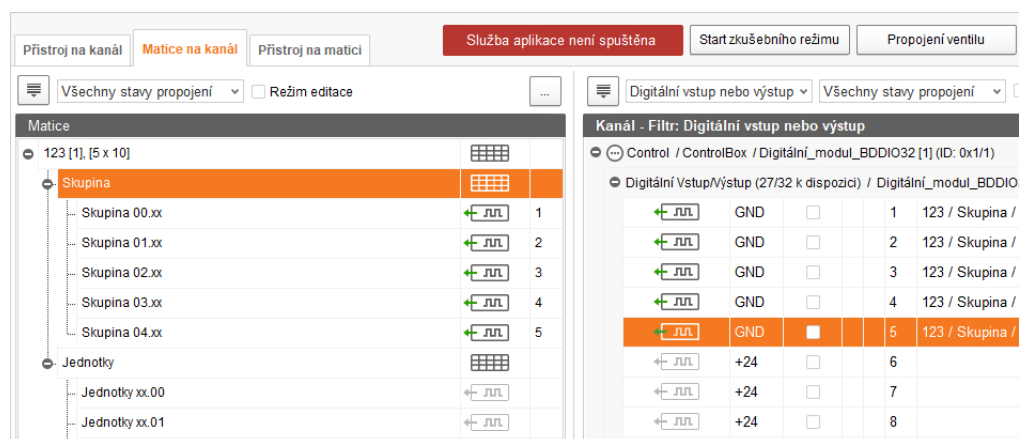
a) Každé propojení vytvářejte jednotlivě, viz bod 2., kapitola 3.3.2 "Vytváření spojení".

NEBO:

Použijte vícenásobné propojení, kliknutím na symbol matice a přetažením na **první** propojovací symbol příslušné skupiny výstupů.



Tímto způsobem jsou všechna spojení vytvořena najednou, jedno po druhém.

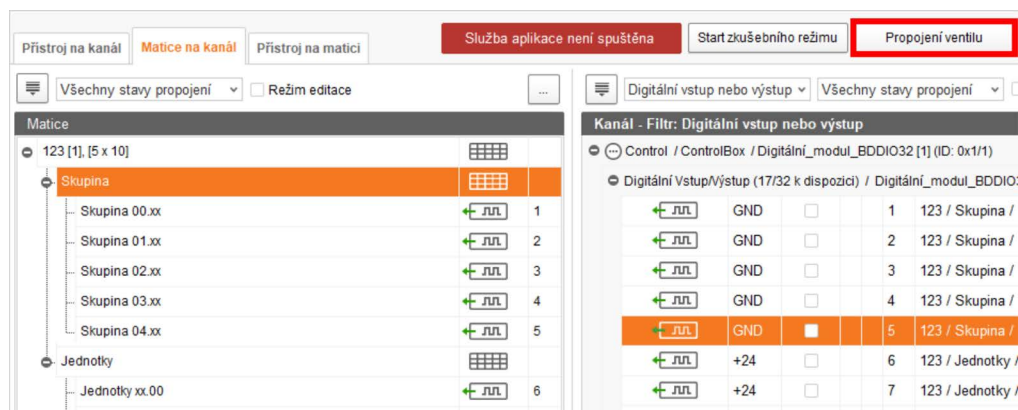


8. Klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“, abyste nastavení zabezpečili.

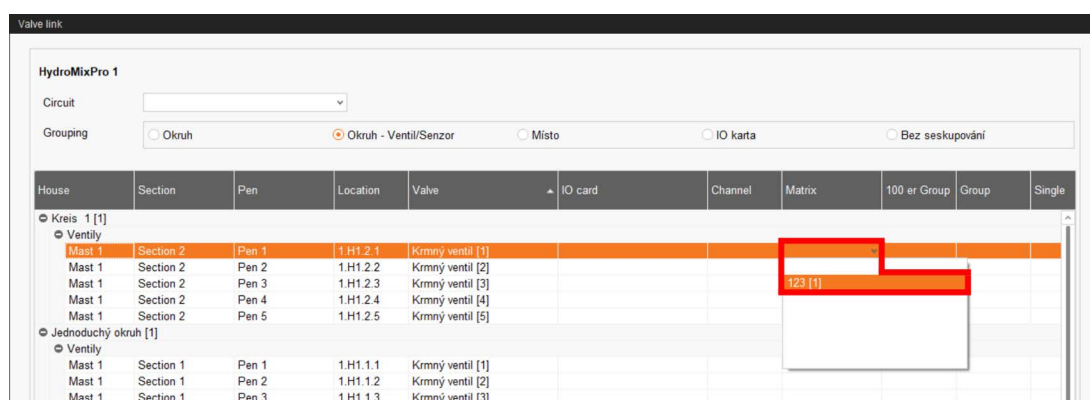
9. Určete propojení ventilů:

- a) Klikněte v horní povelové liště na "Propojení ventilů".

Otevře se dialogové okno "Propojení ventilů".

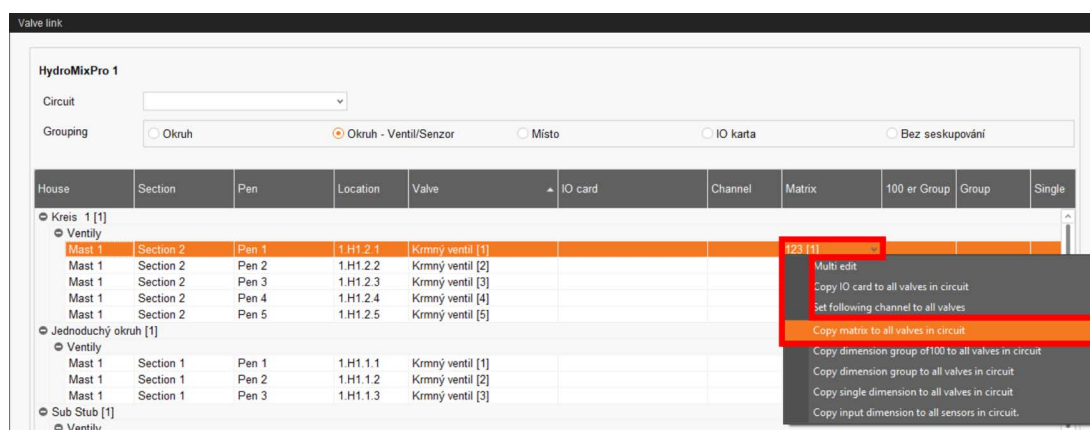


- b) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Matice" vytvořenou matici, kliknutím do zadávacího pole a zvolením požadované matice.



- c) Jakmile jste prvnímu ventilu přiřadili matici, můžete pro zbývající ventily provést vícenásobnou editaci:

Otevřete kontextovou nabídku kliknutím pravým tlačítkem myši na vybranou matici a vyberte "Kopírovat matici ke všem ventilům na okruhu".



- d) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Group" vždy některý z vytvořených skupinových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslíci přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

HydroMixPro 1

Circuit: [vypadač]

Grouping: ☐ Okruh ☒ Okruh - Ventil/Senzor ☐ Místo ☐ IO karta ☐ Bez seskupování

House	Section	Pen	Location	Valve	IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single
Kreis 1 [1]										
Ventily										
Mast 1	Section 2	Pen 1	1.H1.2.1	Krmný ventil [1]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 2	1.H1.2.2	Krmný ventil [2]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 3	1.H1.2.3	Krmný ventil [3]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 4	1.H1.2.4	Krmný ventil [4]			123 [1]			
Mast 1	Section 2	Pen 5	1.H1.2.5	Krmný ventil [5]			123 [1]			
Jednoduchý okruh [1]										
Ventily										
Mast 1	Section 1	Pen 1	1.H1.1.1	Krmný ventil [1]			123 [1]			
Mast 1	Section 1	Pen 2	1.H1.1.2	Krmný ventil [2]			123 [1]			

- e) Přiřaďte ventilům ve sloupci "Single" vždy některý z vytvořených jednotkových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslíci přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

HydroMixPro 1

Circuit: [vypadač]

Grouping: ☐ Okruh ☒ Okruh - Ventil/Senzor ☐ Místo ☐ IO karta ☐ Bez seskupování

IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single	Sensor input	Channel group of 100	Channel group	Channel single	Channel sensor input
		123 [1]	0		0					
		123 [1]	0		1					
		123 [1]	0		2					
		123 [1]	0		3					
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							
		123 [1]	0							

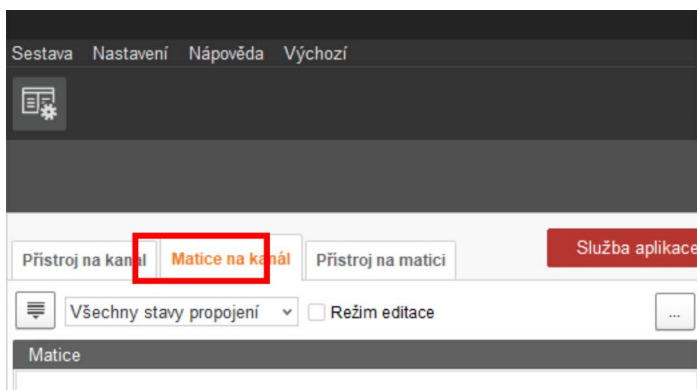
10. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

3.3.7 Vytvoření senzorové matice

U senzorového krmení hlásí senzor nainstalovaný v korytě, zda je nebo není koryto prázdné. Pro načítání senzorových vstupů můžete vytvořit senzorovou matici.

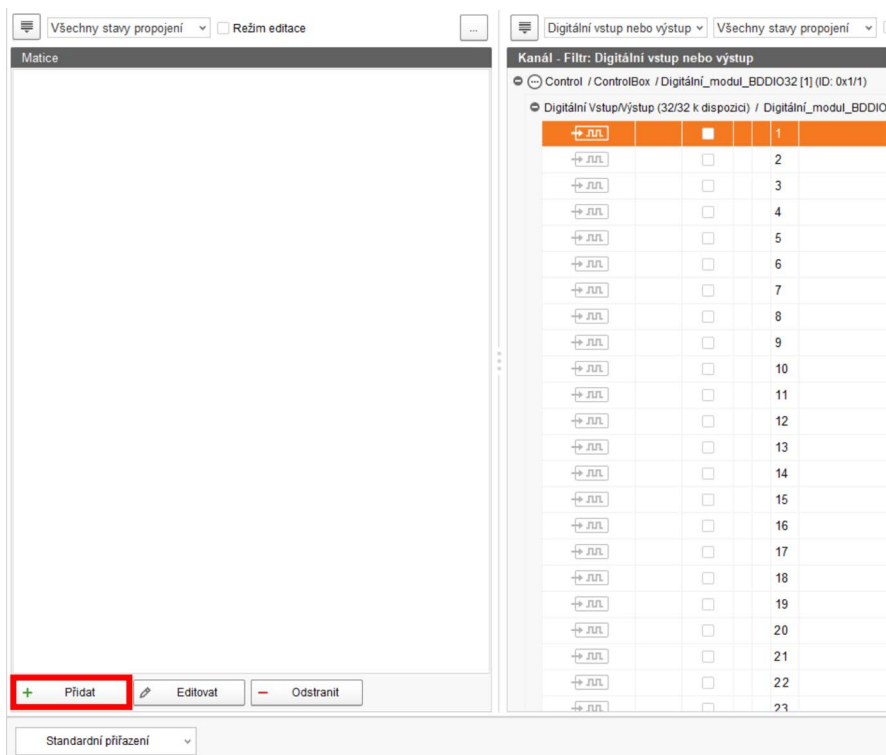
1. Vyberte v horní oblasti záložku "Matice II Kanál".

Náhled v okně aplikace se rozdělí na matici (vlevo) a kanál (vpravo).



2. Klikněte v prostoru matice na "Přidat".

Otevře se dialogové okno "Matice".



3. Nadefinujte matici a vygenerujte dimenzi matice v závislosti na senzorových vstupech, které se mají načítat:
 - "Typ": Senzorová matice
 - "Název" senzorové matice lze volit libovolně

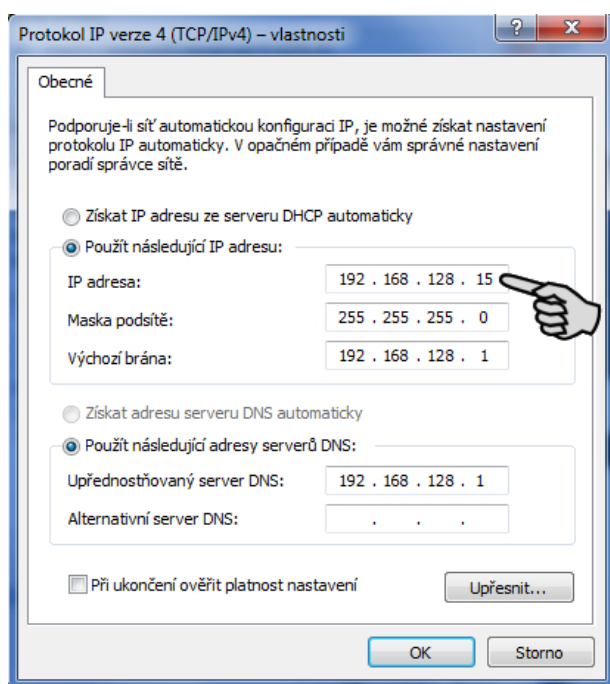
- "Dimenze" > "Skupina": 5 (pouze příklad)
- "Dimenze" > "Vstup": 10 (zpravidla jsou matice desítkové)

4. Zadejte statickou adresu IP.



OZNÁMENÍ!

Údaje na ilustračním obrázku jsou pouze příklady! **Neřídíte se jimi!**



5. Potvrďte zadání kliknutím na „OK“.

Výstupy skupin a vstupy senzorů se zobrazují vlevo v prostoru "Matice".

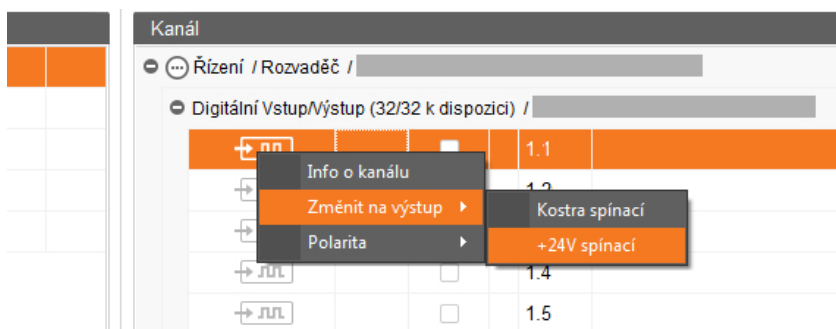
6. Vpravo v prostoru "Kanál" určete výstupy +24 V pro skupiny.

a) Označte jeden vstup nebo vyberte se stisknutou klávesou Ctrl několik vstupů.

Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.

b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.

- c) Vyberte z kontextové nabídky "Změnit na výstup" > "+24V spínací".

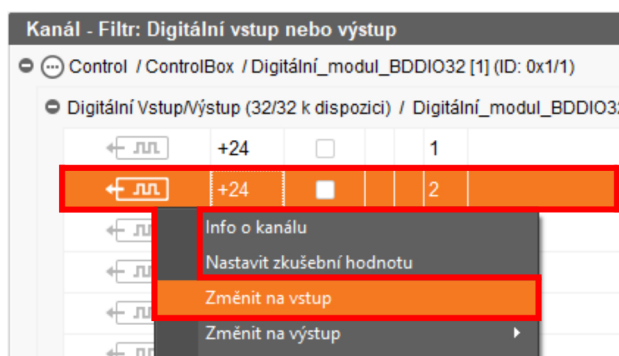


7. Změňte podle potřeby v části "Kanál" stávající výstupy na vstupy.

- a) Označte některý výstup nebo označte se stisknutou klávesou Ctrl několik výstupů.

Vícenásobná editace platí pouze pro kanály stejného typu.

- b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
c) Vyberte z kontextové nabídky "Změnit na vstup".

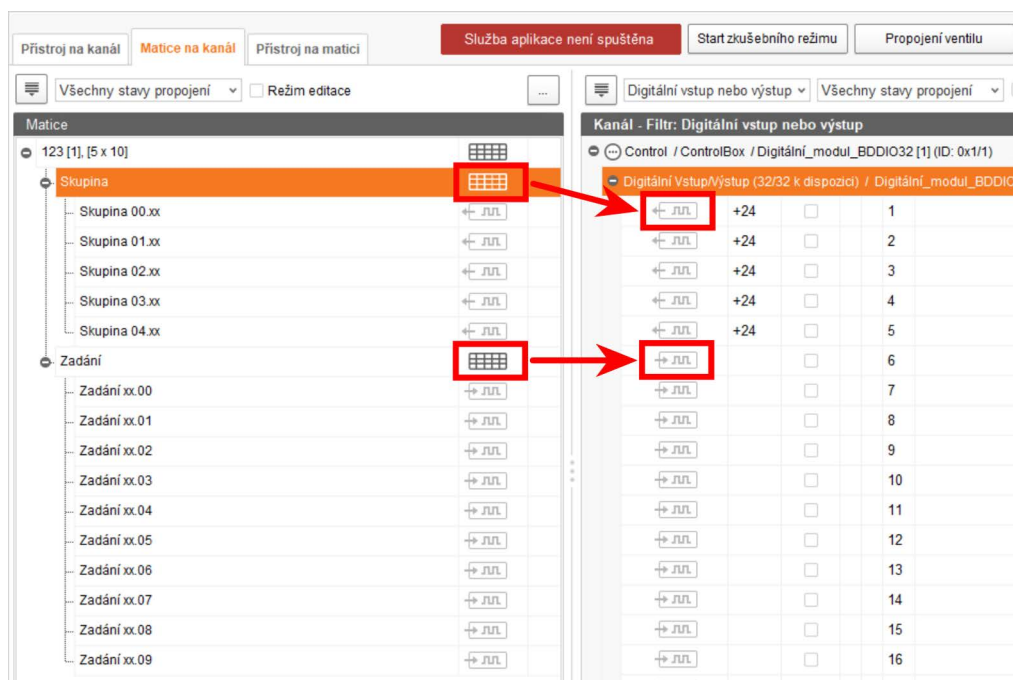


8. Propojte skupinové výstupy a senzorové vstupy z části "Matice" s příslušnými kanály:

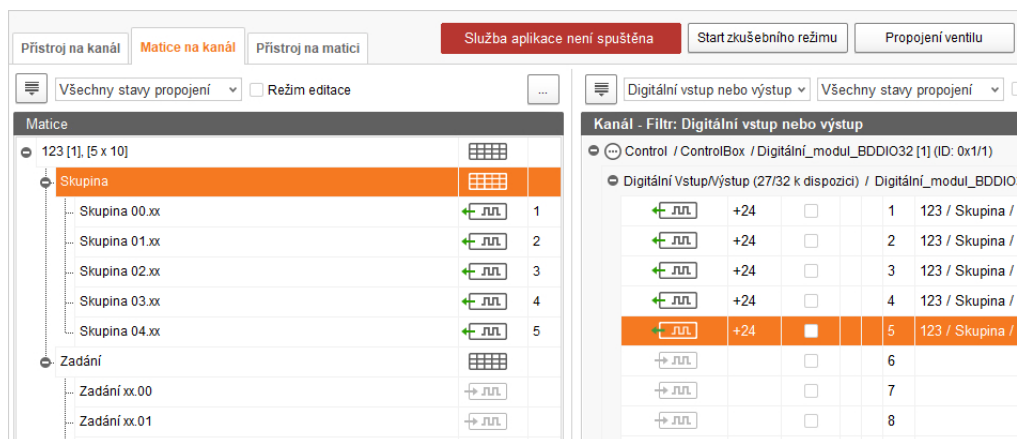
- a) Každé propojení vytvářejte jednotlivě, viz bod 2., kapitola 3.3.2 "Vytváření spojení".

NEBO:

Použijte vícenásobné propojení, kliknutím na symbol matice a přetažením na **první** propojovací symbol příslušné skupiny kanálů.



Tímto způsobem jsou všechna spojení vytvořena najednou, jedno po druhém.

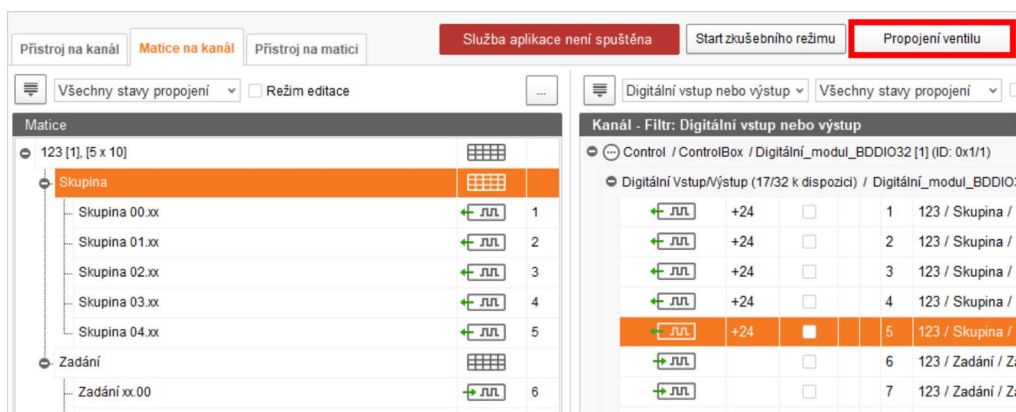


9. Klikněte ve spodní povelové liště na „Uložit“, abyste nastavení zabezpečili.

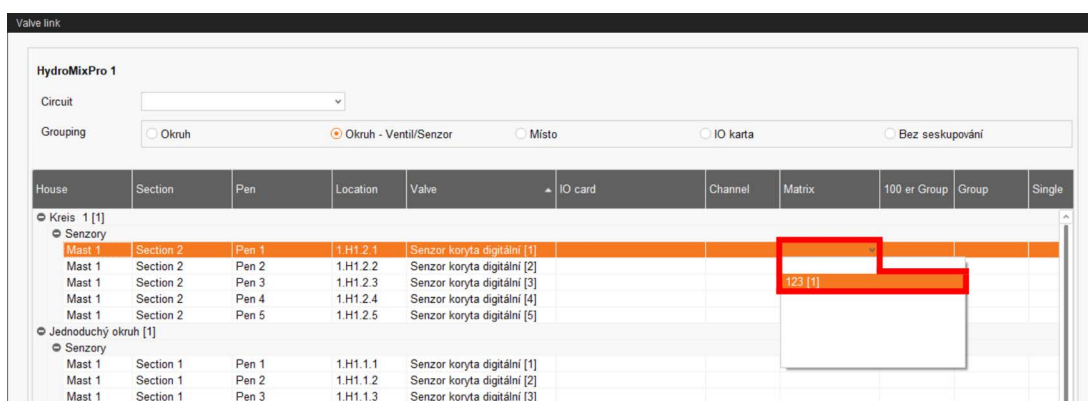
10. Určete propojení ventilů:

a) Klikněte v horní povelové liště na "Propojení ventilů".

Otevře se dialogové okno "Propojení ventilů".

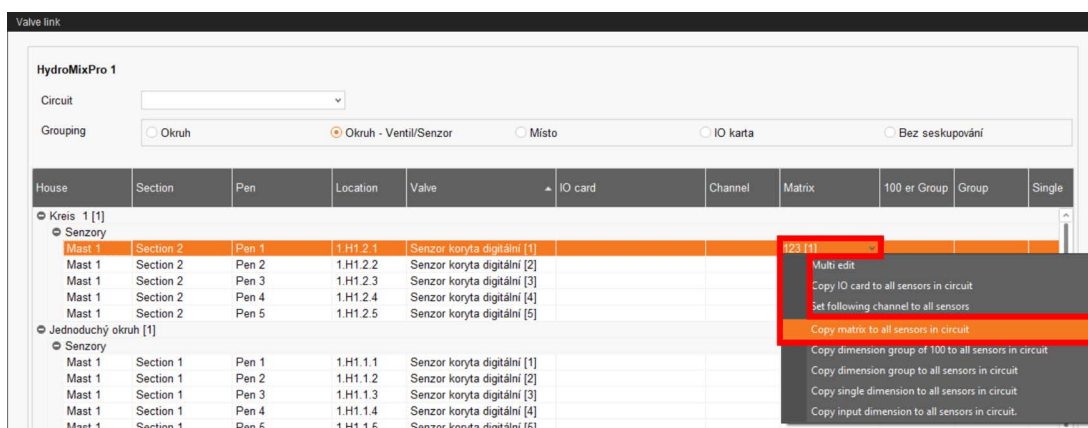


- b) Přiřadte senzorům ve sloupci "Matice" vytvořenou matici, kliknutím do zadávacího pole a zvolením požadované matice.



- c) Jakmile jste prvnímu senzoru přiřadili matici, můžete pro zbývající senzory provést vícenásobnou editaci:

Otevřete kontextovou nabídku kliknutím pravým tlačítkem myši na vybranou matici a vyberte "Kopírovat matici ke všem senzorům na okruhu".



- d) Přiřadíte senzorům ve sloupci "Group" vždy některý z vytvořených skupinových výstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslici přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

House	Section	Pen	Location	Valve	IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single
Kreis 1 [1]										
Senzory										
Mast 1	Section 2	Pen 1	1.H1.2.1	Senzor koryta digitální [1]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 2	1.H1.2.2	Senzor koryta digitální [2]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 3	1.H1.2.3	Senzor koryta digitální [3]			123 [1]		0	
Mast 1	Section 2	Pen 4	1.H1.2.4	Senzor koryta digitální [4]			123 [1]			
Mast 1	Section 2	Pen 5	1.H1.2.5	Senzor koryta digitální [5]			123 [1]			
Jednoduchý okruh [1]										
Senzory										
Mast 1	Section 1	Pen 1	1.H1.1.1	Senzor koryta digitální [1]			123 [1]			
Mast 1	Section 1	Pen 2	1.H1.1.2	Senzor koryta digitální [2]			123 [1]			

- e) Přiřadíte senzorům ve sloupci "Senzorový vstup" vždy některý z vytvořených senzorových vstupů:

Klikněte do zadávacího pole a zadejte číslici přímo pomocí klávesnice.

NEBO:

Klikněte na šipku dolů a vyberte číslo z výběrového seznamu.

IO card	Channel	Matrix	100 er Group	Group	Single	Sensor input	Channel group of 100	Channel group	Channel single	Channel sensor input
koryta digitální [1]		123 [1]		0		0		[1]-1		
koryta digitální [2]		123 [1]		0		1		[1]-1		
koryta digitální [3]		123 [1]		0		2		[1]-1		
koryta digitální [4]		123 [1]		0		3		[1]-1		
koryta digitální [5]		123 [1]		0				[1]-1		
koryta digitální [1]		123 [1]		1				[1]-2		
koryta digitální [2]		123 [1]		1				[1]-2		
koryta digitální [3]		123 [1]		1				[1]-2		
koryta digitální [4]		123 [1]		1				[1]-2		

11. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

3.3.8 Provedení zkušební režimu

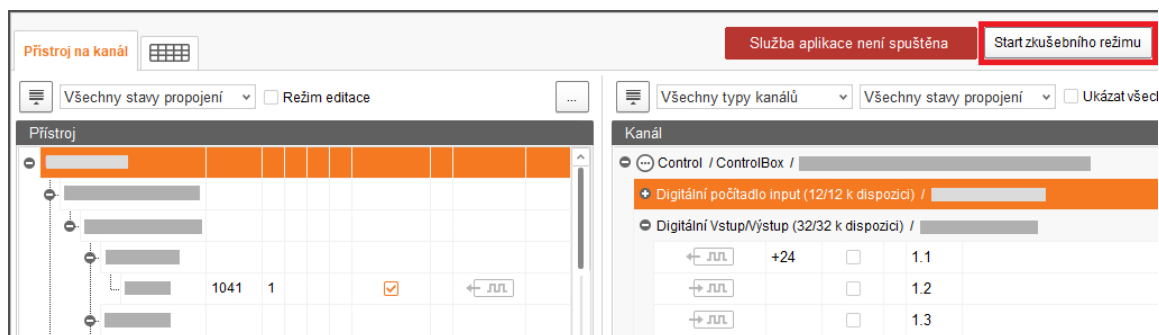
Ve zkušebním režimu programu IO Manager můžete všechny přístroje zapínat a vypínat, abyste tak zkontrolovali správné seřízení ovládacího systému před uvedením do provozu.

UPOZORNĚNÍ!

Zkušební režim smí být prováděn pouze servisním technikem. U připojeného zařízení je možné, že se budou spouštět přístroje. Dbejte na to, aby se v průběhu zkušební režimu nenacházely v prostoru zařízení žádné osoby ani zvířata.

Po ukončení zkušební režim deaktivujte.

1. Klikněte v horní liště na „Start zkušební režimu“.



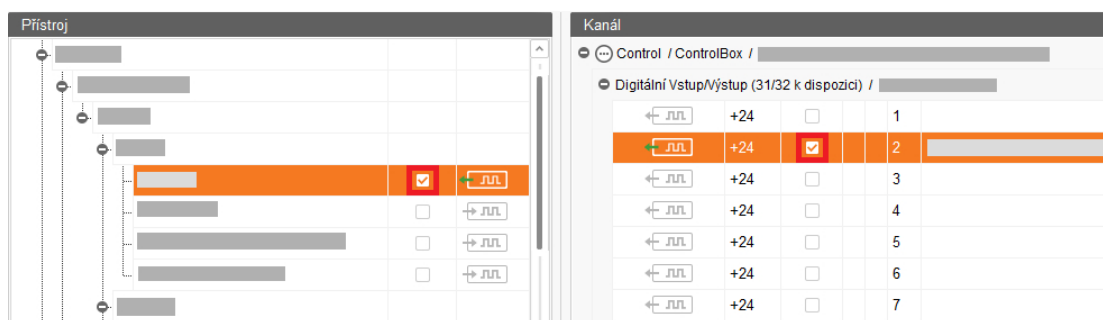
2. Dvakrát klikněte do oblasti "Přístroj" na rozhraní přístroje, který chcete zapnout  .

Kanál s ním spojený se příslušným způsobem označí.

3. Jedním kliknutím aktivujte u vybraného přístroje a příslušného kanálu zaškrťovací políčko.

Skutečný přístroj se zapne.

Pokud by neměl být skutečný přístroj zapnut nebo pokud se zapnul nějaký jiný přístroj, opravte propojení v IO Manageru nebo přepojte výstupy na kartě vstupů a výstupů. Postupujte přitom podle přehledového výkresu karty vstupů a výstupů, přiloženého ke schématu.



4. Přístroj vypněte tím, že kliknutím zrušíte zaškrtnutí políčka.
5. Zastavte zkušební režim kliknutím na **Zastavit testovací režim** v horní liště.

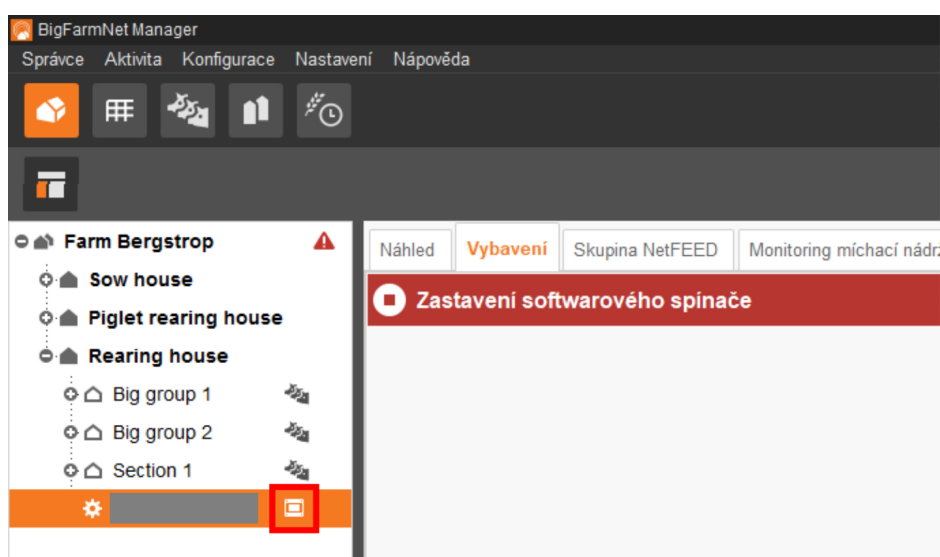
3.4 Manuální ovládání součástí zařízení

Ruční ovládání probíhá v okně "Náhled", jakmile jste v Editoru pohybů krmiva vytvořili grafické zobrazení systému (kapitola 3.2). Pomocí grafického zobrazení systému můžete systém HydroMix ovládat ručně, aktivováním a deaktivováním jednotlivých součástí systému.

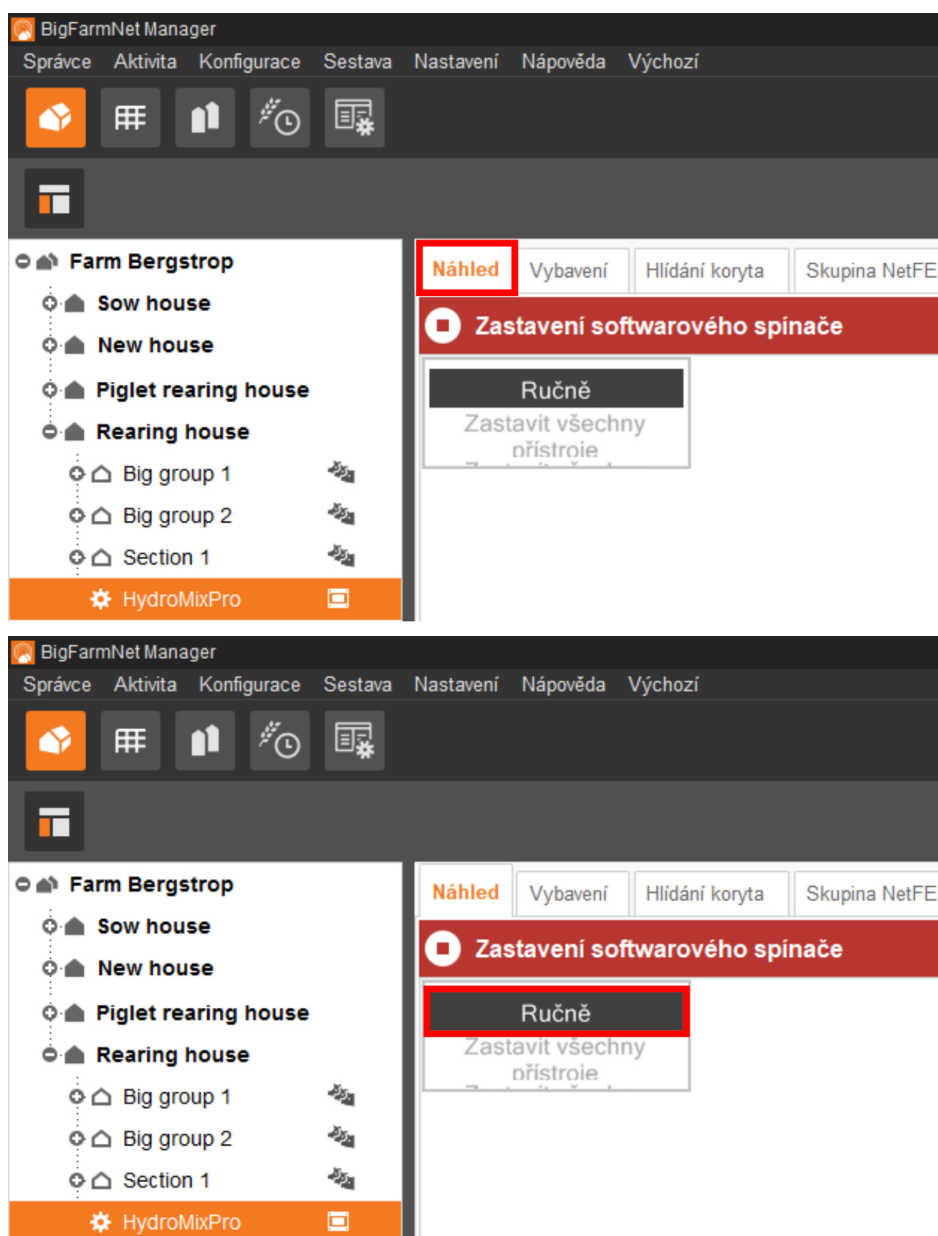
OZNÁMENÍ!

Pokud provádíte ovládání systému manuálně, jednáte na vlastní nebezpečí a ručíte za následné škody! Při manuálním ovládání je vypnut provoz zařízení přes řídicí software (aplikaci)!

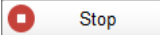
1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



2. Klikněte na kartě "Náhled" na "Ruční".

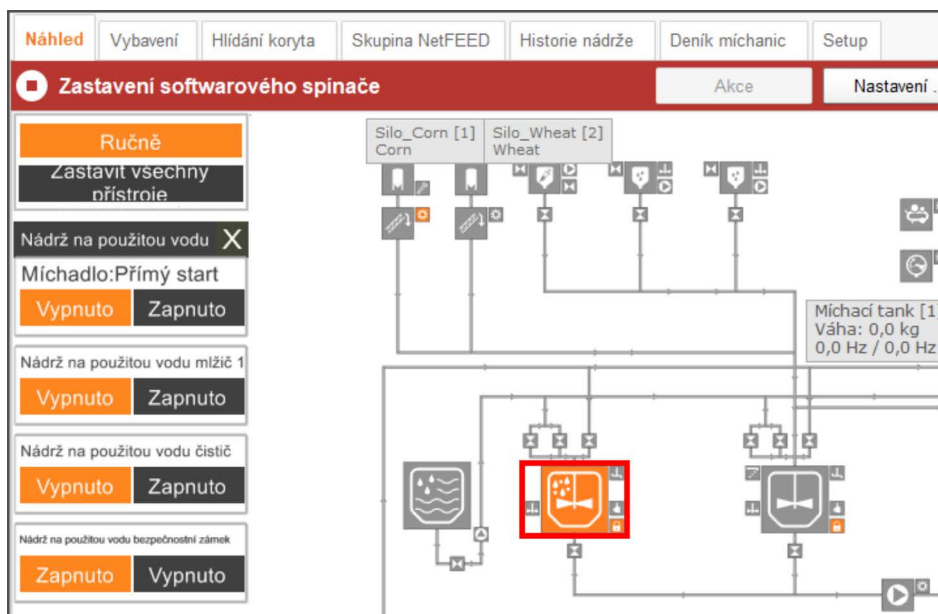


OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  v horní liště.

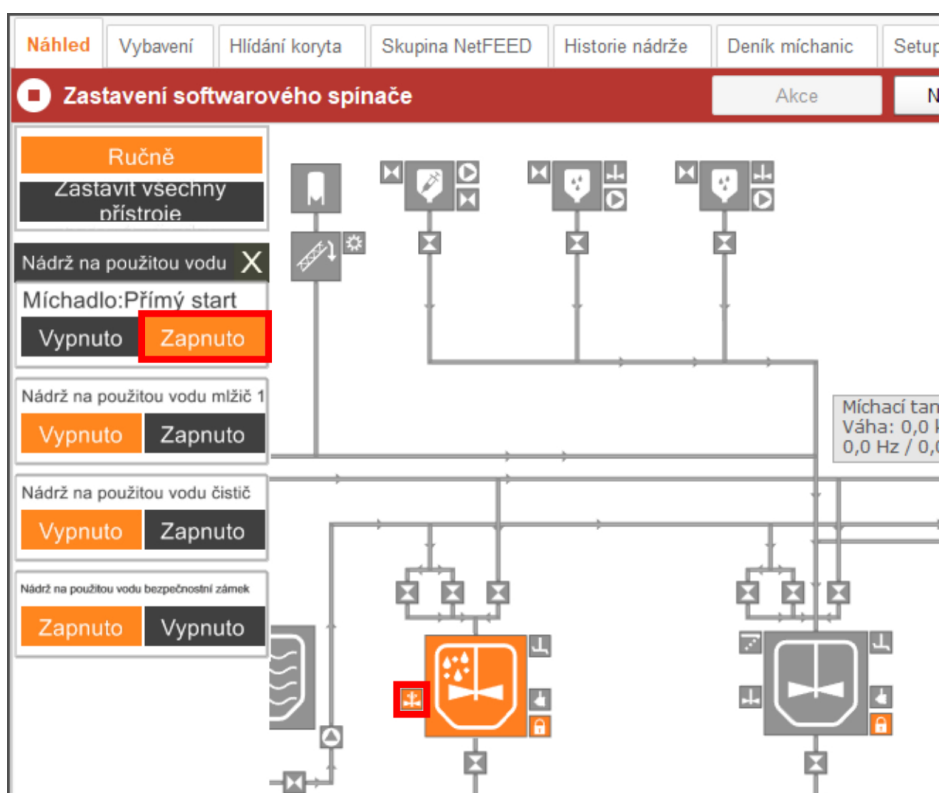
3. V případě potřeby si náhled nastavte nebo si opětovně vyvolejte své uložené náhledy přes symboly fotoaparátu, viz kapitola 3.2.4.
4. Funkci součásti zařízení zapněte nebo vypněte následujícím způsobem:
 - a) Klikněte na požadovanou součást zařízení.

Součást zařízení se vyznačí oranžově a vlevo v okně se zobrazí příslušné prvky.



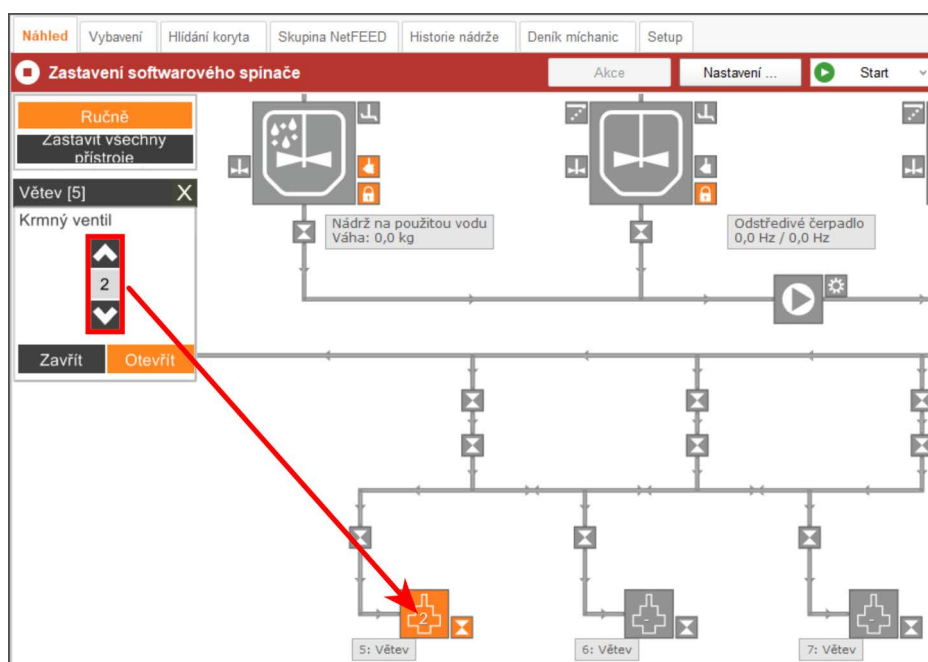
- b) Aktivujte nebo deaktivujte požadovaný prvek pomocí vlevo zobrazeného okna nebo tím, že v náhledu kliknete přímo na symbol prvku.

Aktivní prvky jsou označeny oranžově. Neaktivní prvky jsou šedé.



5. Pokud chcete na nějakém okruhu otevřít nebo zavřít určitý ventil, pak nejprve vyberte šipkami nahoru a dolů požadovaný ventil.

Vybraný ventil se v grafice zobrazí v označeném krmném okruhu.



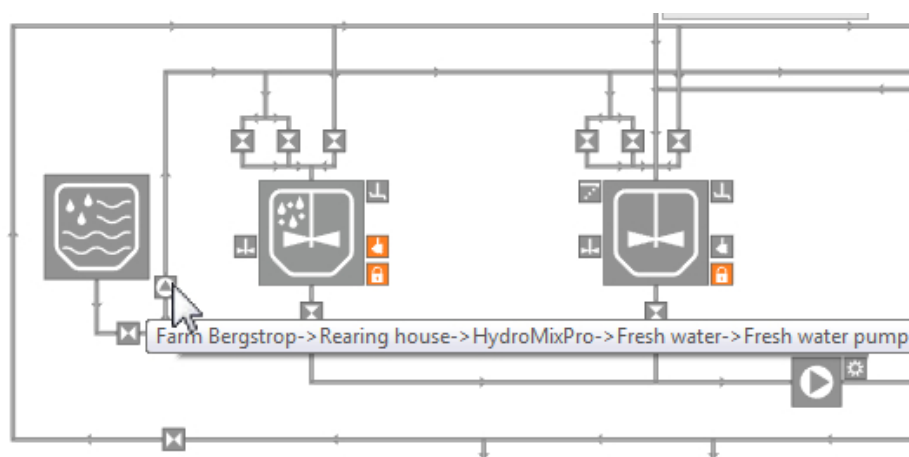
6. V případě potřeby změňte frekvenci nějaké součásti zařízení, např. míchadla nebo čerpadla, která je řízena frekvenčním měničem.

Klikněte na příslušnou součást zařízení a šipkami nahoru a dolů změňte frekvenci.



7. Pohněte ukazatelem myši přes jednotlivé symboly v grafice, abyste viděli úplný název funkce nebo součásti zařízení.

Objeví se bublina nápovědy s úplným názvem.

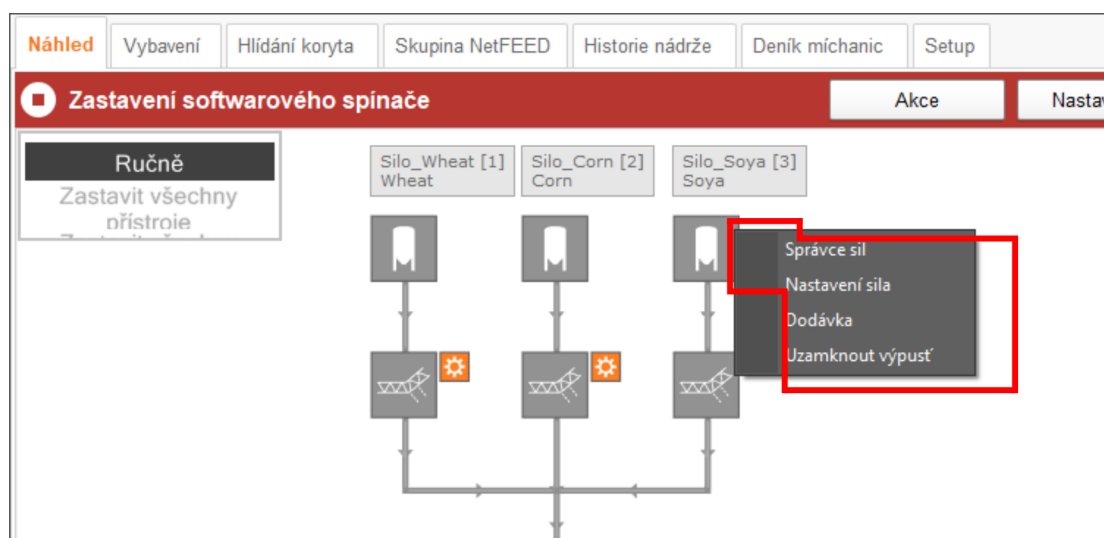


8. Ruční ovládání ukončete opětovným kliknutím na „Ručně“.

3.5 Rychlý přístup k silu

V "Náhledu" můžete kliknutím pravým tlačítkem myši na silo získat přístup k následujícím funkcím:

- **Správce sil:** Přímý přechod do Správce sil (viz kapitola 7, strana 248).
- **Nastavení sil:** Přímý přístup na dialog pro nastavení (viz kapitola 7.4, strana 252).
- **Dodávka:** Přímý přístup na dialog pro dodávku (viz kapitola 7.1, strana 250).
- **Uzamknout výpust:** Výpust se ihned zablokuje nebo odblokuje.

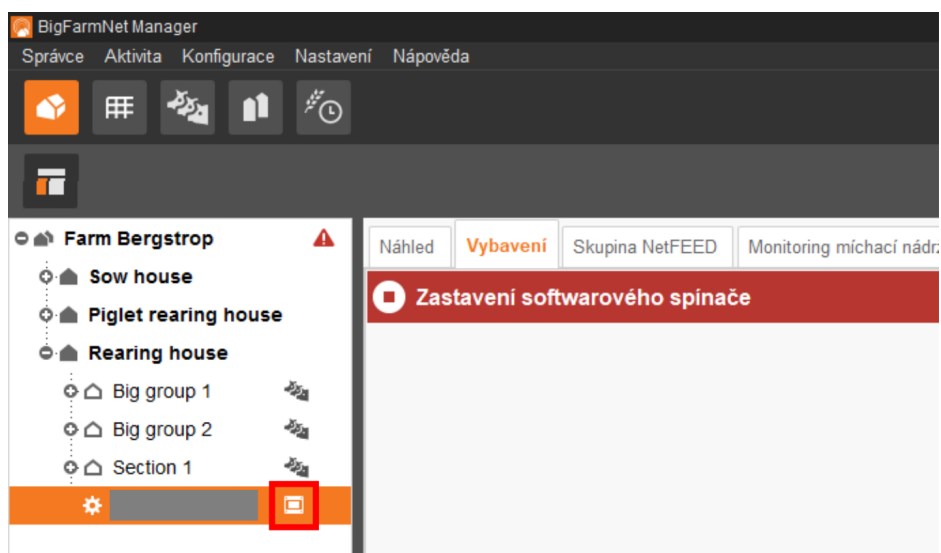


3.6 Ruční akce pohybů krmiva

Jakmile jste vytvořili zařízení v editoru pohybů krmiva (viz kapitola 3.2), vytvoří se v okně aplikace záložka "Náhled".

Zařízení běží zpravidla automaticky podle provedených nastavení. Můžete však zasahovat do jednotlivých pohybů krmiva a provádět akce ručně, např. načerpat čistou vodu do míchací nádrže nebo natlačit krmivo z míchací nádrže do některé z větví. Můžete určit ruční akce také pro několik pohybů krmiva. Tyto akce se budou provádět podle požadovaného pořadí.

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.

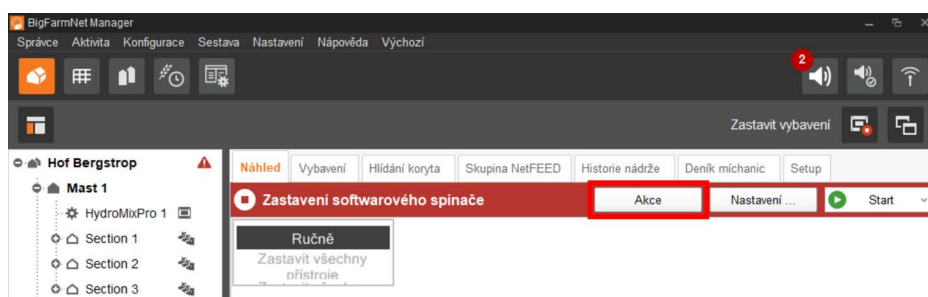


OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

2. Klikněte na záložce „Náhled“ nebo „Vybavení“ na tlačítko „Akce“.

Otevře se dialogové okno "Manuální provoz".



3. V horní části zadejte „Zdroj“ a „Cíl“ požadovaného pohybu krmiva a vyberte pak pohyb krmiva ze seznamu.

Manuální provoz

Filtr

Zdroj: Nádrž na čistou vodu Cíl: Míchací tank [1]

Zahmuté přístroje: Nezahmuté přístroje: Metoda šrotování: Nezohlednit

Přes okruh: Spustit přístroje:

Pohyb krmiva

Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Odstředivé čerpadlo), s Průtokoměrem)	Spustit přístroje
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Excentrické čerpadlo), s Průtokoměrem)	Excentrické čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Excentrické čerpadlo), sub circuit 2 [3], Main circuit...	Excentrické čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Excentrické čerpadlo), sub circuit 1 [1], Main circuit...	Excentrické čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Excentrické čerpadlo), sub circuit 3 [2], Main circuit...	Excentrické čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Odstředivé čerpadlo), sub circuit 3 [2], Main circuit 1...	Odstředivé čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Odstředivé čerpadlo), sub circuit 1 [1], Main circuit 1...	Odstředivé čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Odstředivé čerpadlo), sub circuit 2 [3], Main circuit 1...	Odstředivé čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...
Nádrž na čistou vodu - Míchací tank [1] (přes Krmné čerpadlo (Excentrické čerpadlo), Main circuit 1 [8], s Průtoko...	Excentrické čerpadlo obtokový ventil, Nádrž na...

Koncové podmínky

☒ Hmotnost ☐ Objem ☐ Senzor je aktivní ☐ Doba

Hmotnost: 0,0 kg <= po minimální hmotnost Zcela vyprázdnit: ☐

Ventil:

Čerpadlo

Rychlost: 0 % Rychlost míchadla:

Auto: ☒ Zdrojový zásobník: Cílový zásobník: Rychle

Přidat Odstranit Odstranit vše

Aktivní pohyb krmiva:

Šablony Uložit Start Zvýraznit zaměřený pohyb krmiva Zavřít

4. Určete v prostřední oblasti v "Koncová podmínka", "Čerpadlo" a "Rychlost míchadla" dočasná nastavení.

V závislosti na pohybu krmiva a nainstalovaných součástech systému se budou zpřístupňovat příslušné parametry akce, například:

- "Objem" platí pouze, byl-li nainstalován průtokoměr.
- "Senzor je aktivní" platí pouze u větve s Jet, nebo byl-li nainstalován senzor minima.
- Tlačítko "<= po minimální hmotnost" je hodnota parametru "Minimální množství" u příslušné nádrže, např. míchací nádrže, nádrže předmíchače apod. Tato hodnota se zadává v nastavení aplikace, viz kapitola 7.4 "Nastavení", strana 252.

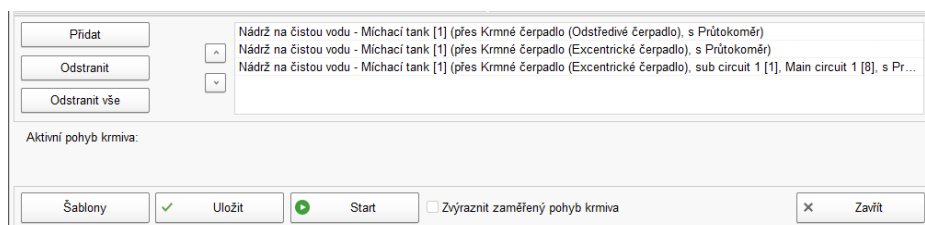
Pokud kliknete na toto tlačítko, tak se systém vypne, jakmile dosáhne minimální hmotnosti.

- "Vyprázdnit úplně" zjednodušuje zadání koncové podmínky při vykonávání několika akcí u na sobě vzájemně závislých pohybů krmiva.

Pokud tuto možnost aktivujete, pak se systém vypne, jakmile se příslušná nádrž, např. míchací, předmíchací apod., zcela vyprázdní.

5. Klikněte ve spodní části na "Přidat", aby se pohyb krmiva s definovanou akcí převzal do pole vpravo.

Pokud převezmete do tohoto pole další pohyby krmiva s nadefinovanou akcí, můžete pomocí šipek nahoru a dolů určovat jejich pořadí, v jakém se budou akce vykonávat.



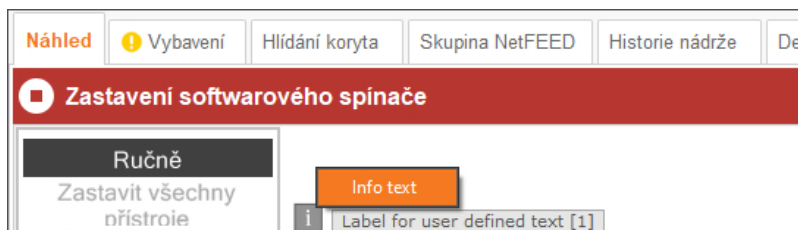
6. Aktivujte ve spodní povelové liště volbu "Zvýraznit zaměřený pohyb krmiva", má-li být právě vybraný pohyb krmiva na kartě "Náhled" barevně zvýrazněn.
7. Klikněte ve spodní povelové liště na "Uložit", chcete-li uložit akce, jejichž seznam je v poli, jako šablonu pro pozdější opětovné použití nebo pro použití coby strategie ve Správci úloh (viz kapitola 6.10.2, strana 246).

Jako "Šablony" můžete již uložené šablony akcí otevírat pro editaci nebo je přejmenovávat, kopírovat nebo mazat.

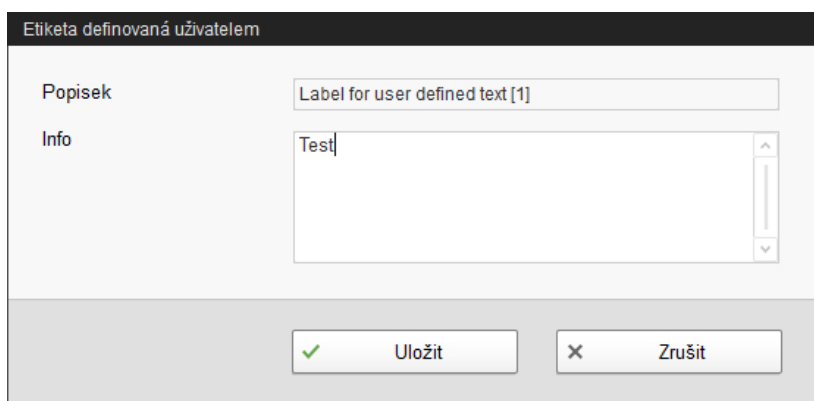
8. Klikněte ve spodní povelové liště na „Start“, abyste akci/akce spustili.
9. Klikněte ve spodní povelové liště na „Zavřít“, abyste dialogové okno zavřeli.

3.7 Editace uživatelem definovaného popisku

Pokud jste v Composeru nadefinovali "Popisek pro text definovaný uživatelem" (viz kapitola 3.1.1.9, strana 42), můžete v kartě "Náhled" kliknutím pravým tlačítkem myši na příslušný symbol resp. na popisek a následným kliknutím na "Info Txt" otevřít editační okno pro popisek definovaný uživatelem:



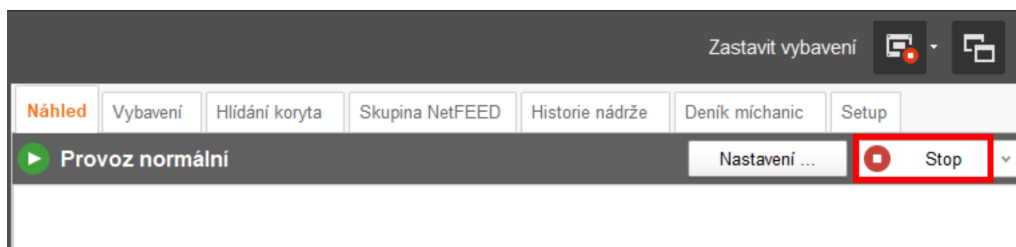
V editačním okně můžete editovat popis a informační text popisku definovaného uživatelem a kliknutím na "Uložit" jej potvrdit:



Jakmile byl informační text zadán a uložen, bude se v "Náhledu" zobrazovat informační text namísto označení jakožto popisku.

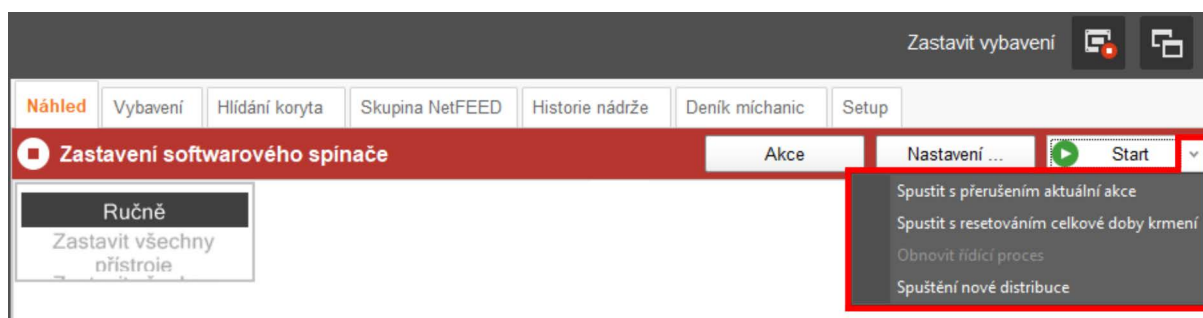
3.8 Zastavit zařízení a zrušit akci

Systém můžete za provozu zastavit tak, že na kartě "Náhled" nebo "Vybavení" kliknete v horní liště vpravo na "Stop". Kliknete-li znovu na "Start", uvede se zařízení znovu do provozu a bude pokračovat v aktuální akci nebo úloze.



Pokud však aktuálně prováděná akce nemá pokračovat, pak proveďte opětovné spuštění zařízení následovně:

1. Klikněte na šipku dolů v tlačítku "Start" a vyberte v kontextové nabídce požadované spuštění:
 - **Spustit s přerušením aktuální akce:** Systém se spustí, přeruší aktuální akci a přejde k další akci, např. se při blokovém krmení přeskočí čekací doba.
 - **Spustit s resetováním celkové doby krmení:** Zařízení se spustí a zruší aktuální úlohu, např. krmení nebo čištění.
 - **Obnovení řídicího procesu:** Pokud se při ovládání objeví problémy ze strany programu BigFarmNet Manager, restartujte pomocí této funkce celý systém se všemi procesy.
 - **Start nové distribuce:** Pokud chcete spustit novou distribuci aktuálně (ručně) namíchaného krmiva v míchací nádrži, vyberte tuto funkci. Nové krmné ventily vyberete v dialogovém okně, které se následně otevře.

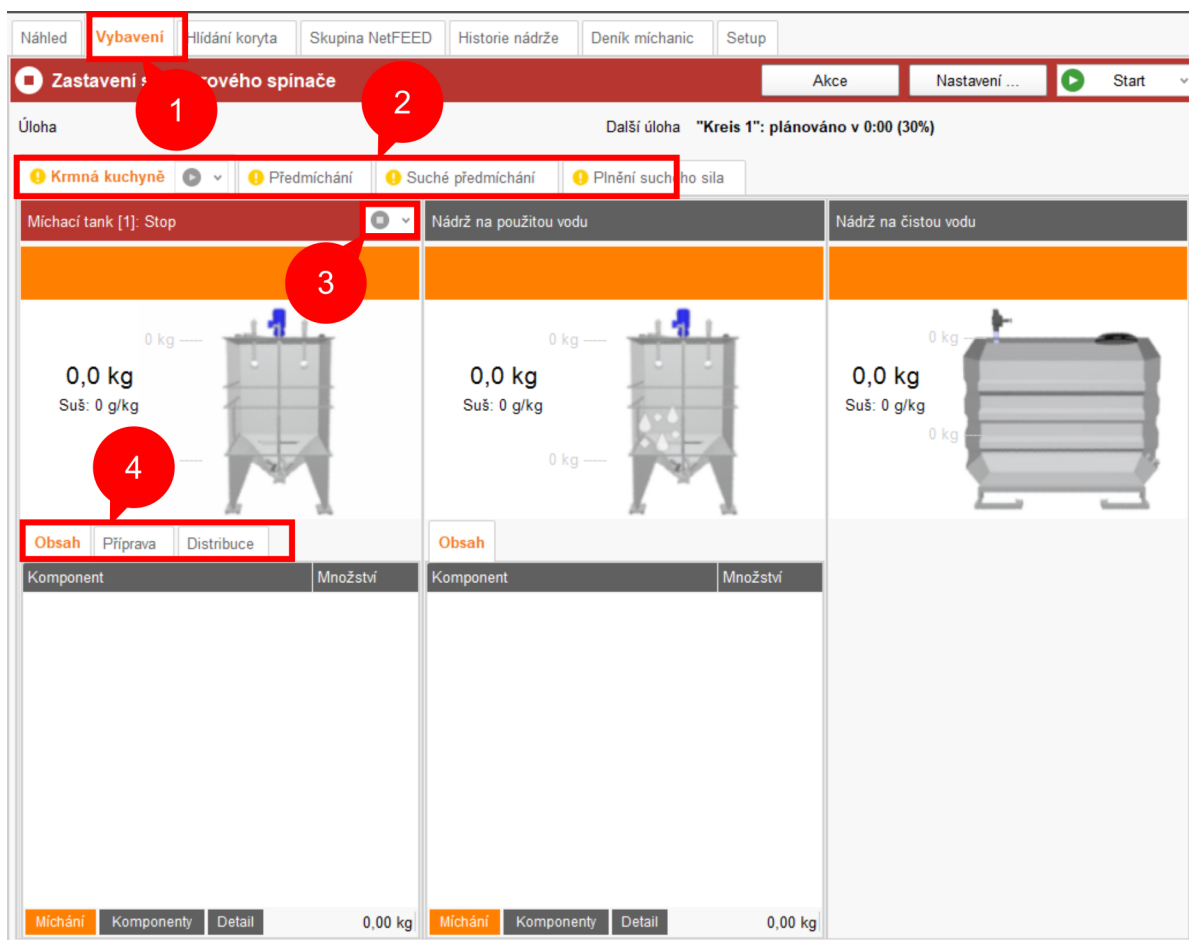


3.9 Okno "Vybavení"

V okně aplikace "Vybavení" se zobrazí podle nakonfigurovaného systému následující systémové součásti:

- Dávkový míchač s údaji k míchanici.
- Napojení/spojení zásobníků krmiva (násypek)
- Okruhy s informacemi k distribuci

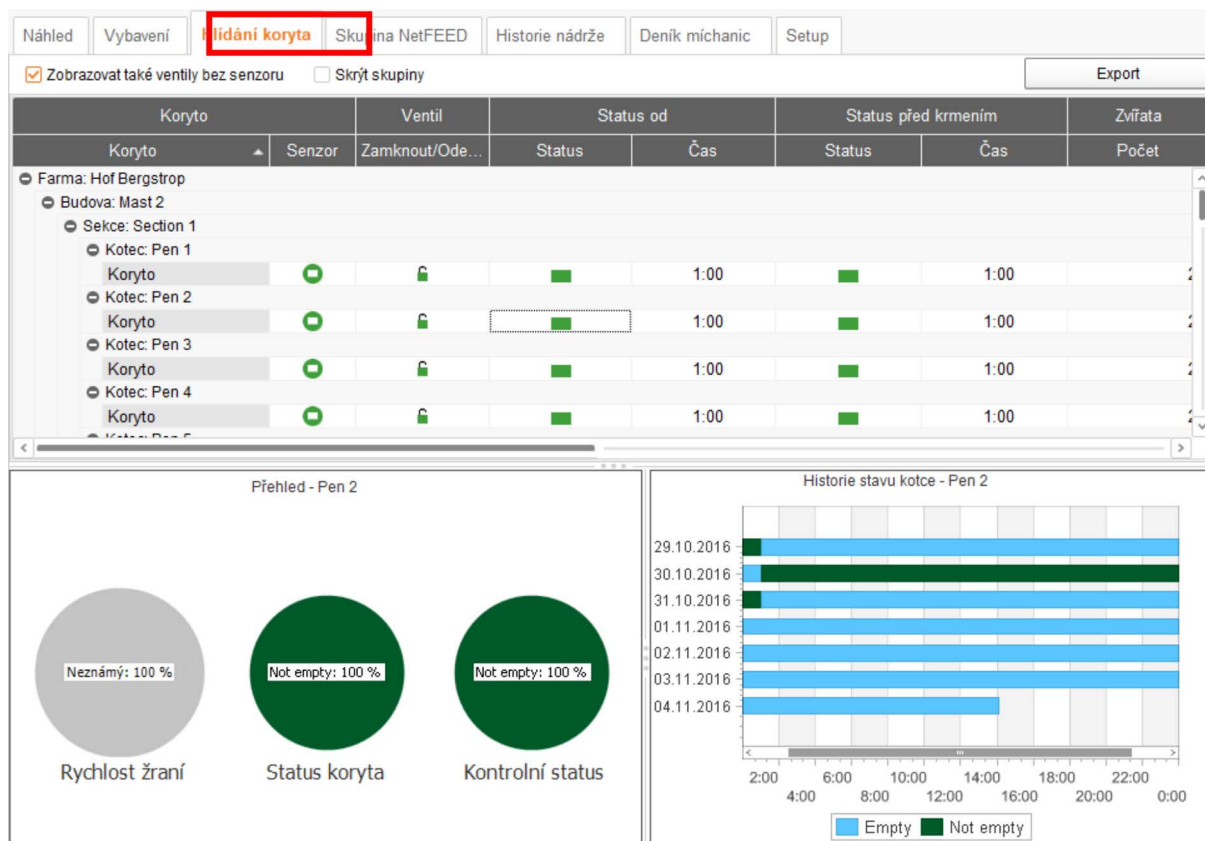
Jedná se o čisté zobrazení bez možností provádět nastavení.



1. Vyberte kartu "Vybavení" .
2. V případě potřeby přepínejte mezi "Krmnou kuchyní" a, jsou-li k dispozici, "Předmícháním", "Předmícháním (suchým)" a "Plněním suchého sila".
3. V případě potřeby míchací nádrž, nádrž předmíchače nebo suché silo zastavte.
4. Prohlédněte si následující zobrazené informace:
 - "Obsah" ukazuje komponenty v nádrži s údajem o jejich množství.
 - "Příprava" ukazuje aktuálně probíhající přípravu krmiva s údaji o množství komponentů, které je již k dispozici a které ještě schází.
 - "Distribuce" ukazuje, pro které ventily právě probíhá příprava s udáním požadovaného a již vydaného množství.

3.10 Hlídní koryta

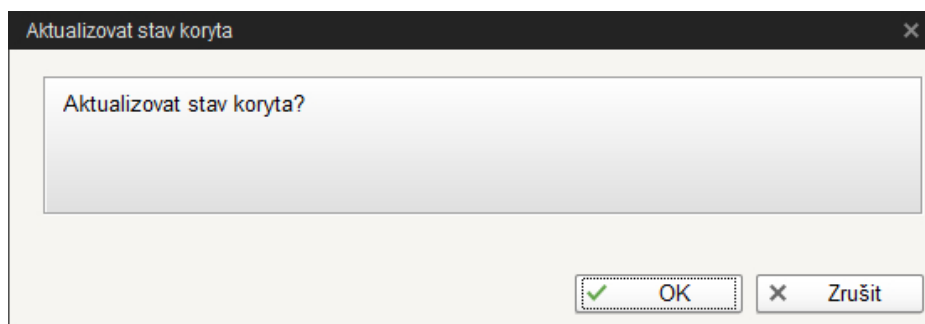
Hlídní koryta ukazuje status Vašich senzorových koryt (prázdná nebo neprázdná). Navíc obdržíte informace k rychlosti žraní, době žraní a poslednímu krmení podle senzoru. Diagram vpravo dole ukazuje stavový průběh aktuálního dne i 6 posledních dnů.



Ačkoliv se stav koryta pravidelně zjišťuje, můžete se na aktuální stav koryta bezprostředně manuálně dotázat:

1. Klikněte ve sloupci "Status od" > "Status" na barevný symbol požadovaného koryta.

Otevře se dialogové okno "Aktualizovat stav koryta".



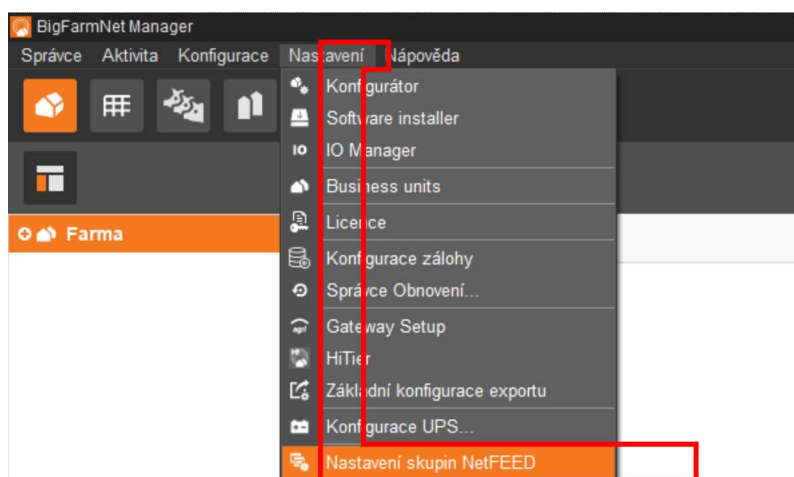
2. Dialog potvrďte „OK“.

3.11 NetFEED

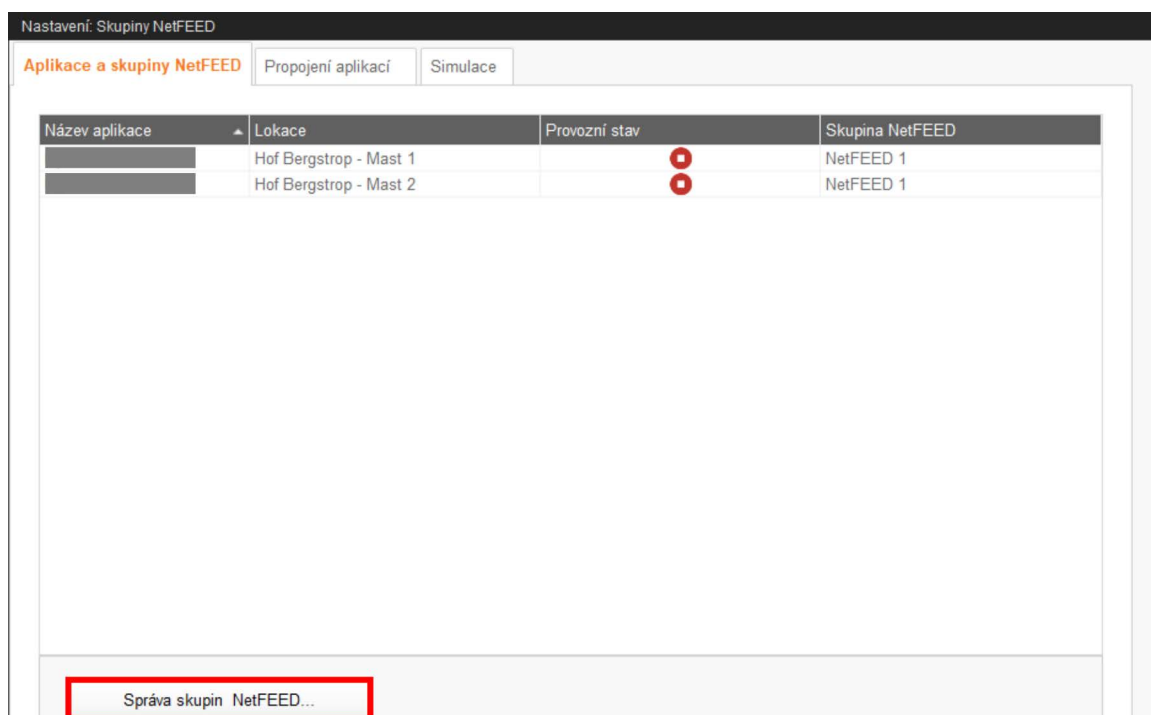
U NetFEED se jedná o volitelnou funkci, s jejíž pomocí můžete v rámci jedné farmy vytvářet propojení mezi systémovými aplikacemi. Tak může např. míchací nádrž z jedné aplikace obsluhovat i jiné aplikace na farmě, pokud jsou aplikace přiřazeny té samé skupině NetFEED.

Nastavení skupin NetFEED můžete provádět následujícím způsobem:

1. Klikněte v menu "Nastavení" na "Nastavení skupin NetFEED".

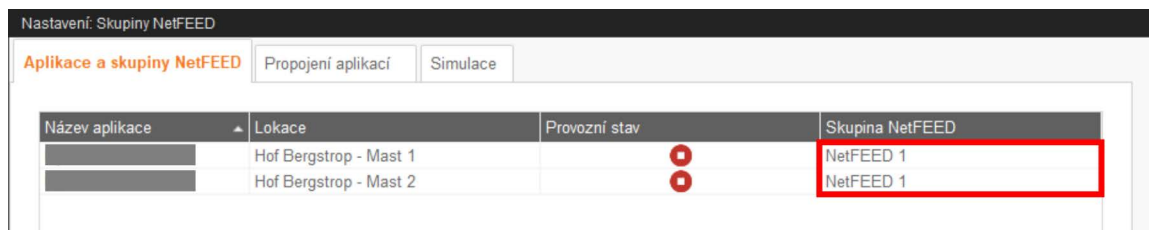


2. Klikněte na "Správa skupin NetFEED...".



3. Klikněte na "Přidat" a po zadání názvu skupiny na "OK", aby se vytvořila nová skupina.

- Klikněte na "Zavřít".
- Vyberte v "Skupina NetFEED" společnou skupinu pro propojované aplikace.



- Přiřaďte v "Propojení aplikací" výstupním propojkám jedné aplikace požadované vstupní propojky jiné aplikace.

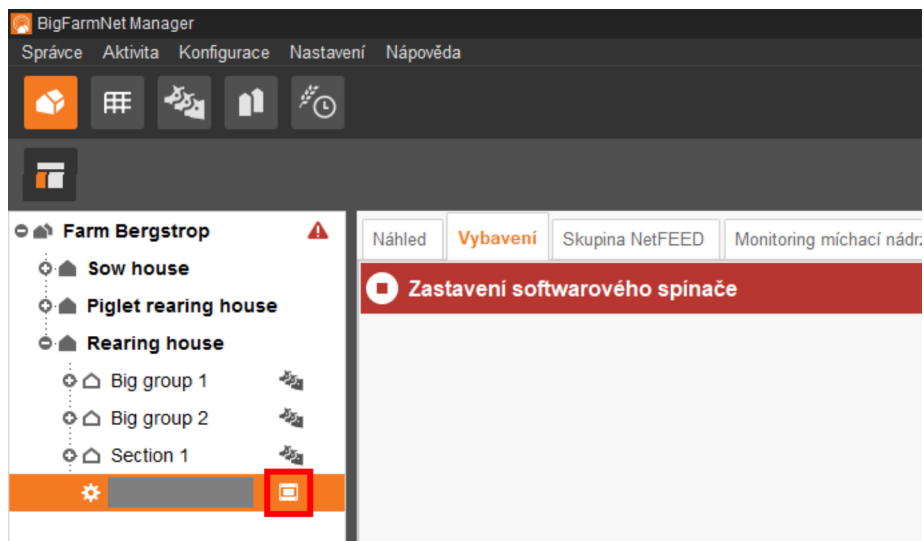


- Klikněte na "Uložit".

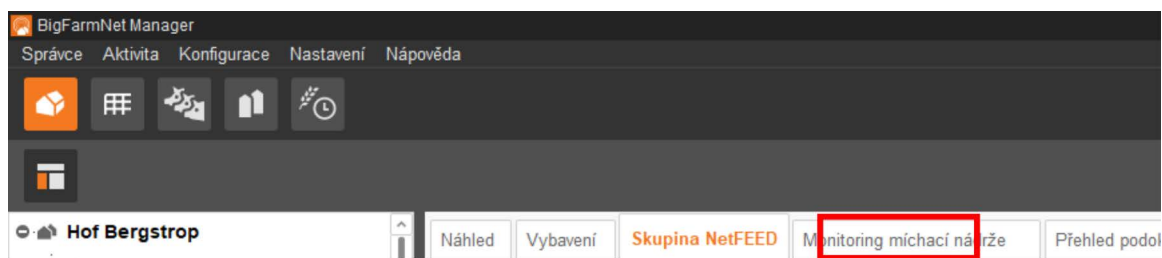
Další nastavení NetFEED můžete provádět v "Nastavení" > "Všeobecné" > "Nastavení aplikace" > "NetFEED" (viz kapitola 5.2.2, strana 113).

K možnostem řídit skupinu NetFEED se můžete dostat následujícím způsobem:

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



2. Klikněte na "Skupina NetFEED".



4 Řetězy nádrží

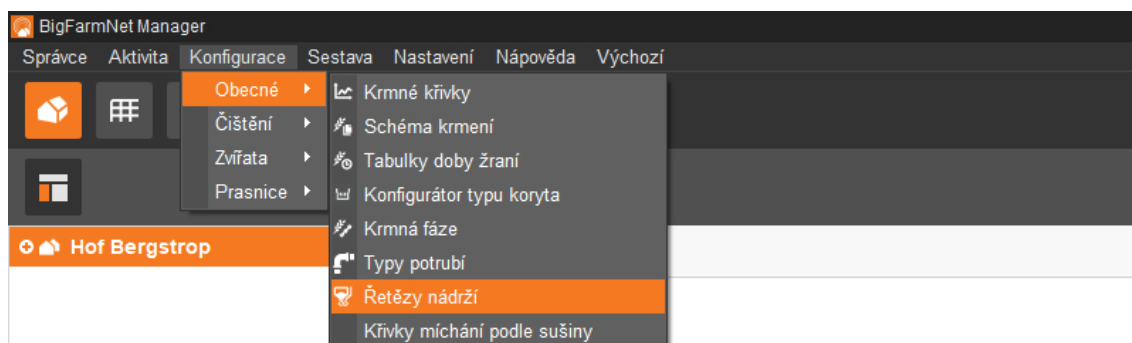
Pořadí zásobníků (sila a/nebo předmíchače), z nichž se odebírají komponenty, lze konfigurovat pomocí tzv. řetězů nádrží.

Je účelné, řadit do řetězů nádrží pouze zásobníky se stejnými komponenty a prioritou, přičemž smí řetěz zásobníků obsahovat i zásobníky s odlišnými komponenty a prioritami.

Řetězy nádrží patří k aplikaci resp. skupině NetFEED, ke které aplikace náleží. Vytvářejí se pouze jednou pro každou skupinu NetFEED. Lze vybrat všechna sila a předmíchače všech aplikací skupiny NetFEED. Není-li aplikace ve skupině NetFEED, lze vybírat pouze sila a předmíchače aplikace.

Po konfiguraci řetězů nádrží je jejich priorita nastavitelná (viz kapitola 5.13.4, strana 176).

1. Klikněte v nabídce "Konfigurace" > "Všeobecné" na "Řetězy nádrží".



2. Klikněte v dialogovém okně "Řetězy nádrží" na "Přidat".
3. Zadejte pro řetězec nádrží nějaký název.

4. Vyberte z horního seznamu přidatelných zásobníků požadované zásobníky a klikněte na "Přidat", abyste je přidali do řetězu nádrží dole.

Řetěz nádrží - Editovat

Název: ContainerChain1

Přidatelné kontejnery						
Lokace	Název	Číslo	Obsah	Typ	Aplikace	Skupina NetFEED
Mast 1	DryMineralUnit	1	DryMineral1	Dávkovač minerálů	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Fahrsilo 1	1	Manual1	Silážní žlab	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	FlüssigSilo 1	2	Molke1	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Liquid mineral unit	1	LiqMineral1	Dávkovač minerálů	HydroMixPro 1	NetFEED 1
Mast 1	Nádrž předmíchače	1	PreMix3	Předmíchávací nádrž	HydroMixPro 1	NetFEED 1

▼ Přidat ▲ Smazat

Nádrže pro ContainerChain1							
Index	Lokace	Název	Číslo	Obsah	Typ	Aplikace	Skupina NetFEED
1	Mast 1	Silo 1	2	Gerste	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
2	Mast 1	Silo 2	3	Weizen	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
3	Mast 1	Silo 3	4	Roggen	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1
4	Mast 1	Silo 4	5	Triticale	Silo	HydroMixPro 1	NetFEED 1

✓ OK ✕ Zrušit

5. V případě potřeby zásobníky v řetězu nádrží seřadíte pomocí šipek nahoru a dolů.
6. Potvrďte řetězec zásobníků kliknutím na "OK".

Řetězy nádrží

Název	Seznam nádrží
ContainerChain1	Silo 1 [2], Silo 2 [3], Silo 3 [4], Silo 4 [5]
ContainerChain2	CCM 1 [1], Nádrž suchého předmíchače [1]

+ Přidat Editovat Kopírovat - Smazat

Zavřít

Nádrže, které byly při konfiguraci řetězu nádrží seřazeny na seznamu shora dolů, se ve sloupci "Seznam nádrží" dialogového okna "Řetězy nádrží" zobrazují zleva doprava.

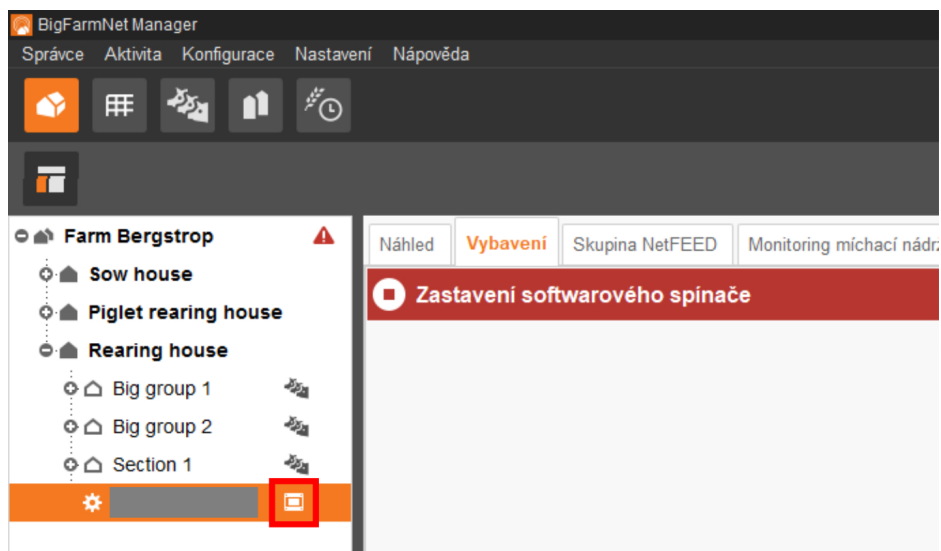
7. Nakonfigurujte v případě potřeby další řetězy nádrží.
8. Potvrďte řetězy nádrží kliknutím na "Zavřít".

5 Nastavení HydroMixpro

V kartě pod záložkou „Vybavení“ provádějte nastavení týkající se aplikace. Zde stanovujete například parametry pro přepravu krmiva, distribuci a vydávkovávání na ventilech. Nastavené parametry lze podle potřeby kdykoliv opět změnit.

Nastavené parametry vyvoláte následujícím způsobem:

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.



OZNÁMENÍ!

Zkontrolujte, zda systém běží. Zastavte systém kliknutím na  Stop v horní liště.

2. Klikněte na kartě "Vybavení" na "Nastavení..."

Otevře se dialog pro nastavení a bude obsahovat všechna nastavení součástí systému, které jste předtím nadefinovali v Composeru. Nastavení jsou seskupena a případně mají přednastavené hodnoty. Jednotlivé parametry jsou vysvětleny v následujících kapitolách.

Ukládejte teprve, když jste nadefinovali všechna nastavení pod všemi záložkami. Funkce "Uložit" platí pro celý dialog nastavení. Uložené změny se na zařízení projeví okamžitě.

OZNÁMENÍ!

K dispozici jsou bubliny s nápovědou! Pro bližší popis přejeďte ukazatelem myši přes zadávací pole nebo parametry v záhlaví.

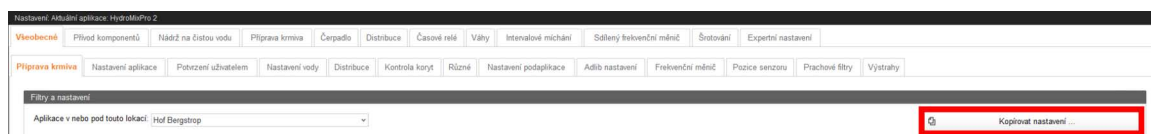
Max. sušina	Dodatečné armivo	Zpomalení míchadla před vypnutím	Výstraha při menším než min. množství míchance	Výstraha procentuálního podílu sušiny	Čistící množství na konci přípravy	Min. čistící množství na konci přípravy
Max. sušina				☒	0,0 %	0,0
Pokud sušina v nádrži přesáhne tuto hodnotu, objeví se poplach.				☒	0,0 %	0,0
Min: 0,0 g/kg Max: 1 000,0 g/kg Default: 300,0 g/kg						

5.1 Kopírování nastavení některého zařízení

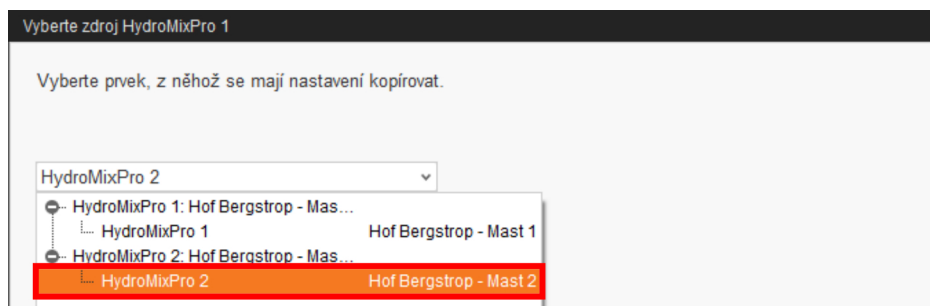
Pokud má mít několik zařízení (aplikací) jednoho typu stejná nastavení, můžete nastavení provést jen u jednoho zařízení a na další je pak přenést. Funkce kopírování je v dialogovém okně Nastavení průběžně k dispozici. Platí vždy pouze pro nastavení na právě aktivní kartě.

Postupujte následovně:

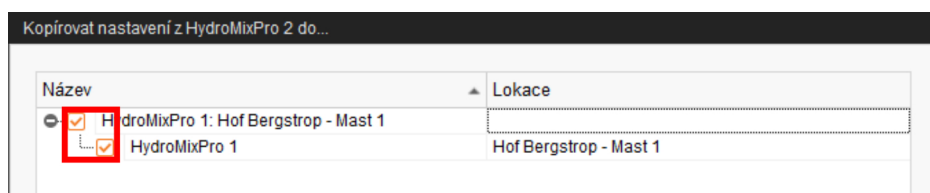
1. Provedte nastavení jednoho zařízení.
2. Klikněte v horní oblasti okna na tlačítko „Kopírovat nastavení...“.



3. Vyberte v dalším dialogovém okně zařízení, jehož nastavení chcete převzít.



4. Klikněte na „Další“.
5. Vyberte v následujícím dialogovém okně všechna zařízení, na která chcete nastavení přenést.



6. Klikněte na „Kopírovat“ a nastavení se přenesou na vybraná zařízení.

Ukládejte teprve, když jste nadefinovali všechna nastavení pod všemi záložkami. Funkce "Uložit" platí pro celý dialog nastavení. Uložené změny se na zařízení projeví okamžitě.

5.2 Všeobecně

5.2.1 Příprava krmiva

The image shows two screenshots of the HydroMixpro 2 software interface, specifically the 'Příprava krmiva' (Feed Preparation) settings. The top screenshot shows the 'Základní nastavení' (Basic Settings) tab, and the bottom screenshot shows the 'Výrobní pH' (Production pH) tab. Both screenshots have red boxes highlighting specific areas and arrows pointing to them with numbers 1 and 2.

Top Screenshot (Základní nastavení):

Max. sušina	Dodatečné krmivo	Zpomalení míchadla před vypnutím	Výstražná míchadla před vypnutím	Výstražná procentuální podíl sušiny	Čistící množství na konci přípravy	Max. čistící množství na konci přípravy	Povolena odchylná teplota	Voda pro správu při spuštění	Max. teplotní odchylna (studená voda)	Zákaz používat použitou vodu pro přípravu	Sušina pro zvláštní správu (% z max. sušiny)	Použití náhradní komponent, pokud podávkovač stále přistane pracovat v průběhu dávkování	Komponent přes ohradu pro každou šarži	Doba namáčení	Čas dávkování	Počet pokusů	Vyrovnání pH
300.0 g/kg	0.0 kg	15.0 kg	☒	☒	0.0 %	0.0 kg	2.0 °C	80.0 %	5.0 °C	☐	0.0 %	☒	☐	0 s	0 s	0	
300.0 g/kg	0.0 kg	15.0 kg	☒	☒	0.0 %	0.0 kg	2.0 °C	80.0 %	5.0 °C	☐	0.0 %	☒	☐	0 s	0 s	0	

Bottom Screenshot (Výrobní pH):

Zpomalení míchadla před vypnutím	Výstražná míchadla před vypnutím	Výstražná procentuální podíl sušiny	Čistící množství na konci přípravy	Max. čistící množství na konci přípravy	Povolena odchylná teplota	Voda pro správu při spuštění	Max. teplotní odchylna (studená voda)	Zákaz používat použitou vodu pro přípravu	Sušina pro zvláštní správu (% z max. sušiny)	Použití náhradní komponent, pokud podávkovač stále přistane pracovat v průběhu dávkování	Komponent přes ohradu pro každou šarži	Doba namáčení	Čas dávkování	Počet pokusů	Ingredient	Úroveň poplachu pH
15.0 kg	☒	☒	0.0 %	0.0 kg	2.0 °C	80.0 %	5.0 °C	☐	0.0 %	☒	☐	0 s	0 s	0		Warning
15.0 kg	☒	☒	0.0 %	0.0 kg	2.0 °C	80.0 %	5.0 °C	☐	0.0 %	☒	☐	0 s	0 s	0		Warning

Dialog "Příprava krmiva" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Základní nastavení

- **Max. sušina:** Pokud je tato hodnota při plnění míchací nádrže překročena, objeví se poplach.
- **Dodatečné krmivo:** Množství dodatečného krmiva, které se přidá při každé přípravě.
- **Zpomalení míchadla před vypnutím:** Pokud se nějaký komponent dávkuje do míchací nádrže nebo předmíchače při běžícím míchadle, pak se míchá nejprve rychle. Jakmile množství, které se má ještě nadávkovat, dosáhne této hodnoty, přepne se na pomalé míchání. Je-li tato hodnota vyšší než celkové množství, pak se míchá pomalu okamžitě.

- **Výstraha při menším než minimálním množství k přípravě:** Pokud je množství, které se má připravit, menší než minimální namíchatelné resp. připravitelné množství, objeví se výstraha.
- **Výstraha procentuálního podílu sušiny:** Pokud není možné dosáhnout požadovaného podílu sušiny, objeví se výstraha.
- **Čistící množství na konci přípravy:** Pokud se jako vyrovnávací komponent používá voda, pak se tento díl vody nadávkuje na konci přípravy přes čistící ventil. Předpoklad: Množství je vyšší, než minimální množství nastavené v "Min. čistící množství na konci přípravy".
- **Min. čistící množství na konci přípravy:** Pokud je přepočtený podíl "Čistící množství na konci přípravy" nižší než tato hodnota, pak se na konci přípravy přes čistící ventil žádná voda nedávkuje.
- **Povolená odchylka teploty:** Povolená teplotní odchylka po přípravě, je-li v recepturách, recepturách pro předmíchače nebo krmných křivkách nastavena cílová teplota $> 0\text{ }^{\circ}\text{C}$ resp. $> 32\text{ }^{\circ}\text{F}$.
- **Voda pro úpravu při spuštění:** Podíl z celkové vody, který se použije na začátku. Zbývajícím dílem lze po nadávkování všech komponentů dosáhnout cílové teploty míchanice. (Pouze připravuje-li se s nějakou cílovou teplotou.)
- **Max. teplotní odchylka (studená voda):** Maximální teplotní odchylka během přípravy při dávkování studené vody do míchací nádrže. Čím nižší je hodnota, tím častěji se přepíná mezi studenou a teplou vodou.
- **Zákaz používat použitou vodu pro přípravu:** Při přípravě se použije pouze tolik použité vody, aby jí ještě zbýval dostatek pro tlačení.
- **Sušina pro zvláštní úpravu (% z max. sušiny):** Pokud vypočtená sušina po nadávkování nějakého komponentu přes okruhy překročí tuto hodnotu, nadávkuje se voda přímo do míchací nádrže, aby se dosáhlo požadované sušiny. "0,0 %" znamená, že žádná takováto úprava neproběhne.
- **Použití náhradní komponent, pokud podaplikace síla přestane pracovat v průběhu dávkování:** Pokud podaplikace některého síla nebo nádrže předmíchače přestane v průběhu přípravy při dávkování ze síla nebo nádrže předmíchače pracovat, pak se příprava nezastaví s poplachem, ale přepne na jiný zásobník s tím samým obsahem nebo na náhradní komponent.
- **Komponent přes okruh pro každou šarži:** Příprava v systému s několika míchacími nádržemi si bude čerpat komponent přes okruh i pro všechny šarže jednoho krmení následující po první, dokud ještě není příprava první šarže ukončena.

2. Vyrovnání pH

- **Doba namáčení:** Čas pro vyrovnání hodnoty pH po dávkování do míchací nádrže.
- **Čas dávkování:** Čas pro dávkování komponentu pro vyrovnání hodnoty pH v míchací nádrži.
- **Počet pokusů:** Maximální počet pokusů o vyrovnání hodnoty pH v míchací nádrži.
- **Obsah:** Komponent použitý pro vyrovnání.
- **Úroveň poplachu pH:** Akce, pokud se po maximálním počtu pokusů o dávkování nepodaří dosáhnout úrovně pH v míchací nádrži ("Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha, "Poplach" = objeví se poplach).

5.2.2 Nastavení aplikace

Dialog "Nastavení aplikace" je rozčleněn do 7 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Aplikace není v provozu

- **Akce po max. době přestávky:** Akce po uplynutí doby nastavené v "Max. doba přestávky" ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Max. doba přestávky:** Je-li aplikace mimo provoz po delší než zde zadanou dobu (Přestávka nebo porucha), proběhne akce zadaná v "Akce po max. době přestávky". Při "0 min" neexistuje žádný maximální čas přestávky.

- **Opakovat akci:** Akce nastavená v "Akce po max. době přestávky" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Max. doba přestávky".
- **(Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu":** žádná funkce.)

2. Zdroje:

- **Překročení času požadavku zdroje:** Čekací doba, po které se objeví poplach, pokud např. není možné získat přístup ke komponentu z externího systému.

3. NetFEED

- **Aplikace pro externí objednávku:** Aplikace pro externí objednávku.
- **Preferované krmné čerpadlo:** Upřednostňované krmné čerpadlo pro přepravu mokrého krmení mezi aplikacemi. (Pouze, když dodavatelská aplikace disponuje dvěma různými krmnými čerpadly.)
- **Míchací tank pro externí objednávku:** Pevné přiřazení míchací nádrže při externí objednávce.
- **Aplikace pro externí úlohy čištění:** Přiřazená aplikace, pro niž může být požadována externí úloha čištění.
- **Čisticí nádrž pro externí objednávku:** Čisticí nádrž, ve které se má připravit externí objednávka. Při chybějícím údaji se použije libovolná nádrž.
- **Max. doba čekání na externí objednávku:** Maximální doba čekání na externí objednávku.
- **Max. doba čekání pro externí úlohy čištění:** Max. doba čekání na externí úlohu čištění.
- **Počet předobjednávek** (platné pouze pro **HydroMixPro**.): Maximální počet předobjednávek objednávací aplikace.
- **Používání nádrže na použitou vodu v ext. objednávkách:** Povolení externí aplikaci, že má přístup k nádrži na použitou vodu objednávací aplikace.

4. Výstrahy

- **Vygenerovat výstrahu, když není přístroj propojený:** Při restartu software se objeví výstraha, pokud nejsou přístroje v IO Manageru propojené.

5. Střídání nádrží:

- **Použití režim střídání nádrží:** Míchací nádrž a nádrž na použitou vodu se na základě obsahu v nádrži budou automaticky střídát v přípravě. Komponenty proto musí být k dispozici na obou nádržích.

6. 510 UI

- **Četnost aktualizací UI:** Doba, po které se aktualizuje zobrazení změn množství při pohybu krmiva (např. Aktuálně nadávkované množství komponentu při přípravě). Při "0,0 s" se zobrazuje každá změna.
- **Krmná obrazovka na 510 aktivní:** Zobrazení správy zvířat na řídicím počítači 510.

7. Reset



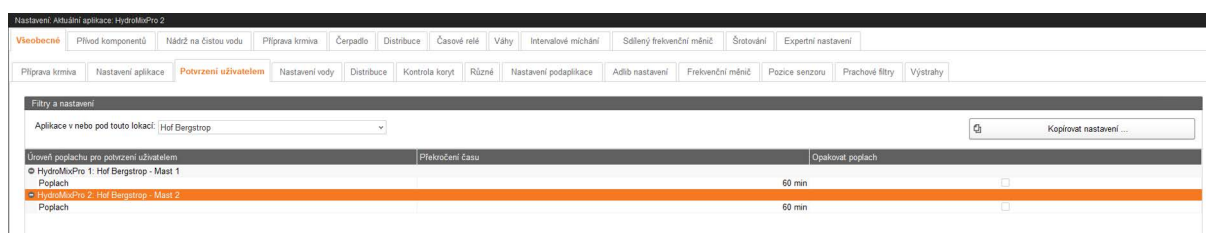
UPOZORNĚNÍ!

Nebezpečí ztráty dat!

Všechna nastavení budou smazána a nelze je obnovit!

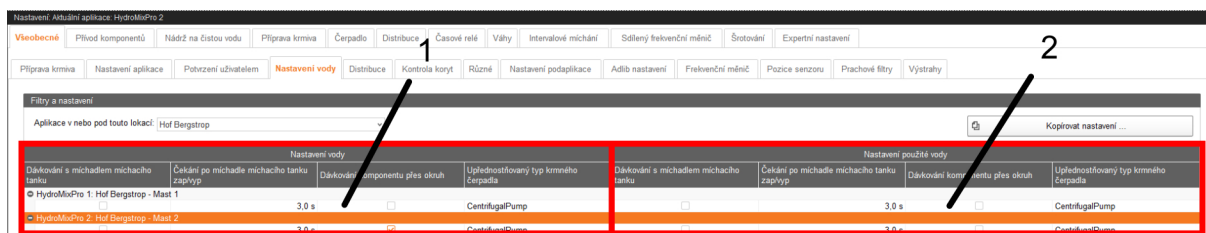
- **Reset aplikace:** Vyvolává "tvrdý reset". Všechny aktivní úlohy se přeruší a provede se restart řídicího počítače. Poté by mohl být zapotřebí ruční zásah, např. kvůli krmivu, které zůstalo v potrubí.

5.2.3 Potvrzení uživatelem



- **Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem:** Akce, pokud v průběhu doby nastavené v "Překročení času" neproběhne potvrzení uživatelem ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Překročení času:** Maximální doba čekání na potvrzení uživatelem. Při překročení proběhne akce, nastavená v "Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem".
- **Opakovat poplach:** Akce nastavená v "Úroveň poplachu pro potvrzení uživatelem" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Překročení času".

5.2.4 Nastavení vody



Dialog "Nastavení vody" je rozčleněn do 2 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Nastavení vody

- **Dávkování s míchadlem míchacího tanku:** Míchadlo při dávkování vody do míchací nádrže běží.
- **Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp:** Doba prodlevy mezi zapnutím/vypnutím míchadla a dávkováním vody do míchací nádrže.
- **Dávkování komponentu přes okruh:** Povolení k čerpání vody při přípravě v míchací nádrži přes okruhové potrubí.
- **Upřednostňovaný typ čerpadla:** Upřednostňované krmné čerpadlo pro čerpání vody do míchací nádrže přes okruhové potrubí. (Pouze, jsou-li k dispozici různá krmná čerpadla.)

2. Nastavení použité vody

- **Dávkování s míchadlem míchacího tanku:** Míchadlo při dávkování použité vody do míchací nádrže běží.
- **Čekání po míchadle míchacího tanku zap/vyp:** Doba prodlevy mezi zapnutím/vypnutím míchadla a dávkováním použité vody do míchací nádrže.
- **Dávkování komponentu přes okruh:** Povolení k čerpání použité vody při přípravě v míchací nádrži přes okruhové potrubí.
- **Upřednostňovaný typ čerpadla:** Upřednostňované krmné čerpadlo pro čerpání použité vody do míchací nádrže přes okruhové potrubí. (Pouze, jsou-li k dispozici různá krmná čerpadla.)

5.2.5 Distribuce

Čas doběhu dávkování	Čas doběhu tlačení	Čas doběhu krmení vodou	Povolená odchylka dávkování	Povolit tlačení z míchací nádrže	Relativní minimální množství pro dávkování
0.0 s	3.0 s	0.0 s	20 %	☒	50 %
0.0 s	3.0 s	3.0 s	20 %	☒	50 %

- **Čas doběhu dávkování:** Doba doběhu při krmení, po kterou se čeká po zavření krmného ventilu, aby váha pracovala se správnou hodnotou. Rozdíl mezi hodnotou na váze při zavírání krmného ventilu a hodnotou na váze po uplynutí doby doběhu je doběhové množství. To se zjišťuje, upravuje a ukládá pro každý krmný ventil. Při vydávkovávání se krmný ventil podle uloženého doběhového množství zavře dříve, tak aby se po době doběhu dosáhlo množství krmiva co možná nejpřesněji podle požadavku.
- **Čas doběhu tlačení:** Čas doběhu pro tlačení ke stop-bodu (krmný ventil), viz také "Čas doběhu dávkování".
- **Čas doběhu krmení vodou:** Čas doběhu při krmení vodou, viz také "Čas doběhu dávkování".
- **Povolená odchylka dávkování:** Je-li podíl "nekrmiva" (tlačného komponentu) u vydávkování množství vyšší než tato hodnota, objeví se výstraha.
- **Povolit tlačení z míchací nádrže:** Pokud se nádrž na použitou vodu při umísťování krmiva v okruhu vyprázdní a stopbodu ještě nebylo dosaženo, bude umísťování krmiva pokračovat z míchací nádrže, namísto čerpání dodatečného množství tlačného komponentu do nádrže na použitou vodu a pokračování v umísťování krmiva z ní.
- **Relativní minimální množství pro dávkování:** Krmná úloha bez přípravy se provede pouze tehdy, pokud podíl distribuovaného množství na aktuálním obsahu nádrže odpovídá alespoň této hodnotě.

5.2.6 Kontrola koryt

Kontrola koryt před krmením	Senzor čas kontroly	Senzory minimální čas hlášení prázdného stavu	Digitální kontrola koryta	Doba inicializace senzoru
☒	2.200 s	0.550 s	☒	0.550 s
☒	2.200 s	0.550 s	☒	0.550 s

Dialog "Kontrola koryt" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Kontrola koryt před krmením

- **Použití záznam doby žraní:** Pokud byla u některého z koryt zjištěna rychlost žraní, považuje se toto koryto za prázdné. Stav koryta nebude během dalšího krmení při kontrole koryt znovu kontrolováno, protože již bylo jednou zjištěno jako prázdné.

2. Digitální kontrola koryt

- **Senzor čas kontroly:** Doba potřebná pro zjištění stavu koryta od připravenosti senzoru k použití.
- **Senzory minimální čas hlášení prázdného stavu:** Minimální doba, po kterou musí senzor během doby nastavené v "Doba kontroly senzoru" hlásit prázdný stav, aby bylo koryto rozpoznáno jako prázdné.
- **Doba inicializace senzoru:** Doba mezi aktivací senzoru koryta a začátkem doby, nastavené v "Doba kontroly senzoru".

5.2.7 Různé



Dialog "Různé" je rozčleněn na 10 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Malý okruh

- **Max. doba recirkulace:** Maximální doba pro recirkulaci na malém okruhu. Skutečná doba recirkulace se vypočítá z této hodnoty a procentuální hodnoty v úloze pro krmení nebo recirkulaci ve Správci úloh.

2. Obsah

- **Obsah potrubí:** Nastaví obsah potrubí na vodu. To může být nutné, když je obsah nejednoznačný (díky ručnímu zásahu) nebo když bylo potrubní vedení rozšířeno/upraveno (např. při úpravě délky okruhu).
- **Doba míchání před vyprázdněním míchací nádrže:** Doba pro zamíchání obsahu míchací nádrže
 - před odčerpáním do nádrže s použitou vodou na začátku přípravy,
 - po uplynutí "Max. čekací doby" na konci přípravy,
 - před krmením vodou, pokud je k němu použit nejprve zbytek z míchací nádrže,
 - před přesunem externí objednávky,
 - před zahájením distribuce z míchací nádrže.

3. Čištění nádrže

- **Prodleva mlžení a vyprázdnění:** Doba mezi 2 různými procesy mlžení (kyselina, louh).
- **Vyčistit nádrž po krmení:** V krmné úloze se pročistí nejen nádrže použité pro přípravu krmiva (aby se zamezilo kolísání vodní bilance), ale všechny vybrané nádrže.
- **Limit kyseliny pro čištění s louhem:** Čisticí program s louhem se nespustí, pokud koncentrace kyseliny v potrubí nebo v míchacích nádržích překročí tuto hodnotu.

4. Krmná fáze

- **Výchozí krmná fáze:** Není-li zvířatům přidělena žádná krmná fáze v krmné křivce, použije se tato krmná fáze. Tato krmná fáze pak definuje potřebné parametry.

5. Technické množství (Platí pouze pro HydroMixPro.)

- **Výstraha technického množství:** Objeví se výstraha, je-li třeba namíchat nějaké dodatečné množství krmiva, aby se potřebné krmivo na příslušných krmných ventilech správně vydávkovalo.

6. Hlídaní tlaku

- **Max. povolený tlak:** Pokud tlak v potrubí, zjištěný tlakovým senzorem, po dobu nastavenou v "Doba hlídání vysokého tlaku" překračuje tuto hodnotu, vypne se krmné čerpadlo.
- **Čas monitoringu vysokého tlaku:** Pokud se při provádění nějakého pohybu krmiva překročí na délku této doby hodnota nastavená v "Max. přípustný tlak", pohyb krmiva se zastaví a objeví se poplach. Při "0 s" se poplach objeví okamžitě, jakmile je hodnota překročena.
- **Kritický tlak:** Je-li tato hodnota překročena, systém se ihned zastaví.

7. Zamíchání mezi přípravou a distribucí (platné pouze pro HydroMixPro.)

- **Status míchadla:** Typ míchání ("Intervalové míchání", "Míchání bez přerušení", "Bez míchání").
- **Rychlost:** Rychlost míchadla v průběhu míchacího intervalu ("Pomalu", "Rychle").
- **Interval - doba míchání:** Doba trvání fáze míchání mezi 2 přestávkami. (Pouze u intervalového míchání)
- **Interval - doba přestávky:** Doba trvání fáze přestávky mezi 2 fázemi míchání. (Pouze u intervalového míchání)

8. Frekvenční měnič

- **Dosažení oblasti cílové frekvence:** Nedosáhne-li frekvenční měnič aplikace v tomto čase požadované frekvence, objeví se výstraha. Při "0 s" se nezobrazuje žádná výstraha.

9.

- **Kontrola používání zásobníku:** Používání nádrže je přípustné pouze tehdy, je-li (pod-) aplikace nádrže v provozu.

10. Vyčištění dat

- **Poplachy a výstrahy:** Poplachy a výstrahy se po uplynutí této doby z historie poplachů vymažou.
- **Data úloh:** Úlohy se po uplynutí této doby ze Správce úloh vymažou.

5.2.8 Nastavení podaplikace

Název	Aktivovat podaplikaci	Akce po maximální době přestávky	Max. doba přestávky	Opakovat akci	Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu"	Překročení času požadavku zdroje
HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
DryPreMixTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
Feeding_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
MixingTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
MixingTank2_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min
PreMixTank1_SubApplication	☒	Poplach	60 min	☒	☒	120 min

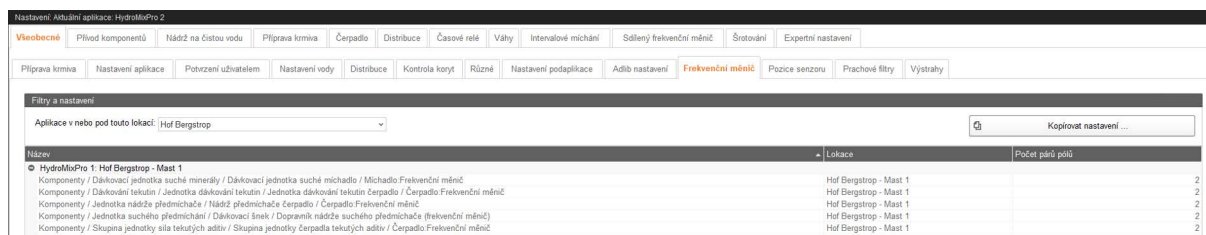
- **Název:** Název podaplikace.
- **Aktivovat podaplikaci:** Aktivuje zvolenou podaplikaci.
- **Akce po max. době přestávky:** Akce po uplynutí doby nastavené v "Max. doba přestávky" ("Poplach" = objeví se poplach, "Ne" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).
- **Max. doba přestávky:** Je-li podaplikace mimo provoz po delší než zde zadanou dobu (Přestávka nebo porucha), proběhne akce zadaná v "Akce po max. době přestávky". Při "0 min" neexistuje žádný maximální čas přestávky.
- **Opakovat akci:** Akce nastavená v "Akce po max. době přestávky" se zopakuje po každém dalším uplynutí doby, nastavené v "Max. doba přestávky".
- **Globální poplach "Aplikace není připravena k provozu":** Pokud je "Akce po max. době přestávky" nastavena na "Poplach", objeví se tento pro celou aplikaci. Následuje zastavení aplikace včetně všech podaplikací.
- **Překročení času požadavku zdroje:** Čekací doba, po které se objeví poplach podaplikace, pokud není možný přístup k některému komponentu, protože jej již používá jiný proces.

5.2.9 Nastavení adlibita

Faktor rezervy Adlib	Adlib čas prodlév	Automatická deaktivace senzoru koryta	Poplach, neaktivuje-li se senzor koryta	Kynadlové adlibitum	Nedostatek prostoru v cílové míchací nádrži
HydroMixPro 1: Hof Bergstrop - Mast 1	33 %	200 ms	☒	☐	Poplach
HydroMixPro 2: Hof Bergstrop - Mast 2	33 %	200 ms	☒	☐	Poplach

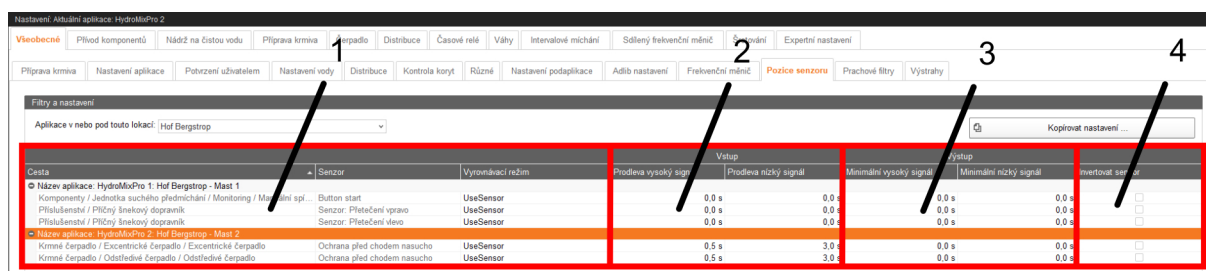
- **Faktor rezervy adibita:** Faktor zohlednění aktuální odchylky krmení při úpravě ventilových faktorů pro dodatečné adlibitní krmivo. Při "0 %" se faktory na ventilech neupravují. Při "100 %" se faktory na ventilech nastavují na odchylku při posledním krmení. Viz k tomu také "Expertní nastavení" > "Okruh HydroMixPro" > "Ventily" > "Faktor adlibita".
- **Adlib čas prodlevy:** Doba, po kterou se čeká, než se signál senzoru koryta stabilizuje. Nepoužívá se při kontrole senzorů koryt před krmením.
- **Automatická deaktivace senzoru koryta:** Pokud se senzor koryta při vydávkování neaktivuje a množství vydané na ventilu překročí maximální objem koryta, pak se senzor koryta automaticky deaktivuje a vydávkování do koryta ukončí.
- **Poplach, neaktivuje-li se senzor koryta:** Pokud se senzor koryta při vydávkování neaktivuje a množství vydané na ventilu překročí maximální objem koryta, pak se objeví poplach.
- **Kyvadlové adlibitum:** Jsou k dispozici 2 varianty kyvadlového adlibitního krmení. Která z nich se použije, to vyplývá hlavně z konstrukce systému a případně z nastavení v krmné úloze.
 - **Varianta 1:** Oddělené krmné linie pro každou míchací nádrž
Každá stáj (koryto) má 2 krmné ventily, které jsou umístěny na 2 různých krmných liniích. Každá míchací nádrž používá při distribuci krmnou linii, která jí je přiřazena.
 - **Varianta 2:** Společná krmná linie pro obě míchací nádrže
Obě míchací nádrže používají k distribuci krmiva společnou krmnou linii. Po distribuci zůstane krmivo z jedné míchací nádrže ve společné krmné linii. Před distribucí z jiné míchací nádrže se cizí krmivo z krmné linie nahradí krmivem v míchací nádrži. Nahrazení proběhne formou přesunu krmiva z míchací nádrže přes krmnou linii do jiné míchací nádrže. Přesouvané množství odpovídá objemu krmné linie. Provádí-li cílová míchací nádrž jiné krmení a není v ní dostatek místa, aby se nahradil objem krmné linie, pak se dávkování u ventilů v tomto cyklu přeskočí a pokus o výměnu se provede v druhém cyklu. Pokud krmnou linii používá jiná míchací nádrž než ta aktuální, pak se připravované množství navýší o množství, potřebné pro výměnu krmiva ve společné krmné linii.
- **Nedostatek prostoru v cílové míchací nádrži:** Akce, pokud při aktivním "Kyvadlovém adlibitu" za používání varianty 2 není dostatek místa v cílové míchací nádrži, aby se nahradil obsah krmné linie ("Poplach" = objeví se poplach, "Žádná" = žádná akce, "Výstraha" = objeví se výstraha).

5.2.10 Frekvenční měnič



- **Název** (pouze zobrazení): Název frekvenčního měniče.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění frekvenčního měniče na farmě.
- **Počet párů pólů**: Počet párů pólů frekvenčního měniče. Hodnotu může měnit pouze servisní technik při instalaci jiného motoru.

5.2.11 Pozice senzoru



Dialog "Pozice senzoru" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Cesta** (pouze zobrazení): Lokace popř. část systému, kde je senzor nainstalován.
- **Senzor** (pouze zobrazení): Typ senzoru.
- **Vyrovnávací režim**:

UseSensor (Normální nastavení): Upravená senzorová hodnota se řídí (včetně časů prodlev) skutečnou hodnotou senzoru.

Low: Upravená hodnota je vždy konstantně "low".

High: Upravená hodnota je vždy konstantně "high".

"Low" a "High" mohou mít po přechodnou dobu smysl, pokud senzor nefunguje a systém by jinak nebylo možné uvést znovu do provozu. U "Low" a "High" nejsou následující nastavení relevantní.

2. Vstup

- **Prodleva vysoký signál:** Čas prodlevy na vstupu IO. Vstup musí být zapnut minimálně tak dlouho, než je předán "vysoký signál" řídicímu počítači. Řídicí počítač nereaguje na "vysoký signál" (high), kratší než tento čas.
- **Prodleva nízký signál:** Čas prodlevy na vstupu IO. Vstup musí být vypnut minimálně tak dlouho, než je předán "nízký signál" řídicímu počítači. Řídicí počítač nereaguje na pokles signálu (low), kratší než tento čas (např. když poplachové senzory klesají krátkodobě).

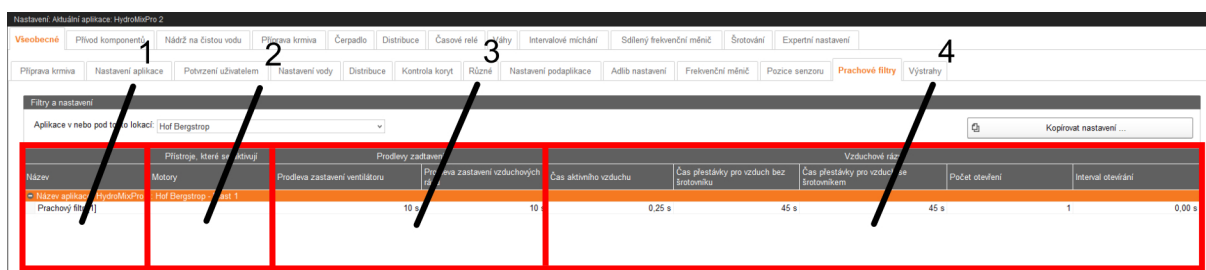
3. Výstup

- **Minimální vysoký signál (Minimum high):** Upravený signál "high" zůstane minimálně po tuto dobu na "high". (Běžné nastavení je "0,0 s".)
- **Minimální nízký signál (Minimum low):** Upravený signál "low" zůstane minimálně po tuto dobu na "low". (Běžné nastavení je "0,0 s".)

4.

- **Invertovat senzor:** Skutečný signál je invertován, předtím než dojde k jeho úpravám.

5.2.12 Prachový filtr



Dialog "Prachový filtr" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název prachového filtru.

2. Přístroje, které se aktivují

- **Motory:** Motory/přístroje, které spouštějí prachový filtr. Prachový filtr běží tak dlouho, dokud jsou aktivní uvedené motory.

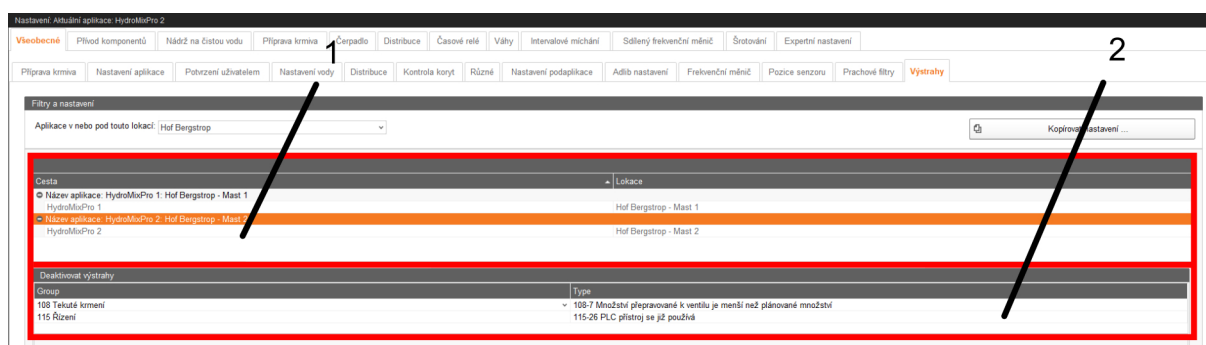
3. Prodlevy zastavení

- **Prodleva zastavení ventilátoru:** Doba doběhu ventilátoru v prachovém filtru po vypnutí posledního motoru/přístroje.
- **Prodleva zastavení vzduchových rázů:** Doba doběhu čištění prachového filtru po vypnutí posledního motoru/přístroje.

4. Vzduchové rázy

- **Čas aktivního vzduchu:** Doba zapnutí každého vzduchového ventilu při čištění filtru.
- **Čas přestávky pro vzduch bez šrotovníku:** Doba mezi 2 vzduchovými pulzy vzduchových ventilů jdoucích za sebou při čištění filtru, není-li šrotovník jedním z aktivních motorů.
- **Čas přestávky pro vzduch se šrotovníkem:** Doba mezi 2 vzduchovými pulzy vzduchových ventilů jdoucích za sebou při čištění filtru, je-li šrotovník jedním z aktivních motorů.
- **Počet otevření (Air on shots):** Počet vzduchových pulzů na každý vzduchový ventil při čištění filtru.
- **Interval otevírání (Air on interval):** Doba mezi 2 vzduchovými pulzy téhož vzduchového ventilu při čištění filtru.

5.2.13 Výstrahy



Dialog "Výstrahy" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Cesta:** Aplikace, pro kterou je nastavena deaktivace výstrah v "Deaktivovat výstrahy".
- **Lokace:** Umístění aplikace, pro kterou je nastavena deaktivace výstrah v "Deaktivovat výstrahy", na farmě.

2. Deaktivovat výstrahy

- **Skupina:** Nadřazené skupiny, k nimž patří výstrahy nastavené v „Typ“.
- **Typ:** Deaktivované výstrahy.

5.3 Přívod komponentů

Nastavení v "Přívod komponentů" se týká následujících součástí systému:

- Silo (suché, mokré)
- Dávkovač malých množství (suchý, mokrý)
- MediINJECT, který dávkuje do míchací nádrže
- Nádrž předmíchače (suchá, mokrá)
- Čerpadlo
- Dávkovací šnek

V závislosti na tom, které součásti systému k Vašemu zařízení náleží a které jste nakonfigurovali v Composeru, se Vám zobrazí příslušné parametry k nastavení. Pro různé součásti systému platí často stejné parametry nastavení.

5.3.1 Zásobníky

Nastavení: Aktuální aplikace: HydromixPro 2

Všeobecné **Přívod komponentů** 1 2 3 4 5

Sila Dávkováče minerálů MeduNJECT Nádřz předmícháče Nádřz suchého předmícháče Nastavení čerpadla Dávkováč šnek

Filtrování a nastavení

Aplikace v nebo pod touto kategorií: Hof Bergstrop

Kopírovat nastavení

Název	Lokace	Doba míchání před dávkováním	Rychlost zamíchání	Zamíchání před začlením do silosy	Rychlost před začlením do silosy	Rychlost míchání během plnění	Doba recirkulace	Min. časť čistění	Min. doba čistění	Kapacita	Min. množství	Max. množství	Obsah tanku	Výstraha, pokud se silo vyprázdi	Stav chyby/přest.	Očtyška	Min. rychlost	Max. rychlost
HydromixPro	Hof Bergstrop - Mast	---	---	☒	---	---	---	---	---	20 000,0 kg	---	0,0 kg	---	☒	---	---	---	---
CCM 1 [1]	---	---	---	☒	---	---	---	---	---	50 000,0 kg	---	0,0 kg	---	☒	---	---	---	---
FlussSilos [2]	---	5,0 s	Rychle	☒	Pomalé	Vyp	---	5,0 s	20,0 kg	---	50 000,0 kg	0,0 kg	0,0 kg	Mulka 1	Vyp	10,00 kg	---	---
Silo 1 [2]	Hof Bergstrop	0,0 s	Rychle	☒	Pomalé	Vyp	---	---	---	20 000,0 kg	0,0 kg	0,0 kg	---	☒	Vyp	10,00 kg	---	---
Silo 2 [3]	Hof Bergstrop	---	---	☒	---	---	---	---	---	20 000,0 kg	---	0,0 kg	---	☒	---	---	---	---

Rychlostní křivka

Plnicí množství

50,0 kg Pomalé

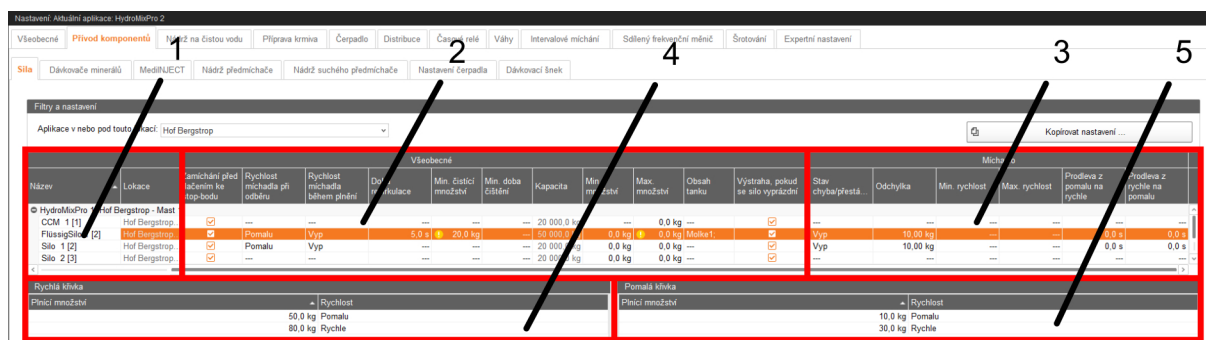
80,0 kg Rychle

Pomalá křivka

Plnicí množství

10,0 kg Pomalé

30,0 kg Rychle



Dialog "Sila" je rozčleněn na 5 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název sila.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění sila na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou je obsah sila zamícháván předtím, než se komponent dávkuje do míchací nádrže nebo do předmíchače. (Pouze u sil s míchadlem)
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu sila před dávkováním. (Pouze u sil s míchadlem)

Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním

Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Zamíchání před tlačení ke stop-bodu:** Silo se před tlačení ke stop-bodu zamíchá. (Pouze u sil s míchadlem)
- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odběru ze sila. (Pouze u sil s míchadlem)

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla během plnění:** Rychlost míchadla při plnění sila. (Pouze u sil s míchadlem)

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Doba recirkulace:** Doba, po kterou bude probíhat recirkulace obsahu sila na tekutiny, než bude komponent dávkován do míchací nádrže. (Pouze u sil na tekutiny, ve kterých je možná recirkulace.)

Pokud se má silo na tekutiny také zamíchat, proběhne recirkulace po zamíchání.

- **Min. čistící množství:** Množství čistícího komponentu, jaké se použije pro čištění sila, pokud bude množství zadané pro čištění sila nižší, než tato hodnota. Po mlžení se silo propláchne tímto množstvím. Pokud byly při čištění používány mlžiče a čištění se přerušilo, pak se silo přesto vypláchne tímto množstvím, než se uvolní bezpečnostní spínač.

Tato hodnota by měla být nižší než hodnota, nastavená v "Max. množství".

- **Min. čas čištění:** Minimální čas pro čištění sila.
- **Kapacita:** Kapacita sila.
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v silu zůstat. (Pouze pro vážená sila)
- **Max. množství:** Maximální množství, které se vejde do sila. Tato hodnota by měla být vyšší, než hodnota zadaná v "Min. čistící množství".
- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu sila.
- **Výstraha, pokud se silo vyprázdní:** Pokud se silo v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. Míchadlo (Pouze u sil s míchadlem)

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchylka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla ve vážených silech a s vytvořenou míchací křivkou)

- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
Pokud nejsou sila vážená, používá se minimální frekvence pro pomalé míchání.
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
Pokud nejsou sila vážená, používá se maximální frekvence pro rychlé míchání.
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

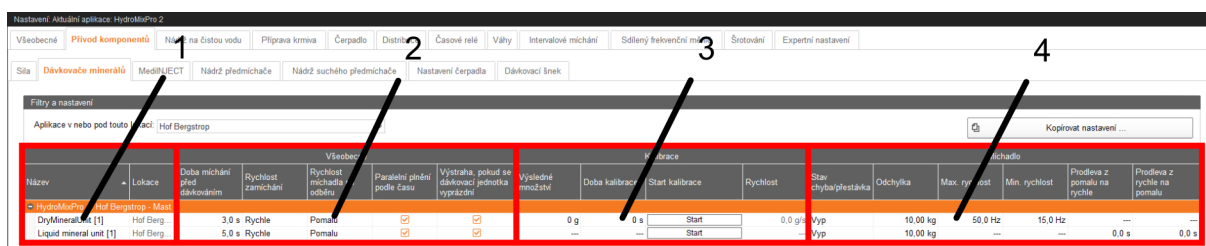
4. Rychlá křivka (Pouze u sil s míchadlem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v síle poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v síle nastaveného v "Hladina" poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro sila s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v síle poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v síle nastaveného v "Hladina" poběží míchadlo touto rychlostí.

5.3.2 Dávkovač minerálů



Dialog "Dávkovač minerálů" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název dávkovače malých množství.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění dávkovače malých množství na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou se bude komponent míchat, než bude dávkován do míchací nádrže.
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla pro míchání před dávkováním.

Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním

Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odbírání komponentu z dávkovače malých množství.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Paralelní plnění podle času:** Dávkovač malých množství dávkuje paralelně podle času. V nastavení pohybů krmiva musí být nastavena správná rychlost dávkování.
- **Výstraha, pokud se dávkovací jednotka vyprázdní:** Pokud se dávkovač malých množství v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. **Kalibrace**

- **Výsledné množství:** Množství vydané dávkovačem malých množství za dobu chodu nastavenou v "Kalibrace čas".

- **Doba kalibrace:** Doba chodu pro kalibraci dávkovače malých množství.
- **Start kalibrace:** Spouští kalibraci dávkovače malých množství.
- **Rychlost** (pouze zobrazení): Vypočtená rychlost dávkovače malých množství po kalibraci.

4. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchylka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

5.3.3 MediINJECT

- **Název:** Název dávkovací stanice MediINJECT.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění dávkovací stanice MediINJECT na farmě.
- **Paralelní plnění podle času:** Dávkovací stanice MediINJECT dávákuje do míchací nádrže paralelně podle času. V nastavení pohybů krmiva musí být nastavena správná rychlost dávkování. Množství, které se má nadávkovat do míchací nádrže, se nadávkuje paralelně s jiným komponentem.

5.3.4 Nádrž předmíchače

Dialog "Nádrž předmíchače" je rozčleněn na 5 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název nádrže předmíchače.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění nádrže předmíchače na farmě.

2. Všeobecné

- **Kapacita:** Kapacita nádrže předmíchače. Pokud množství v nádrži předmíchače překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude nádrž předmíchače plněna. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v nádrži předmíchače zůstat, aby se zabránilo např. chodu čerpadla nasucho.
- **Typ:** Zobrazení nádrže předmíchače v modulu "Vybavení".
- **Min. množství míchanice:** Minimální množství pro namíchání v předmíchači.
- **Min. čistící množství:** Množství čistícího komponentu, jaké se použije pro čištění nádrže, pokud bude množství zadané pro čištění nádrže nižší, než tato hodnota. Po mlžení se nádrž předmíchače propláchne tímto množstvím. Pokud byly v průběhu čištění v chodu mlžiče a čištění se přerušilo, propláchne se nádrž předmíchače přesto tímto množstvím předtím, než se uvolní bezpečnostní spínač.
- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou se bude obsah nádrže před odběrem promíchávat.
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu nádrže před odběrem.

Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním

Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odebrání směsi z nádrže předmíchače.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla během plnění:** Rychlost míchadla při přesunu směsi předmíchané v míchací nádrži z míchací nádrže do nádrže předmíchače.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Doba recirkulace:** Doba, po kterou se bude před odběrem z nádrže předmíchače recirkulovat. Krmivo, které se nachází v potrubním systému, se tak homogenizuje.
- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu nádrže.
- **Receptura předmíchače:** Receptura předmíchané směsi v předmíchači. Řídící počítač ji nastavuje automaticky po přípravě v předmíchači, je ji však možné upravit.
- **Výpad uzamčen:** Nádrž předmíchače se uzamkne a nebude se používat. Dále se nádrž předmíchače automaticky uzamkne, pokud se v průběhu odběru vyprázdní nebo připravuje-li se v ní směs. Na konci míchacího procesu se automaticky uzamčená nádrž předmíchače opět odemkne.
- **Vynutit předmíchání přes okruh:** Pokud lze nějaký komponent načerpat do předmíchače přes okruhy, pak se vyčkává na potřebné zdroje po dobu nastavenou v "Max. čekací doba při předmíchání".
- **Max. čekací doba při předmíchání:** Pokud lze nějaký komponent načerpat do předmíchače přes okruhy a je-li aktivní "Vynutit předmíchání přes okruh", pak se po tuto dobu vyčkává na potřebné zdroje. Pokud se v průběhu této doby potřebné zdroje neuvolní, načerpá se komponent do nádrže předmíchače přímo, existuje-li přímé spojení s předmíchačem.
- **Priorita:** Priorita, se kterou bude nádrž předmíchače vybírána, potřebují-li recepturu této nádrže předmíchače jiné procesy (např. příprava v míchací nádrži). Existuje-li více předmíchačů s touto recepturou předmíchané směsi, použije se nádrž předmíchače s nejvyšší prioritou. Při stejné prioritě se použije nádrž předmíchače, ze které byl komponent odebrán naposledy.
- **Přestávka na vyžádání:** Potřebuje-li jiný proces (např. v míchací nádrži) některý komponent, právě využívaný předmíchačem, udělá předmíchač přestávku v procesu přípravy.
- **Dávkování komponentu přes okruh zakázáno:** Komponenty nelze dávkovat přes okruhy.
- **Výstraha, pokud se nádrž předmíchače vyprázdní:** Pokud se nádrž předmíchače v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchyška:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Křivka míchání sušiny:** Základem rychlosti míchání není jen výška hladiny, ale také množství sušiny.

4. Rychlá křivka

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži předmíchače poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v nádrži předmíchače, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro nádrže předmíchačů s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži předmíchače poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v nádrži předmíchače, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5.3.5 Nádrž suchého předmíchače

The image shows two screenshots of the HydroMixpro software interface, specifically the 'Nádrž suchého předmíchače' (Dry mixer tank) configuration dialog. The dialog is divided into five numbered sections:

- 1. Název:** Name of the mixer tank.
- 2. Lokace:** Location of the mixer tank on the farm.
- 3. Kapacita:** Capacity of the mixer tank.
- 4. Max. množství:** Maximum quantity, after which the mixer tank will be full.
- 5. Min. množství:** Minimum quantity, after which the mixer tank will be empty.

The first screenshot shows the 'Všeobecné' (General) tab, and the second screenshot shows the 'Míchání' (Mixing) tab.

Dialog "Nádrž suchého předmíchače" je rozčleněn na 5 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název nádrže předmíchače.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění nádrže předmíchače na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Kapacita:** Kapacita nádrže předmíchače. Pokud množství v nádrži předmíchače překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude nádrž předmíchače plněna. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v nádrži předmíchače zůstat, aby se zabránilo např. chodu čerpadla nasucho.
- **Min. množství míchanice:** Minimální množství pro namíchání v předmíchači.

- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou se bude obsah nádrže před odběrem promíchávat.
- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu nádrže před odběrem.

Zap (pevné nastavení): Míchadla s přímým spouštěním

Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odebírání směsi z nádrže předmíchače.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu nádrže.
- **Receptura předmíchače:** Receptura předmíchané směsi v předmíchači. Řídící počítač ji nastavuje automaticky po přípravě v předmíchači, je ji však možné upravit.
- **Výpust' uzavřena:** Nádrž předmíchače se uzamkne a nebude se používat. Dále se nádrž předmíchače automaticky uzamkne, pokud se v průběhu odběru vyprázdní nebo připravuje-li se v ní směs. Na konci míchacího procesu se automaticky uzamčená nádrž předmíchače opět odemkne.
- **Priorita:** Priorita, se kterou bude nádrž předmíchače vybírána, potřebují-li recepturu této nádrže předmíchače jiné procesy (např. příprava v míchací nádrži). Existuje-li více předmíchačů s touto recepturou předmíchané směsi, použije se nádrž předmíchače s nejvyšší prioritou. Při stejné prioritě se použije nádrž předmíchače, ze které byl komponent odebrán naposledy.
- **Přestávka na vyžádání:** Potřebuje-li jiný proces (např. v míchací nádrži) některý komponent, právě využívaný předmíchačem, udělá předmíchač přestávku v procesu přípravy.
- **Výstraha, pokud se nádrž předmíchače vyprázdní:** Pokud se nádrž předmíchače v průběhu odběru vyprázdní, objeví se výstraha.

3. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchylka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

4. Rychlá křivka

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži předmíchače poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v nádrži předmíchače, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro nádrže předmíchačů s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži předmíchače poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v nádrži předmíchače, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5.3.6 Nastavení čerpadla

Název přístroje	Lokace	Max. rychlost	Min. rychlost	Interval měření	Reakční čas	Max. odchylka	Povolená odchylka tlaku	Max. úprava v 1 kroku	Sdílený frekvenční měnič	Doba vodního pulzu	Typ vodního pulzu
HydroMixpro 1, Hof Bergstrop - Mast 1											
Liquid mineral unit...	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	
Průtokový jednot...	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	
LiquidAddOnUnit...	Hof Bergstrop - Mast 1	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	0.30 bar	15.0 Hz	—	0	

Dialog "Nastavení čerpadla" se zobrazuje pouze pro čerpadla s frekvenčním měničem.

- **Název přístroje** (pouze zobrazení): Název čerpadla.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění čerpadla na farmě.
- **Max. rychlost**: Maximální frekvence čerpadla.
- **Min. rychlost**: Minimální frekvence čerpadla.
- **Interval měření**: Interval pro měření rychlosti.
- **Reakční čas**: Čekací doba mezi změnou rychlosti a začátkem dalšího měření.
- **Max. odchylka**: Rychlost (Hz) čerpadla se zachová, dokud se nebude rychlost (kg/min) lišit o více než tuto hodnotu od rychlosti (kg/min) nastavené v "Expertním nastavení".
- **Povolená odchylka tlaku**: Rychlost čerpadla se zachová, dokud se nebude tlak lišit o více než tuto hodnotu od tlaku nastaveného v "Expertním nastavení".
- **Max. úprava v 1 kroku**: Maximální velikost kroku pro úpravu rychlosti.
- **Sdílený frekvenční měnič**: Sdílený frekvenční měnič, který se má použít.
- **Doba vodního impulsu**: Doba trvání vodního impulsu před spuštěním čerpadla.
- **Typ vodního impulsu**: Způsob funkce ventilu vodního impulsu.
 - **Everytime (Vždy)**: Vodní impuls před každým spuštěním čerpadla.
 - **WhenPumpsDry (Při suchém čerpadle)**: Vodní impuls před spuštěním čerpadla pouze tehdy, když předtím čerpadlo běželo na sucho.

5.3.7 Dávkovací šnek

Název přístroje	Max. rychlost	Min. rychlost	Interval měření	Reakční čas	Max. odchylka	Max. úprava v 1 kroku	Sdílený frekvenční měnič
HydroMixpro 1, Hof Bergstrop - Mast 1							
Dry-PneumoUnit	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	15.0 Hz	—
Sila 1 [G]	50.0 Hz	15.0 Hz	2.0 s	0.0 s	15.00 kg/min	15.0 Hz	—

Dialog "Dávkovací šnek" se zobrazuje pouze pro dávkovací šneky s frekvenčním měničem.

- **Název přístroje** (pouze zobrazení): Název dávkovacího šneku.
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence dávkovacího šneku.
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence dávkovacího šneku.
- **Interval měření:** Interval pro měření rychlosti.
- **Reakční čas:** Čekací doba mezi změnou rychlosti a začátkem dalšího měření.
- **Max. odchylka:** Rychlost (Hz) dávkovacího šneku se zachová, dokud se nebude rychlost (kg/min) lišit o více než tuto hodnotu od rychlosti (kg/min) nastavené v "Expertním nastavení".
- **Max. úprava v 1 kroku:** Maximální velikost kroku pro úpravu rychlosti.
- **Sdílený frekvenční měnič:** Sdílený frekvenční měnič, který se má použít.

5.4 Nádrž na čistou vodu

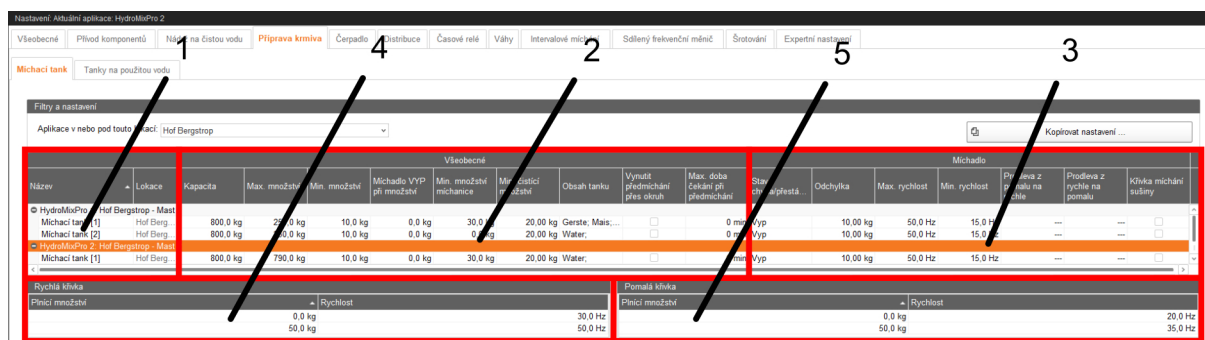
Název	Lokace	Kapacita	Max. množství	Min. množství	Limit pro start plnění
Nádrž na čistou vodu	Hof Bergstrop - Mast 2	1 000.0 kg	999.0 kg	10.0 kg	999.0 kg

Dialog "Nádrž na čistou vodu" je k dispozici pouze, existuje-li alespoň jedna vážená nádrž na použitou vodu.

- **Název:** Název vážené nádrže na čistou vodu.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění vážené nádrže na čistou vodu na farmě.
- **Kapacita:** Kapacita vážené nádrže na čistou vodu. Pokud množství v nádrži na čistou vodu překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude vážená nádrž na čistou vodu plněna. Tato hodnota by měla být nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru ve vážené nádrži na čistou vodu zůstat.
- **Limit pro start plnění:** Vážená nádrž na čistou vodu se automaticky naplní, jakmile velikost obsahu spadne pod tuto hodnotu.

5.5 Příprava krmiva

5.5.1 Míchací tank



Dialog "Míchací tank" je rozčleněn na 5 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název míchací nádrže.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění míchací nádrže na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Kapacita:** Kapacita míchací nádrže. Pokud množství v míchací nádrži překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude míchací nádrž plněna. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v míchací nádrži zůstat, aby se zabránilo např. chodu čerpadla nasucho.
- **Míchadlo VYP při množství:** Pokud množství v míchací nádrži během distribuce klesne pod tuto hodnotu, míchadlo se vypne.
- **Min. množství mechanice:** Minimální množství pro namíchání v míchací nádrži.
- **Min. čistící množství:** Množství čistícího komponentu, jaké se použije pro čištění nádrže, pokud bude množství zadané pro čištění nádrže nižší, než tato hodnota. Po mlžení se míchací nádrž propláchne tímto množstvím. Pokud byly v průběhu čištění v chodu mlžiče a čištění se přerušilo, propláchne se míchací nádrž přesto tímto množstvím předtím, než se uvolní bezpečnostní spínač.

- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu nádrže.
- **Vynutit předmíchání přes okruh:** Tekutý komponent pro předmíchání se do míchací nádrže načerpá přes okruhy. Bude se čekat na potřebné zdroje.
- **(Max. čekací doba při předmíchání:** žádná funkce.)

3. Míchadlo

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchyška:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Křivka míchání sušiny:** Základem rychlosti míchání není jen výška hladiny, ale také množství sušiny.

4. Rychlá křivka

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v míchací nádrži poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v míchací nádrži, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5. Pomalá křivka (pouze pro míchací nádrže s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v míchací nádrži poběží míchadlo rychlostí nastavenou v "Rychlost".
- **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v míchací nádrži, nastaveného v "Hladina", poběží míchadlo touto rychlostí.

5.5.2 Nádrže na použitou vodu

The screenshot shows the 'Tanky na použitou vodu' dialog in the HydroMixpro 2 software. The dialog is divided into four numbered sections:

- 1. Všeobecné (General):** Contains fields for 'Kapacita' (Capacity), 'Max. množství' (Max. quantity), 'Min. množství' (Min. quantity), 'Míchadlo VYP při množství' (Mixing tank OFF at quantity), 'Min. čistící množství' (Min. cleaning quantity), 'Min. doba čistění' (Min. cleaning time), 'Doba míchání před dávkováním' (Mixing time before dosing), 'Rychlost zamíchání' (Mixing speed), 'Rychlost míchadla při plnění' (Mixing tank speed during filling), and 'Obsah tanku' (Tank content).
- 2. Míchadlo (Mixing tank):** Contains fields for 'Stav chýze/přestávka' (Status of shortage/break), 'Odkrytí' (Discovery), 'Max. rychlost' (Max. speed), 'Min. rychlost' (Min. speed), 'Prodloužení z pomalu na rychle' (Extension from slow to fast), and 'Prodloužení z rychle na pomalu' (Extension from fast to slow).
- 3. Rychlá klinka (Fast cleaning):** Contains fields for 'Rychlost' (Speed) and 'Plnicí množství' (Filling quantity).
- 4. Plnicí množství (Filling quantity):** Contains fields for 'Rychlost' (Speed) and 'Plnicí množství' (Filling quantity).

Dialog "Tanky na použitou vodu" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Všeobecné

- **Kapacita:** Kapacita nádrže na použitou vodu. Pokud množství v nádrži na použitou vodu překročí tuto hodnotu, objeví se poplach. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství vyšší než hodnota, nastavená v "Max. množství".
- **Max. množství:** Maximální množství, po které bude nádrž na použitou vodu plněna. Tato hodnota by měla být kvůli doběhovému množství nižší než hodnota, nastavená v "Kapacita".
- **Minimální množství:** Minimální množství, které má při odběru v nádrži na použitou vodu zůstat, aby se zabránilo např. chodu čerpadla nasucho.
- **Míchadlo VYP při množství:** Pokud množství v nádrži na použitou vodu během distribuce klesne pod tuto hodnotu, míchadlo se vypne. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)
- **Min. čistící množství:** Množství vody, jaké se použije pro čištění nádrže, pokud bude množství zadané pro čištění nádrže nižší, než tato hodnota. Po mlžení se nádrž na použitou vodu propláchne tímto množstvím. Pokud byly v průběhu čištění v chodu mlžiče a čištění se přerušilo, propláchne se nádrž na použitou vodu přesto tímto množstvím předtím, než se uvolní bezpečnostní spínač.
- **Min. čas čištění:** Minimální čas pro čištění nádrže.
- **Doba míchání před dávkováním:** Doba, po kterou je obsah nádrže zamícháván předtím, než se použítá voda dávkuje do míchací nádrže nebo do předmíchače. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)

- **Rychlost zamíchání:** Rychlost míchadla při míchání obsahu nádrže před dávkováním. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Rychlost míchadla při odběru:** Rychlost míchadla při odběru z nádrže. (Pouze pro nádrže na použitou vodu s míchadlem)

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Obsah tanku:** Zobrazení a úprava obsahu nádrže.

2. Míchadlo (Pouze u nádrží na použitou vodu s míchadlem)

- **Stav chyba/přestávka:** Rychlost míchadla v případě chybového stavu nebo přestávky.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalu/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Odchylka:** Rychlost míchadla se zachová, dokud se nebude hmotnost lišit o více než tuto hodnotu od některého z bodů míchací křivky. (Pouze pro míchadla se založenou míchací křivkou.)
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence míchadla. (Pouze pro míchadla s frekvenčním měničem.)
- **Prodleva z pomalu na rychle:** Doba prodlevy při přepínání z pomalého na rychlé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)
- **Prodleva z rychle na pomalu:** Doba prodlevy při přepínání z rychlého na pomalé míchání. (Pouze 2-stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením.)

3. Rychlá křivka (Pouze u nádrží na použitou vodu s míchadlem)

- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení rychlé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži na použitou vodu poběží míchadlo rychlostí nastavenou v „Rychlost“.

- **Rychlost:** Nastavení rychlé míchací křivky. Od množství v nádrži na použitou vodu nastaveného v „Hladina“ poběží míchadlo touto rychlostí.
4. **Pomalá křivka** (pouze pro nádrže na použitou vodu s 2-stupňovým míchadlem s Dahlanderovým zapojením nebo míchadlem s frekvenčním měničem)
- **Hladina (Plnicí množství):** Nastavení pomalé míchací křivky. Od tohoto množství v nádrži na použitou vodu poběží míchadlo rychlostí nastavenou v „Rychlost“.
 - **Rychlost:** Nastavení pomalé míchací křivky. Od množství v nádrži na použitou vodu nastaveného v „Hladina“ poběží míchadlo touto rychlostí.

5.6 Čerpadlo

5.6.1 Čerpadlo

Existují tři typy čerpadel. Typ každého čerpadla se určuje v Composeru.

- Čerpadlo s přímým spouštěním
- Čerpadlo s frekvenčním měničem
- Čerpadlo se sdíleným frekvenčním měničem

Pro čerpadlo s přímým spouštěním není třeba nic nastavovat. U čerpadel se sdíleným frekvenčním měničem sdílí několik čerpadel jeden frekvenční měnič. To je možné pouze tehdy, když proces tato čerpadla nespouští současně.

Regulace rychlosti u čerpadel s frekvenčním měničem

Pro všechny pohyby krmiva, které mají čerpadlo s frekvenčním měničem, je třeba nastavit v "Expertní nastavení" > "Nastavení pohybu krmiva" za určitých předpokladů následující parametry:

- Normální rychlost
- Nízká rychlost (rychlost pro jemné dávkování)

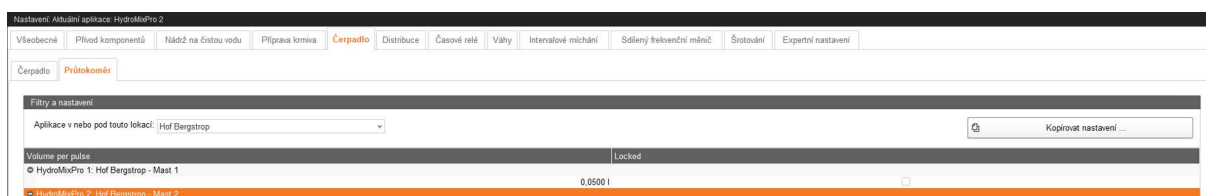
Předpokladem je, že řídicí systém dokáže zjistit rychlost. To znamená, že se liší zdroj od cíle a alespoň jedna z obou nádrží je vážená, nebo je na trase pohybu krmiva nějaký průtokoměr.

Nejsou-li zadány žádné rychlosti, tzn. rychlosti jsou 0, čerpá se při "Normální rychlosti" maximální a při "Nízké rychlosti" (rychlost pro jemné dávkování) minimální frekvencí. Řídící počítač si pamatuje pro každý pohyb krmiva, stejně jako u pohybů krmiva při vydávkování pro každý krmný ventil, jaká byla dosud nejlepší zjištěná frekvence pro normální a nízkou rychlost. Příště pak začíná řídící počítač s touto uloženou hodnotou.

Nastavení: Aktuální aplikace: HydroMixpro 2											
Všeobecné	Přívod komponentů	Nádrž na čistou vodu	Příprava krmiva	Čerpadlo	Distribuce	Časové relé	Váhy	Intervalové míchání	Sdílený frekvenční měnič	Šrotování	Expertní nastavení
Čerpadlo											
Přístrojové											
Filtrování a nastavení											
Aplikace v nebo pod touto lokací: Hof Bergstrop											
Kopírovat nastavení ...											
Název	Lokace	Max. rychlost	Min. rychlost	Interval měření	Reakční čas	Max. odchylka	Povolená odchylka tlaku	Max. úprava v 1 kroku	Sdílený frekvenční měnič	Doba vodního pulzu	Typ vodního pulzu
HydroMixpro 1: Hof Bergstrop - Mast 1											
Čerpadlo čisté vody	Hof Berg...	---	---	---	---	---	---	---	---	0 s	Everytime
Excentrické čerpadlo	Hof Berg...	50,0 Hz	15,0 Hz	1,0 s	0,0 s	10,00 kg/min	0,30 bar	---	50,0 Hz Sdílený frekvenční měnič...	0 s	Everytime
Jednoduché dávkování tekutin čer...	Hof Berg...	50,0 Hz	15,0 Hz	2,0 s	0,0 s	15,00 kg/min	0,30 bar	---	15,0 Hz	0 s	Everytime
Nádrž na použitou vodu čerpadlo	Hof Berg...	---	---	---	---	---	---	---	---	0 s	Everytime
Nádrž na teplou čistou vodu čer...	Hof Berg...	---	---	---	---	---	---	---	---	0 s	Everytime

- **Název:** Název krmného čerpadla.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění krmného čerpadla na farmě.
- **Max. rychlost:** Maximální frekvence krmného čerpadla.
- **Min. rychlost:** Minimální frekvence krmného čerpadla.
- **Interval měření:** Interval pro měření rychlosti.
- **Reakční čas:** Čekací doba mezi změnou rychlosti a začátkem dalšího měření.
- **Max. odchylka:** Rychlost (Hz) krmného čerpadla se zachová, dokud se nebude rychlost (kg/min) lišit o více než tuto hodnotu od rychlosti (kg/min) nastavené v "Expertním nastavení".
- **Povolená odchylka tlaku:** Rychlost krmného čerpadla se zachová, dokud se nebude tlak lišit o více než tuto hodnotu od tlaku nastaveného v "Expertním nastavení".
- **Max. úprava v 1 kroku:** Maximální velikost kroku pro úpravu rychlosti.
- **Sdílený frekvenční měnič:** Sdílený frekvenční měnič, který se má použít.
- **Doba vodního impulzu:** Doba trvání vodního impulzu před spuštěním krmného čerpadla.
- **Typ vodního impulzu:** Způsob funkce ventilu vodního impulzu.
 - **Everytime (Vždy):** Vodní impulz před každým spuštěním krmného čerpadla.
 - **WhenPumpsDry (Při suchém čerpadle):** Vodní impulz před spuštěním krmného čerpadla pouze tehdy, když předtím krmné čerpadlo běželo na sucho.

5.6.2 Průtokoměr



- **Objem na pulz:** Velikost průtoku na jeden impuls průtokoměru.
- **Uzamčen:** Průtokoměr nebude během procesů dávkování používán.

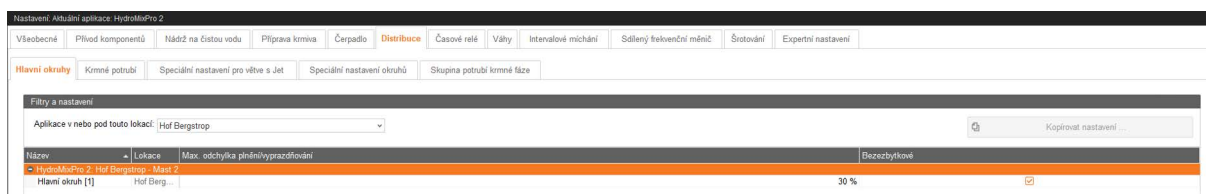
5.7 Distribuce

Nastavení v "Distribuce" se týkají následujících součástí systému:

- Hlavní okruh
- Jednoduchý okruh
- Větev
- Větev s Jet

V závislosti na tom, které součásti systému k Vašemu zařízení náleží a které jste nakonfigurovali v Composeru, se Vám zobrazí příslušné parametry k nastavení. Pro různé součásti systému platí často stejné parametry nastavení.

5.7.1 Hlavní okruhy



- **Název:** Název hlavního okruhu.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění hlavního okruhu na farmě.
- **(Max. odchylka plnění / vyprázdnění:** žádná funkce.)
- **Bezezbytkové:** Na hlavním okruhu a příslušných podokruzích se distribuuje "bezezbytkově".

5.7.2 Krmné potrubí

Dialog "Krmné potrubí" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název krmné linie.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění krmné linie na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Doba tlakování:** Doba pro vytváření tlaku v uzavřeném okruhu.
- **Prodleva PSI:** Čekací doba mezi otevřením krmných ventilů a prací s protitlakem PSI.
- **Stanice PSI:** Stanice PSI, používaná pro tento okruh.
- **Preferovaný typ čerpadla:** Upřednostňovaný typ čerpadla pro distribuci ve větvi.
- **Používat použitou vodu pro tlačení:** Použitá voda se bude v průběhu krmení používat pro tlačení, pokud bude tlačení probíhat z míchací nádrže. Nejprve se bude dočerpávat použitá voda a pak, po vyprázdnění nádrže na použitou vodu, dodatečné množství tlačného komponentu, namísto čerpání tlačného komponentu pro dotlačení přímo do míchací nádrže.
- **Tlačný komponent:** Komponent pro tlačení. Při chybném nastavení se bude tlačit vodou.

- **Dodatečné množství tlačného komponentu:** Množství tlačného komponentu, které se dočerpá navíc nad vypočtené množství. Tím se má zabránit, aby se při konci krmení musela ještě dočerpávat malá množství.
- **Pořadové číslo:** Priorita krmné linie. Z objednacích čísel všech krmných linií se vypočítává jejich pořadí při krmení. Čím nižší je objednáací číslo, tím dříve je krmná linie na řadě.
- **Limit kompenzace chyb:** Podíl na příliš velkém nebo příliš malém množství krmiva, vydávkovaném na některém krmném ventilu (např. kvůli technické chybě), který je v průběhu téhož krmení vykompenzován na následujících ventilech. V případě nedokrmení s následným kompenzačním překrmením se tak zabraňuje přetečení koryt. Při "0 %" kompenzace neproběhne. Při "100 %" proběhne úplná kompenzace.

U bezezbytkového systému: Je-li z nějakého ventilu vydávkováno více nežli tento podíl použité vody, objeví se výstraha.

- **Hmotnost míchací zóny:** Hmotnost směšovací zóny pro okruh. Toto množství se dodatečně namíchá. U bezezbytkového krmení se polovina tohoto množství umístí na začátek a druhá polovina na konec segmentu krmení. U krmení, které není bezezbytkové, odpovídá toto množství dodatečně namíchávanému množství, které lze pro krmnou linii nastavit.
- **Krmný limit:** Časy a příslušné podíly denního nároku na krmivo. Až do nastaveného času se na krmných ventilech krmné linie vydávkuje nanejvýš nastavený podíl denního nároku na krmivo.
- **Dávkování komponentů přes okruh je zakázáno:** Komponenty nemohou být v průběhu přípravy přes tento okruh čerpány, ani když je to ve všeobecných nastaveních povoleno.
- **Korekce prvního dávkujícího ventilu:** Množství pro korekci na prvním dávkujícím ventilu.
- **Nevydávkované ventily před poplachem:** Počet ventilů, u nichž může selhat dávkování, aniž by se objevil poplach.
- **Reset obsahu:** Nastaví obsah krmné linie zpět na vodu.

3. HydroMixPro Baby

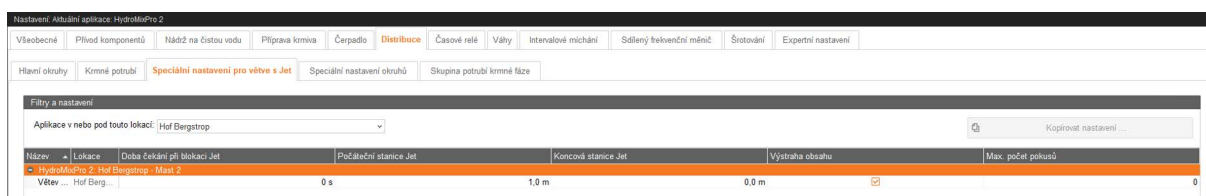
- **Doba vyfukování:** Doba vyfukování při vyprazdňování (BabyAir) resp. při čištění potrubí pro krmení selat.

- **Povolená odchylka vyprazdňovaného množství:** Množstevní odchylka při vyprazdňování krmného potrubí v případě BabyAir. Pokud po vyprazdňování nedosahuje množství ve vážené cílové nádrži této hodnoty, objeví se poplach "Ztráta hmotnosti".
- **Doba dávkování vody:** Doba, po kterou bude dávkována čistící voda do potrubí pro krmení selat.
- **Minimální tlak při vyprazdňování:** Minimální tlak vzduchu při vyprazdňování, který se používá jako kritérium pro přerušení vyfukování potrubí resp. krmného ventilu pro krmení selat. Pokud je nebo zůstane tlak pod touto hodnotou po uplynutí časového podílu zadaného v "Minimální doba foukání", proces vyfukování se ukončí. Při zadání "0 bar" není pokles tlaku vzduchu kritériem pro přerušení vyfukování.
- **Faktor míchanice:** Faktor, který prodlužuje dobu vyfukování na krmném ventilu, založený na sušině krmné míchanice v HydroAiru. Při "0" není faktor aktivní.
- **Množstevní faktor:** Faktor, který prodlužuje dobu vyfukování na krmném ventilu, založený na dávkovaném množství v HydroAiru. Při "0" není faktor aktivní.
- **Minimální doba foukání:** Podíl času, nastaveného v "Doba vyfukování". Pokud je nebo zůstane po uplynutí tohoto časového podílu tlak nižší, než je zadáno v "Minimální tlak při vyprazdňování", ukončí se vyfukování potrubí resp. krmných ventilů pro krmení selat.
- **Procentuální podíl vysokého tlaku:** Podíl času, nastaveného v "Doba vyfukování". Po dobu tohoto časového podílu se u systému HydroAir fouká do krmného ventilu vysokým tlakem. Následně se fouká nízkým tlakem.

4. Adlib

- **Obsah míchací nádrže:** Míchací nádrž, z níž pochází obsah krmného potrubí. (Pouze pro kyvadlové adlibitum)
Nastavuje ji řídicí počítač, lze ji ale např. upravit ručním zásahem.

5.7.3 Speciální nastavení pro větve s Jet

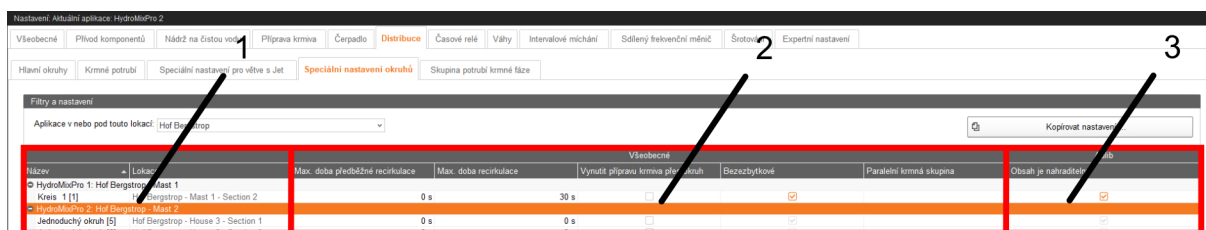


- **Název:** Název potrubí větve s Jet.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění potrubí větve s Jet na farmě.
- **Doba čekání při blokaci Jet:** Doba pro vytváření tlaku, která se používá pro uvolnění kuželky Jet, zablokované při plnění větve.
- **Počáteční stanice Jet:** Velikost počáteční stanice na větvi s Jet. Slouží mimoto při vyprazdňování k rozlišení, zda je důvodem pro velikost zbytku ve větvi ucpání nebo nepřesnosti.

Příklad: Při vyprazdňování větve s Jet neukazuje váha žádnou změnu hmotnosti. To může být buď následek ucpání, nebo se neaktivoval senzor v počáteční stanici (senzor je vadný nebo kuželka Jet příliš rychlá). Pokud je v počáteční stanici ve větvi krmivo, pak se senzor zřejmě neaktivoval. V opačném případě se jedná o ucpání.

- **Koncová stanice Jet:** Velikost koncové stanice na větvi s Jet. Slouží mimoto při plnění k rozlišení, zda kuželka Jet při příchodu signálu "Konec Jet" skutečně dorazila na konec, nebo podle vypočteného obsahu ještě být na konci nemůže.
- **Výstraha obsahu:** Při plnění větve s kuželkou Jet se může stát, že koncový senzor větve vybaví příliš brzy a větev s kuželkou Jet podle výpočtů řídicího počítače ještě není zcela naplněná. Výstraha se objeví, pokud je vypočtený stupeň naplnění větve v rozmezí nastavených limitů tolerance a je proto automaticky upraven tak, že řídicí počítač vychází z úplného zaplnění větve.
- **Max. počet pokusů:** Maximální počet pokusů o vyřešení ucpání větve s kuželkou Jet. Pokud ucpání přetrvává i po dosažení tohoto počtu pokusů, objeví se poplach.

5.7.4 Speciální nastavení okruhů



Dialog "Speciální nastavení okruhů" je rozčleněn do 3 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Název:** Název okruhu.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění okruhu na farmě.

2. **Všeobecné**

- **Maximální doba předběžné recirkulace:** Doba pro recirkulaci v okruhu před začátkem krmení. (Pouze u krmení, které není bezezbytkové)
- **Max. doba recirkulace:** Maximální doba pro recirkulaci na okruhu. (Pouze u krmení, které není bezezbytkové.)
Skutečná doba recirkulace se počítá z této hodnoty a procentuální hodnoty v krmné úloze ve Správci úloh.
- **Vynutit míchání krmiva přes okruh:** Má-li být čerpána voda přes okruh, čekat na potřebné zdroje.
- **Bezezbytkové:** Distribuce na okruhu je "bezezbytková".
- **Paralelní krmná skupina:** Seskupení podokruhů, které se mají krmit paralelně. Stejně číslo = stejná skupina.

3. **Adlib**

- **Obsah nahraditelný:** Výměna krmiva v potrubí je povolena. (Pouze u kyvadlového adlibita)

5.7.5 Skupina potrubí krmných fází

Název	Lokace	Krmná fáze	Max. doba recirkulace v potrubí krmné fáze
Potrubí krmné fáze [1]	Hof Bergstrop - Mast 2	Vormast	---
Potrubí krmné fáze [2]	Hof Bergstrop - Mast 2	Hauptmast	---
Potrubí krmné fáze [3]	Hof Bergstrop - Mast 2	Endmast	---

- **Název:** Název potrubí krmných fází
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění potrubí krmných fází na farmě.

- **Krmná fáze:** Krmné fáze, které se vykrmují potrubím krmných fází. Krmnou křivkou je zvířatům na každý den přidělena jedna krmná fáze. Krmení zvířat probíhá pomocí potrubí krmných fází, jemuž je příslušná krmná fáze přiřazena. Krmné fáze, které zde lze nastavit, odpovídají krmným fázím předem vytvořeným v "Konfigurace" > "Všeobecné" > "Krmná fáze".
- **Max. doba recirkulace v potrubí krmných fází:** Maximální doba recirkulace v potrubí krmných fází

5.8 Časové relé



- **Název:** Název relé.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění relé na farmě.
- **Manuální režim:** Způsob manuální aktivace relé.
 - **Automatický provoz:** Relé se spínají podle nastavení ve "Spínacích časech" a "Sledovaných lokacích".
 - **Vypnout relé (SwitchRelayOff):** Relé je permanentně vypnuté.
 - **Zapnout relé (SwitchRelayOn):** Relé je permanentně zapnuté.
- **Spínací časy:** Je-li "Manuální režim" nastaven na "Automatický provoz" a pokud se v těchto intervalech krmí na místech nastavených v "Sledované lokace", pak se sepne relé na dobu, nastavenou v krmné úloze jako doba osvětlení.
- **Sledované lokace:** Je-li "Manuální režim" nastaven na "Automatický provoz" a pokud se v intervalech nastavených ve "Spínací časy" krmí na těchto místech, pak se sepne relé na dobu, nastavenou v krmné úloze jako doba osvětlení.

5.9 Váhy

V dialogu "Váhy" lze síla popř. nádrže tárovat a kalibrovat.

Postupy a výřezy obrazovek platí pro různé systémy mokrého krmení.



- **Název:** Název síla resp. nádrže.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění síla resp. nádrže na farmě.
- **Kalibrace:** Otevře nabídku pro kalibraci váhy, předtím propojené v "Nastavení" > "IO Manager".

- **Aktuální hodnoty** (pouze zobrazení)

Hmotnost: Aktuální hmotnost na váze.

Hrubá hodnota: Aktuální hrubá hodnota na váze.

- **Tárování:** Předpokladem pro tárování je úspěšná kalibrace. Po kalibraci pomocí standardních kalibračních hodnot je tárování nutné (nejlépe s tárovací hodnotou "0,000 kg"), po kalibraci s individuálními kalibračními hodnotami je volitelné.

Tárovací hodnota: Tárovací hodnota váhy. Lze tak např. přenastavit nulový bod váhy.

Odchylka hrubé hodnoty (pouze zobrazení): Odchylka od hrubé hodnoty původní kalibrace.

Tárování váhy: Táruje váhu.

- **Kalibrace** (viz viz kapitola 3.3.3 "Kalibrace váhy", strana 75 pro popis procesu kalibrace)

Tárování a kalibrace váhy:

Aktuální hodnoty

Hmotnost

95,779 kg

Hrubá hodnota

0

Tárování

Kalibrace

Displej

☐ Použít standardní kalibrační hodnoty

Standard

Typ tenzometru

SB 300 kg

Modul vah

3.2

Počet tenzometrů

3

Individuální

Kalibrační body

2

Kalibrační bod	Hmotnost	Hrubá hodnota	Zadat hrubou hodnotu
1	0,000 kg	0	Nastavit
2	675,000 kg	12 548 093	Nastavit

Minimální změna hodnoty na váze

0,000 kg

Reset

Kalibrovat

<<

Zavřít

Použít standardní kalibrační hodnoty: Namísto individuálních kalibračních hodnot se použijí standardní kalibrační hodnoty, které jsou uloženy v software.

Typ tenzometru: Typ tenzometru pro standardní kalibraci.

Modul vah: Typ modulu vah, nainstalovaného do UniScale.

Počet tenzometrů: Počet tenzometrů váhy.

Kalibrační body: Počet, kolik kalibračních bodů se má použít. Je třeba použít alespoň 2 kalibrační body.

Kalibrační bod: Seznam nadefinovaných kalibračních bodů.

Hmotnost: Známá hmotnost při individuální kalibraci.

Hrubá hodnota: Hrubá hodnota známé hmotnosti při individuální kalibraci.

Zadat hrubou hodnotu: Nastavení hodnoty zadané do "Hrubá hodnota" pro známá hmotnost při individuální kalibraci.

Minimální změna hodnoty váhy: Minimální změna hodnoty na váze.

Reset: Resetuje kalibraci.

Kalibrace: Kalibrace váhy, buď výběrem standardních kalibračních hodnot, nebo zadáním a nastavením individuálních kalibračních hodnot.

- **Displej**

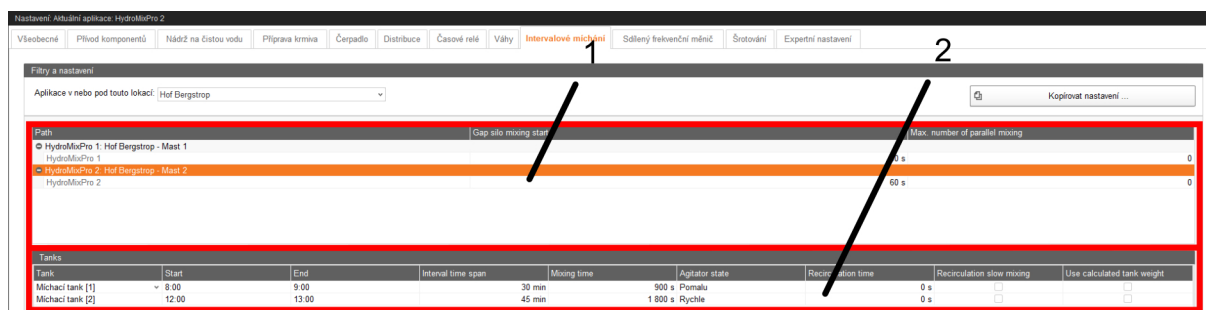
Jednotka displeje: Hmotnostní jednotky displeje UniScale (pouze při jeho použití).

Desetinná místa: Počet desetinných míst zobrazené hodnoty na displeji UniScale (pouze při jeho použití).

Uložit: Uložení nastavení displeje.

5.10 Intervalové míchání

V "Intervalovém míchání" se definují časy, v nichž jsou nádrže resp. sila s komponenty v určitých intervalech míchána a recirkulována.



Dialog "Intervalové míchání" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Cesta (Path)** (pouze zobrazení): Lokace popř. část systému, kde je nádrž resp. silo nainstalováno.
- **Prodleva při spouštění míchání sila (Gap silo mixing start):** Čas prodlevy mezi začátkem míchání/recirkulace dvou nádrží/sil pro prevenci přetížení rozvodné sítě.
- **Max. počet paralelních míchání:** Maximální počet nádrží/sil, kolik jich lze současně míchat/recirkulovat.

2. Nádrže

- **Nádrž:** Název nádrže/sila. Lze vybírat pouze nádrže/sila s míchadlem nebo s recirkulačním potrubím.

- **Start:** Čas počátku, od kdy je konfigurace platná. Pokud je tento čas pozdější než čas nastavený v "Konec", pak je tato konfigurace platná až do následujícího dne.
Časy začátků pro nádrže/sila musí být různé, aby nebylo spouštěno příliš mnoho čerpadel současně a nedocházelo tak k problémům s rozvodnou sítí.
- **Konec:** Čas konce, do kdy je konfigurace platná. Pokud je tento čas dřívejší než čas zadáný ve „Start“, platí konfigurace až do dalšího dne.
- **Délka intervalu (Interval time span):** Časový interval, ve kterém se spustí míchání / recirkulace pro nádrž resp. silo. V závislosti na tom, jestli byla současně v poslední minutě spuštěna jiná nádrž resp. jiné silo, se může zamíchání / recirkulace zpozdít.
- **Čas míchání:** Doba pro zamíchání obsahu nádrže resp. sila.
- **Status míchadla (Agitator state):** Rychlost míchadla při míchání obsahu nádrže resp. sila.

Zap/Vyp: Míchadla s přímým spouštěním

Vyp/Pomalů/Rychle: 2-Stupňová míchadla s Dahlanderovým zapojením nebo míchadla s frekvenčním měničem

- **Čas recirkulace (Recirculation time):** Doba, po kterou bude po míchání probíhat recirkulace.
- **Recirkulace pomalé míchání (Recirculation slow mixing):** V průběhu recirkulace míchat pouze pomalu.
- **Použit vypočtenou hmotnost nádrže (Use calculated tank weight):** Nádrže/sila bez váhy nebo senzoru vyprázdnění míchat/recirkulovat pouze tehdy, pokud řídicí počítač vypočte hmotnost náplně > 0 .

5.11 Sdílený frekvenční měnič



- **Název:** Název sdíleného frekvenčního měniče.
- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění sdíleného frekvenčního měniče na farmě.
- **Prodleva kontaktu:** Čas prodlevy mezi sepnutím relé a aktivací frekvenčního měniče mezi dvěma motory/přístroji.

5.12 Šrotování

The dialog box 'Šrotování inline' is divided into three main sections:

- Filtrování a nastavení**: Contains a dropdown menu for 'Aplicace v nebo pod touto lokací: Hof Bergstrop' and a 'Kopírovat nastavení' button.
- Šrotovník**: A table of parameters for the grinder. The table has columns for: Lokace, Název šrotovníku, Požadované zatížení šrotovníku, Max. přípustné zatížení šrotovníku, Doba max. zatížení šrotovníku, Zatížení šrotovníku naprázdno, Šrotovník hystereze, Faktor regulace nahoru, Faktor regulace dolů, Čas regulace šrotovníku, Max. doba chodu, Chod po zastavení, Rozšířená regulace hodnoty, Cílový tlak, Maximální tlak, Minimální tlak, and Počítání odchylky tlaku.
- Mokré šrotování**: A section for wet grinding settings.

Dialog "Šrotování inline" je rozčleněn na 3 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1.

- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění šrotovníku na farmě.

2. Šrotovník

- **Název šrotovníku:** Název šrotovníku.
- **Požadované zatížení šrotovníku:** Motorový proud šrotovníku při normálním provozu.
- **Max. přípustné zatížení šrotovníku:** Maximální přípustný motorový proud šrotovníku. Bude-li tato hodnota překročena po dobu nastavenou v "Doba max. zatížení šrotovníku", objeví se výstraha a součásti systému na přívodu do šrotovníku se vypnou.
- **Doba max. zatížení šrotovníku:** Pokud bude hodnota nastavená v "Max. přípustné zatížení šrotovníku" překročena po tuto dobu, objeví se výstraha a součásti systému na přívodu do šrotovníku se vypnou.
- **Zatížení šrotovníku naprázdno:** Zatížení šrotovníku při chodu naprázdno. Mělo by být nastaveno vyšší, než je skutečné zatížení naprázdno.
- **Šrotovník hystereze:** Hystereze při řízení šrotovníku. Motorový proud bude regulací přívodních součástí systému udržován v tomto pásmu pod a nad hodnotou zadanou v "Požadované zatížení šrotovníku". (Je zapotřebí frekvenční měnič.)

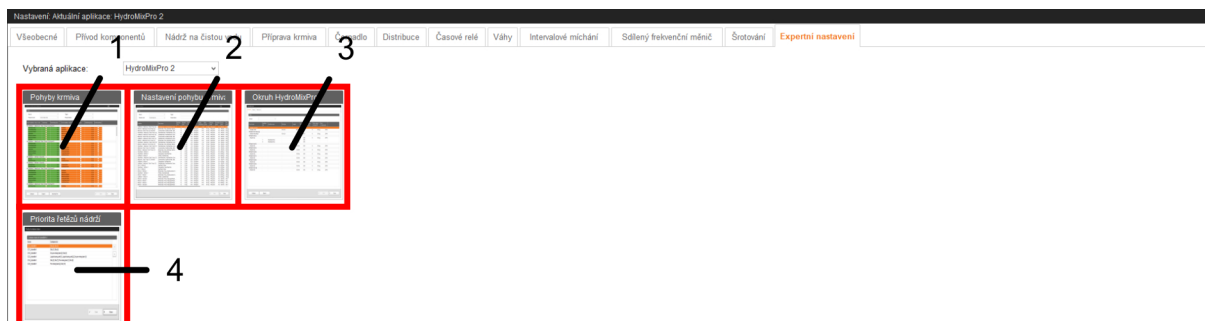
- **Faktor regulace nahoru:** O tuto hodnotu se krokově zvýší otáčky frekvenčního měniče přívodní součásti systému, je-li motorový proud udržován v pásmu nastaveném v "Šrotovník hystereze" pod a nad hodnotou zadanou v "Požadované zatížení šrotovníku".
- **Faktor regulace dolů:** O tuto hodnotu se krokově sníží otáčky frekvenčního měniče přívodní součásti systému, je-li motorový proud udržován v pásmu nastaveném v "Šrotovník hystereze" pod a nad hodnotou zadanou v "Požadované zatížení šrotovníku".
- **Čas regulace šrotovníku:** Časový interval, v němž se krokově změní otáčky frekvenčního měniče přívodní součásti systému, je-li motorový proud udržován v pásmu nastaveném v "Šrotovník hystereze" pod a nad hodnotou zadanou v "Požadované zatížení šrotovníku".
- **(Max. doba chodu:** žádná funkce.)
- **Chod po zastavení:** Doba doběhu šrotovníku před vypnutím, aby se zpracovaly poslední zbytky šrotovaného komponentu a šrotovník byl před dalším spuštěním prázdný.
- **Rozšířená regulace hodnoty:** Vytvořit/změnit hodnoty rozšířené regulace.

3. Mokrý šrotovník

- **Cílový tlak:** Požadovaný tlak pro řízení čerpadla pod mokrým šrotovníkem.
- **Maximální tlak:** Při překročení této hodnoty se přívod k mokrému šrotovníku zastaví, dokud není opět dosaženo hodnoty uvedené v "Cílový tlak".
- **Minimální tlak:** Při poklesu pod tuto hodnotu se čerpadlo pod mokrým šrotovníkem zastaví, dokud není opět dosaženo hodnoty uvedené v "Cílový tlak".
- **Přípustná odchylka tlaku:** Hodnota, o kterou se smí odchýlit skutečný tlak od hodnoty uvedené jako "Cílový tlak", aniž by došlo k zastavení přívodu do mokrého šrotovníku resp. čerpadla pod mokrým šrotovníkem.

5.13 Expertní nastavení

V "Expertním nastavení" lze provést přesná nastavení pro každý jednotlivý pohyb krmiva.



Z tohoto místa lze otevřít dialogy "Pohyby krmiva" (1), "Nastavení pohybů krmiva" (2), "Okruh HydroMixPro" (3) a "Priorita řetězů nádrží" (4).

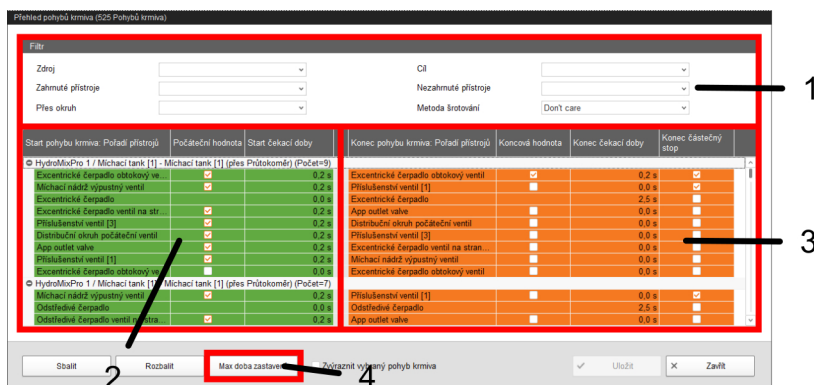
5.13.1 Pohyby krmiva

V "Pohybech krmiva" můžete pro pohyby krmiva určovat přepínací časy a pořadí spínání.



OZNÁMENÍ!

Tato nastavení smí provádět pouze servisní technik.



Dialog "Přehled pohybů krmiva" je rozčleněn do 4 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Zdroj:** Zdroj pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň zdroj.

- **Zahrnuté přístroje:** Přístroje, které jsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny přístroje.
- **Přes okruh:** Okruhy/větve, které pohyb krmiva obsahuje. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny okruhy/větve.
- **Cíl:** Cíl pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň jeden cíl.
- **Nezahrnuté přístroje:** Přístroje, které nejsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru nesmí být obsažen žádný přístroj.
- **Metoda šrotování:** Metoda šrotování obsažená v procesu šrotování. "Don't care" znamená, že je nastavení ignorováno.

2.

- **Start pohybu krmiva: Pořadí přístrojů:** Pořadí spouštění přístrojů v pohybu krmiva. Toto automatické přiřazení podle uspořádání přístrojů v pohybu krmiva (nedefinovaný průběh zapínání přístrojů) lze kliknutím pravým tlačítkem myši ručně upravit.
- **Počáteční hodnota** (pouze zobrazení): Počáteční hodnota přístroje (zapnuto/vypnuto).
- **Start čekací doba:** Doba prodlevy po zapnutí přístroje.

3.

- **Konec pohybu krmiva: Pořadí přístrojů:** Pořadí vypínání přístrojů v pohybu krmiva. Toto automatické přiřazení podle uspořádání přístrojů v pohybu krmiva (nedefinovaný průběh vypínání přístrojů) lze kliknutím pravým tlačítkem myši ručně upravit.
- **Koncová hodnota** (pouze zobrazení): Koncová hodnota přístroje (zapnuto/vypnuto).
- **Konec čekací doby:** Doba prodlevy po vypnutí přístroje.
- **Konec částečný stop:** Pokud se přístroj používá v dalším pohybu krmiva, zůstane zapnutý, aby se zamezilo jeho neustálému zapínání a vypínání.

4. **Max. doba zastavení**

- **Automaticky vypočtená doba zastavení** (pouze zobrazení): Součet čekacích dob pohybu krmiva plus doběhový čas pohybu krmiva.

- **Dodatečná doba zastavení:** Doba, po kterou se má při zastavování systému čekat na ukončování pohybů krmiva, navíc nad rámec doby zobrazené jako "Automaticky vypočtená doba zastavení".
- **Max. doba zastavení (pouze zobrazení):** Doba, po kterou nejvýše se má při zastavení systému čekat na ukončení pohybů krmiva. Počítá se sečtením hodnot „Automaticky vypočtená doba zastavení“ a „Dodatečná doba zastavení“.

5.13.2 Nastavení pohybu krmiva

Dialog "Nastavení pohybů krmiva" je rozčleněn do 2 oblastí, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Zdroj:** Zdroj pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň zdroj.
- **Zahrnuté přístroje:** Přístroje, které jsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny přístroje.
- **Přes okruh:** Okruhy/větve, které pohyb krmiva obsahuje. U vícenásobného výběru musí být obsaženy všechny okruhy/větve.
- **Cíl:** Cíl pohybu krmiva. V případě vícenásobného výběru musí odpovídat alespoň jeden cíl.
- **Nezahrnuté přístroje:** Přístroje, které nejsou obsaženy v pohybu krmiva. U vícenásobného výběru nesmí být obsažen žádný přístroj.
- **Metoda šrotování:** Metoda šrotování obsažená v procesu šrotování. "Don't care" znamená, že je nastavení ignorováno.

2.

- **Pohyb krmiva** (pouze zobrazení): Název pohybu krmiva, obsahující minimálně zdroj a cíl hybu krmiva. Pokud se zdroj nebo cíl nenachází ve zvolené aplikaci, je název aplikace uveden před zdrojem resp. cílem.
- **Počáteční přístroje (spouštěné přístroje)** (pouze zobrazení): Přístroje, potřebné ke spuštění resp. zastavení pohybu krmiva.
- **Čas doběhu:** Čas pro měření doběhu. (Tento čas neplatí pro pohyby krmiva určené ke krmení nebo napájení na ventilu nebo k tlačení k ventilu. Pro ty se používají příslušné časy ze všeobecných nastavení.)
- **Doběhové množství:** Doběhové množství, zjištěné řídicím počítačem. (Tato hodnota neplatí pro pohyby krmiva určené ke krmení nebo napájení na ventilu nebo k tlačení k ventilu. Pro ty se používá naměřené doběhové množství v "Expertní nastavení" > "okruh HydroMixPro" > "Ventily".)
- **Faktor úpravy doběhu:** Důležitost doběhového množství, naposledy zjištěného řídicím počítačem, pro kalkulaci hodnoty zobrazené v „Doběhové množství“.
- **Limit dávkování na základě hmotnosti:** Pokud množství, které se má dávkovat, nedosahuje součtu této hodnoty a hodnoty nastavené v "Doběhové množství", používá systém automaticky dávkování podle času.
- **Rychlost dávkování:**
Dávkování podle času: vypočtená rychlost dávkování.
Dávkování podle hmotnosti: rychlost dávkování, zjištěná řídicím počítačem.
- **Faktor úpravy rychlosti:** Důležitost rychlosti dávkování, naposledy zjištěné řídicím počítačem, pro kalkulaci hodnoty zobrazené v „Rychlost dávkování“. (Relevantní pouze při dávkování podle hmotnosti.)
- **Hmotnost kontroly prasklého potrubí:** Relevantní pouze pro pohyby krmiva
 - mezi 2 váženými nádržemi,
 - z jedné vážené nádrže do ní zpět (recirkulace),
 - přes měřič průtoku, kdy zdrojová nebo cílová nádrž je vážená,
 - pro plnění větve s kuželkou Jet z jedné vážené nádrže.

Pokud se při provádění těchto pohybů krmiva zjistí nějaká hmotnostní odchylka, která je větší než zde zadaná hodnota, pak se objeví poplach "Nečekaná ztráta hmotnosti". U pohyby krmení pro plnění větve s kuželkou Jet musí být sem zadaná hodnota vyšší než množství, které se do větve vejde.

- **Minimální rychlost:** Při poklesu rychlosti pod tuto hodnotu se objeví poplach, např. "Silo je prázdné", "Ucpání".
- **Kontrolní čas rychlost:** Časový interval, v jakém se bude kontrolovat rychlost, zadaná v „Minimální rychlost“.
- **Normální rychlost:** Požadovaná rychlost pohybu krmiva. Relevantní pouze pro pohyby krmiva, kde je pohon řízen frekvenčním měničem (čerpadlo, dávkovací šnek apod.), jejichž zdroj nebo cíl jsou vážené nebo protékají skrze průtokoměr, a pro pohyby krmiva pro vyprázdnění větve s kuželkou Jet do vážené nádrže (viz také nastavení "Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet").
- **Nízká rychlost:** Požadovaná rychlost pohybu krmiva při jemném dávkování. Relevantní pouze pro pohyby krmiva, kde je pohon řízen frekvenčním měničem (čerpadlo, dávkovací šnek apod.), jejichž zdroj nebo cíl jsou vážené nebo protékají skrze průtokoměr, a pro pohyby krmiva pro vyprázdnění větve s kuželkou Jet do vážené nádrže (viz také nastavení "Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet").
- **Množství pro jemné dávkování:** Je-li zbývajících množství k vydávování menší než toto množství, proběhne změna na jemné dávkování.
- **Minimální hmota rychlého dávkování:** Minimální množství, které se bude dávkovat rychlostí nastavenou v "Normální rychlost". Je-li celkové množství, které se má dávkovat, menší než součet tohoto množství a množství nastaveného v "Množství pro jemné dávkování", pak se bude po celou dobu dávkovat jemně.
- **Normální frekvence:** Frekvence frekvenčního měniče pro rychlost nastavenou v "Normální rychlost". Tuto si upravuje řídicí systém. Pro pohyby krmiva ke krmnému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "okruh HydroMixPro" > "Ventily".
- **Pevná normální frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro rychlost nastavenou v "Normální rychlost", ale použije hodnotu nastavenou v "Normální frekvence". Pro dávkování do krmných ventilů nebo pro tlačení k nějakému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "okruh HydroMixPro" > "Ventily".
- **Pevná normální počáteční frekvence:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při normálním dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.

- **Pomalá frekvence:** Frekvence frekvenčního měniče pro rychlost nastavenou v "Nízká rychlost". Tuto si upravuje řídicí systém. Pro pohyby krmiva ke krmnému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "okruh HydroMixPro" > "Ventily".
- **Pevná pomalá frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro rychlost nastavenou v "Nízká rychlost", ale použije hodnotu nastavenou v "Pomalá frekvence". Pro dávkování do krmných ventilů nebo pro tlačení k nějakému ventilu se použije příslušné nastavení v "Expertní nastavení" > "okruh HydroMixPro" > "Ventily".
- **Pevná frekvence pro pomalý start:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při jemném dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Max. odchylka rychlosti vyprazdňování Jet:** Maximální odchylka od požadované rychlosti při vyprazdňování Jet ("Normální rychlost" a "Nízká rychlost"). Tlakový vzduch pro kuželku Jet se zapne, pokud je naměřená rychlost o tuto procentuální hodnotu nižší než požadovaná rychlost, a vypne, jakmile rychlost o tuto procentuální hodnotu překročí požadovanou rychlost.
- **Cílový tlak:** Cílový tlak v pohybu krmiva. Aktivní pouze při použití tlakového čidla v pohybu krmiva a při použití např. regulovaného čerpadla.
- **Metoda šrotování:** Proces šrotování v pohybu krmiva.
- **Min. cílové množství:** Je-li cílové množství vyšší než množství zde uvedené, a dorazilo méně než 50% cílového množství, objeví se poplach. Relevantní pouze při dávkování podle času.
- **Váha k použití:** Váha, která se má v pohybu krmiva používat (systémem stanovená "Standardní váha", "Zdrojová váha", "Cílová váha").
- **Max. doba chodu:** Maximální doba chodu pohybu krmiva, pokud není registrován vahou nebo průtokoměrem, např. plnění síla s vypínáním pomocí senzorů v síle.
- **Max. povolený tlak:** Pokud tlak v potrubí, zjištěný tlakovým senzorem, po dobu nastavenou v "Doba hlídání vysokého tlaku" překračuje tuto hodnotu, vypne se krmné čerpadlo.
- **Doba monitoringu vysokého tlaku:** Pokud se při provádění nějakého pohybu krmiva překročí na délku této doby hodnota nastavená v "Max. přípustný tlak", pohyb krmiva se zastaví a objeví se poplach. Při "0 s" se poplach objeví okamžitě, jakmile je hodnota překročena.
- **Kritický tlak:** Je-li tato hodnota překročena, systém se ihned zastaví.

Postupujte následovně:

1. Vyfiltrujte v případě potřeby požadované přepravy krmiva např. podle jejich startu (zdroj), cíle nebo přístroje.

Aby se objevily všechny parametry, které nejsou vidět, přetáhněte lištu horizontálního posuvníku doprava.

2. Pokud chcete jedno a to samé nastavení (hodnotu) provést u vícero pohybů krmiva, máte možnost hromadné editace:

- a) Označte vícero pohybů krmiva:

Se stisknutou klávesou Shift a kliknutím na první a poslední pozici označíte i všechny pozice, ležící mezi tím.

Se stisknutou klávesou Ctrl a klikáním na jednotlivé pozice označíte více libovolných pozic.

- b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.

- c) Klikněte na "Hromadná editace".

Otevře se dialog pro změnu hodnot.

3. Změňte hodnoty v dialogu hromadné editace nebo při editaci jednotlivých pozic přímo v příslušném zadávacím poli.

4. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

5.13.3 Okruh HydroMixPro

5.13.3.1 Okruhy

The top screenshot shows the 'Okruhy' window with a table of circuits. The bottom screenshot shows a detailed view of a selected circuit with a table of parameters.

Název okruhu	Podvětev/okruh č.	Název podvěteví/okruhu	Typ potrubí	Délka	Objem	Pořadí distribuce	Zpoždění při přepínání s.	Max. upr. odch. dávkování
○ Větev [1]								
○ Větev [2]								
○ Větev [3]								
○ Větev [4]								
○ Jednoduchý okruh [5]								
○ Jednoduchý okruh [6]								
○ Jednoduchý okruh [7]								
○ Větev [8]								
Main circuit 1	2	Sub Stub	63 x 3.0	25.00 m	63.8 l	11	2.0 s	3.0
	1	Sub Stub	63 x 3.0	25.00 m	63.8 l	5	2.0 s	3.0

Typ potrubí	Délka	Objem	Pořadí distribuce	Zpoždění při přepínání s.	Max. upr. odch. dávkování	Dodatečné tlačné mpo.	Chyba kompenzačního	Čas přestávky	Může obsahovat louh	Může obsahovat kyselinu
63 x 3.0	25.00 m	63.8 l	11	2.0 s	3.0 kg	30.0 kg	20 %	0 s	☐	☐
63 x 3.0	0.00 m	0.0 l	2.0 s	2.0 s	30.0 kg	30.0 kg	20 %	0 s	☐	☐
63 x 3.0	25.00 m	63.8 l	5	2.0 s	3.0 kg	30.0 kg	20 %	0 s	☐	☐

Dialog "Okruhy" je rozčleněn na 2 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Okruh:** Okruh, větev, větev s Jet na výběr.

2.

- **Název okruhu:** Název okruhu, větve, větve s Jet.
- **Podvětev/okruh č** (pouze zobrazení): Číslo podokruhu/podvětve.
- **Název podvětve/okruhu** Název podokruhu/podvětve.
- **Typ potrubí:** Typ potrubí pro výpočet objemu potrubí, zobrazeného v "Objem".
- **Délka:** Délka potrubí pro nadefinování objemu potrubí při bezezbytkovém krmení resp. k výpočtu objemu potrubí, zobrazeného v "Objem".
- **Objem:** Objem potrubí, vypočtený z hodnot nastavených v "Typ potrubí" a "Délka".
- **Pořadí distribuce:** Priorita (pod-)okruhu resp. (pod-)větve. Z hodnot všech (pod-)okruhů resp. (pod-)větví vyplývá jejich pořadí při distribuci. Čím je hodnota nižší, tím dříve je (pod-)okruh resp. (pod-)větev na řadě.
- **Zpoždění při přepínání okruhu:** Čekací doba při dávkování mezi přechodem ze starého na nový okruh a zavřením počátečního ventilu starého okruhu. To by mělo eliminovat rázy v potrubí.
- **Max. úpr. odch. dávkování:** Pokud se na některém ventilu vydávkuje příliš mnoho nebo příliš málo, je rozdíl při příštím krmení na daném ventilu vykompenzován o nejvýše toto množství.
- **Dodatečné tlačné množství pro čištění:** Dodatečné množství tlačného komponentu pro umísťování a vydávkování krmiva.
- **Limit kompenzace při chybě:** Podíl na příliš velkém nebo příliš malém množství krmiva, vydávkovaném na některém krmném ventilu (např. kvůli technické chybě), který je v průběhu téhož krmení vykompenzován na následujících ventilech. V případě nedokrmení s následným kompenzačním překrmením se tak zabraňuje přetečení koryt. Při "0 %" kompenzace neproběhne. Při "100 %" proběhne úplná kompenzace.
- **Čas přestávky:** Čas přestávky při přechodu z jedné krmné linie na jinou.
- **Může obsahovat louh:** Informace řídicímu počítači, že potrubí obsahuje louh. Bezpečnostní funkce při přerušení čištění potrubí recepturou.

- **Může obsahovat kyselinu:** Informace řídícímu počítači, že potrubí obsahuje kyselinu. Bezpečnostní funkce při přerušení čištění potrubí recepturou.

5.13.3.2 Ventily

The dialog box 'Ventily' is divided into four sections, numbered 1 to 4:

- Filtr:** Includes dropdowns for 'Okruh', 'Podokruh', and 'Podvětev'.
- Název, Typ potrubí, Délka, Pořadí distribuce:** Fields for naming and specifying pipe details.
- Tabulka ventilů:** A table listing valves with columns for 'Budova', 'Sekce', 'Kotel', 'Ventil', 'Vzdálenost v [m]', '+ / - v [m]', 'Typ potrubí', 'Objem v [l]', 'Zamknout ventil pro k.', 'Pořadí distribuce', 'Odchytka dávkování', and 'Dok.'. The table shows three valves for 'Mast 2'.
- Kotel -> Ventil, Zadání objemu:** A section for selecting the boiler and setting the volume.

Dialog "Ventily" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Okruh:** Okruh, větev, větev s Jet na výběr.
- **Podokruh:** Podokruh na výběr.
- **Podvětev:** Podvětev na výběr.

2.

- **Název** (pouze zobrazení): Název (pod-)okruhu, (pod-)větve, větve s Jet.
- **Typ potrubí** (pouze zobrazení): Typ potrubí (pod-)okruhu, (pod-)větve, větve s Jet.
- **Délka** (pouze zobrazení): Délka (pod-)okruhu, (pod-)větve, větve s Jet.
- **Pořadí distribuce** (pouze zobrazení): Pozice (pod-)okruhu, (pod-)větve, větve s Jet v distribučním pořadí.
- **Seskupit:**
Lokace: Seskupení podle umístění na farmě.
Okruh: Seskupení podle krmné linie.

3.

- **Budova** (pouze zobrazení): Název budovy.
- **Sekce** (pouze zobrazení): Název sekce.
- **Kotec** (pouze zobrazení): Název kotce.
- **Ventil:** Název ventilu.
- **Vzdálenost v [m]:** Pevná vzdálenost ventilu, zpravidla od počátečního ventilu okruhu. Slouží k výpočtu objemu potrubí, zobrazeného v "Objem".
- **+ / - v [m]:** Dodatečná vzdálenost ventilu, o kterou se upraví hodnota nastavená ve "Vzdálenost v [m]". Tato hodnota může být kladná i záporná. O tuto dodatečnou vzdálenost lze posunout i několik ventilů současně, aniž by bylo nutné přičítat posun jednotlivě ke každému ventilu (viz "+/- => Vzdálenost").
- **Typ potrubí:** Typ potrubí pro výpočet objemu potrubí, zobrazeného v "Objem".
- **Objem v [l]:** Objem potrubí, vypočtený z hodnot nastavených v "Vzdálenost v [m]" a "Typ potrubí".
- **Zamknout ventil pro krmení:** Ventil se trvale uzamkne a při krmení nebude brán v potaz.
- **Pořadí distribuce:** Priorita ventilu. Z hodnot všech ventilů se vypočítává jejich pořadí při distribuci. Čím nižší je hodnota, tím dříve je ventil na řadě. Relevantní je to pouze tehdy, pokud bylo pořadí koryt ve Správci úloh nastaveno na "Ruční ovládání" (viz kapitola 6.6 "Strategie krmení", strana 187).
- **Odchylka dávkování:** Řídícím počítačem spočítané rozdíly mezi plánovaným a skutečně vydávkovaným množstvím krmiva na ventilu. Při následujících krmeních je snaha množství krmiva na ventilu o tuto hodnotu vykompenzovat.

- **Doběh krmení:** Naměřený doběh při dávkování krmiva. Ventil se zavře dříve o hodnotu doběhu.
- **Pohyb doběhu:** Naměřený doběh při tlačení ke stop-bodu. Ventil se zavře dříve o hodnotu doběhu.
- **Doběh krmení vodou:** Naměřený doběh při krmení vodou. Ventil se zavře dříve o hodnotu doběhu.
- **Stop-bod:** Ventil nebo podvětev se označí jako dodatečný, manuální stop-bod. Tento stop-bod bude používán dodatečně k vypočteným stop-bodům při bezezbytkovém krmení na okruhu.
- **Maximální množství krmiva:** Maximální krmné množství, které bude během jednoho krmení na tomto ventilu vydávkováno.
- **Deaktivovat senzor:** Senzor koryta na tomto ventilu se deaktivuje a nebude se již používat ke kontrole před krmením nebo zjišťování doby žraní.
- **Normální frekvence:** Frekvence čerpadla pro normální dávkování. Tuto si upravuje řídicí systém.
- **Pevná normální frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro normální dávkování, ale použije hodnotu nastavenou v "Normální frekvence".
- **Pevná normální počáteční frekvence:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při normálním dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Pomalá frekvence:** Frekvence čerpadla pro jemné dávkování. Tuto si upravuje řídicí systém.
- **Pevná pomalá frekvence:** Řídicí počítač nebude upravovat frekvenci pro jemné dávkování, ale použije hodnotu nastavenou v "Pomalá frekvence".
- **Pevná frekvence pro pomalý start:** Počáteční frekvence pro regulaci pohonu při jemném dávkování. "0,0 Hz" znamená, že bude počáteční frekvence automaticky zjišťována řídicím počítačem.
- **Driblování procenta:** Procentuální dávkování pro driblované krmení. Použije se u několika ventilů v kotci. Driblované krmení je možné i na úrovni sekce.
- **Čas hystereze:** Adlibitní krmení: Čas prodlevy resp. doběhu po stabilním signálu senzoru, aby se koryto dostatečně zaplnilo krmivem, protože jsou senzory v korytech při adlibitním krmení zpravidla umístěny hlouběji, než při normálním krmení.

- **Adlib faktor:** Adlibitní krmení: Množství krmiva, které se má namíchat, se zvýší o tuto procentuální hodnotu. Hodnota se po krmení automaticky zvýší nebo sníží, podle toho, bylo-li na ventilu vykrmeno více nebo méně, než bylo v plánu. Úprava využije podle důležitosti předchozí hodnotu a aktuální poměr ze skutečného a požadovaného množství na ventilu. Faktor důležitosti se nastavuje ve "Všeobecné" > "Adlib nastavení" > "Rezervní faktor adibita".
 - **Čas vyfoukávání při krmení:** Doba, po kterou se bude na ventilu vyfoukávat krmivo tlakovým vzduchem.
 - **Čas vyfoukávání při čištění:** Doba, po kterou se bude ventil čistit foukáním tlakového vzduchu.
 - **Přestávka po dávkování:** Čekací doba po dávkování na krmném ventilu v případě systému HydroAir. Tohoto času je zapotřebí, aby se po vyfoukávání na ventilu opět vytvořil tlak vzduchu.
 - **Vyprázdnění min. tlak:** Minimální tlak vzduchu při vyprazdňování, který se používá jako kritérium pro přerušení vyfukování potrubí resp. krmného ventilu pro krmení selat. Klesne-li popř. zůstane-li tento tlak po uplynutí podílu nastaveného v "Distribuce" > "Krmné potrubí" > "HydroMixPro Baby" > "Minimální doba foukání" z doby nastavené v "Doba vyfukování" nízký, proces vyfukování se ukončí. Při zadání "0 bar" není pokles tlaku vzduchu kritériem pro přerušení vyfukování.
 - **Čas nátoky vody** Doba, po kterou se bude čerpat voda pro čištění ventilů.
 - **Karta IO:** Karta IO, s níž je ventil propojen.
 - **Kanál:** Kanál na kartě IO, s nímž je ventil propojen.
4. **+/- => Vzdálenost:** Automaticky upravuje hodnotu nastavenou v "Vzdálenost v [m]" všech příslušných ventilů o hodnotu nastavenou v "+ / - v [m]".

Postupujte následovně:

1. Ujistěte se, že se nacházíte v dialogu "Ventily".
2. Vyfiltrujte si v případě potřeby okruh a podvětev, které chcete editovat:
 - a) Vyberte ve "Filtr" pomocí rozbalovacího seznamu okruh a podvětev.
 - b) Ventily lze v "Seskupit" zobrazit seskupené podle lokace nebo okruhu.
 - c) Pomocí tlačítek "Sbalit" a "Rozbalit" ve spodní povelové liště můžete zobrazení ventilů zobrazovat nebo skrývat.

- d) Aby se objevily všechny parametry, které nejsou vidět, přetáhněte lištu horizontálního posuvníku doprava.
- 3. Pokud chcete u několika ventilů zadat jedno a to samé nastavení (hodnotu), máte možnost hromadné editace:
 - a) Označte několik ventilů:

Se stisknutou klávesou Shift a kliknutím na první a poslední pozici označíte i všechny pozice, ležící mezi tím.

Se stisknutou klávesou Ctrl a klikáním na jednotlivé pozice označíte více libovolných pozic.
 - b) Klikněte pravým tlačítkem myši do označené oblasti.
 - c) Klikněte na "Hromadná editace".

Otevře se dialog pro změnu hodnot.
- 4. Změňte hodnoty parametrů přímo v příslušném zadávacím poli.
- 5. Klikněte nakonec na „Uložit“, aby se nastavení zabezpečila.

5.13.3.3 Test ventilu

Budova	Sekce	Kotec	Lokace	Ventil	Vzdálenost v [m]	Čekání před	Počet otevření vs	Test	Ventil otevřen	Kontrola senzoru
- Větev [1]										
Mast 2	Section 1	Pen 1	H2.1.1	Krmný ventil [1]	0.00	3 s	1	☐	☐	☐
Mast 2	Section 1	Pen 2	H2.1.2	Krmný ventil [2]	0.00	3 s	1	☐	☐	☐
Mast 2	Section 1	Pen 3	H2.1.3	Krmný ventil [3]	0.00	3 s	1	☐	☐	☐

Dialog "Test ventilu" je rozčleněn na 4 oblasti, které jsou vysvětleny dále.

1. Filtr

- **Okruh:** Okruh, větev, větev s Jet na výběr.
- **Podokruh:** Podokruh na výběr.
- **Podvětev:** Podvětev na výběr.

2.

- **Seskupit:**
Lokace: Seskupení podle umístění na farmě.
Okruh: Seskupení podle krmné linie.
- **Čekání před:** Čekání před otevřením krmného ventilu.
- **Doba otevření:** Doba otevření krmného ventilu, provádí-li se test bez kontroly senzoru.
- **Počet otevření ventilu:** Počet otevření krmného ventilu.
- **Opakovat test do zastavení uživatelem:** Test ventilu se bude opakovat tak dlouho, dokud ho uživatel nezastaví.
- **S digitální kontrolou senzorů:** Test ventilů proběhne s kontrolou senzorů.
- **Max. čekací doba:** Maximální doba čekání na zpětnou vazbu od senzoru.

3.

- **Budova** (pouze zobrazení): Název budovy.
- **Sekce** (pouze zobrazení): Název sekce.
- **Kotec** (pouze zobrazení): Název kotce.

- **Lokace** (pouze zobrazení): Umístění na farmě.
- **Ventil** (pouze zobrazení): Název ventilu.
- **Vzdálenost v [m]** (pouze zobrazení): Pevná vzdálenost ventilu, zpravidla od počátečního ventilu okruhu.
- **Čekání před:** Čekání před otevřením krmného ventilu.
- **Počet otevření ventilu:** Počet otevření krmného ventilu.
- **Test:** Ventil bude brán při testu ventilů v potaz.
- **Ventil otevřen** (pouze zobrazení): Ventil je otevřen.
- **Kontrola senzoru** (pouze zobrazení): Zpětná vazba senzoru koryta.

4.

- **Start:** Spouští test ventilů.
- **Stop:** Ukončuje test ventilů.

5.13.4 Priorita řetězů nádrží

Řetězy nádrží, nakonfigurované v "Konfigurace" > "Všeobecné" > "Řetězy nádrží" (viz kapitola 4, strana 107) zde lze řadit pomocí šipek nahoru a dolů podle sestupné priority.



Při používání řetězů nádrží si vybírá řídicí počítač ze zásobníků, které obsahují požadovaný komponent, v následujících krocích:

1. Jsou brány v potaz pouze zásobníky s nejvyšší prioritou.
Zvláštnost: U komponentů, které se získávají pomocí speciálních pohybů krmiva (např. Inline šrotovníků) ze zásobníků s příslušnými výchozími komponenty, mají nezávisle na prioritě nádrže přednost ty zásobníky, které obsahují samotný požadovaný komponent.
2. Bude brán v potaz nejvýše umístěný řetěz nádrží, jehož zásobník obsahuje požadovaný komponent. V něm budou brány v potaz pouze ty zásobníky, z nichž existuje příslušný pohyb krmiva.

- a) Z těchto zásobníků bude brán v potaz poslední použitý zásobník. Pokud resp. dokud není tento zásobník uzamčen (nebo může být odemčen) u podle senzoru minima nebo váhy není prázdný, bude se komponent odebírat z něj. V opačném případě přijde na řadu další zásobník v řetězu nádrží atd. Na konci řetězu nádrží je následující zásobník opět zásobník na začátku řetězu, pokud se zároveň nejedná o naposledy použitý zásobník.
 - b) Pokud není v tomto řetězu nádrží (již) k nalezení žádný neuzamčený (nebo odemknutelný) a neprázdný zásobník, přijde na řadu řetěz nádrží níže na seznamu, jehož zásobníky požadovaný komponent obsahují, atd.
3. Pokud není v žádném řetězu nádrží, jejichž zásobníky požadovaný komponent obsahují, nalezen zásobník, z něž by existoval příslušný pohyb krmiva a který není uzamčen (nebo je odemknutelný) a není prázdný, provede řídicí počítač výběr zásobníku běžným způsobem.

Pro každou aplikaci lze nastavit prioritu řetězů nádrží individuálně, i když aplikace náleží ke stejné skupině NetFEED.

5.14 Zálohování dat

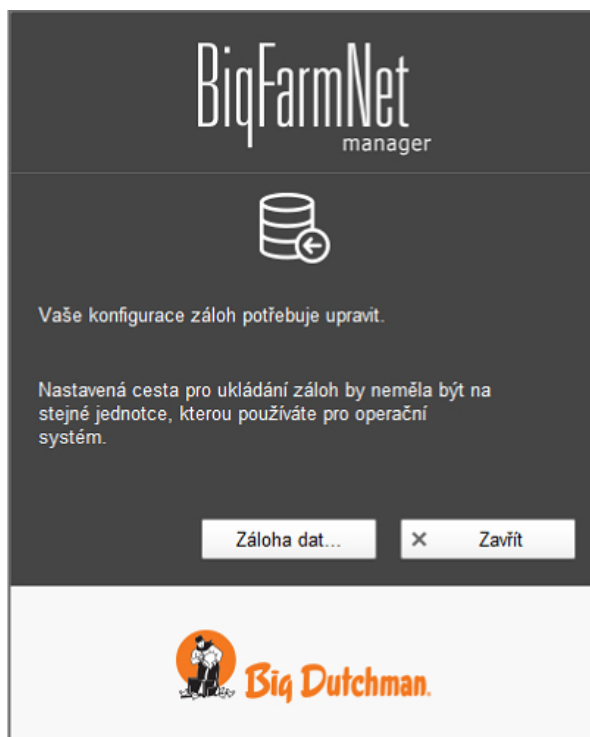
Po instalaci nebo aktualizaci programu BigFarmNet Manager od verze 3.2.0 se objevuje následující hlášení pro nastavení zálohy dat. Pokud toto hlášení pouze zavřete, objeví se hlášení zakrátko znovu.



OZNÁMENÍ!

Systém vyžaduje pro zálohu dat externí úložiště, např. síťový disk, externí HDD nebo paměťové médium USB. Pokud je nastaveno externí úložiště, hláška se již neobjeví, nezávisle na tom, zda je automatická záloha zapnuta nebo vypnuta.

Pokud je při aktualizaci na verzi 3.2.0 již nějaké externí úložiště zadáno, pak se hlášení vůbec neobjeví.



Doporučuje se provádět zálohy dat v pravidelných intervalech. V případě ztráty dat tak můžete sáhnout po záloze dat a nakopírovat data zpět.

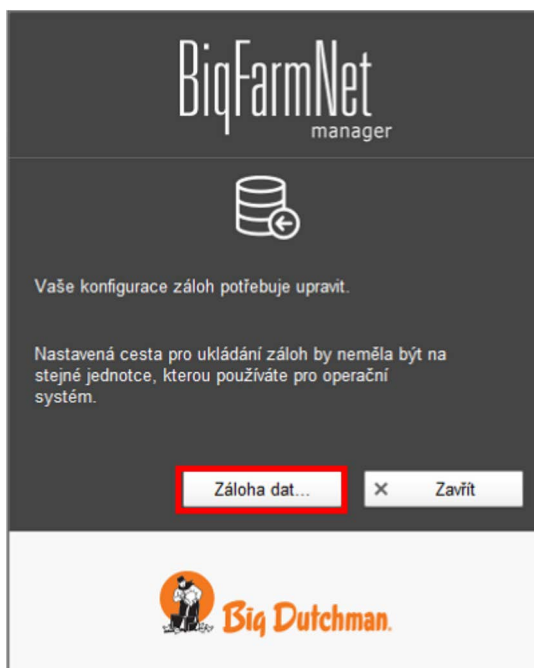
Uvažte, že můžete sáhnout pouze po poslední záloze dat. Vše, co jste vytvořili nebo změnili v mezičase, v ní není zohledněno. Stanovení intervalů zálohy je tak závislé na intenzitě vytváření Vašich dat. Měli byste najít optimum vyhovující Vaším potřebám mezi přijatelnou ztrátou dat a četností vytváření datových záloh.

BigFarmNet Manager Vám poskytuje následující možnosti pro zálohu dat:

- Manuální záloha dat, kterou můžete v případě potřeby udělat kdykoliv.
- Automatická záloha dat, pro kterou nastavíte pevný časový plán. Záloha dat se pak bude provádět automaticky podle nastavení.

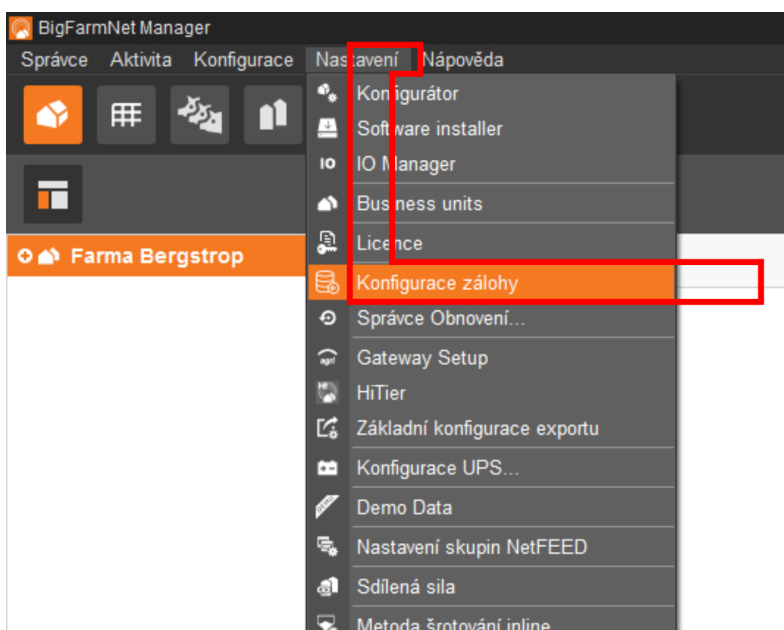
Dialog pro nastavení vyvoláte následujícím způsobem:

1. Klikněte na "Záloha dat".



NEBO

1. Klikněte v nabídce "Nastavení" na "Zálohu dat".



2. Vyberte v okně „Nastavení zálohy“ požadovaný proces pomocí příslušné záložky:

Automatická záloha

Výchozí nastavení automatické zálohy je "VYP".

The screenshot shows the 'Konfigurace zálohy' dialog box with the 'Automatická záloha' tab selected. The 'Aktuální stav zálohy je:' (Current backup status is:) is set to 'VYP' (Off). The frequency 'Jak často byste chtěli vytvářet zálohy?' (How often would you like to create backups?) is set to 'Denně' (Daily). The interval 'Jak dlouho byste chtěli ukládat zálohy?' (How long would you like to store backups?) is set to '1 týden' (1 week). The time 'Kdy byste chtěli udělat zálohu?' (When would you like to do the backup?) is set to '2:00'. The checkbox 'Provádění záloh ovladače 510 z tohoto PC' (Performing backups of the 510 controller from this PC) is checked. The 'Zálohy budou ukládány do:' (Backups will be stored to:) field is empty. At the bottom are 'OK' and 'Zrušit' (Cancel) buttons.

- Klikněte na "VYP", aby se deaktivace zrušila.
Tlačítko se změní na "ZAP".
- Stanovte časový rámec.
- Vyberte externí úložiště.
- Klikněte na "OK", aby se nastavení aplikovala.

NEBO:

Manuální záloha

The screenshot shows the 'Konfigurace zálohy' dialog box with the 'Ruční záloha' tab selected. The text 'V této tabulce máte možnost spustit zálohovací proces ručně' (In this table you have the option to start the backup process manually) is displayed. Below it, the instruction 'Vyberte adresář, do kterého chcete zálohy ukládat' (Select the directory where you want to store backups) is shown. The 'Zálohy budou ukládány do:' (Backups will be stored to:) field is empty. At the bottom are 'Vytvořit zálohu nyní!' (Create backup now!) and 'Zrušit' (Cancel) buttons.

- Vyberte externí úložiště.
- Klikněte na aktivované tlačítko „Vytvořit zálohu!“.

6 Správce úloh

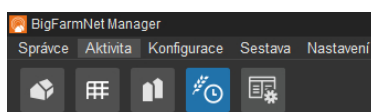
V HydroMixpro se nadefinované automatické procesy ukládají jako úlohy.

Ve Správci úloh je možné

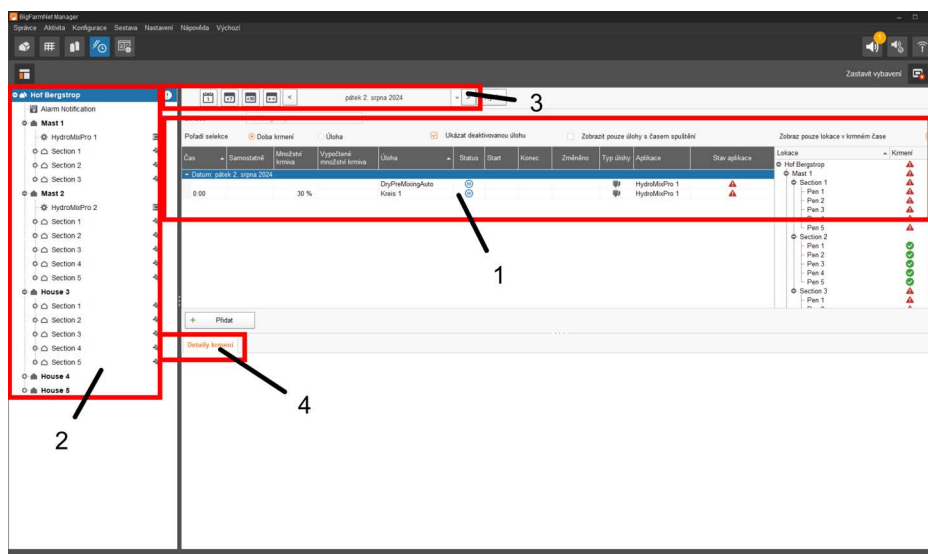
- přidávat nové úlohy,
- editovat stávající úlohy,
- ukládat vytvořené úlohy jako šablony.

6.1 Otevření Správce úloh

Správce úloh se otevírá výběrem symbolu na liště se symboly.



Okno Správce úloh



1) Seznam úloh s volbami pro zobrazování

- Řazení podle "Doby krmení" a "Úlohy"
- "Ukázat deaktivované úlohy"
- "Zobrazit pouze úlohy s časem spuštění"
- "Zobraz pouze lokace v krmeném čase"

2) Funkce filtru přes strukturu farmy

- Zobrazí se pouze úlohy pro vybrané lokace.

3) Funkce filtru pro časy

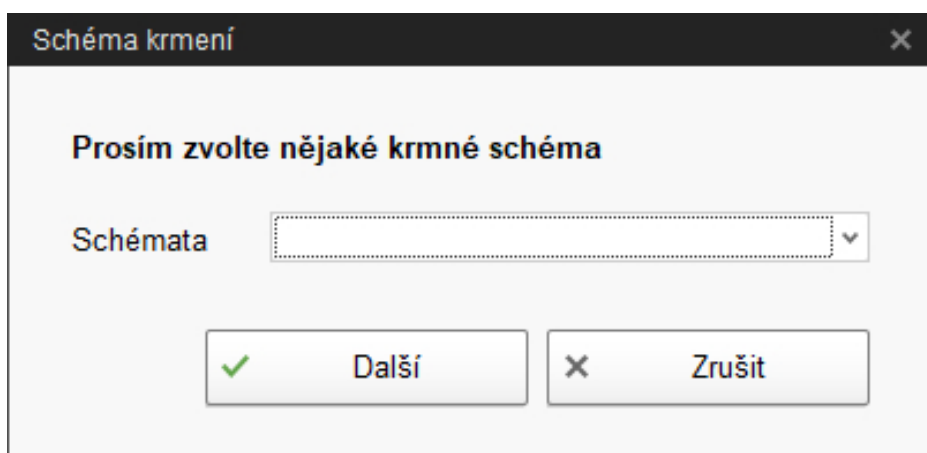
- Zobrazení dnů, týdnů nebo měsíců
- Zobrazení libovolného období
- Návrat k aktuálnímu datu pomocí "Nyní".

4) Přidání nové úlohy

6.2 Přidávání úloh

- Abyste vytvořili novou úlohu, klikněte ve Správci úloh na "Přidat".

Existují-li šablony, objeví se nejprve dotaz, zda má být použita nějaká šablona.

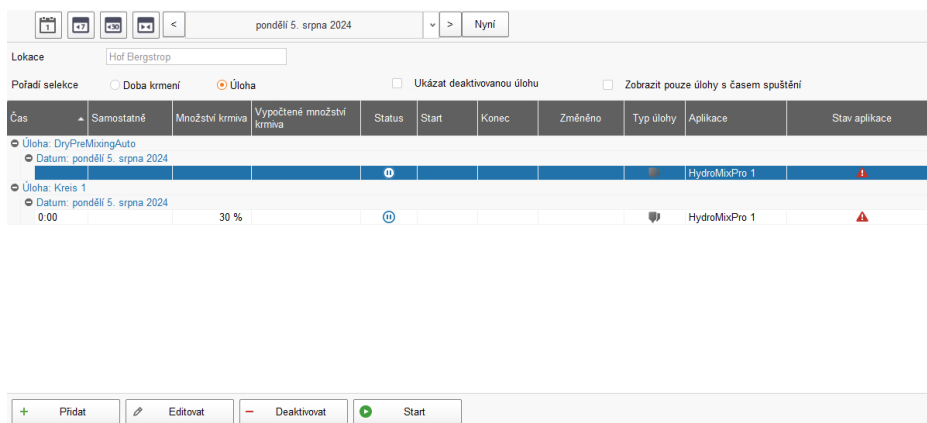


- Vyberte některou ze šablon, nebo klikněte na "Další".

Otevře se dialogové okno "Krmné úlohy" (viz kapitola 6.5).

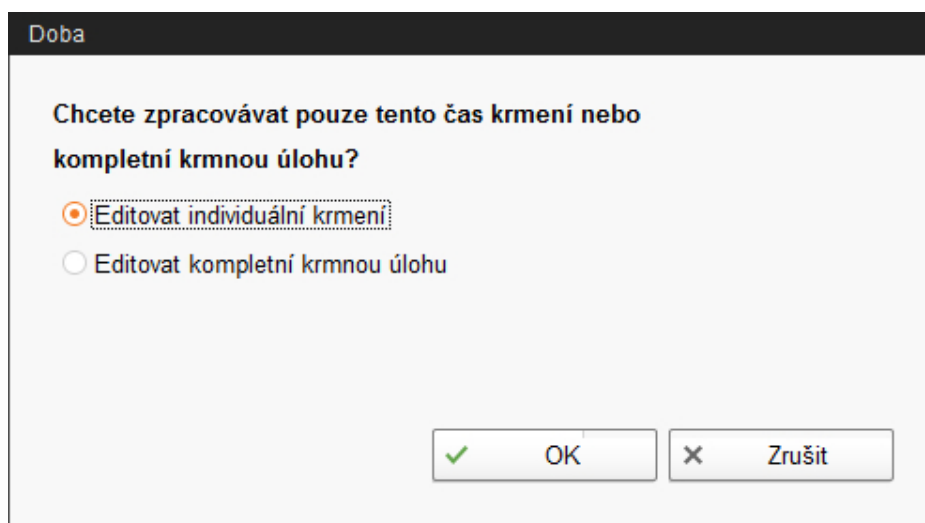
6.3 Editace úloh

Je-li ve Správci úloh vybrána nějaká úloha, objeví se další tlačítka, jimiž lze úlohu editovat.



1) Editace

Při stisknutí se objeví dotaz:



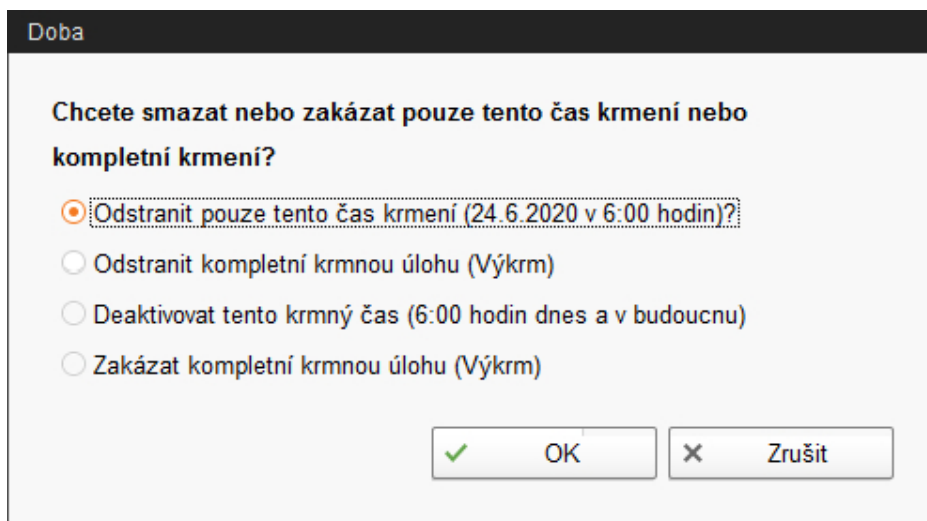
The dialog box has a title bar 'Doba'. The main text asks: 'Chcete zpracovávat pouze tento čas krmení nebo kompletní krmnou úlohu?'. There are two radio button options: 'Editovat individuální krmení' (which is selected) and 'Editovat kompletní krmnou úlohu'. At the bottom right, there are two buttons: 'OK' with a green checkmark icon and 'Zrušit' with a red 'X' icon.

- Editovat pouze aktuální krmný čas, nebo
- editovat kompletní krmnou úlohu.

Po výběru se otevře dialogové okno "Krmné úlohy" (viz kapitola 6.5).

2) Deaktivovat

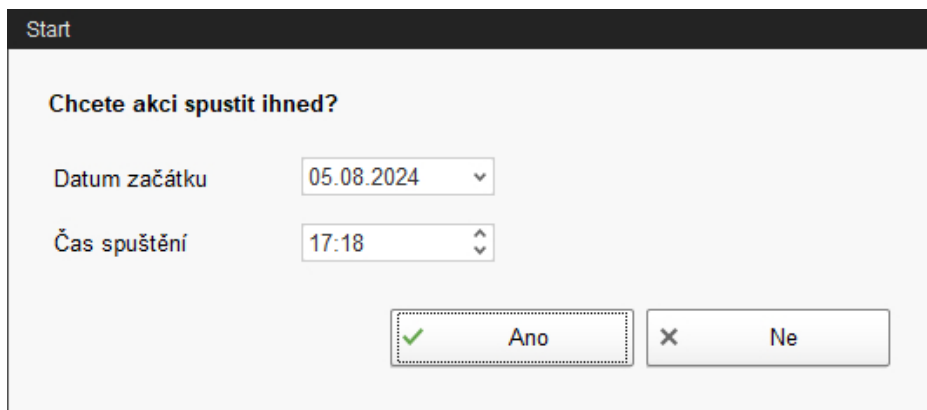
Při stisknutí se objeví dotaz:



- Vybranou krmnou úlohu smazat nebo deaktivovat:
 - U aktuálního času krmení.
 - Kompletní krmnou úlohu.

3) Start

Při stisknutí se objeví dotaz:



Při potvrzení se vybraná krmná úloha okamžitě spustí.

6.4 Uložit úlohu jako šablonu

Úlohy je možné během editace v dialogovém okně "Krmná úloha" ukládat jako šablonu (viz kapitola 6.5).

6.5 Dialogové okno "Krmné úlohy"

The screenshot shows the 'Krmné úlohy' (Feeding Tasks) dialog window. It is divided into several sections:

- Annotation 1:** Points to the 'Okruh' (Group) selection area on the left, which lists 'Kreis 1 [1]' and its sub-items 'Krmný ventil [1] (Pen 1)' through 'Krmný ventil [5] (Pen 5)', each with a green checkmark.
- Annotation 2:** Points to the top right section containing fields for 'Název' (Name), 'Typ' (Type), 'Applikace' (Application), 'Strategie' (Strategy), 'Provést' (Perform), 'Každý' (Every), 'Od - Do' (From - To), 'Krmná fáze' (Feeding phase), and 'Sloužit skupiny zvířat' (Serve animal groups).
- Annotation 3:** Points to the 'Krmení' (Feeding) section, which includes a 'Krmení 0' dropdown, a '+ Přidat' (Add) button, and buttons for 'Kopírovat' (Copy) and 'Smazat' (Delete). Below these are fields for 'Čas' (Time), 'Množství krmiva' (Feed amount), and 'Rezenní čas' (Cutting time).
- Annotation 4:** Points to the bottom section, which contains a 'Kontrola hladiny' (Level control) dropdown, a 'Dodatečné krmení, je-li zapotřebí' (Additional feeding, if needed) checkbox, and several input fields for 'Max. doba čekání' (Max. waiting time), 'Bez přípravy' (Without preparation), and 'Čas zapnutí světla při přípravě' (Time of light turning on during preparation).

- Pole pro výběr lokací nebo okruhů, v nichž se má aktuální úloha vykonat.

This close-up shows the 'Okruh' (Group) selection area. It has two radio buttons: 'Okruh' (selected) and 'Lokace' (Location). Below them is a table with two columns: 'Okruh' and 'Krmení'.

Okruh	Krmení
☒ Kreis 1 [1]	
☒ Krmný ventil [1] (Pen 1)	☒
☒ Krmný ventil [2] (Pen 2)	☒
☒ Krmný ventil [3] (Pen 3)	☒
☒ Krmný ventil [4] (Pen 4)	☒
☒ Krmný ventil [5] (Pen 5)	☒

- **Okruh:** Zobrazení okruhů nebo větví s příslušnými krmnými ventily pro výběr v krmné úloze.
- **Lokace:** Zobrazení lokací s příslušnými krmnými ventily pro výběr v krmné úloze.

3. Nadřazené údaje krmné úlohy

Název		Provést	Denně v
Typ	Feeding	Každý	1 den
Aplikace	HydroMixPro 1 v	Od - Do	05.08.2024 v - 31.12.2099 v
Strategie	Restriktivní tekuté v	Krmná fáze	v
Skupina zvířat		Sloučit skupiny zvířat	☐

- **Název** krmné úlohy.
- **Typ** je přednastaven na "Krmení".
- **Aplikace**: Výběr aplikace, ve které se má krmná úloha provést.
- **Strategie**: znamená předmět krmné úlohy: Krmení, čištění nebo recirkulace.
- **Skupina zvířat**: Můžete vybrat jednotlivé skupiny zvířat ze zvolené lokace nebo okruhu. Jednotlivá zapisovaná čísla skupin zvířat se oddělují čárkou. Skupiny zvířat se pak krmí v uvedeném pořadí (seskupování např. u skupin zvířat se stejným stářím).

Není-li sem zapsán žádný údaj, nakrmí se všechny skupiny zvířat, které se nacházejí na vybrané lokaci nebo okruhu.

- **Provést**: každý den nebo jedenkrát týdně.
- **Každý den**: Provádění v pevných denních intervalech.
- **Od - do**: Časové rozpětí úlohy. Mimo toto časové rozpětí se úloha nebude spouštět.
- **Krmná fáze**: Z krmných fází "Předvýkrm", "Hlavní výkrm" a "Koncový výkrm" lze vybrat jednu nebo několik krmných fází.

Krmit se pak budou pouze ty skupiny zvířat, které mají být krmeny touto krmnou fází.

- **Sloučit skupiny zvířat**: Pokud je krmeno několik skupin zvířat společně, pak je možné skupiny zvířat sloučit, dostávají-li přesně stejné krmivo.

4. Časy provádění krmných úloh a uložení jako šablony

Krmení 3 + Přidat ↺ Kopírovat − Smazat ▼			
Čas	Množství krmiva	Rezervy	✓ Uložit schéma
6:00		30 %	☐
14:00		40 %	☐
20:00		30 %	☒

- **Přidat:** vytvoří nový čas provedení úlohy.
- **Kopírovat:** vytvoří čas provedení úlohy se stejnými údaji.
- **Smazat:** smaže čas provedení úlohy.
- **Uložit schéma**

Uložení krmné úlohy jako šablony.

Při stisknutí se objeví následující dotaz:

Uložit schéma

Prosím zadejte kód a popis šablony.

Kód

Popis

✓ OK

✗ Zrušit

"Kód" a "Popis" lze zadat libovolně.

5. Technické parametry úlohy

(Závisí na strategii, viz příslušná kapitola)

6.6 Strategie krmení

6.6.1 Restriktivní tekuté

Při restriktivním krmení (Strategie: "Restriktivní suché") se míchá směs pro vybraná zvířata a následně se jim při dávkovacím procesu dává.

Strategie	Restriktivní tekuté	K
Skupina zvířat		S
Krmení 1	Přidat	Kopírovat
	Smazat	
Čas	Množství krmiva	Rezervní čas
0:00	50 %	

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.
- **Rezervní čas** (volitelný) se aktivuje, pokud se má v tomto čase krmení zkrmit zbytek denního nároku na krmivo.

Příprava

Příprava	Distribuce	Detaily větve Jet	Čištění	Čištění okruhu	Krmné fáze
0:00 Detaily krmení					
Kontrola hladiny ☒			Dodatečné krmení, je-li zapotřebí 0,00 kg		
Míchací nádrž			Max. doba čekání 0 min		
Zbytek krmiva v míchací nádrži Započítat			Bez přípravy ☐		
Cíl vyprázdnění Nádrž na použitou vodu			Čas zapnutí světla při přípravě 0 min		
Externí zakázka					
Krmivo zbývající v míchací nádrži Započítat					
Cíl pro vyprázdnění					

- **Kontrola hladiny:** Touto předběžnou kontrolou se zjišťují ventily, pro které se má skutečně míchat.
- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Max. doba čekání:** Maximální čekací doba při ručním ovládání.
- **Bez přípravy:** Provedení krmné úlohy bez přípravy krmiva.
- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světla v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).

Externí objednávka

- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Distribuce

0.00 Detaily krmení

Recirkulovat malý okruh	0 %	Zohlednit změnu sekce	☒
Recirkulace okruhu	0 %	Použít nádrž použité vody pro tlačení zpět	☐
Pořadí koryt	Podle trasy potrubí	Čas zapnutí světla při distribuci	0 min
Tlačný tank	Nádrž na použitou vodu	Výpočet času	☒
Tlačení/Předběžné dávkování z míchací nádrže	☐	Přestávka při změně krmné linie	☐
Driblování	Bez driblování	Povolit tlačení do míchací nádrže	☒
BabyAir	Nedefinováno		

- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezezbytkově.
- **Pořadí koryt:** Tento parametr určuje pořadí ventilů na krmném potrubí. Volby pro pořadí ventilů jsou
 - náhodné,
 - podle potrubí,
 - ruční.
- **Tlačný tank:** Tento parametr určuje, ze které nádrže se má "dotláčet". Může se jednat buď o váženou nádrž na čistou, nebo na použitou vodu.

- **Tlačení/předběžné dávkování z míchací nádrže:** Tento parametr povoluje tlačení a předběžné dávkování z míchací nádrže.
- **Driblování:** Aplikace driblování při řízeném dávkování na krmných ventilech.
 - Bez driblování.
 - Driblování v kotci.
 - Driblování v sekci.
- **Baby Air:** Tento parametr určuje typ krmení selat: BabyAir nebo HydroAir.
- **Zohlednit změnu sekce:** Pokud je aktivní tento parametr, kontroluje řídicí počítač během dávkování při změně sekce, zda je v míchací nádrži dostatek krmiva. Pokud v míchací nádrži dostatek krmiva není a ještě nebylo připraveno vše, chová se řídicí počítač následujícím způsobem:
 - U systémů s jednou nádrží se předčasně spustí domíchávání zbytku.
 - V případě systémů Speed řídicí počítač zkontroluje, je-li míchanice ve druhé nádrži hotová. Pokud ne, dávkování se přeruší a čeká se na ukončení přípravy ve druhé míchací nádrži. To zaručuje rychlé přepnutí z jedné míchací nádrže na druhou.
- **Použit nádrž použité vody pro tlačení zpět:** Tento parametr je relevantní pouze pro systémy s potrubím pro tlačení v protisměru do okruhu. Tento parametr určuje, zda smí být v protisměru tlačeno z nádrže na použitou vodu či nikoliv.
- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světel v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).
- **Výpočet času:** Zjištění doby žraní od konce dávkování, do doby než senzor koryta na ventilu rozpozná prázdné koryto.
- **Přestávka při změně krmné linie:** Je-li tento parametr aktivní, pak systém udělá přestávku, pokud při dávkování dojde k přechodu z jednoho krmného potrubí na jiné. Tato čekací doba umožní provozovateli, aby krmení sledoval a případně přešel z jedné budovy do jiné.
- **Povolit tlačení do míchací nádrže:** Povolení, že řídicí počítač může tlačit do míchací nádrže (jako cíle).

Detaily větve s Jet

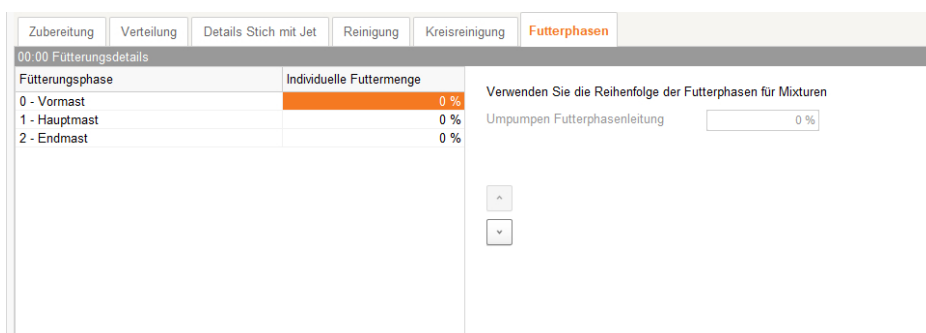
Obsah větve s Jet před přípravou

- **Očekávaný obsah:** Tento parametr určuje očekávatelný stav větví s Jet před krmáním. "Prázdný" nebo "Krmivo". Aktuální stav větve s Jet se přebírá z očekávaného stavu posledního krmení.
 - "Prázdný": Před přípravou se větve s Jet, které se mají naplnit, vyprázdní v souladu s nastavením v "Vyprázdnit cíl".
 - "Krmivo" a větev je prázdná: Po namíchání se vydávákuje do větve s Jet dodatečné krmivo.
 - "Krmivo" a větev je zaplněna vodou: Větev se po namíchání vyprázdní a následně zaplní krmivem.
- **Vyprázdnit cíl:** Tento parametr definuje, kam se větev s Jet vyprázdní. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

Obsah větve s Jet po krmení

- **Stav po krmení** Tento parametr určuje stav větví s Jet po krmení. Existují následující možnosti:
 - "Prázdný": Větev s Jet se po krmení vyprázdní.
 - "Krmivo": Větev s Jet zůstanou po krmení naplněné krmivem.
 - "Voda": Větev s Jet zůstanou po krmení naplněné použitou vodou (pouze u bezezbytkového krmení):
- **Vyprázdnit cíl:** Cílem je poslední větev s kuželkou Jet. Tento parametr definuje, jak má být větev s Jet vyprázdněna. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

Krmné fáze



Fütterungsphase	Individuelle Futtermenge
0 - Vormast	0 %
1 - Hauptmast	0 %
2 - Endmast	0 %

Verwenden Sie die Reihenfolge der Futterphasen für Mixturen

Umpumpen Futterphasenleitung ☐ 0 %

- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.
Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.
- **Individuální množství krmiva:** Je-li pro všechny krmné fáze nadefinováno 0%, pak se nebudou zadávat procenta krmiva na krmnou fázi. V takovém případě budou krmeny pouze skupiny zvířat, jejichž nejmladší zvíře se v nějaké krmné fázi nachází. Tím mohou celé skupiny zvířat automaticky díky stáří nejmladšího zvířete přejít z jednoho krmného času do jiného krmného času.

Pokud jsou zadána procenta přes krmné fáze v tabulce krmných fází, budou se pro krmení vybírat ta zvířata ze skupiny, jejichž individuální krmná fáze odpovídá některé ze zvolených krmných fází. Všechna zvířata se následně nakrmí míchanicí podle nejmladšího z vybraných zvířat. Množství se řídí procenty krmné fáze. Tato metoda se například používá, aby se zvířata krmila stejnou míchanicí, ale jinými procentuálními podíly.

Příklad: Mladá zvířata dostávají dvakrát denně 50%, stará zvířata čtyřikrát 25%.

Jiný případ aplikace pro procenta krmných fází je seskupování zvířat nezařazených do skupin podle stáří zvířat. Toho se dosahuje tím, že je zadána pouze jedna krmná fáze, ale procenta pro zvířata se zadají do této tabulky. Budou tak nakrmena a při kalkulaci míchanice zohledněna pouze ta zvířata, která jsou v příhodném věku pro krmnou fázi.

- **Používejte pořadí krmných fází pro míchanice:** Míchanice se seřadí podle krmné fáze skupiny zvířat. Šipkami nahoru a dolů lze pořadí krmných fází určovat.
- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.2 Blokové krmení

Při blokovém krmení se krmivo namíchá a následně v několika blocích vykrmí zvířatům. Blokové krmení se liší od restriktivního mokrého krmení nadefinováním bloků. Množství krmiva všech bloků musí být v součtu 100%. Mezi bloky lze nadefinovat časy přestávek.

Čas	Množství krmiva	Rezervní čas
0:00	50 %	

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.
- **Rezervní čas** (volitelný) se aktivuje, pokud se má v tomto čase krmení zkrmit zbytek denního nároku na krmivo.

Detaily krmného bloku

Krmný blok Detaily + Přidat - Smazat			
1		2	
Množství krmiva:	40 %	Množství krmiva:	60 %
Čekací doba:	3 min	Čekací doba:	0 min
Status míchání:	Bez míchání	Status míchání:	Intervalové mích...
Rychlost:	Pomalu	Rychlost:	Rychle
Interval doby míchání:	0,0 min	Interval doby míchání:	2,0 min
Interval doby přestávky:	0,0 min	Interval doby přestávky:	2,0 min
Doby míchání po přestávce:	0,0 min	Doby míchání po přestávce:	2,0 min
Recirkulovat Okruh:	0 %	Recirkulovat Okruh:	30 %

Standardně se vytvářejí tři bloky na každý čas krmení. Bloky můžete mazat nebo přidávat další.

- **Množství krmiva:** Podíl krmného množství, jaký se bude krmiv v tomto bloku.
- **Čekací doba** do spuštění dalšího bloku.
- **Status míchání** má následující volby:
 - "Bez míchání".
 - "Míchání bez přerušení".
 - "Intervalové míchání" - parametr "Interval doby míchání" a "Interval doby přestávky" se aktivují.
- **Rychlost** při míchání.
- **Interval doby míchání:** Délka doby míchání při intervalovém míchání.

- **Interval doby přestávky:** Délka doby přestávky při intervalovém míchání.
- **Doba míchání po přestávce:** Pokud je nastavena doba míchání po přestávce, pak se krmivo v míchací nádrži před dalším blokem rychle zamíchá.
- **Recirkulace okruhu:** Platí pouze pro okruhy, které nejsou bezezbytkové.

Příprava

- **Kontrola hladiny:** Touto předběžnou kontrolou se zjišťují ventily, pro které se má skutečně míchat.
- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Max. doba čekání:** Maximální čekací doba při ručním ovládání.
- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světel v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).

Externí objednávka

- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.

- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Distribuce

Příprava	Distribuce	Detaily větve Jet	Čištění	Čištění okruhu	Krmné fáze
0:00 Detaily krmení					
Recirkulovat malý okruh	0 %	Zohlednit změnu sekce		☒	
Recirkulace okruhu	0 %	Použít nádrž použité vody pro tlačení zpět		☐	
Pořadí koryt	Podle trasy potrubí	Čas zapnutí světla při distribuci		0 min	
Tlačný tank	Nádrž na použitou vodu	Výpočet času		☒	
Tlačení/Předběžné dávkování z míchací nádrže	☐	Výpočet času pouze po posledním bloku detail		☒	
Driblování	Bez driblování	Přestávka při změně krmné linie		☐	
BabyAir	Nedefinováno	Používat krmivo pro tlačení v okruzích		☐	
		Povolit tlačení do míchací nádrže		☒	

- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezezbytkově.
- **Pořadí koryt:** Tento parametr určuje pořadí ventilů na krmném potrubí. Volby pro pořadí ventilů jsou
 - náhodné,
 - podle potrubí,
 - ruční.
- **Tlačný tank:** Tento parametr určuje, ze které nádrže se má "dotláčet". Může se jednat buď o váženou nádrž na čistou, nebo na použitou vodu.
- **Tlačení/předběžné dávkování z míchací nádrže:** Tento parametr povoluje tlačení a předběžné dávkování z míchací nádrže.
- **Driblování:** Aplikace driblování při řízeném dávkování na krmných ventilech.
 - Bez driblování.
 - Driblování v kotci.
 - Driblování v sekci.
- **Baby Air:** Tento parametr určuje typ krmení selat: BabyAir nebo HydroAir.

- **Zohlednit změnu sekce:** Pokud je aktivní tento parametr, kontroluje řídicí počítač během dávkování při změně sekce, zda je v míchací nádrži dostatek krmiva. Pokud v míchací nádrži dostatek krmiva není a ještě nebylo připraveno vše, chová se řídicí počítač následujícím způsobem:
 - U systémů s jednou nádrží se předčasně spustí domíchávání zbytku.
 - V případě systémů Speed řídicí počítač zkontroluje, je-li míchanice ve druhé nádrži hotová. Pokud ne, dávkování se přeruší a čeká se na ukončení přípravy ve druhé míchací nádrži. To zaručuje rychlé přepnutí z jedné míchací nádrže na druhou.
- **Použit nádrž použité vody pro tlačení zpět:** Tento parametr je relevantní pouze pro systémy s potrubím pro tlačení v protisměru do okruhu. Tento parametr určuje, zda smí být v protisměru tlačeno z nádrže na použitou vodu či nikoliv.
- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světel v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).
- **Výpočet času:** Zjištění doby žraní od konce dávkování, do doby než senzor koryta na ventilu rozpozná prázdné koryto.
- **Výpočet času po posledním bloku:** Zjištění doby žraní od konce dávkování posledního bloku krmení, do doby než senzor koryta na ventilu rozpozná prázdné koryto.
- **Přestávka při změně krmné linie:** Je-li tento parametr aktivní, pak systém udělá přestávku, pokud při dávkování dojde k přechodu z jednoho krmného potrubí na jiné. Tato čekací doba umožní provozovateli, aby krmení sledoval a případně přešel z jedné budovy do jiné.
- **Používat krmivo pro tlačení v okruzích:** Povoluje používat tlačení krmivem pro následující bloky. Je-li tento parametr aktivní, pak se krmivo následujících bloků použije pro dotlačování. Z technických důvodů musí být případně ve zvláštních případech namícháno více krmiva. Jinak se bude krmivo z okruhů mezi bloky vytlačet použitou vodou.
- **Povolit tlačení do míchací nádrže:** Povolení, že řídicí počítač může tlačit do míchací nádrže (jako cíle).

Detaily větve s Jet

Obsah větve s Jet před přípravou

- **Očekávaný obsah:** Tento parametr určuje očekávatelný stav větví s Jet před krmením. "Prázdný" nebo "Krmivo". Aktuální stav větve s Jet se přebírá z očekávaného stavu posledního krmení.
 - "Prázdný": Před přípravou se větve s Jet, které se mají naplnit, vyprázdní v souladu s nastavením v "Vyprázdnit cíl".
 - "Krmivo" a větev je prázdná: Po namíchání se vydávákuje do větve s Jet dodatečné krmivo.
 - "Krmivo" a větev je zaplněna vodou: Větev se po namíchání vyprázdní a následně zaplní krmivem.
- **Vyprázdnit cíl:** Tento parametr definuje, kam se větev s Jet vyprázdní. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

Obsah větve s Jet po krmení

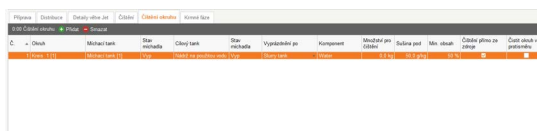
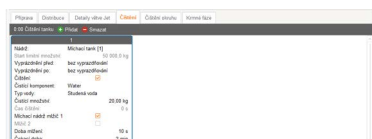
- **Stav po krmení** Tento parametr určuje stav větví s Jet po krmení. Existují následující možnosti:
 - "Prázdný": Větev s Jet se po krmení vyprázdní.
 - "Krmivo": Větev s Jet zůstane po krmení naplněné krmivem.
 - "Voda": Větev s Jet zůstane po krmení naplněné použitou vodou (pouze u bezesbytkového krmení):
- **Vyprázdnit cíl:** Cílem je poslední větev s kuželkou Jet. Tento parametr definuje, jak má být větev s Jet vyprázdněna. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

- **Plnění s předdávkováním:** Tento parametr platí pouze pro větve s kuželkou Jet a pro systémy s nádrží na použitou vodu. Je-li tento parametr aktivní, bude se ve větvi s Jet předdávkovat použitou vodou mezi posledním fyzickým ventilem a koncem větve. To se týká obou následujících konfigurací:
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Krmivo".
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Prázdné" a v průběhu krmení se na jiných krmných potrubích dále vydávkuje, takže lze krmení určené pro jiná potrubí použít pro tlačení krmiva ve větvi s kuželkou Jet.

Tento parametr neplatí (je šedivý):

- u systémů bez nádrže na použitou vodu.
- u systémů s nádrží na použitou vodu, je-li parametr "Status po krmení" nastaven na hodnotu "Voda".
- **Tlačení krmivem:** Je povoleno používat krmivo pro dotlačování v následujících krmných potrubích. Na konci se toto krmivo vyprázdněním okruhu s kuželkou Jet přesune zpět do míchací nádrže. Tím se předchází dodatečnému vytváření použité vody.
- **Vyprázdnit mezi bloky:** Větev s Jet má být mezi bloky vyprázdněna.

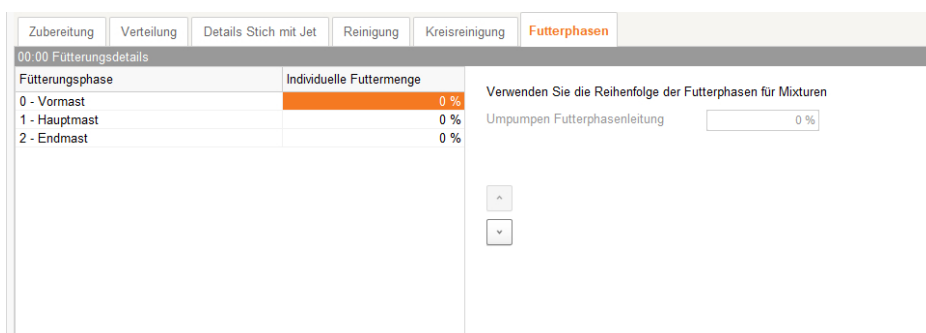
Čištění / Čištění okruhu



Parametry pro čištění nádrže a čištění okruhu lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Popis čisticích úloh v viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225 a kapitola 6.7.2, strana 226.

Krmné fáze



Fütterungsphase	Individuelle Futtermenge
0 - Vormast	0 %
1 - Hauptmast	0 %
2 - Endmast	0 %

Verwenden Sie die Reihenfolge der Futterphasen für Mixturen

Umpumpen Futterphasenleitung ☐ 0 %

- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.
Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.
- **Individuální množství krmiva:** Je-li pro všechny krmné fáze nadefinováno 0%, pak se nebudou zadávat procenta krmiva na krmnou fázi. V takovém případě budou krmeny pouze skupiny zvířat, jejichž nejmladší zvíře se v nějaké krmné fázi nachází. Tím mohou celé skupiny zvířat automaticky díky stáří nejmladšího zvířete přejít z jednoho krmného času do jiného krmného času.

Pokud jsou zadána procenta přes krmné fáze v tabulce krmných fází, budou se pro krmení vybírat ta zvířata ze skupiny, jejichž individuální krmná fáze odpovídá některé ze zvolených krmných fází. Všechna zvířata se následně nakrmí míchanicí podle nejmladšího z vybraných zvířat. Množství se řídí procenty krmné fáze. Tato metoda se například používá, aby se zvířata krmila stejnou míchanicí, ale jinými procentuálními podíly.

Příklad: Mladá zvířata dostávají dvakrát denně 50%, stará zvířata čtyřikrát 25%.

Jiný případ aplikace pro procenta krmných fází je seskupování zvířat nezařazených do skupin podle stáří zvířat. Toho se dosahuje tím, že je zadána pouze jedna krmná fáze, ale procenta pro zvířata se zadají do této tabulky. Budou tak nakrmena a při kalkulaci míchanice zohledněna pouze ta zvířata, která jsou v příhodném věku pro krmnou fázi.

- **Používejte pořadí krmných fází pro míchanice:** Míchanice se seřadí podle krmné fáze skupiny zvířat. Šipkami nahoru a dolů lze pořadí krmných fází určovat.
- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.3 Adlib tekuté

Při adlibitním krmení se připraví nadefinované množství krmiva a po nadefinovanou dobu se bude vykrmovat zvířatům. Všechna krmná koryta jsou vybavena senzory koryt. Jakmile senzor koryta rozpozná v nadefinovaném časovém intervalu některé koryto jako prázdné, dávkuje se do daného koryta krmivo, dokud senzor koryta nehlásí opět plný stav.

Strategie	Adlib tekuté	K
Skupina zvířat		S
Krmení 1 + Přidat K Kopírovat - Smazat		
Čas	Množství krmiva	Trvání
0:00	30 %	180 min

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.
- **Doba:** Maximální délka doby krmení.

Příprava

Příprava	Distribuce	Čištění	Krmné fáze
0:00 Detaily krmení			
Míchací nádrž		Dodatečné krmivo	0,00 kg
Zbytek krmiva v míchací nádrži	Započítat	Maximální čekací doba	0 min
Cíl vyprázdnění	Nádrž na použitou vodu		
Externí zakázka			
Krmivo zbývající v míchací nádrži	Započítat		
Cíl pro vyprázdnění			

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.

- **Max. doba čekání:** Maximální čekací doba při ručním ovládání.

Externí objednávka

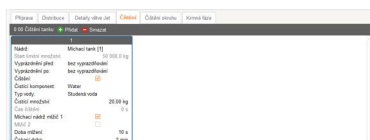
- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Distribuce

- **Pořadí koryt:** Tento parametr určuje pořadí ventilů na krmném potrubí. Volby pro pořadí ventilů jsou
 - náhodné,
 - podle potrubí,
 - ruční.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezzbytkově.
- **Recirkulace v každém cyklu:** Při výběru tohoto parametru se před každým dávkovacím cyklem krmivo na okruhu recirkuluje.
- **Kontrola koryta před každým cyklem dávkování:** Kontrola stavu naplnění koryt před každým cyklem dávkování.
- **Počet nulových cyklů:** Počet malých cyklů dávkování (nulových cyklů) pro ukončení krmné úlohy.

- **Limit nulového cyklu:** Limitní množství, které definuje nulový cyklus. Nulový cyklus je cyklus dávkování, u kterého je vydávkové množství menší, než hodnota tohoto limitu.
- **Čas přestávky:** Čas přestávky mezi dvěma dávkovacími cykly.
- **Status míchadla:** Způsob fungování míchadla v průběhu doby přestávky.
 - 1. Bez míchání.
 - 2. Míchání bez přerušení.
 - 3. Intervalové míchání.
- **Rychlost:** Rychlost míchadla.
 - 1. Pomalu.
 - 2. Rychle.
- **Interval čas míchání:** Čas míchání v intervalu.
- **Interval čas přestávky:** Čas přestávky v intervalu.

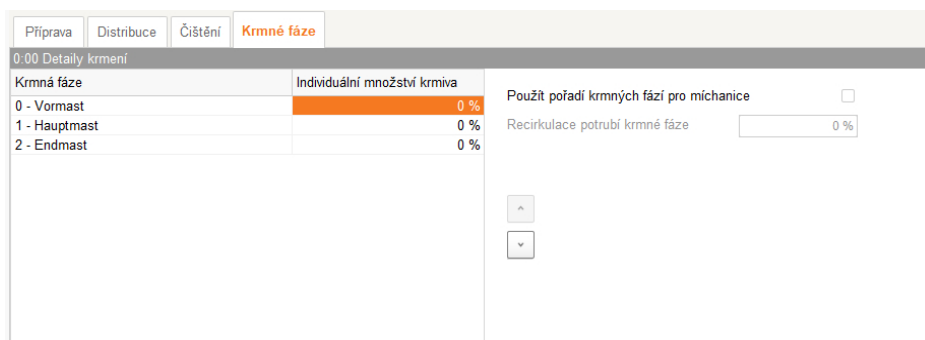
Čištění



Parametry pro čištění nádrže lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Pro popis čisticí úlohy viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225.

Krmné fáze



- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.
Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.

- **Individuální množství krmiva:** Krmení individuálních množství různých krmných fází.
- **Používejte pořadí krmných fází pro míchanice:** Míchanice se seřadí podle krmné fáze skupiny zvířat. Šipkami nahoru a dolů lze pořadí krmných fází určovat.
- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.4 Napájení vodou

Tato úloha definuje krmení zvířat vodou.

Čas	Množství krmiva
0.00	50 %

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.

Detaily krmení

- **Pořadí koryt:** Tento parametr určuje pořadí ventilů na krmném potrubí. Volby pro pořadí ventilů jsou
 - náhodné,
 - podle potrubí,
 - ruční.
- **Kontrola hladiny:** Kontrola senzorů koryt před krmením.
- **Driblování:** Aplikace driblování při řízeném dávkování na krmných ventilech.
 - Bez driblování.
 - Driblování v kotci.
 - Driblování v sekci.
- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.

- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Komponent:** Komponent pro krmení vodou.
- **Baby Air:** Tento parametr určuje typ krmení selat: BabyAir nebo HydroAir.
- **Množství na zvíře:** Velikost dávky na zvíře. Celková velikost dávky je výsledkem součtu velikostí dávek na zvíře, velikosti dávky na ventil a procentuálního podílu z denního nároku na krmení.
- **Množství na ventil:** Velikost dávky na ventil. Celková velikost dávky je výsledkem součtu velikostí dávek na zvíře, velikosti dávky na ventil a procentuálního podílu z denního nároku na krmení.
- **Přestávka při změně krmné linie:** Je-li tento parametr aktivní, pak systém udělá přestávku, pokud při dávkování dojde k přechodu z jednoho krmného potrubí na jiné. Tato čekací doba umožní provozovateli, aby krmení sledoval a případně přešel z jedné budovy do jiné.

Nastavení větve Jet

- **Status po krmení vodou:** Stav větve s Jet po krmení vodou.
- **Vyprázdnit cíl:** Cíl pro vyprázdnění větve s Jet, pokud má být větev s Jet vyprázdněna.

Krmné fáze

Detaily krmení		Krmné fáze
0:00 Napájení detaily		
Krmná fáze	Individuální množství krmiva	
0 - Vormast	0 %	Recirkulace potrubí krmné fáze 0 %
1 - Hauptmast	0 %	
2 - Endmast	0 %	

- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.

Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.

- **Individuální množství krmiva:** Krmení individuálních množství různých krmných fází.
- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.5 Příprava

Tato úloha slouží k tomu, aby se namíchalo určité množství krmiva v míchací nádrži. Toto krmivo se ale nezkrmuje zvířatům. Množství, které je třeba namíchat, se vypočítává buď z denního nároku zvířat, nebo se určuje jako "Pevné množství krmiva". Složení krmiva je vypočteno podle vybraných zvířat. Není-li možné množství krmiva namíchat, ukončí se úloha chybovým hlášením.

Strategie	Příprava	Ki
Skupina zvířat		SI
Příprava 1 + Přidat - Kopírovat - Smazat		
Čas	Množství krmiva	Pevné množství kr...
0:00	50 %	0,0 kg

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.
- **Pevné množství krmiva:** Toto množství krmiva se připraví.

Detaily přípravy:

Příprava Detaily		Krmné fáze
0:00 Příprava Detaily		
Kontrola hladiny	☒	Podle krmné křivky ☐
Míchací tank	Míchací tank [1]	Krmná křivka
Zbytek krmiva v míchacím tanku	Započítat	Den krmné křivky
Cíl vyprázdnění	Nádrž na použitou vodu	
Dodatečné krmivo	0,00 kg	
Minimální množství pro přidání	0 kg	
Externí zakázka		
Krmivo zbývající v míchací nádrži	Započítat	
Cíl pro vyprázdnění		

- **Kontrola hladiny:** Kontrola senzorů koryt před krmením.
- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.

- Vyprázdnit nádrž.
- Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Minimální množství pro přidání:** Minimální množství pro přidání: Minimální množství k přípravě, aby bylo dosaženo zadaného „Pevného množství krmiva“. Příprava se přeskočí, jakmile je třeba přidat menší množství, než je toto.
- **Podle krmné křivky:** Příprava podle krmné křivky.
- **Krmná křivka:** Výběr krmné křivky.
- **Den krmné křivky:** Výběr dne krmné křivky.

Externí objednávka

- **Krmivo zbývajících v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Krmné fáze

Příprava Detaily		Krmné fáze
0:00 Příprava Detaily		
Krmná fáze	Individuální množství krmiva	
0 - Vormast	0 %	Recirkulace potrubí krmné fáze 0 %
1 - Hauptmast	0 %	
2 - Endmast	0 %	

- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.
Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.
- **Individuální množství krmiva:** Krmení individuálních množství různých krmných fází.

- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.6 Příprava autostart

Tato úloha je totožná s úlohou "Příprava" v 6.6.5, zahajuje ji však signál od senzoru nebo váhy.

Strategie	Příprava autostart	K
Skupina zvířat		S
Příprava automatické spuštění 1 ● Přidat ➖ Smazat ▼		
Čas	Množství krmiva	Pevné množství kr...
0:00	0 %	20,0 kg

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.
- **Pevné množství krmiva:** Toto množství krmiva se připraví.

Detaily přípravy:

Příprava Detaily		Krmné fáze
0:00 Detaily automatického spuštění přípravy		
Level check	☒	By feed curve ☐
Mixing tank	Michací tank [1]	Feed curve
Feed rest in mixing tank	Započítat	Feed curve day
Emptying target	Nádrž na použitou vodu	Start by amount/sensor ☐
Additional feed	0,00 kg	Amount for start
Minimal amount to add	0,00 kg	
External order		
Feed remaining in mixing tank	Započítat	
Emptying target		

- **Kontrola hladiny:** Touto předběžnou kontrolou se zjišťují ventily, pro které se má skutečně míchat.
- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.

- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Minimální množství pro přidání:** Minimální množství pro přidání: Minimální množství k přípravě, aby bylo dosaženo zadaného „Pevného množství krmiva“. Příprava se přeskočí, jakmile je třeba přidat menší množství, než je toto.
- **Podle krmné křivky:** Příprava podle krmné křivky.
- **Krmná křivka:** Výběr krmné křivky.
- **Den krmné křivky:** Výběr dne krmné křivky.
- **Spuštění senzorem nebo množstvím:** Možnost spuštění úlohy senzorem nebo podle hmotnosti.
- **Množství pro spuštění úlohy:** Hmotnost pro spuštění.
- **Začátek času přestávky:** Začátek času přestávky pro úlohu.
- **Konec času přestávky:** Konec času přestávky pro úlohu.

Externí objednávka

- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Krmné fáze

Příprava Detaily		Krmné fáze
0:00 Příprava Detaily		
Krmná fáze	Individuální množství krmiva	
0 - Vormast	0 %	Recirkulace potrubí krmné fáze 0 %
1 - Hauptmast	0 %	
2 - Endmast	0 %	

- **Krmná fáze:** Možnost výběru různých krmných fází.
Zobrazí se pouze krmné fáze, které byly vybrány v nadřazených údajích krmné úlohy.
- **Individuální množství krmiva:** Krmení individuálních množství různých krmných fází.
- **Recirkulace v potrubí krmných fází:** Procentuální podíl maximální doby recirkulace v potrubí krmných fází (viz kapitola 5.7.5, strana 153).

6.6.7 Distribuce

Tato úloha rozděluje obsah míchací nádrže mezi vybrané ventily.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Množství krmiva:** Procentuální podíl z denního nároku skupin zvířat na krmivo, nebo u procent podle krmných fází procenta pro zvířata v příslušné krmné fázi.

Detaily krmení

- **Pořadí koryt:** Tento parametr určuje pořadí ventilů na krmném potrubí. Volby pro pořadí ventilů jsou
 - náhodné,
 - podle potrubí,
 - ruční.
- **Kontrola hladiny:** Kontrola senzorů koryt před krmením.

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Tlačný tank:** Tento parametr určuje, ze které nádrže se má “dotláčet”. Může se jednat buď o váženou nádrž na čistou, nebo na použitou vodu.
- **Tlačení/předběžné dávkování z míchací nádrže:** Tento parametr povoluje tlačení a předběžné dávkování z míchací nádrže.
- **Použit nádrž použité vody pro tlačení zpět:** Tento parametr je relevantní pouze pro systémy s potrubím pro tlačení v protisměru do okruhu. Tento parametr určuje, zda smí být v protisměru tlačeno z nádrže na použitou vodu či nikoliv.
- **Driblování:** Aplikace driblování při řízeném dávkování na krmných ventilech.
 - Bez driblování.
 - Driblování v kotci.
 - Driblování v sekci.
- **Baby Air:** Tento parametr určuje typ krmení selat: BabyAir nebo HydroAir.
- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezezbytkově.
- **Zohlednit změnu sekce:** Pokud je aktivní tento parametr, kontroluje řídicí počítač během dávkování při změně sekce, zda je v míchací nádrži dostatek krmiva. Pokud v míchací nádrži dostatek krmiva není a ještě nebylo připraveno vše, chová se řídicí počítač následujícím způsobem:
 - U systémů s jednou nádrží se předčasně spustí domíchávání zbytku.
 - V případě systémů Speed řídicí počítač zkontroluje, je-li míchanice ve druhé nádrži hotová. Pokud ne, dávkování se přeruší a čeká se na ukončení přípravy ve druhé míchací nádrži. To zaručuje rychlé přepnutí z jedné míchací nádrže na druhou.
- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světel v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).

- **Přestávka při změně krmné linie:** Je-li tento parametr aktivní, pak systém udělá přestávku, pokud při dávkování dojde k přechodu z jednoho krmného potrubí na jiné. Tato čekací doba umožní provozovateli, aby krmení sledoval a případně přešel z jedné budovy do jiné.

Detaily větve s Jet

Obsah větve s Jet před přípravou

- **Očekávaný obsah:** Tento parametr určuje očekávatelný stav větví s Jet před krmením. "Prázdný" nebo "Krmivo". Aktuální stav větve s Jet se přebírá z očekávaného stavu posledního krmení.
 - "Prázdný": Před přípravou se větve s Jet, které se mají naplnit, vyprázdní v souladu s nastavením v "Vyprázdnit cíl".
 - "Krmivo" a větev je prázdná: Po namíchání se vydávkuje do větve s Jet dodatečné krmivo.
 - "Krmivo" a větev je zaplněna vodou: Větev se po namíchání vyprázdní a následně zaplní krmivem.
- **Vyprázdnit cíl:** Tento parametr definuje, kam se větev s Jet vyprázdní. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

Obsah větve s Jet po krmení

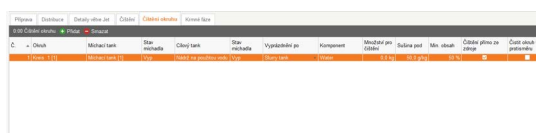
- **Stav po krmení** Tento parametr určuje stav větví s Jet po krmení. Existují následující možnosti:
 - "Prázdný": Větev s Jet se po krmení vyprázdní.
 - "Krmivo": Větev s Jet zůstanou po krmení naplněné krmivem.
 - "Voda": Větev s Jet zůstanou po krmení naplněné použitou vodou (pouze u bezezbytkového krmení):

- **Vyprázdnit cíl:** Cílem je poslední větev s kuželkou Jet. Tento parametr definuje, jak má být větev s Jet vyprázdněna. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděljuje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.
- **Plnění s předdávkováním:** Tento parametr platí pouze pro větve s kuželkou Jet a pro systémy s nádrží na použitou vodu. Je-li tento parametr aktivní, bude se ve větvi s Jet předdávkovat použitou vodou mezi posledním fyzickým ventilem a koncem větve. To se týká obou následujících konfigurací:
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Krmivo".
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Prázdné" a v průběhu krmení se na jiných krmných potrubích dále vydávkuje, takže lze krmení určené pro jiná potrubí použít pro tlačení krmiva ve větvi s kuželkou Jet.

Tento parametr neplatí (je šedivý):

- u systémů bez nádrže na použitou vodu.
- u systémů s nádrží na použitou vodu, je-li parametr "Status po krmení" nastaven na hodnotu "Voda".
- **Tlačení krmivem:** Je povoleno používat krmivo pro dotlačování v následujících krmných potrubích. Na konci se toto krmivo vyprázdněním okruhu s kuželkou Jet přesune zpět do míchací nádrže. Tím se předchází dodatečnému vytváření použité vody.

Čištění / Čištění okruhu



Parametry pro čištění nádrže a čištění okruhu lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Popis čistících úloh viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225 a kapitola 6.7.2, strana 226.

6.6.8 Plnění větve

Touto úlohou mohou být před naskladněním naplněna "naplněná potrubí větví" nějakým komponentem nebo recepturou. Starý obsah potrubí se odčerpá do odpadu nebo do koryta posledního krmného ventilu, nadefinovaného na potrubí dané větve.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

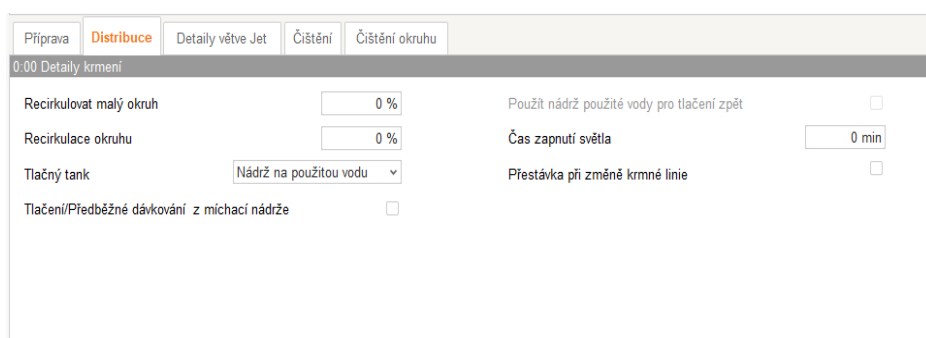
Příprava

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Cíl pro vyprázdnění (externí úloha):** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovнала sušina v krmivu.
- **Max. doba čekání:** Maximální čekací doba při ručním ovládání.
- **Typ míchanice:** Typ míchanice pro plnění větve.
 - 1. Krmná křivka.

- 2. Komponent.
- 3. Receptura předmíchače.
- **Krmná křivka:** Výběr krmné křivky.
- **Den krmné křivky:** Výběr dne krmné křivky.
- **Komponent:** Komponent pro krmení vodou.
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.

Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.

Distribuce



- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezezbytkově.
- **Tlačný tank:** Tento parametr určuje, ze které nádrže se má "dotláčet". Může se jednat buď o váženou nádrž na čistou, nebo na použitou vodu.
- **Tlačení/předběžné dávkování z míchací nádrže:** Tento parametr povoluje tlačení a předběžné dávkování z míchací nádrže.
- **Použití nádrže použité vody pro tlačení zpět:** Tento parametr je relevantní pouze pro systémy s potrubím pro tlačení v protisměru do okruhu. Tento parametr určuje, zda smí být v protisměru tlačeno z nádrže na použitou vodu či nikoliv.

- **Čas zapnutí světla:** Doba zapnutí světel v sekci, zapnutí časovačů (sledovaná lokace).
- **Přestávka při změně krmné linie:** Je-li tento parametr aktivní, pak systém udělá přestávku, pokud při dávkování dojde k přechodu z jednoho krmného potrubí na jiné. Tato čekací doba umožní provozovateli, aby krmení sledoval a případně přešel z jedné budovy do jiné.

Detaily větve s Jet

Obsah větve s Jet před přípravou

- **Očekávaný obsah:** Tento parametr určuje očekávatelný stav větví s Jet před krmením. "Prázdný" nebo "Krmivo". Aktuální stav větve s Jet se přebírá z očekávaného stavu posledního krmení.
 - "Prázdný": Před přípravou se větve s Jet, které se mají naplnit, vyprázdní v souladu s nastavením v "Vyprázdnit cíl".
 - "Krmivo" a větev je prázdná: Po namíchání se vydávkuje do větve s Jet dodatečné krmivo.
 - "Krmivo" a větev je zaplněna vodou: Větev se po namíchání vyprázdní a následně zaplní krmivem.
- **Vyprázdnit cíl:** Tento parametr definuje, kam se větev s Jet vyprázdní. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.

Obsah větve s Jet po krmení

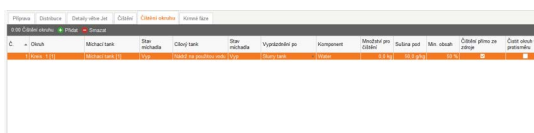
- **Stav po krmení** Tento parametr určuje stav větví s Jet po krmení. Existují následující možnosti:
 - "Prázdný": Větev s Jet se po krmení vyprázdní.
 - "Krmivo": Větev s Jet zůstanou po krmení naplněné krmivem.

- "Voda": Větev s Jet zůstane po krmení naplněná použitou vodou (pouze u bezezbytkového krmení):
- **Vyprázdnit cíl:** Cílem je poslední větev s kuželkou Jet. Tento parametr definuje, jak má být větev s Jet vyprázdněna. Vyprazdňuje se buď do míchací nádrže, do nádrže na použitou vodu nebo se automaticky rozděluje mezi míchací nádrž a nádrž na použitou vodu.
- **Plnění s předdávkováním:** Tento parametr platí pouze pro větve s kuželkou Jet a pro systémy s nádrží na použitou vodu. Je-li tento parametr aktivní, bude se ve větvi s Jet předdávkovat použitou vodou mezi posledním fyzickým ventilem a koncem větve. To se týká obou následujících konfigurací:
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Krmivo".
 - Parametr "Stav po krmení" je nastaven na hodnotu "Prázdné" a v průběhu krmení se na jiných krmných potrubích dále vydávkovává, takže lze krmení určené pro jiná potrubí použít pro tlačení krmiva ve větvi s kuželkou Jet.

Tento parametr neplatí (je šedivý):

- u systémů bez nádrže na použitou vodu.
- u systémů s nádrží na použitou vodu, je-li parametr "Status po krmení" nastaven na hodnotu "Voda".
- **Tlačení krmivem:** Je povoleno používat krmivo pro dotlačování v následujících krmných potrubích. Na konci se toto krmivo vyprázdněním okruhu s kuželkou Jet přesune zpět do míchací nádrže. Tím se předchází dodatečnému vytváření použité vody.

Čištění / Čištění okruhu



Parametry pro čištění nádrže a čištění okruhu lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Popis čisticích úloh v viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225 a kapitola 6.7.2, strana 226.

6.6.9 Vyprázdnit větev s Jet

Touto úlohou může být kuželka Jet zatlačena zpět a za ní se nacházející obsah potrubí natlačen do volitelné nádrže. V jedné úloze lze pracovat i s více kuželkami Jet. Pro všechny vybrané kuželky Jet se použije stejný cíl pro vyprázdnění potrubí větve a cíl pro vyprázdnění použité vody.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Vyprázdnění větve s Jet

- **Cíl pro vyprázdnění::** Cíl pro vyprázdnění větve s Jet. Neplatí pro podíly obsažené použité vody, pokud není prázdný "Cíl pro vyprázdnění použité vody".
- **Cíl pro vyprázdnění použité vody:** Cíl pro vyprázdnění podílů použité vody, obsažené ve větvi Jet. V opačném případě se i podíly použité vody vyprázdňují do cíle pro vyprázdnění.

6.6.10 Objednávka od externí nádrže

Krmná úloha pro naplnění míchací nádrže systém "HydroMixCallmatic", dávkovací nádrže pro krmné stanice s mokřým krmem.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Příprava

The screenshot shows the 'Příprava' (Preparation) tab in a software interface. At the top, there are two tabs: 'Příprava' (active) and 'Distribuce'. Below the tabs, the text '0:00 Objednávka z externí nádrže' is displayed. The main area contains several input fields and dropdown menus:

- Míchací nádrž:** A dropdown menu with 'Míchací tank [1]' selected.
- Krmivo zbývající v míchací nádrži:** A dropdown menu with 'Nezohledněno' selected.
- Cíl pro vyprázdnění:** A dropdown menu with 'Nádrž na použitou vodu' selected.
- Dodatečné krmivo:** A text input field with '0,00 kg'.
- Receptura předmíchače:** A dropdown menu.
- Množství pro přesun:** A text input field with '0 kg'.
- Dodatečné množství vody:** A text input field with '0,0 kg'.

On the right side, there is a section for 'Externí zakázka' (External order) with similar dropdown menus for feed type and emptying goal.

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.
Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Množství pro přesun:** Pouze parametr ke čtení. Odpovídá množství krmiva, které bylo externě objednáno.
- **Dodatečné množství vody:** Pouze parametr ke čtení. Odpovídá množství vody, které se již v externí nádrži nachází a které je třeba odečíst z receptury míchanice.

Externí objednávka

- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.

- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.

Distribuce

- **Externí nádrž:** Výběr míchací nádrže pro externí objednávku.
- **Objednávka tlačná nádrž:** Tento parametr určuje, ze které nádrže se má "dotláčet".
- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **Recirkulace okruhu:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se bude před distribucí provádět recirkulace v okruzích, které se mají krmit. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace daného okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná. Recirkulace se provádí pouze v okruzích, které se nekrmí bezezbytkově.
- **Tlačení/předběžné dávkování z míchací nádrže:** Tento parametr povoluje tlačení a předběžné dávkování z míchací nádrže.

Obsah větve s Jet po přesunu

- **Cíl pro vyprázdnění::** Cíl pro vyprázdnění větve s Jet po přesunu krmiva

6.6.11 Externí adhoc dávkování na ventilu

Touto krmnou úlohou se připraví nadefinované množství mokrého krmení a na externí impuls se vydávkuje. Velikost dávky na impuls se určí v úloze.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Externí adhoc dávkování na ventilu

Externí adhoc dávkování na ventilu		Externí zakázka	Čištění
0:00 Krmení			
Míchací nádrž	Míchací tank [1], Míchací t...	Dodatečné krmení, je-li zapotřebí	0,00 kg
Zbytek krmiva v míchací nádrži	Započítat	Bez přípravy	☐
Cíl vyprázdnění	Nádrž na použitou vodu	Množství na 1 dávku	0,00 kg
Množství pro naplnění malého okruhu	0,00 kg	Číslo boxu	0
Cíl malého okruhu	Slurry tank	Dodatečné krmivo pro dávkování	0,0 kg
Recirkulace skrze mokré šrotovník	0 s	Receptura předmíchače	
Množství v recirkulačním potrubí přes šrotovník mokré	0,0 kg	Recirkulovat malý okruh	0 %
		První míchací nádrž	
		Distribuuovat ihned	☐
		Suchá receptura nebo komponent	
		Suché množství na dávku	0,0 kg

- **Míchací nádrž:** Výběr míchací nádrže pro krmnou úlohu. Při prázdném výběrovém poli přebírá výběr řídicí počítač.
- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Množství pro naplnění malého okruhu:** Množství, které je zapotřebí, aby se obsah malého okruhu vyprázdnil do cíle pro vyprázdnění malého okruhu. Toto dodatečné množství se připraví spolu s první míchanicí dne, aby se obsah malého okruhu nahradil krmivem.
- **Cíl malého okruhu:** Cíl pro vyprázdnění obsahu malého okruhu.
- **Recirkulace skrze mokré šrotovník:** Čas pro recirkulaci skrze mokré šrotovník po přípravě.
- **Množství v recirkulačním okruhu přes mokré šrotovník:** Množství vody v recirkulačním okruhu přes mokré šrotovník v první šarži krmení. Slouží k nastavení podílu sušiny v první šarži.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Bez přípravy:** Provedení krmné úlohy bez přípravy krmiva.
- **Množství na 1 dávku:** Množství, které se má vykrmit v 1 dávce.
- **Číslo boxu:** Počet boxů, které se mají naplnit.

- **Dodatečné krmivo pro dávkování:** Množství, které se při každé míchanici dodatečně namíchá, aby se vykompenzovaly nepřesnosti dávkování.
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.
Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Recirkulovat malý okruh:** Tento parametr určuje, zda a po jakou dobu se před distribucí bude provádět recirkulace v malém okruhu. Hodnota tohoto parametru se zadává v procentech z maximálního času recirkulace na malém okruhu. Recirkulace se provádí jednou před distribucí. Je-li údaj 0%, recirkulace se nevykoná.
- **První míchací nádrž:** Míchací nádrž, ze které se má distribuce zahájit.
- **Distribuovat ihned:** Distribuce se má zahájit bez předchozí přípravy. To je relevantní pro případ, že je v této nádrži dosud zbytek krmiva, který je nejprve třeba zkrmit.
- **Suchá receptura nebo komponent:** Suchá receptura nebo komponent pro použití ve stanicích suchého krmení.
- **Suché množství na dávku:** Velikost suché dávky do každého boxu.

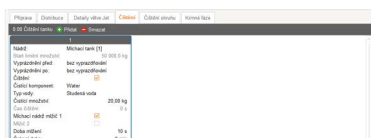
Externí zakázka

Externí adhoc dávkování na ventilu	Externí zakázka	Čištění
0:00 Krmení		
Krmivo zbývající v míchací nádrži	Započítat	
Cíl pro vyprázdnění		
Recirkulace po přípravě	0 s	
Množství pro naplnění malého okruhu	0,00 kg	
Malý okruh cíl		
Recirkulace skrze mokré šrotovník	0 s	
Množství v recirkulačním potrubí přes šrotovník mokré	0,0 kg	

- **Zbytek krmiva v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž.
 - Započítat.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Recirkulace po přípravě:** Dodatečná doba recirkulace po přípravě pro vlastní přípravu i pro externí zakázky.

- **Množství pro naplnění malého okruhu:** Množství, které je zapotřebí, aby se obsah malého okruhu vyprázdnil do cíle pro vyprázdnění malého okruhu. Toto dodatečné množství se připraví spolu s první míchanicí dne, aby se obsah malého okruhu nahradil krmivem.
- **Cíl malého okruhu:** Cíl pro vyprázdnění obsahu malého okruhu.
- **Recirkulace skrze mokry šrotovník:** Čas pro recirkulaci skrze mokry šrotovník po přípravě.
- **Množství v recirkulačním okruhu přes mokry šrotovník:** Množství vody v recirkulačním okruhu přes mokry šrotovník v první šarži krmení. Slouží k nastavení podílu sušiny v první šarži.

Čištění



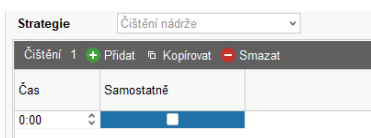
Parametry pro čištění nádrže lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Pro popis čisticí úlohy viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225.

6.7 Strategie čištění

6.7.1 Čištění tanku

Tato úloha slouží pro čištění nádrže. Čištění je přitom nakonfigurováno v jednotlivých blocích. Každý blok je přímo pro jednu nádrž, která se má čistit. Nádrže se budou průběžně čistit podle zadaného času. Nebyla-li nakonfigurována žádná recirkulace, pak se nádrže podle možnosti pročistí paralelně.



- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Samostatně:** Akce se musí provést samostatně.

Čištění

Čištění	
0:00 Čištění tanku + Přidat - Smazat	
Nádrž:	Míchací tank [1]
Start limitní množství:	50 000,0 kg
Vyprázdnění před:	bez vyprázdnění
Vyprázdnění po:	bez vyprázdnění
Čištění:	☒
Čistící komponent:	Water
Typ vody:	Studená voda
Čistící množství:	0,00 kg
Čas čištění:	0 s
Míchací nádrž mlžič 1	☒
Mlžič 2	☐
Doba mlžení:	60 s
Čekací doba:	0 min

2	
Nádrž:	Míchací tank [2]
Start limitní množství:	50 000,0 kg
Vyprázdnění před:	bez vyprázdnění
Vyprázdnění po:	bez vyprázdnění
Čištění:	☒
Čistící komponent:	Water
Typ vody:	Studená voda
Čistící množství:	0,00 kg
Čas čištění:	0 s
Míchací nádrž mlžič 1	☐
Mlžič 2	☐
Doba mlžení:	0 s
Čekací doba:	0 min

- **Nádrž:** Výběr nádrže, která se má vyčistit.
- **Start limitní množství:** Tento parametr platí pouze pro nádrže předmícháčů. Pokud obsah nádrže překročí uvedené množství, pak se nádrž nevyčistí ihned. Čištění se vykoná dodatečně, jakmile klesne množství v nádrži pod tento limit.
- **Vyprázdnění před:** Cíl pro vyprázdnění nádrže před jejím čištěním.
- **Vyprázdnění po:** Cíl pro vyprázdnění nádrže po jejím čištění.
- **Čištění:** Vztahuje se k výběru čištění pomocí čisticího komponentu.
- **Čistící komponent:** Výběr čisticího komponentu.
- **Typ vody:** Studená nebo teplá voda (je-li k dispozici).
- **Čistící množství:** Množství čisticí vody by mělo být vyšší, než "Min. čistící množství", viz kapitola "Příprava krmiva", strana 141.
- **Čas čištění:** Tento parametr je relevantní pouze tehdy, není-li nádrž, která se má čistit, vážená. V takovém případě se čištění pomocí čisticího komponentu provádí podle času.
- **Mlžič 1:** V nádrži se bude mlžit mlžičem 1.
- **Mlžič 2:** V nádrži se bude mlžit mlžičem 2.
- **Doba mlžení:** Doba trvání procesu mlžení. Mlžiče se spínají se zpožděním, pokud bylo předtím mlženo v nějaké jiné nádrži.
- **Čekací doba:** Čekací doba po mlžení. Pokud čekací doba po mlžení uplynula, pak se čištěná nádrž vždy vypláchne vodou ("Min. čistící množství").

6.7.2 Čištění okruhu

Tato úloha definuje čištění okruhu.

Strategie Čištění okruhu

Čištění 1 + Přidat ✖ Kopírovat - Smazat

Čas

0:00

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Čištění okruhu

Čištění okruhu

0.00 Čištění okruhu

+

Přidat

-

Smazat

Č.	Okruh	Míchací tank	Stav míchadla	Cílový tank	Stav míchadla	Vyprázdnění po	Komponent	Množství pro čištění	Sušina pod	Min. obsah	Čištění přímo ze zdroje	Čistit okruh v protisměru
1	Jednoduchý okruh (7)	Míchací tank (1)	Vyp	Starý Tank			Water	0.0 kg	50.0 g/kg	50 %	☒	☐

- **Č.** (pouze zobrazení): Číslo okruhu, který se má čistit.
- **Okruh:** Označení okruhu.
- **Míchací nádrž:** Míchací nádrž, ze které se má provádět čištění, pokud nelze čerpat čisticí komponent přes okruh přímo do cílové nádrže. V tomto případě se čisticí komponent čerpá nejprve do míchací nádrže a potom přes okruh.
- **Stav míchadla:** Sepnutí míchadla v míchací nádrži při čištění.
- **Cílová nádrž:** Výběr cílové nádrže pro čištění okruhu.
- **Stav míchadla:** Sepnutí míchadla v cílové nádrži při čištění.
- **Vyprázdnění po:** Vyprázdnění nádrže po očištění okruhu.
- **Komponent:** Komponent, kterým se čistí.
- **Čisticí množství:** Čisticí množství pro čištění okruhu.
- **Sušina pod:** Množství sušiny, které nesmí být po plnění do míchací nádrže překročeno, pokud se provádí čištění přes míchací nádrž. Je-li tato hodnota překročena, nenačerpá se do míchací nádrže žádný čisticí komponent. Následně neproběhne žádné čištění okruhu. Namísto toho se objeví výstraha, že je sušina v míchací nádrži pro čištění okruhu příliš vysoká.
- **Min. obsah:** Procentuální podíl čisticího komponentu, který má být po naplnění míchací nádrže minimálně obsažen, pokud se provádí čištění přes míchací nádrž. Není-li této hodnoty dosaženo, nenačerpá se do míchací nádrže žádný čisticí komponent. Následně neproběhne žádné čištění okruhu. Namísto toho se objeví výstraha, že není možné dosáhnout minimálního procentuálního podílu čisticího komponentu.

- **Čištění přímo ze zdroje:** Čisticí komponent se nečerpá nejprve do míchací nádrže, ale čerpá se přímo z nádrže, která čisticí komponent obsahuje, skrze okruh. Předpokladem je, že je možný příslušný pohyb krmiva.
- **Čištění okruhu v protisměru:** Čisticí komponent se čerpá přes okruh v opačném pořadí, počínaje ventilem zpátečky.

6.7.3 Čištění podle receptury

Pro tuto čisticí úlohu se připravuje čisticí roztok podle receptury, složený z vody + kyseliny nebo vody + louhu v požadované koncentraci. Tento čisticí roztok se pak používá pro čištění nádrží a/nebo potrubí krmného systému. Čisticí roztoky s kyselinou mohou v případě potřeby v nádržích zůstat, zatímco čisticí roztoky s louhem je třeba odčerpat do odpadu.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Čištění podle receptury

- **Typ:** Typ čištění podle receptury
 - 1. Čištění nádrže
 - 2. Čištění krmné trasy
 - 3. Čištění nádrže a krmné trasy
- **Míchací nádrž:** Míchací nádrž pro přípravu čisticí směsi.
- **Čisticí receptura:** Výběr čisticí receptury.
- **Předmíchač:** Výběr předmíchače, který se má čistit.

- **Čistící množství na nádrž:** Množství vody pro předčištění a dočištění míchacích nádrží a nádrží předmíchačů.
- **Čistící množství na nádrž použité vody:** Množství vody pro předčištění a dočištění nádrže na použitou vodu.
- **Čištění množstvím v receptuře:** Množství čistící receptury pro čištění nádrže.
- **Maximální množství v nádrži:** Maximální množství v nádrži, aby se spustilo čištění jednotlivých nádrží.
- **Doba působení v nádržích:** Doba působení při čištění nádrže,
- **Doba recirkulace nádrže:** Doba recirkulace při čištění nádrže.
- **Dodatečné čistící množství:** Dodatečné čistící množství pro čištění krmných linií.
- **Doba působení v krmných potrubích:** Doba působení pro vyčištění krmných tras.
- **Doba recirkulace v krmných potrubích:** Doba recirkulace při čištění krmných tras.
- **Procenta recirkulace větve s Jet:** Procentuální vyprazdňování a plnění větve s Jet jako recirkulace.
- **Vyčistit všechny krmné linie:** Volba pro vyčištění všech krmných linií.
- **Uchovat recepturu po krmení:** Uchování čistícího roztoku po ukončení čistícího programu v nádržích a krmných trasách. To je možné pouze u kyseliny.

6.7.4 Čištění ventilů krmné linie

Čištění výpadů krmiva pomocí vody, tlakovým vzduchem nebo aditivy pro krmení selat.

Strategie			
Čištění ventilů krmné linie			
Čištění 1	+	Přidat	Smazat
Čas			
0:00			

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Čištění krmných ventilů

Čištění ventilů na krmné linii

0:00 Čištění ventilů na krmné linii

Pořadí ventilů	Podle trasy potrubí
Čištění ventilů	CleanWithWater
Vodní faktor čištění ventilu	100 %
Čištění krmných potrubí	None
Vodní faktor čištění krmného potrubí	100 %
Cíle čištění	Nádrž na použitou vodu

- **Pořadí ventilů:** Pořadí ventilů při čištění.
 - 1. Náhodné.
 - 2. Podle potrubí.
 - 3. Ruční.
- **Čištění ventilů:** Výběr typu čištění pro ventily:
 - 1. Pouze tlakovým vzduchem.
 - 2. Vodou a tlakovým vzduchem.
 - 3. Čisticím aditivem a tlakovým vzduchem.

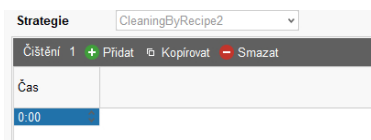
Ventily k čištění se určují podle vybrané lokace.

- **Vodní faktor čištění ventilu:** Procentuální faktor pro čisticí množství na ventil pro vodu resp. aditiva. Celkové čisticí množství podle času je definováno v nastavení ventilu.
- **Čištění krmných potrubí:** Výběr typu čištění pro vyčištění krmných tras.
 - 1. Pouze tlakovým vzduchem.
 - 2. Vodou a tlakovým vzduchem.
 - 3. Čisticím aditivem a tlakovým vzduchem.

Krmné trasy k čištění se určují podle vybrané lokace.
- **Vodní faktor čištění krmného potrubí:** Procentuální faktor pro čisticí množství v krmném potrubí. Celkové čisticí množství podle času je definováno v nastavení krmné trasy.
- **Cíle čištění:** Cílová nádrž při čištění krmného potrubí.

6.7.5 Čištění podle receptury 2 (CleaningByRecipe2)

Tato úloha se používá pro čištění nádrží recepturou, která obsahuje více komponentů. Je založena na úloze "Čištění podle receptury" s úpravami v sekvenci čištění a s možností čistit sila a objednat si čisticí recepturu z jiné aplikace.



Srovnání s "Čištěním podle receptury":

- dodatečné funkce:
 - Čištění pouze vybraných nádrží
 - Čištění sil
 - Objednávka čisticí receptury z jiné aplikace
 - Volitelné mytí nádrží před čištěním
 - Sekvence s několika recepturami
 - Nastavitelný počet recirkulací
- nejsou k dispozici funkce:
 - Čištění přívodního potrubí
 - Čištění nádrže po čištění recepturou
- Omezení:
 - Sila bez váhy nebo senzoru minima musí být před čištěním vyprázdněna a vytárována. V opačném případě se čištění sil přeskočí.
 - Používá-li se externí objednávka, nelze pro příjem objednávky použít rozstřikovací disk. Je třeba přidat dodatečný ventil.
- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Všeobecné

0:00 Čištění dle receptury

Tank	Nádrž předmíchače [1]	External order	
Mixing tank	Míchací tank [1]	Feed remaining in mixing tank	Vyprázdnit nádrž
Max tank amount	0,0 kg	Emptying target	
Tank washing	☐	Force use of external components	☐
Tank washing amount	0,0 kg		
Acceptable loss	0 %		

- **Nádrž (Tank):** Nádrže k vyčištění.
- **Míchací nádrž (Mixing tank):** Míchací nádrž pro přípravu čisticí receptury.
- **Max. množství v nádrži (Max tank amount):** Maximální množství v nádrži, aby se spustilo čištění jednotlivých nádrží.
- **Čištění nádrže (Tank washing)** Provést čištění nádrže.
- **Množství pro čištění nádrže (Tank washing amount)** Množství pro vyčištění nádrže.
- **Přijatelné ztráty:** Maximální povolená ztráta při přečerpávání a recirkulaci.

Externí objednávka

- **Krmivo zbývající v míchací nádrži:** Jak se má naložit se zbytky krmiva v externí míchací nádrži.
 - Nezohledňovat.
 - Vyprázdnit nádrž
 - Započítat.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z externí míchací nádrže.
- **Vynutit používání externích komponentů:** Vynucení používání externích komponentů externí objednávkou. Vlastní komponenty se nepoužijí.

Pořadí

Všeobecné		Pořadí				
Čištění		+ Přidat - Smazat				
Č.	Čistící receptura	Čistící množství	Doba působení v nádržích	Doba recirkulace nádrží	Počet recirkulací	Cíl pro vyprázdnění
1		0.0 kg	0 min	0 min	0	Slurry tank ()

- **Č.** (pouze zobrazení): Číslo nádrže, která se má čistit.
- **Čistící receptura:** Výběr čistící receptury.
- **Čistící množství:** Množství čistící receptury.
- **Doba působení v nádržích:** Doba aplikace v nádržích s čistící recepturou. Doba mezi recirkulacemi.
- **Doba recirkulace nádrže:** Doba recirkulace v nádržích s čistící recepturou.
- **Počet procesů recirkulace:** Počet recirkulačních cyklů.
- **Cíl pro vyprázdnění:** Vyprázdnění externí nádrže po zpětném přesunu čistící receptury.

6.8 Strategie předmíchání

6.8.1 Předmíchání

Tato úloha definuje pevné časy pro plnění předmíchače. Úloha "Předmíchání" se vykoná paralelně s jinými úlohami, včetně jiných úloh se strategií "Předmíchání".

Strategie	Předmíchání	K
Skupina zvířat		S
Předmíchání 1 + Přidat K Kopírovat - Smazat		
Čas	Samostatně	
0.00	☐	

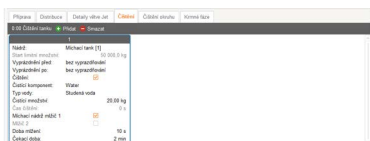
- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.
- **Samostatně:** Akce se musí provést samostatně.

Detaily předmíchání

- **Cíl:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs uskladněna. Skladovací nádrž na kapaliny.
- **Zdroj:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs připravena.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Údaj o množství / Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: "Pevné množství" se nadávkuje do cíle.
 - 2. Plný: Cíl je kompletně naplněný.
 - 3. Zbývajíc denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje pouze na ještě nezkrmené množství této předmíchané směsi. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
 - 4. Celkový denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje na celkové v ten den potřebné množství této předmíchané směsi, nezávisle na tom, zda z tohoto množství již něco bylo vykrmeno. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
- **Pevné plnicí množství:** Definuje cílové množství pro volbu "Pevné množství".
- **Denní faktor:** Procentuální hodnota zbývajícího potřebného množství předmíchané směsi (při výběru "Zbývajíc denní nárok" v "Údaj o množství") resp. celkového v tento den potřebného množství (při výběru "Celkový denní nárok" v "Údaj o množství"), které se má namíchat.
- **Dodatečný denní nárok:** Dodatečné množství při výběru "Zbývajíc denní nárok" resp. "Celkový denní nárok".

- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.
Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Podíl vyrovnávacího komponentu před ručními komponenty:** Podíl vyrovnávacího komponentu, který se bude dávkovat do míchací nádrže před ručními komponenty.
- **Krmení podle krmné křivky:** Směs a množství neurčuje receptura předmíchače, ale krmná křivka zvířat, ustájených v "Lokaci". Jedná se přitom tedy o směs, která se má vytvořit pro krmení všech zvířat v těchto lokacích, probíhá-li příprava přímo v míchací nádrži.
- **Lokace:** "Krmení podle krmné křivky" proběhne podle krmné křivky zde ustájených zvířat.
- **Čištění před:** Cílová i zdrojová nádrž mohou být před vytvořením míchanic vyčištěny.
- **Čištění po:** Zdrojové nádrže mohou být po předběžném míchání vyčištěny.

Čištění



Parametry pro čištění nádrže lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Pro popis čisticí úlohy viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225.

6.8.2 Předmíchání autostart

Tuto strategii může každý předmíchač v jednom dni provést pouze jednou. Tato strategie má stejné parametry, jako strategie "Předmíchání". Dodatečně se definuje, jestli se předmíchač při poklesu pod nějakou určitou hmotnost naplní, nebo, zda se předmíchač naplní po stisknutí spouštěcího tlačítka.

Strategie	Předmíchání autostart	K
Skupina zvířat		S
Předmíchání 1 + Přidat + Kopírovat - Smazat		
Čas		
0:00		

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Detaily předmíchání

Detaily předmíchání		Čištění před	Čištění po				
0:00 Automatický start předmíchače							
Cíl		Podíl krmiva před manuálními komponenty	80,0 %				
Zdroj		Krmění podle krmné křivky	☐				
Cíl vyprázdnění		Lokace					
Dodatečné krmění, je-li zapotřebí	0,0 kg	Start podle množství/senzoru	☐				
Specifikace množství	Fixní množství	Množství pro start	0,0 kg				
Pevné plnicí množství	0,0 kg	Spustit ručně	☐				
Denní faktor	100 %						
Dodatečný denní nárok	0,0 kg						
Recept předmíchání							
		+ - <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Začátek</td> <td>Konec</td> </tr> <tr> <td>0:00</td> <td>0:00</td> </tr> </table>		Začátek	Konec	0:00	0:00
Začátek	Konec						
0:00	0:00						

- **Cíl:** Nádrž, ve které má být předmícháná směs uskladněna. Skladovací nádrž na kapaliny.
- **Zdroj:** Nádrž, ve které má být předmícháná směs připravena.
- **Cíl vyprázdnění:** Cíl pro vyprázdnění zbytků krmiva z míchací nádrže.
- **Dodatečné krmivo, je-li zapotřebí:** Umožní přípravu většího množství krmiva, aby se v případě potřeby dorovnala sušina v krmivu.
- **Údaj o množství / Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: "Pevné množství" se nadávkuje do cíle.
 - 2. Plný: Cíl je kompletně naplněný.
 - 3. Zbývajícím denním nárokem: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje pouze na ještě nezkrmené množství této předmícháné směsi. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.

- **4. Celkový denní nárok:** Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje na celkové v ten den potřebné množství této předmíchané směsi, nezávisle na tom, zda z tohoto množství již něco bylo vykrmeno. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
- **Pevné plnicí množství:** Definuje cílové množství pro volbu "Pevné množství".
- **Denní faktor:** Procentuální hodnota zbývajících potřebného množství předmíchané směsi (při výběru "Zbývajících denní nárok" v "Údaj o množství") resp. celkového v tento den potřebného množství (při výběru "Celkový denní nárok" v "Údaj o množství"), které se má namíchat.
- **Dodatečný denní nárok:** Dodatečné množství při výběru "Zbývajících denní nárok" resp. "Celkový denní nárok".
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.
Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Podíl vyrovnávacího komponentu před ručními komponenty:** Podíl vyrovnávacího komponentu, který se bude dávkovat do míchací nádrže před ručními komponenty.
- **Krmení podle krmné křivky:** Směs a množství neurčuje receptura předmíchače, ale krmná křivka zvířat, ustájených v "Lokaci". Jedná se přitom tedy o směs, která se má vytvořit pro krmení všech zvířat v těchto lokacích, probíhá-li příprava přímo v míchací nádrži.
- **Lokace:** "Krmení podle krmné křivky" proběhne podle krmné křivky zde ustájených zvířat.
- **Start podle množství / senzoru:** Je-li tento parametr aktivní, pak se předmíchač automaticky znovu naplní, jakmile klesne hmotnost pod "Množství pro start" nebo když "Senzor pro start nové míchanice" v cíli hlásí prázdný stav. Není-li tento parametr aktivní, lze proces spustit pouze ručně spouštěcím tlačítkem (Hardware) na předmíchači, viz parametr "Spustit ručně".
- **Množství pro start:** Definuje hmotnost, pod kterou je nádrž předmíchače znovu naplněna, předpokladem je aktivní parametr "Start podle množství / senzoru".
- **Spustit ručně:** Definuje, zda bude předmíchač naplněn po stisknutí spouštěcího tlačítka na předmíchači. K tomu musí být v IO Manageru propojen vstup "Spouštěcí tlačítko" předmíchače s kartou IO.

- **Přestávka:** V průběhu přestávky nebudou automaticky spouštěny žádné předběžné míchanice.
 - Začátek: Čas začátku přestávky automatické přípravy.
 - Konec: Konec přestávky automatické přípravy.
- **Čištění před:** Cílová i zdrojová nádrž mohou být před vytvořením míchanic vyčištěny.
- **Čištění po:** Zdrojové nádrže mohou být po předběžném míchání vyčištěny.

Čištění

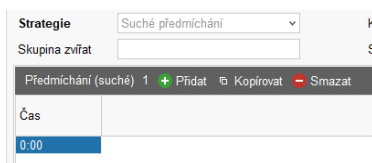


Parametry pro čištění nádrže lze také nastavit v rámci této krmné úlohy.

Pro popis čisticí úlohy viz kapitola 6.7.1 "Čištění tanku", strana 225.

6.8.3 Suché předmíchání

Krmná úloha pro vytvoření suché předběžné míchanice v nádrži suchého předmíchače se zadáním času spuštění.



- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Detail předmíchání suchého krmiva

Detaily předmíchání suchého krmiva			
0:00 Předmíchání (suché)			
Cíl		Receptura předmíchače	
Zdroj		Krmění podle krmné křivky	☐
Údaj o množství	Fixní množství	Lokace	
Pevné plnicí množství	0,0 kg		
Denní faktor	100 %		
Dodatečný denní nárok	0,0 kg		

- **Cíl:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs uskladněna. Například silo pro suché komponenty.

- **Zdroj:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs připravena.
- **Údaj o množství / Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: "Pevné množství" se nadávkuje do cíle.
 - 2. Plný: Cíl je kompletně naplněný.
 - 3. Zbývajících denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje pouze na ještě nezkrmené množství této předmíchané směsi. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
 - 4. Celkový denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje na celkové v ten den potřebné množství této předmíchané směsi, nezávisle na tom, zda z tohoto množství již něco bylo vykrmeno. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
- **Pevné plnicí množství:** Definuje cílové množství pro volbu "Pevné množství".
- **Denní faktor:** Procentuální hodnota zbývajících potřebného množství předmíchané směsi (při výběru "Zbývajících denní nárok" v "Údaj o množství") resp. celkového v tento den potřebného množství (při výběru "Celkový denní nárok" v "Údaj o množství"), které se má namíchat.
- **Dodatečný denní nárok:** Dodatečné množství při výběru "Zbývajících denní nárok" resp. "Celkový denní nárok".
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.

Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Krmení podle krmné křivky:** Směs a množství neurčuje receptura předmíchače, ale krmná křivka zvířat, ustájených v "Lokaci". Jedná se přitom tedy o směs, která se má vytvořit pro krmení všech zvířat v těchto lokacích, probíhá-li příprava přímo v míchací nádrži.
- **Lokace:** "Krmení podle krmné křivky" proběhne podle krmné křivky zde ustájených zvířat.

6.8.4 Suché předmíchání autostart

Krmná úloha pro vytvoření suché předběžné míchanice v nádrži suchého předmíchače se spuštěním podle senzoru nebo váhy.

Strategie	Suché předmíchání autostart	K
Skupina zvířat		S
Předmíchání (suché) 1 Přidat Kopírovat Smazat		
Čas		
0:00		

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Detail předmíchání suchého krmiva

Detaily předmíchání suchého krmiva					
0:00 Automatické spuštění suchého předmíchání					
Cíl					
Zdroj					
Specifikace množství	Fixní množství				
Pevné plnicí množství	0,0 kg				
Denní faktor	100 %				
Dodatečný denní nárok	0,0 kg				
Recept předmíchání					
Krmění podle krmné křivky	☐				
Lokace					
Start podle množství/senzoru	☐				
Množství pro start	0,0 kg				
Spustit ručně	☐				
+ - <table border="1"> <thead> <tr> <th>Začátek</th> <th>Konec</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0:00</td> <td>0:00</td> </tr> </tbody> </table>		Začátek	Konec	0:00	0:00
Začátek	Konec				
0:00	0:00				

- **Cíl:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs uskladněna. Například silo pro suché komponenty.
- **Zdroj:** Nádrž, ve které má být předmíchaná směs připravena.
- **Údaj o množství / Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: "Pevné množství" se nadávkuje do cíle.
 - 2. Plný: Cíl je kompletně naplněný.
 - 3. Zbývající denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje pouze na ještě nezkrmené množství této předmíchané směsi. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
 - 4. Celkový denní nárok: Vypočítává se podle receptury předmíchače pro zvířata na vybraných místech a ventilech. "Denní faktor" se aplikuje na celkové v ten den potřebné množství této předmíchané směsi, nezávisle na tom, zda z tohoto množství již něco bylo vykrmeno. Výsledné množství se nadávkuje do cíle.
- **Pevné plnicí množství:** Definuje cílové množství pro volbu "Pevné množství".

- **Denní faktor:** Procentuální hodnota zbývajícího potřebného množství předmíchané směsi (při výběru "Zbývajících denní nárok" v "Údaj o množství") resp. celkového v tento den potřebného množství (při výběru "Celkový denní nárok" v "Údaj o množství"), které se má namíchat.
- **Dodatečný denní nárok:** Dodatečné množství při výběru "Zbývajících denní nárok" resp. "Celkový denní nárok".
- **Receptura předmíchače:** Výběr receptury předmíchače.
Pokud není tento parametr nastaven, použije se receptura zadaná u předmíchače, viz kapitola 5.5 "Příprava krmiva", strana 141.
- **Krmení podle krmné křivky:** Směs a množství neurčuje receptura předmíchače, ale krmná křivka zvířat, ustájených v "Lokaci". Jedná se přitom tedy o směs, která se má vytvořit pro krmení všech zvířat v těchto lokacích, probíhá-li příprava přímo v míchací nádrži.
- **Lokace:** "Krmení podle krmné křivky" proběhne podle krmné křivky zde ustájených zvířat.
- **Start podle množství / senzoru:** Je-li tento parametr aktivní, pak se předmíchač automaticky znovu naplní, jakmile klesne hmotnost pod "Množství pro start" nebo když "Senzor pro start nové míchanice" v cíli hlásí prázdný stav. Není-li tento parametr aktivní, lze proces spustit pouze ručně spouštěcím tlačítkem (Hardware) na předmíchači, viz parametr "Spustit ručně".
- **Množství pro start:** Definuje hmotnost, pod kterou je nádrž předmíchače znovu naplněna, předpokladem je aktivní parametr "Start podle množství / senzoru".
- **Spustit ručně:** Definuje, zda bude předmíchač naplněn po stisknutí spouštěcího tlačítka na předmíchači. K tomu musí být v IO Manageru propojen vstup "Spouštěcí tlačítko" předmíchače s kartou IO.
- **Přestávka:** V průběhu přestávky nebudou automaticky spouštěny žádné předběžné míchanice.
 - Začátek: Čas začátku přestávky automatické přípravy.
 - Konec: Konec přestávky automatické přípravy.

6.8.5 Šrotování: Plnění sila

Plnění sil suchými komponenty (šrotovanými nebo nešrotovanými) podle zadaného času spuštění.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Podrobnosti šrotování / plnění sila

- **Cíl:** Silo, které se má naplnit.
- **Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: Tímto množstvím se silo naplní.
 - 2. Plný: Silo se kompletně naplní.
- **Cílové množství v silo:** Množství při volbě "Pevné množství".
- **Cílový komponent:** Komponent, kterým se má silo naplnit.

6.8.6 Šrotování: Plnění sila autostart

Plnění sil suchými komponenty (šrotovanými nebo nešrotovanými) s automatickým spuštěním podle senzoru nebo váhy.

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Podrobnosti šrotování / plnění sila

- **Cíl:** Silo, které se má naplnit.
- **Specifikace množství:**
 - 1. Pevné množství: Tímto množstvím se silo naplní.
 - 2. Plný: Silo se kompletně naplní.
- **Cílové množství v síle:** Množství při volbě "Pevné množství".
- **Cílový komponent:** Komponent, kterým se má silo naplnit.
- **Start podle množství / senzoru:** Je-li tento parametr aktivní, pak se předmíchač automaticky znovu naplní, jakmile klesne hmotnost pod "Množství pro start" nebo když "Senzor pro start nové míchanice" v cíli hlásí prázdný stav. Není-li tento parametr aktivní, lze proces spustit pouze ručně spouštěcím tlačítkem (Hardware) na předmíchači, viz parametr "Spustit ručně".
- **Množství pro start:** Definuje hmotnost, pod kterou je nádrž předmíchače znovu naplněna, předpokladem je aktivní parametr "Start podle množství / senzoru".
- **Spustit ručně:** Definuje, zda bude předmíchač naplněn po stisknutí spouštěcího tlačítka na předmíchači. K tomu musí být v IO Manageru propojen vstup "Spouštěcí tlačítko" předmíchače s kartou IO.
- **Přestávka:**
 - Začátek: Začátek doby přestávky.
 - Konec: Konec přestávky.

6.9 Strategie recirkulace a míchání

6.9.1 Recirkulace

Tato úloha definuje recirkulaci obsahu nádrže na použitou vodu a míchací nádrže.

Strategie Recirkulace

Recirkulace 1 + Přidat ↻ Kopírovat - Smazat

Čas

0:00

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Detaily recirkulace

Recirkulace Detaily							
0:00 Recirkulace + Přidat - Smazat							
Č.	Nádrž	Okruh	Krmné čerpadlo	Max. doba recirkulace	Doba (%)	Recirkulace doba	Stav míchadla
1	Míchací tank [1]	Malý okruh	Odstředivé čerpadlo	0 s	0 %	0 s	Vyp

- **Číslo** (pouze zobrazení): Pořadové číslo
- **Nádrž:** Výběr nádrže pro recirkulaci.
- **Okruh:** Okruh, ve kterém se bude recirkulovat.
- **Krmné čerpadlo:** Výběr krmného čerpadla, pokud je nainstalováno odstředivé i šnekové čerpadlo.
- **Max. doba recirkulace** (pouze zobrazení): Maximální délka doby recirkulace.
- **Doba (%)**: Procentuální podíl maximální doby recirkulace, po který se bude recirkulovat.
- **Doba recirkulace:** Výsledná doba recirkulace.
- **Stav míchadla:** Sepnutí míchadla při recirkulaci.

6.9.2 Míchání komponentů

Tato úloha definuje míchání komponentů v silech nebo jiných nádržích. K tomu lze pro každé silo nebo nádrž nadefinovat vlastní proces. Procesy se budou zpracovávat v určený čas, počínaje prvním, podle pořadových čísel.

Čas
0:00

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Detaily míchání

Č.	Zásobník	Doba míchání [mm:ss]	Stav míchadla	Recirkulace doba [mm:ss]	Zpoždění [mm:ss]
1	Míchací tank (1)	00:00	Rychle		00:00

- **Číslo:** Pořadové číslo.
- **Zásobník:** Výběr zásobníku, který se zamíchá.
- **Doba míchání (mm:ss):** Délka doby míchání.
(K dispozici pouze, má-li zásobník míchadlo.)
- **Stav míchadla:** Sepnutí míchadla při míchání.
(K dispozici pouze, má-li zásobník míchadlo.)
- **Doba recirkulace (mm:ss):** Délka doby recirkulace.
(K dispozici pouze u sil na tekutiny s recirkulačním ventilem.)
- **Zpoždění (mm:ss):** Čekací doba, než se spustí další proces v pořadí.

6.10 Strategie Různé

6.10.1 Program

Strategie „Program“ slouží ke spuštění programů PLC. Start přes senzor pro start (ruční start) není v současnosti ještě podporován. Proto jsou určité parametry neaktivní (šedě vybarvené).

- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Program detail

- **Program:** Definuje program PLC, který má být spuštěn.
- **Přístroj pro start:** Definuje potřebný výstup pro spuštění programu PLC.
- **Přístroj pro přerušení:** Definuje vstup pro ukončení programu PLC.
- **Senzor pro start:** Senzor pro ruční spuštění úlohy.
- **Pouze manuální start:** Úloha se bude spouštět výlučně senzorem a ne časem.
- **Časový rámec před:** Časový rámec pro manuální spuštění úlohy spouštěcím senzorem před automatickým spuštěním úlohy.
- **Doba přestávky po:** Doba přestávky po ukončení úlohy, než ji bude možné opět spustit.
- **Max. počet krmení:** Maximální počet provedení úlohy.

6.10.2 Manuální akce

Strategie "Manuální akce" slouží ke spuštění manuálních akcí pohybů krmiva, uložených jako šablony (viz kapitola 3.6, strana 96).

Strategie		ManualAction
Manuální akce 1 + Přidat ↻ Kopírovat - Smazat		
Samostatně	Čas	
☒	0:00	

- **Samostatně:** Akce se musí provést samostatně.
- **Čas:** Doba spuštění pro vykonání strategie.

Ruční provoz

Manuální akce	
0:00 Manuální akce	
Manual action pattern	

- **Šablony ručních akcí:** Šablona manuálních akcí pohybů krmiva, která se má vykonat.

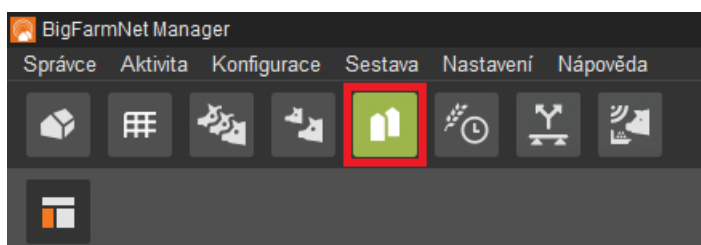
7 Správce sil

Správce sil umožňuje kompletní kontrolu a péči o data Vašich sil.

Správce sil Vám poskytuje následující funkce:

- Evidenci množství odebraného krmiva
- Výpočet předpokládané výdrže zásob v obsahu sila
- Výstražné hlášení k plnění sila
- Správa dodavatelů a cen za každý krmný komponent
 - BigFarmNet vypočte z těchto dat automaticky rozsah celkových dodávek a Vašich nákladů za krmivo.

Správce sil se otevírá přes lištu se symboly.



Obrazovka "Správce sil" ukazuje aktuální údaje Vašich sil.

- Zobrazování a skrývání sloupců:
 - Kliknutím pravým tlačítkem myši do řádku záhlaví otevřete kontextovou nabídku se všemi parametry.
 - Vyberte parametr, který chcete přidat nebo skrýt a příslušné sloupce se zobrazí nebo ztratí.
- Přesun sloupců:
 - Klikněte do řádku se záhlavím příslušného sloupce a držte tlačítko myši stisknuté.
 - Přetáhněte sloupec na požadovanou pozici.

Šipky, které se při přesouvání u řádku se záhlavími objeví, vám pomohou přiřadit novou pozici.

Správce sil		Sila	
Uzavřeno	Lokace	Název	Číslo
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	0
	Stáj prasnic	Silo_Ječmen	1
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	5
	Stáj prasnic	Silo_Kukuřice	2

c) Pustíte tlačítko myši.

Sloupec se zobrazí na požadované pozici.

- Řazení podle údajů:

Klikněte na požadovaný parametr v řádku se záhlavími a sila se seřadí vzestupně nebo sestupně podle příslušných hodnot.

Uzav...	Lokace	Název	Číslo	Obsah	Dnes (-)	Všera (-)	Předpověď prázdných	Aktuální hmotnost	Kritická hladina	Hladina
	Stáj prasec	Silo_Ječmen	1	Ječmen	0,00 kg	615,65 kg	1 dní	612,00 kg	!	3%
	Stáj prasec	Silo_Ječmen	5	Ječmen	0,00 kg	619,74 kg	24 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasec	Silo_Ječmen	13	Ječmen	0,00 kg	630,23 kg	21 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasec	Silo_Ječmen	17	Ječmen	0,00 kg	630,23 kg	21 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasec	Silo_Kukuřice	6	Kukuřice	0,00 kg	614,01 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasec	Silo_Kukuřice	7	Kukuřice	0,00 kg	605,62 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasec	Silo_Kukuřice	18	Kukuřice	0,00 kg	608,34 kg	22 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasec	Silo_Kukuřice	19	Kukuřice	0,00 kg	635,43 kg	10 dní	6 751,27 kg		34%
	Stáj prasec	Silo_Pšenice	3	Pšenice	0,00 kg	599,76 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasec	Silo_Pšenice	4	Pšenice	0,00 kg	621,78 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasec	Silo_Pšenice	15	Pšenice	0,00 kg	611,50 kg	24 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasec	Silo_Pšenice	16	Pšenice	0,00 kg	622,02 kg	21 dní	13 412,3...		67%
	Stáj prasec	Silo_Soja	9	Soja	0,00 kg	610,29 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasec	Silo_Soja	12	Soja	0,00 kg	598,83 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasec	Silo_Tritikale	2	Tritikale	0,00 kg	618,57 kg	15 dní	9 373,94 kg		47%
	Stáj prasec	Silo_Tritikale	10	Tritikale	0,00 kg	609,97 kg	3 dní	1 927,00 kg	!	10%
	Stáj prasec	Silo_Tritikale	14	Tritikale	0,00 kg	609,18 kg	25 dní	15 132,0...		76%
	Stáj prasec	Silo_Žito	8	Žito	0,00 kg	612,81 kg	12 dní	7 654,20 kg		38%
	Stáj prasec	Silo_Žito	11	Žito	0,00 kg	612,03 kg	18 dní	11 393,1...		57%
	Stáj prasec	Silo_Žito	20	Žito	0,00 kg	632,64 kg	10 dní	6 751,27 kg		34%

BunkerSilo 1-1 [1]

Všeobecné
Dodávka
Spotřeba
Historie
Nastavení

Název silážního žlabu

BunkerSilo 1-1

Kapacita

20 000,00 kg

Dodávka

Lokace

Stáj prasec

Aktuální hmotnost

7 472,84 kg

Spotřeba

Typ komponentu

Suché

Priorita

50

Historie

Nastavení

Při konfiguraci v Composeru jste silům přiřadili příslušné lokace. Pokud nyní ve struktuře farmy kliknete na nějakou budovu, zobrazí se pouze sila u této budovy.

Ve spodní části okna aplikace získáte další údaje k silu. Pod **Všeobecné** se zobrazují všeobecné údaje vybraného sila. Pod **Dodávka** (kapitola 7.1) a **Nastavení** (kapitola 7.4) můžete údaje zpracovávat.

7.1 Dodávka

"Dodávka" ukazuje dosavadní dodávky do vybraného sila. Můžete další dodávky přidávat, editovat nebo mazat. Tlačítkem "Export" můžete údaje exportovat pro další použití jako soubor .CSV nebo .XLS.

Silo_Pšenice [3]

Všeobecné

Dodávka

Spotřeba

Historie

Nastavení

Datum	Obsah	Dodavatel	Dodávka číslo	Cena	Náklady ce...	Množství
16.6.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10120	0,34 €/kg	3 495,49 €	10 304,00 kg
8.6.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10121	0,56 €/kg	5 700,87 €	10 200,00 kg
28.5.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10122	0,56 €/kg	5 698,52 €	10 179,00 kg
19.5.2020 2:00	Pšenice	East Pig Food	10123	0,22 €/kg	2 277,44 €	10 498,00 kg

Přidat

Editovat

Smazat

Export

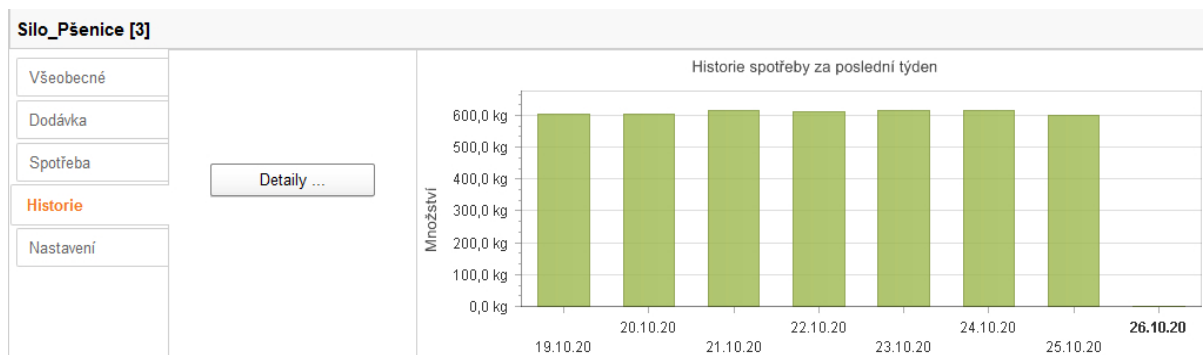
7.2 Spotřeba

"Spotřeba" ukazuje všechna doposud odebraná množství z vybraného sila. Tlačítkem "Export" můžete údaje exportovat pro další použití jako soubor .CSV nebo .XLS.

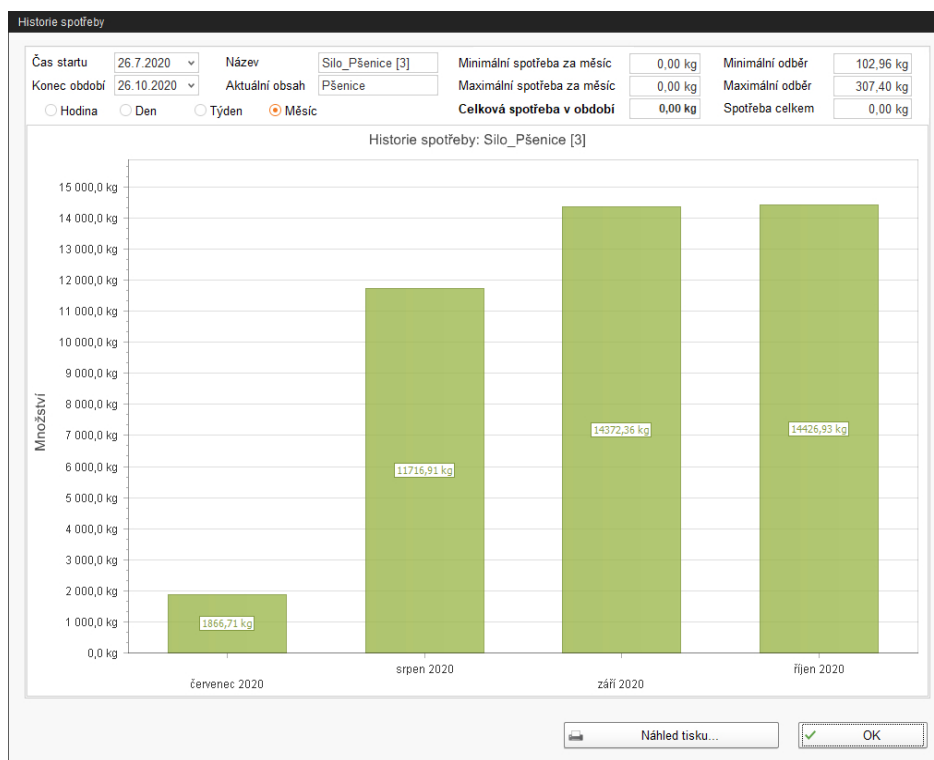
Silo_Pšenice [3]					
Všeobecné	Datum	Lokace	Obsah	Manuální odběr	Množství
Dodávka	25.10.2020 20:21	Stáj prasnic	Pšenice	☒	299,88 kg
Spotřeba	25.10.2020 10:56	Stáj prasnic	Pšenice	☐	299,88 kg
	24.10.2020 22:19	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,40 kg
	24.10.2020 13:07	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,40 kg
	23.10.2020 22:22	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,21 kg
	23.10.2020 12:13	Stáj prasnic	Pšenice	☐	307,21 kg
	22.10.2020 23:01	Stáj prasnic	Pšenice	☐	305,49 kg
	22.10.2020 13:01	Stáj prasnic	Pšenice	☐	305,49 kg
	21.10.2020 21:10	Stáj prasnic	Pšenice	☐	204,52 kg
	21.10.2020 17:36	Stáj prasnic	Pšenice	☐	204,52 kg
+ Přidat Export					

7.3 Historie

Pod "Historie" se zobrazuje spotřeba vybraného sila za posledních 7 dní jako sloupkový graf.



Tlačítkem "Detaily" otevřete historii spotřeb ve zvláštním okně, ve kterém si můžete libovolně vybírat období. Historii spotřeb je možné si vytisknout.



7.4 Nastavení

V "Nastavení" definujete nejdůležitější údaje k vybranému silu.

1. Klikněte v tabulce na silo, které chcete editovat.
2. Klikněte pod kategorií "Nastavení" na "Editovat".
3. V případě potřeby změňte následující nastavení:

Nastavení silážního žlabu: Silo_Pšenice [1]

Název silážního žlabu	Silo_Pšenice	Kapacita	20 000,00 kg
Komponenty	Pšenice	Výstražné množství (relativní)	10,0 %
Recepty		Výstražné množství (absolutní)	2 000,00 kg
Zvážený	No	Vytvořit výstrahu	☐
Uzavřít výpusť	☐	Priorita	50
Automaticky odblokovat výpusť	☐	Tára	Tára
		Datum posledního tárování	01.01.1970

OK Zrušit

- **Název sila**
- **Komponent** nebo **Receptura** udává obsah sila.
- **Vážené** udává, zda je silo vážené.
- **Uzavřít výpusť** je manuální nastavení.
- **Odemknout výpusť automaticky** znamená, že se automatické uzamčení po dodávce do sila automaticky opět zruší. Silo se automaticky uzamkne, jakmile je jeho obsah úplně spotřebován.
- **Kapacita** je maximální množství, jakým je silo možné naplnit.
- **Výstražné množství (relativní)** nebo **Výstražné množství (absolutní)**: Při zadání jedné z obou hodnot se ta druhá automaticky vypočítá.

Výstražné množství (relativní) se vztahuje ke kapacitě sila.

Pokud spadne hmotnost v silu pod výstražné množství (absolutní), může být vydána výstraha kritické hladiny (**Vytvořit výstrahu**).

- Pomocí **Priority** řadíte sila do pořadí dle důležitosti. Čím vyšší je hodnota, tím dříve se z tohoto sila bude komponent odebírat.
- **Tára** se používá pro nastavení zařízení vážícího silo na nulu. To je možné pouze u úplně vyprázdněného sila.
- Údaj k **poslednímu tárování**

**OZNÁMENÍ!**

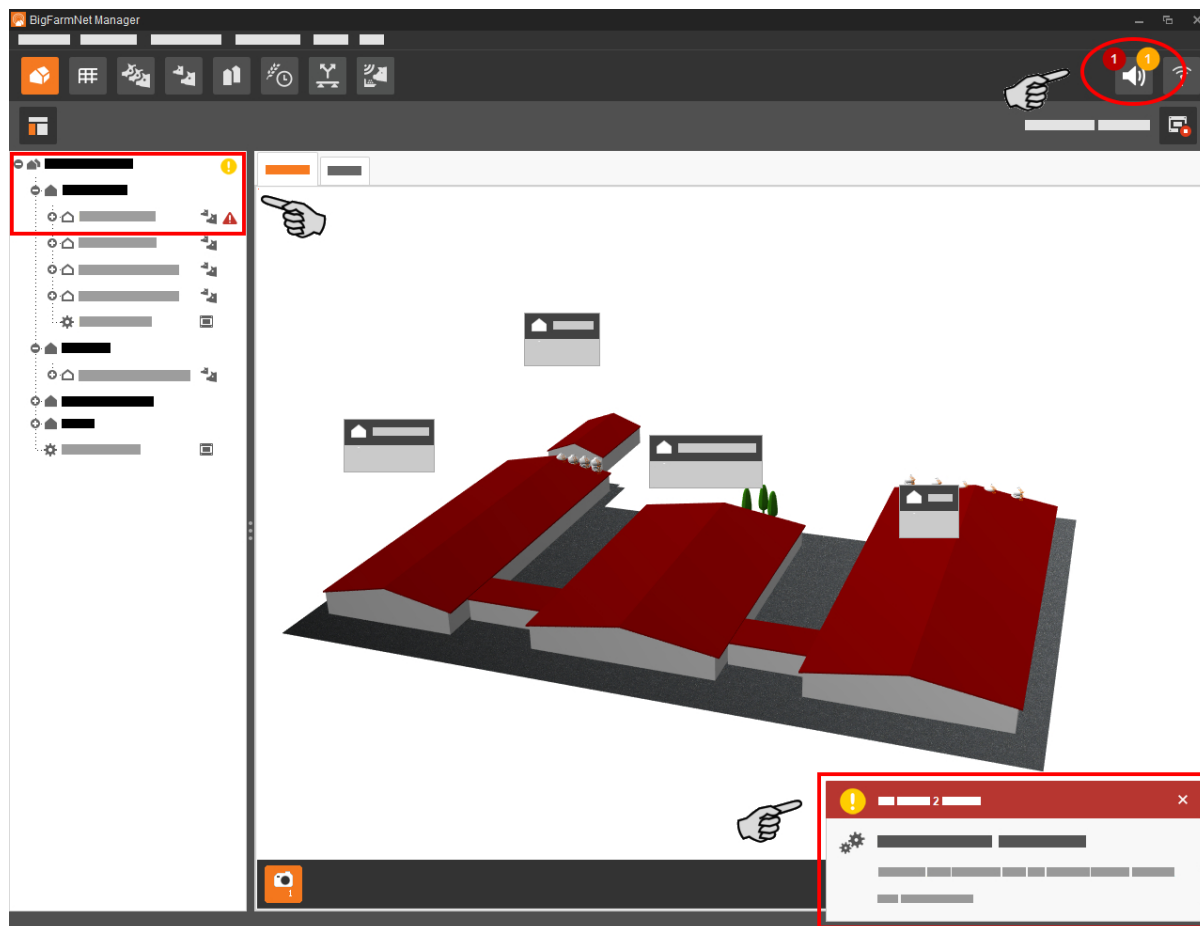
BigFarmNet automaticky zablokuje silo, jehož obsah byl úplně vypotřebován.

Zkontrolujte po každé dodávce, zda BigFarmNet zaškrtl volbu „Uzamknout výpust“, případně volbu zrušte.

4. Klikněte na „OK“, aby se nastavení aplikovala.

8 Poplachy a výstrahy

Poplachy a výstrahy registruje řídicí počítač, který hlášení předává dále do BigFarmNet Manageru. BigFarmNet Manager upozorňuje na poplachy a výstrahy následujícím způsobem:



Kliknete-li na vyskakovací okno nebo na symbol poplachu v liště symbolů, otevře se okno poplachů. Ukazuje všechny aktivní poplachy a výstrahy. Poplachy a výstrahy jsou v seznamu řazeny podle času svého výskytu.

Pokud ve struktuře farmy kliknete na nějakou lokaci se symbolem výstrahy nebo poplachu, zobrazí se pouze poruchy v příslušné lokaci.

Poplach					Filtr	
Poplach		Archiv				
Typ	Kategorie	Poplach	Kde	Kdy		
		Spínač dvířek šrotovníku není sepnutý.	Farm Bergstrop	26.04.2023 21:40:54	Kategorie	
		Úloha je připravena ke spuštění	Farm Bergstrop	26.04.2023 21:41:06	<Zadat kritéria pro filtrování>	
		Je aktivován více než jeden síťový adaptér	Farm Bergstrop	04.05.2023 20:21:05	Poplach	
					Reset	

Typy poplachů

Symbol		Stav	Popis
bez	s		
Poznámek uživatele			
		Aktivní poplach	Nepotvrzený: Příčina se stále vyskytuje.
		Neaktivní poplach	Nepotvrzený: Příčina se již nevyskytuje.
		Deaktivovaný poplach	Potvrzený: Příčina se stále vyskytuje.
		Ukončený poplach	Potvrzený: Příčina se již nevyskytuje.
		Aktivní výstraha	Nepotvrzená: Příčina se stále vyskytuje.
		Ukončená výstraha	Potvrzená: Příčina se již nevyskytuje.
		Info	Informace o nějaké nastalé události

Kategorie poplachů

Symbol	Kategorie
	Klima: Teplota, vlhkost
	Řízení nebo test (záleží na systému)
	Připojení IO
	Systém BigFarmNet nebo všeobecný
	Suché krmení
	Mokrý krmení
	Produkce

Symbol	Kategorie
	WebAccess
	Gateway (ISOagriNET)
	Systém Callmatic
	Systém EasySlider
	Systém HydroMixCallmatic
	Zařízení MillAndMix
	Systém SiloCheck (Kontrola sil)
	Systém TriSORT

OZNÁMENÍ!

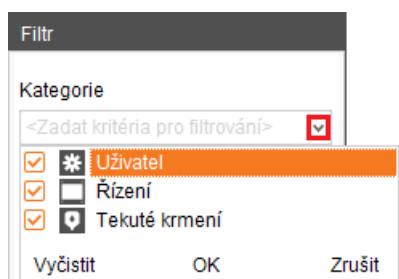
Vždycky nejprve odstraňujete příčinu poplachu kategorie „Klima“.

8.1 Filtrování poplachů

Poplachy můžete filtrovat podle kategorií a dané příčiny.

1. Otevřete v pravé oblasti pod "Filtr" rozbalovací nabídku.

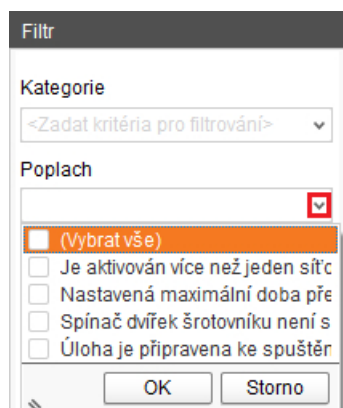
Nejprve jsou vybrány všechny kategorie.



2. Klikněte na "Smazat", abyste zrušili všechny výběry.
3. Zaškrtněte požadované kategorie a potvrďte "OK".

4. Vyberte pod "Poplach" požadovanou příčinu v rozbalovací nabídce.

Poplachy se zobrazí podle nastaveného filtru.



5. Abyste výběr poplachů zrušili, klikněte na tlačítko "Reset".

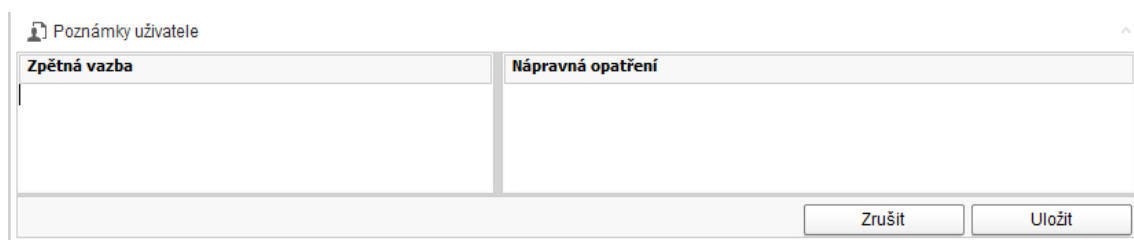
Výběr se zahodí a na seznamu se opět objeví všechny poplachy.

8.2 Potvrzení poplachu

Když jste příčinu poplachu odstranili, můžete poplach potvrdit. Poplach je v tabulce označen příslušným symbolem (viz typy poplachů) a jeho zpracování platí za ukončené.

1. Je-li potřeba, uložte si k poplachu poznámku, než jej potvrdíte.

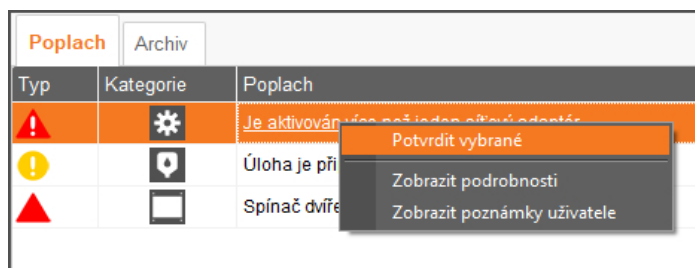
Poznámka může pomoci poplachu, které se vyskytnou opětovně, snáze odstranit. Poznámky se pro každý poplach ukládají ve spodní oblasti okna pod **Poznámky uživatele**. Uložte poznámku.



2. Označte poplach, který chcete potvrdit.

Můžete označit také více poplachů, abyste je potvrdili současně.

3. Otevřete kliknutím na pravé tlačítko kontextovou nabídku a klikněte na "Potvrdit vybrané".



4. Klikněte v dalším okně na "Potvrdit".

Poplach se z okna **Poplach** odstraní.

8.3 Archiv poplachů

Archiv ukazuje všechny poplachy, které se vyskytly od uvedení programu BigFarmNet Manager do provozu. Můžete filtrovat podle určitých poplachů nebo poplachy starší 6 měsíců následujícím způsobem mazat:

1. Klikněte v pravé oblasti na "Smazat".
2. Vyberte požadované období nebo zadejte nějaké datum.

3. Klikněte na "OK".
Všechny poplachy z vybraného období se smažou.

8.4 Alarm Notification

Alarm Notification je služba pro informace o poplaších přes e-mail. Informace o poplachu přes SMS nejsou v současnosti podporovány.

Pro využití služby informací o poplaších přes e-mail musíte tuto službu v programu BigFarmNet Manager nakonfigurovat. Technické předpoklady pro informování přes e-mail jsou:

- Internetové připojení
- Spuštěný BigFarmNet Manager



OZNÁMENÍ!

Služba Alarm Notification nenahrazuje volič poplachů! Služba je pouze dodatečná pomoc.

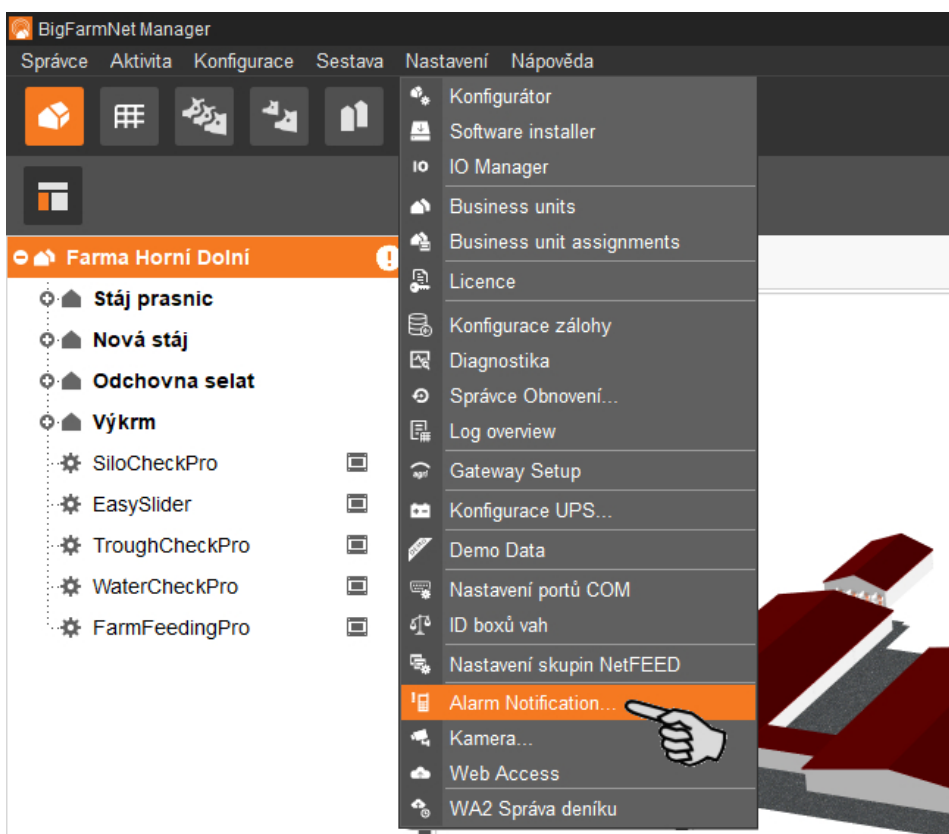
Službu Alarm Notification nastavíte následujícím způsobem:

1. Klikněte v nabídce "Správce" na "Všeobecná nastavení".
Otevře se dialogové okno "Všeobecná nastavení".
2. Klikněte na "Konfigurace všeobecných nastavení e-mailu".
Otevře se dialogové okno "Nastavení e-mailu".
3. Klikněte u **Výchozí hodnoty serveru** na šipku dolů a vyberte výchozí hodnoty svého serveru z rozbalovacího seznamu.

Jakmile jste vybrali výchozí server, vyplní se automaticky e-mailový server, Server Port a SSL.

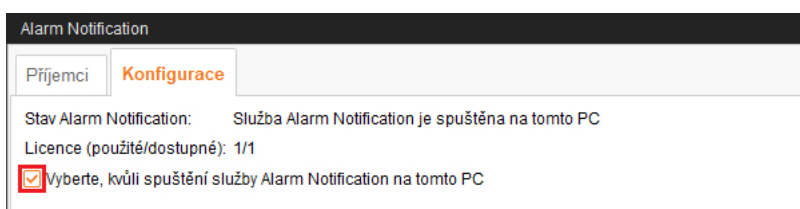
4. Zadejte **Uživatelské jméno**, **Heslo** a **E-Mail odesílatele**.
5. Následně klikněte na "Uložit", aby se všechna nastavení převzala.

6. Klikněte v menu "Nastavení" na "Alarm Notification".

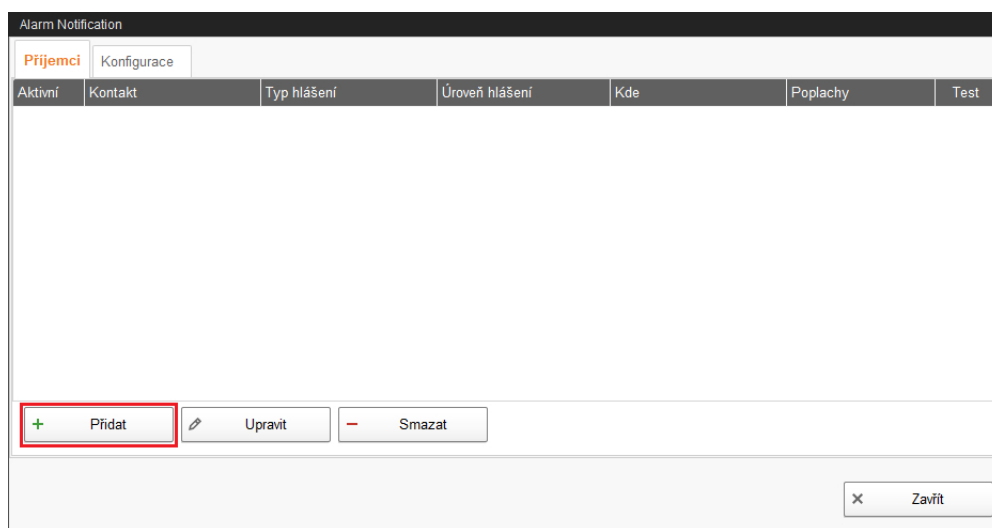


Otevře se dialogové okno "Alarm Notification".

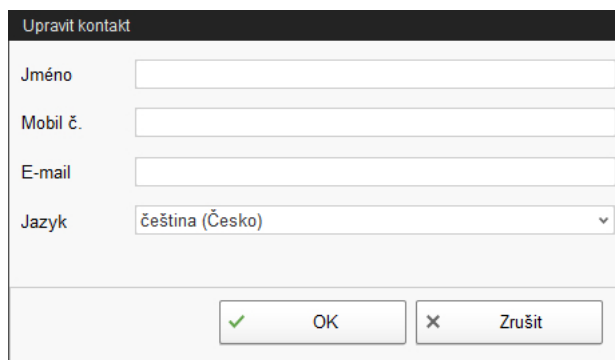
7. Aktivujte na záložce "Konfigurace" službu Alarm Notification.



8. Pro přidání dalšího příjemce klikněte v záložce "Příjemci" na "Přidat".



9. Zadejte kontaktní údaje a vyberte příslušný jazyk.



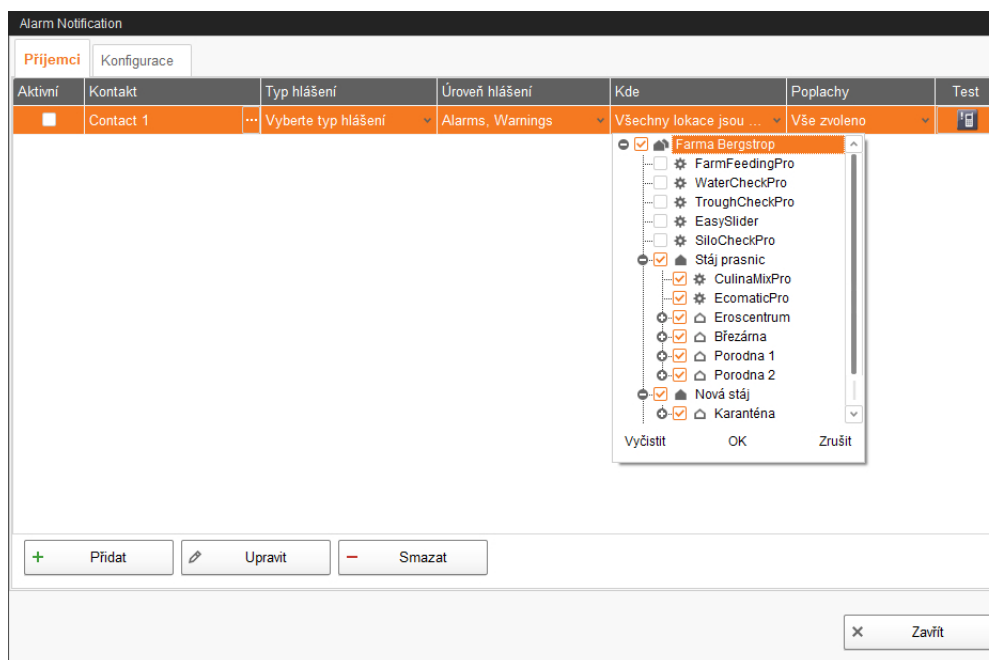
10. Zadání potvrďte "OK".

11. Vyberte jako **Typ hlášení** "E-Mail" a výběr potvrďte pomocí "OK".

12. Vyberte v **Úroveň hlášení**, zda má příjemce dostávat poplachová hlášení, výstrahy nebo obojí, a potvrďte výběr "OK".

13. Pod **Kde** vyberte lokaci, jejíž poplachy má příjemce dostávat.

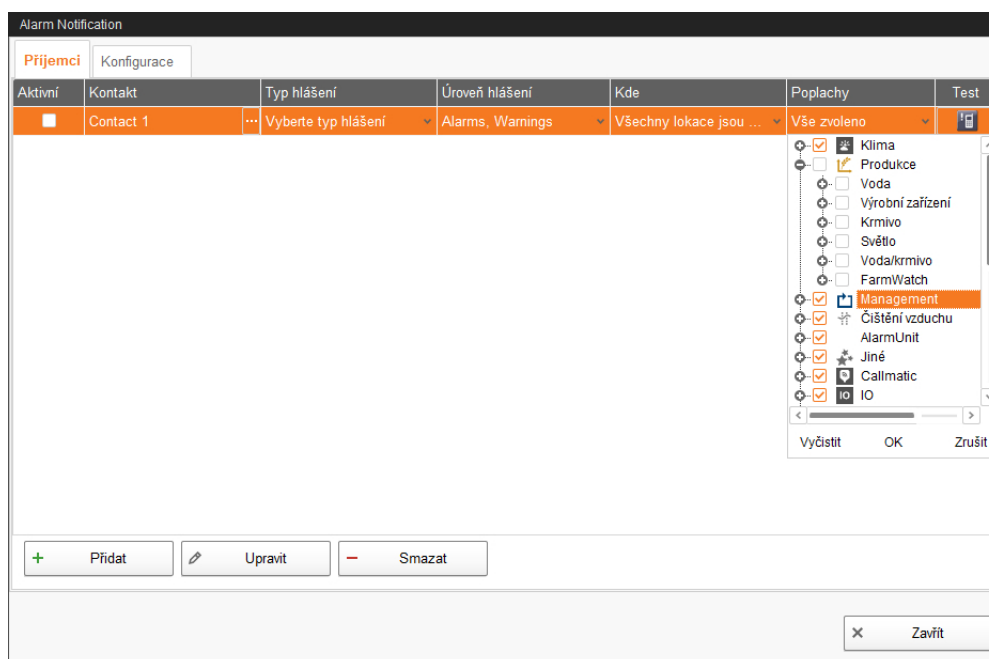
Uvedení více voleb je možné.



14. Výběr v rozbalovacím menu potvrďte pomocí "OK".

15. Vyberte v **Poplachy**, jaké kategorie poplachů má příjemce dostávat.

Výběr více voleb je možný.



16. Výběr v rozbalovacím menu potvrďte pomocí "OK".

17. Aktivujte příjemce pro zasílání zpráv o poplaších.

Aktivní	Kontakt	Typ hlášení	Úroveň hlášení	Kde	Poplachy	Test
☒	Contact 1	Vyberte typ hlášení	Alarms, Warnings	Všechny lokace jsou ...	Vybráno 4710 z 4904	

+ Přidat Upravit Smazat Zavřít

18. Zkontrolujte zadané údaje o příjemci tím, že příjemci zašlete zkušební zprávu:
Klikněte na symbol pro Alarm Notification a potvrďte další dialog "Ano".

Prosím, potvrďte

Poslat zkušební hlášení na Contact 1?

Ano Ne

19. Jakmile jste provedli všechna nastavení, klikněte na "Zavřít".
Dialogové okno se zavře.

9 Service Access

Funkce "Service Access" promítá displej řídicího počítače nebo klimapočítače a jeho řídicí funkce do BigFarmNet Manageru, aby umožnil dálkové ovládání.

OZNÁMENÍ!

Service Access vyžaduje heslo, které jako uživatel vytvoříte v programu BigFarmNet Manager, viz příručka BigFarmNet Manager - Instalace/Konfigurace.

1. Klikněte ve struktuře farmy na symbol ovladače  aplikace požadovaného systému.
2. Klikněte v liště symbolů na  "Service Access".
V okně aplikace se objeví displej propojeného řídicího počítače. Vzdálený přístup je ještě neaktivní.
3. Klikněte na "Aktivovat".
Otevře se dialogové okno pro zadání hesla.
4. Zadejte heslo a potvrďte "OK", abyste povolili vzdálené ovládání.

10 Obsluha ovládacího počítače



Pro řízení systému mokrého krmení HydroMix se s aplikací HydroMixpro používá řídicí počítač 510pro. Řízení systému mokrého krmení HydroMix pomocí řídicího počítače 510pro funguje také nezávisle na programu BigFarmNet Manager.

Je-li řídicí počítač propojen s programem BigFarmNet Manager, pak probíhá neustálá výměna dat. Všechna data v řídicím počítači jsou předávány dále do správcovského PC a obráceně.

10.1 Technické údaje

Rozměry (V x Š x H)	381 mm x 400 mm x 170 mm
Krytí podle EN60529	IP 54
Napájecí napětí	115 V, 200 V a 230 V/240 V AC +/- 10 %
Síťová frekvence	50/60 Hz
Příkon	75 VA
Síť	2 síťová rozhraní, 10/100 BASE+TX RJ 45
USB	2 rozhraní USB, USB 2.0 A-type, max. 4 GB
Okolní teplota	-10 až +45 °C (+14 až +113 °F)
30 vyražených otvorů pro metrické kabelové šroubení M25 x 1,5	
Č. kódu	91-02-4094
Označení	Základní počítač 510pro Quad Core 10" Display HW2

10.2 Symboly



Přehled aplikace / Úvodní obrazovka



Přehled sil



Nastavení



Poplach



Objevil se nějaký poplach.



Odhlášení



Zavřít aktuální obrazovku a návrat do předchozí obrazovky



Otevření dalších informací nebo možností nastavení



Posun obrazovky nahoru resp. sbalení podnabídky



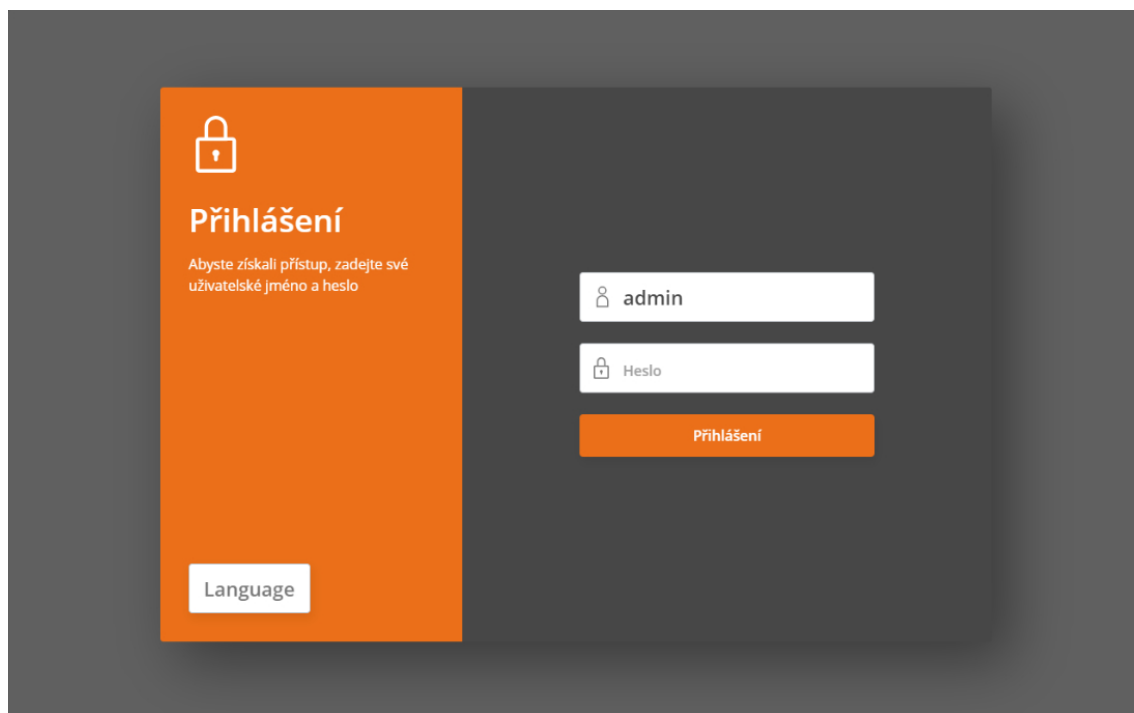
Posun obrazovky dolů resp. rozbalení podnabídky

10.3 Přihlášení

Přihlášení do ovládacího počítače se provádí přes přihlašovací dialog.

Přihlašovací dialog se objevuje

- automaticky po úspěšně ukončené instalaci software, když se aplikace spouští,
- automaticky po určité době bez aktivity (automatické odhlášení) nebo
- Pokud se na řídicím počítači aktivně odhlásíte.

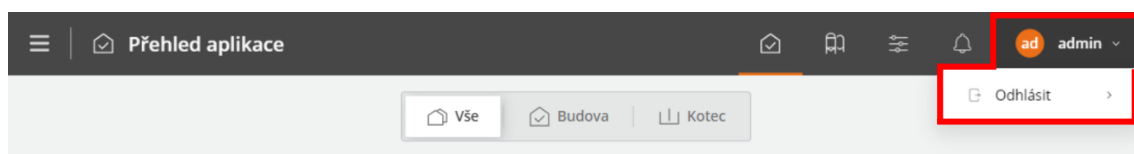


OZNÁMENÍ!

Uživatelská jména a hesla jsou totožná jako pro přihlášení do programu BigFarmNet Manager.

10.4 Odhlášení

Pro odhlášení klepněte na tlačítko vpravo nahoře a pak na tlačítko se symbolem pro "Odhlášení", které se objeví pod ním.



Na displeji se znovu objeví přihlašovací dialog.

10.5 Přehled aplikace

Po přihlášení se objeví přehled aplikace se seznamem všech aplikací k dispozici a příslušnou lokací.

Pokud jsou k dispozici nějaké podaplikace, lze je rozbalit nebo sbalit klepnutím na příslušný symbol na konci řádku. Navíc lze aplikace i podaplikace spustit a zastavit klepnutím na symbol ve sloupci "Akce".

Klepnutím na příslušná tlačítka lze aplikace filtrovat podle úrovně "Budova" a "Kotec".

APLIKACE	LOKACE	AKCE
HydroMixPro 1	Mast 1	[Play/Pause] [Expand/Collapse]
HydroMixPro 2	Mast 2	[Play/Pause] [Expand/Collapse]
MixingTank1		[Play/Pause]
Feeding		[Play/Pause]
MixingTank2		[Play/Pause]

10.6 Přehled sil

SILO	LOKACE	OBSAH	UZAMČENO
CCM 1 [1]	Mast 1 HydroMixPro 1	Mais	[Lock/Unlock]
DryMineralUnit [1]	Mast 1 HydroMixPro 1	DryMineral1	[Lock/Unlock]

Přehled sil zobrazuje seznam všech sil a dávkovacích jednotek s příslušnou lokací, obsahem a aktuálním stavem výpusti. Stav výpusti ve sloupci "Uzamčeno" lze změnit klepnutím na resp. .

- **Uzamčení:** Odemčená výpust' se po potvrzení okamžitě zamkne.
- **Odemčení:** Uzamčený výtok se po potvrzení okamžitě odemkne.

10.7 Nastavení

Přejděte pomocí příslušného symbolu do Nastavení.

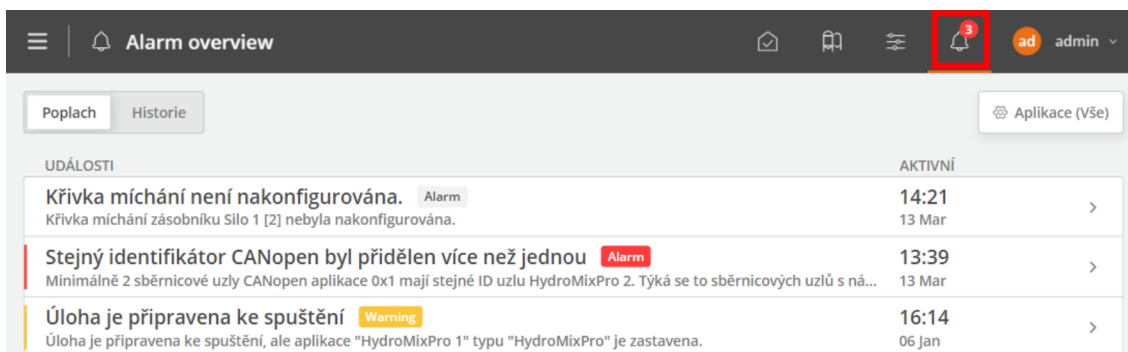
Menu	Icons	User
☰	☑️ 🚚 ⚙️ 🔔	ad admin

Zde není možné provádět žádná nastavení aplikace, pouze obecná a technická nastavení.

10.8 Poplachy

Pokud je aktivní nějaký poplach nebo výstraha, je symbol poplachu doplněn červeným kroužkem s celkovým počtem poplachů a výstrah.

1. Klepněte na symbol, abyste otevřeli přehled poplachů.



V přehledu poplachů jsou vypsány jednotlivé poplachy a výstrahy v pořadí podle času jejich výskytu. Seznam poskytuje následující informace:

- Typ poplachu (viz kapitola 8 "Poplachy a výstrahy")
 - Aktivní poplach: Symbol **Alarm** a červená vertikální čára vlevo
 - Neaktivní poplach: Symbol **Alarm**
 - Aktivní výstraha: Symbol **Warning** a žlutá vertikální čára vlevo
 - Deaktivovaný poplach (pouze v "Historii"): Symbol **Alarm**
 - Ukončený poplach (pouze v "Historii"): Symbol **Alarm**
 - Ukončená výstraha (pouze v "Historii"): Symbol **Warning**
- Popis poplachu resp. výstrahy
- Čas výskytu

2. Klepněte na požadovaný poplach resp. požadovanou výstrahu, abyste si přečetli úplný popis a v případě potřeby poplach resp. výstrahu potvrdili.

